

**ДЕРЖАТЕЛИ БУФЕРОВ
ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ**

Конструкция и размеры

*Buffers holders for sheet stamping dies.
Design and dimensions*

**ГОСТ
22199-83**

**Взамен
ГОСТ 22199-76**

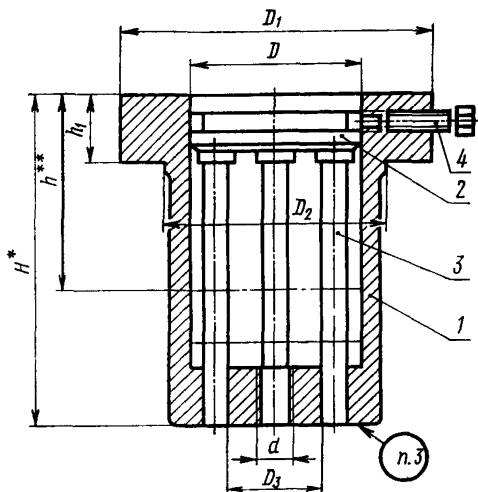
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1983 г. № 365 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры держателей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



* Размер для справок

** h — рабочий ход

Черт. 1

Размеры в мм

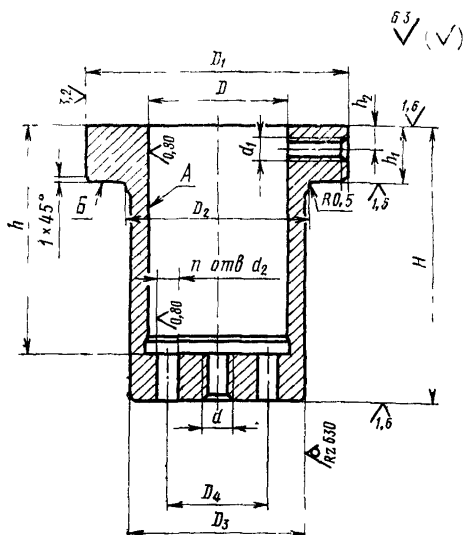
| Обозначение держателя | Применяемость | D (поле допуска Н9 19) | D ₁ (поле допуска Н9) | D ₂ | D ₃ | d | H (поле допуска h10) | h | h ₁ | | Масса, кг, не более |
|-----------------------|---------------|------------------------------|-------------------------------------|----------------|----------------|-----|-------------------------|----|----------------|----------------|------------------------|
| | | | | | | | | | Номинал. | Пред. откл. | |
| 1085-2891 | | 38 | 70 | 49 | 21,7 | M8 | 75 | 40 | 15 | +0,40 +0,20 | 0,84 |
| 1085-2892 | | | | | | M10 | | | | | |
| 1085-2893 | | 45 | 80 | 58 | 25,0 | M12 | 80 | 50 | 20 | | 1,22 |
| 1085-2894 | | | | | | | | | | | 1,21 |
| 1085-2895 | | 63 | 110 | 78 | 38,0 | M16 | 105 | 63 | 30 | | 2,99 |
| 1085-2896 | | | | | | | | | | | 2,98 |
| 1085-2897 | | 80 | 130 | 98 | 49,0 | M20 | 130 | 63 | 30 | +0,45 +0,25 | 2,96 |
| 1085-2898 | | | | | | | | | | | 5,27 |
| 1085-2899 | | 110 | 170 | 138 | 68,0 | M20 | 140 | 63 | 30 | | 5,25 |
| 1085-2901 | | | | | | | | | | | 5,22 |
| 1085-2902 | | 160 | 240 | 198 | 92,0 | M24 | 160 | 63 | 40 | | 12,03 |
| 1085-2903 | | | | | | | | | | | 12,00 |
| 1085-2904 | | 160 | 240 | 198 | 92,0 | M30 | 160 | 63 | 40 | | 11,93 |
| 1085-2905 | | | | | | | | | | | 27,93 |
| 1085-2906 | | 160 | 240 | 198 | 92,0 | M30 | 160 | 63 | 40 | +0,50 +0,30 | 27,88 |
| 1085-2907 | | | | | | | | | | | 27,64 |

Пример условного обозначения держателя буфера размерами $D=38$ мм, $d=M8$:

Держатель 1085-2891 ГОСТ 22199—83

| Обозначение буфера | Поз. 1. Корпус Кол. 1 | Поз. 2. Диск Кол. 1 | Поз. 3. Толкатель по ГОСТ 18780-80 | Поз. 4. Вият по ГОСТ 1481-75 Кол. 1 | Поз. 5. Гайка по ГОСТ 5916-70 Кол. 1 | |
|-----------------------|-----------------------------|---------------------------|--|--|---|----------|
| | Обозначения | | Кол. | Обозначения | | |
| 1085-2891 | 1085-2891/001 | 1085-2891/002 | 3 | 1041-1835/063 | М6×30.48.05 | М6.6.05 |
| 1085-2892 | 1085-2892/001 | | | 1041-1837/065 | | |
| 1085-2893 | 1085-2893/001 | | | | | |
| 1085-2894 | 1085-2894/001 | 1085-2893/002 | 4 | 1041-1839/085 | М8×40.48.05 | М8.6.05 |
| 1085-2895 | 1085-2895/001 | | | | | |
| 1085-2896 | 1085-2896/001 | | | | | |
| 1085-2897 | 1085-2897/001 | 1085-2895/002 | 4 | 1041-1842/105 | М10×50.48.05 | М10.6.05 |
| 1085-2898 | 1085-2898/001 | | | | | |
| 1085-2899 | 1085-2899/001 | | | | | |
| 1085-2901 | 1085-2901/001 | 1085-2898/002 | 4 | 1041-1844/110 | М10×50.48.05 | М10.6.05 |
| 1085-2902 | 1085-2902/001 | | | | | |
| 1085-2903 | 1085-2903/001 | | | | | |
| 1085-2904 | 1085-2904/001 | 1085-2902/002 | 4 | 1041-1846/130 | М10×50.48.05 | М10.6.05 |
| 1085-2905 | 1085-2905/001 | | | | | |
| 1085-2906 | 1085-2906/001 | | | | | |
| 1085-2907 | 1085-2907/001 | 1085-2905/002 | 4 | | | |

2. Технические условия — по ГОСТ 22202—83.
 3. Маркировать: обозначение держателя, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.
 4. Пример применения держателя буфера дан в справочном приложении.
 5. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

| Обозначение корпуса | D (поле допуска Н9) | D ₁ (поле допуска h9) | D ₂ | D ₃ | D ₄ (поле допуска IT12) / 2 | d | d ₁ | d ₂ (поле допуска Н9) | n | H (поле допуска h10) | h | h ₁ | | h ₂ | Масса, кг, не более |
|---------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|----------------|---|-----|----------------|----------------------------------|---|----------------------|-----|----------------|----------------|----------------|---------------------|
| | | | | | | | | | | | | Номинал. | Пред. откл. | | |
| 1085-2891/001 | 38 | 70 | 49 | 48 | 28 | M8 | M6 | 6,3 | 3 | 75 | 62 | 15 | +0,40 +0,20 | 6,0 | 0,674 |
| 1085-2892/001 | | | | | | M10 | | | | | | | | | 0,672 |
| 1085-2893/001 | 45 | 80 | 58 | 56 | 33 | M12 | M8 | 8,0 | 4 | 80 | 63 | 20 | +0,45 +0,25 | 7,5 | 0,943 |
| 1085-2894/001 | | | | | | | | | | | | | | | M16 |
| 1085-2895/001 | 63 | 110 | 78 | 76 | 48 | M16 | M8 | 10,0 | 4 | 105 | 79 | 20 | +0,45 +0,25 | 10,0 | 2,283 |
| 1085-2896/001 | | | | | | M20 | | | | | | | | | 2,268 |
| 1085-2897/001 | 80 | 130 | 98 | 96 | 61 | M16 | M10 | 12,0 | 4 | 130 | 99 | 30 | +0,45 +0,25 | 12,5 | 2,251 |
| 1085-2898/001 | | | | | | M20 | | | | | | | | | 3,905 |
| 1085-2899/001 | 110 | 170 | 138 | 135 | 84 | M24 | M10 | 16,0 | 4 | 140 | 99 | 30 | +0,45 +0,25 | 15 | 3,884 |
| 1085-2901/001 | | | | | | M20 | | | | | | | | | 3,858 |
| 1085-2902/001 | 160 | 240 | 198 | 195 | 110 | M24 | M10 | 18,0 | 4 | 160 | 109 | 40 | +0,50 +0,30 | 15 | 9,132 |
| 1085-2903/001 | | | | | | M30 | | | | | | | | | 9,096 |
| 1085-2904/001 | 160 | 240 | 198 | 195 | 110 | M30 | M10 | 18,0 | 4 | 160 | 109 | 40 | +0,50 +0,30 | 15 | 9,031 |
| 1085-2905/001 | | | | | | M42 | | | | | | | | | 22,384 |
| 1085-2906/001 | 160 | 240 | 198 | 195 | 110 | M30 | M10 | 18,0 | 4 | 160 | 109 | 40 | +0,50 +0,30 | 15 | 22,339 |
| 1085-2907/001 | | | | | | M42 | | | | | | | | | 22,101 |

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=38$ мм, $d=M8$:

Корпус 1085-2891/001 ГОСТ 22199—83

5.1. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—79.

Допускается применение стали 40Х по ГОСТ 4543—71 при этом размер D_3 принять равным D_2 .

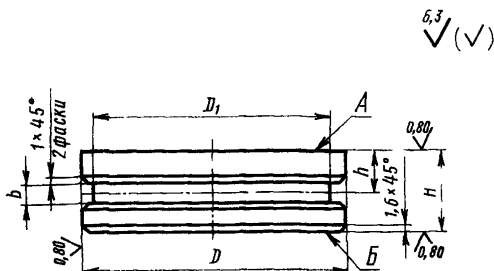
5.2. Неуказанные литейные радиусы — 5...8 мм.

5.3. Параметр шероховатости необработанных литейных радиусов — $Rz \leq 630$ мкм по ГОСТ 2789—73.

5.4. Допуск перпендикулярности оси отверстия А относительно поверхности В — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5.5. Необработанные поверхности должны окрашиваться согласно технической документации, утвержденной в установленном порядке.

6. Конструкция и размеры дисков (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Размеры в мм

| Наименование диска | D (поле допуска f9) | D_1 | H (поле допуска h9) | h | b | Масса, кг, не более |
|--------------------|--------------------------|-------|--------------------------|------|-----|------------------------|
| 1085-2891/002 | 38 | 33 | 12 | 6,0 | 5 | 0,096 |
| 1085-2893/002 | 45 | 40 | 15 | 7,5 | | 0,174 |
| 1085-2895/002 | 63 | 57 | 20 | 10,0 | 7 | 0,458 |
| 1085-2898/002 | 80 | 74 | 25 | 12,5 | | 0,945 |
| 1085-2902/002 | 110 | 102 | 30 | 15,0 | 8 | 2,149 |
| 1085-2905/002 | 160 | 152 | | | | 4,604 |

Пример условного обозначения диска размерами $D=38$ мм:

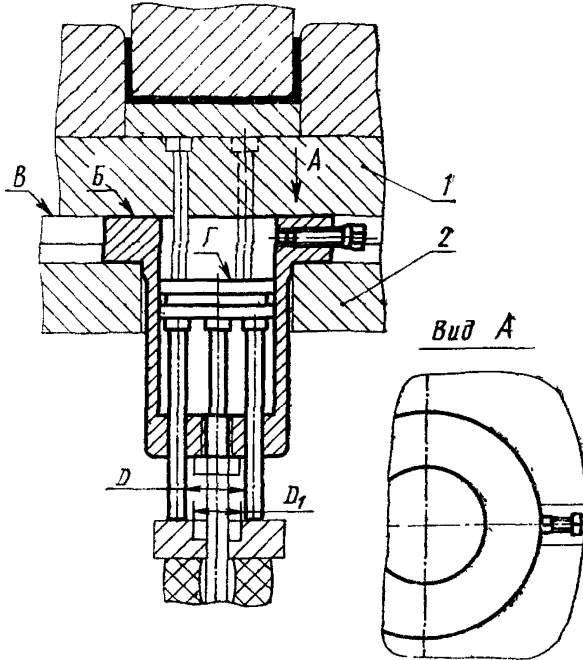
Диск 1085-2891/002 ГОСТ 22199—83

6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

6.2. Твердость HRC_a 41,5 . . . 46,5.

6.3. Допуск параллельности поверхностей A и B , допуск перпендикулярности поверхности B относительно оси — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

6.4. Центровое отверстие на поверхности A не допускается.

Пример применения держателя буфера
для штампов листовой штамповки

1—нижняя плита штампа; 2—подштамповая плита прессы

1. Поверхности B , B , Γ при верхнем положении диска должны быть в одной плоскости.

2. Размер D должен быть больше или равен размеру D_1 .