

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**СТЯЖКИ КЛИНОВЫЕ ДЛЯ  
ДЕРЕВЯННЫХ РАЗЪЕМНЫХ  
СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

**Издание официальное**

## Предисловие

## 1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 22328—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

## 4 ВЗАМЕН ГОСТ 22328—77

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****СТЯЖКИ КЛИНОВЫЕ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ  
РАЗЪЕМНЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ**

Конструкция

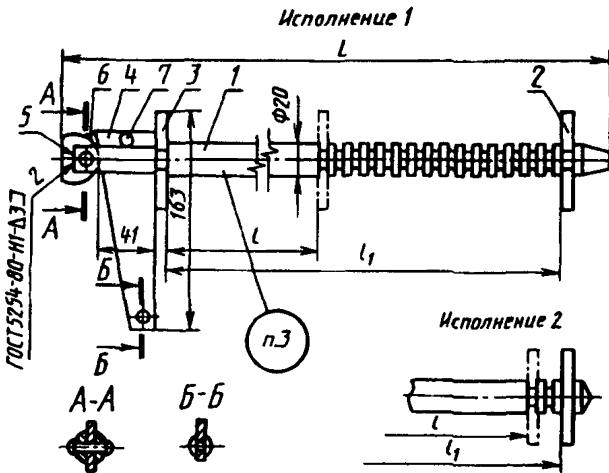
**ГОСТ  
22328—93**Wedge strainers for wooden split core boxes.  
Design

ОКП 39 6401

Дата введения 01.01.95

Требования пп. 1, 3, 4, 6, 7 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры клиновых стяжек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 — стержень см. черт. 2 табл. 1; 2 — пластина вставная Г002.297272.015—02 черт. 3 (кол. 1); 3 — пластина Г002.297272.015—03 черт. 4 (кол. 1); 4 — клин Г002.297272.015—041 черт. 5 (кол. 1); 5 — серьга Г002.297272.015—05 черт. 6 (кол. 1); 6 — заклепка 5×24,37 Г0СТ 10299 (кол. 1); 7 — заклепка 5×12,37 Г0СТ 10299 (кол. 6)

Черт. 1

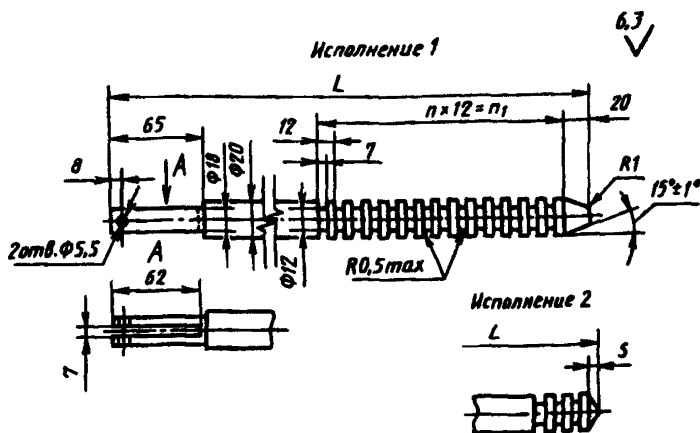
Размеры в мм

Обозначение клиновой стяжки	Испол- нение	L	Длина зажи- маемых частей стержневого ящика		Масса, кг, для справок	Поз. 1 Стержень Обозначение
			l наим.	l <sub>1</sub> наиб.		
Г002.297272.015	1	327	140	235	1,25	Г002.297272.015—01
Г002.297272.016		422	150	330	1,47	Г002.297272.016—01
Г002.297272.017		572	300	480	1,82	Г002.297272.017—01
Г002.297272.018	2	252	150	174	1,07	Г002.297272.018—01
Г002.297272.019		327	226	250	1,27	Г002.297272.019—01

Пример условного обозначения клиновой стяжки размером  $L = 327$  мм, исполнения 1:

Стяжка клиновая Г002.297272.015 ГОСТ 22328—93

Стержень (поз. 1)



Черт. 2

2. Допускается применять заклепки из углеродистой стали любой марки по ГОСТ 10304.

3. Маркировать: обозначение клиновой стяжки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры деталей клиновых стяжек должны соответствовать указанным на черт. 2—5 и в табл. 2.

Таблица 2

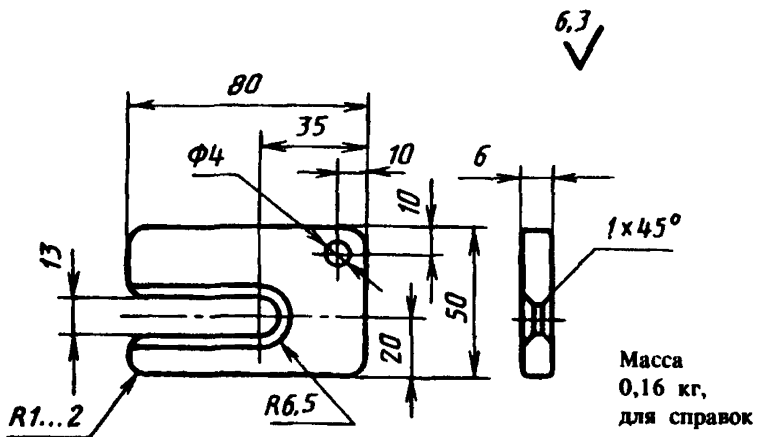
Размеры в мм

Обозначение стержня	Исполнение	$L$	Количество промежуток $l$	$n_1$	Масса кг для справок
Г002.297272.015—01	1	320	9	108	0,68
Г002.297272.016—01		415	16	192	0,90
Г002.297272.017—01		565			1,25
Г002.297272.018—01	2	245	3	36	0,50
Г002.297272.019—01		320			0,70

Пример условного обозначения стержня размером  $L = 320$  мм, исполнения 1:

Стержень Г002.297272.015—01 ГОСТ 22328—93

Пластина вставная (поз. 2)

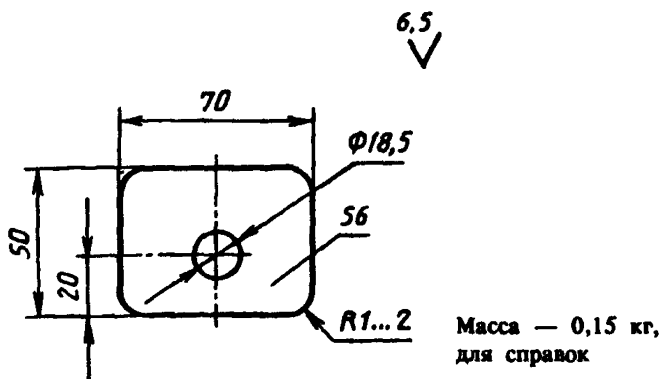


Черт. 3

Условное обозначение вставной пластины:

Пластина вставная Г002.297272.015—02 ГОСТ 22328—93

Пластина (поз. 3)

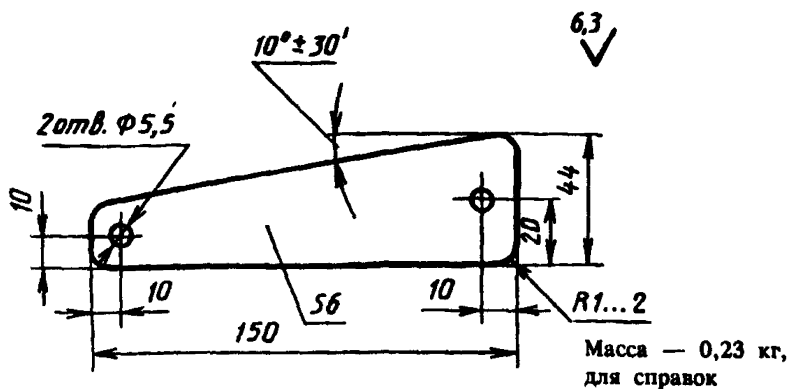


Черт. 4

Условное обозначение пластины:

Пластина Г002.297272.015—03 ГОСТ 22328—93

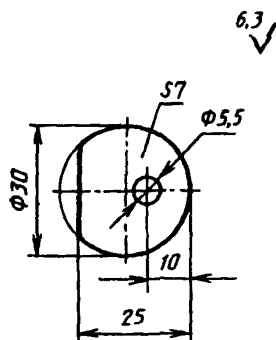
Клин (поз. 4)



Черт. 5

Условное обозначение клина:

Клин Г002.297272.015—04 ГОСТ 22328-93



Масса — 0,03 кг,  
для справок

Черт. 6

Условное обозначение серьги:

Серьга Г002.297272.015—05 ГОСТ 22328—93

5. Материал: стержней — круг —  $\frac{20-B-11 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{Ст3сп 1-I ГОСТ } 535-88}$ ,  
материал остальных деталей — сталь марки Ст3сп по ГОСТ 380.
6. Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными зубьями в деталях стержней  $\pm 0,5$  мм.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  
 $\pm \frac{IT14}{2}$ .

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение документа	Номер пункта
ГОСТ 380—88	5
ГОСТ 535—88	5
ГОСТ 2590—88	5
ГОСТ 10299—80	1
ГОСТ 10304—80	2