

**ВТУЛКИ ЛИТНИКОВЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Конструкция и размеры

Sprue bushings of injection moulds.
Design and dimensions

**ГОСТ
22077-76***

Взамен
МН 5167-63

ОКП 39 6370

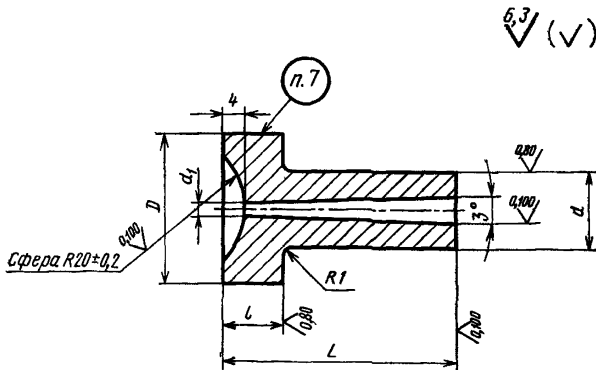
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры литниковых втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1982 г., декабре 1985 г. (ИУС № 9-82, 4-86).

Размеры, мм

Обозначение штуки	Применяе мость	L (пред откл. ±0,3)	D	d (пред откл. по п6)	d ₁	l (пред откл. по h8)	Масса, кг. не более				
0602-0451		33	32	16	3,6	11	0,096				
0602-0452		36			4,5		0,095				
0602-0453					3,6		0,098				
0602-0454		4,5			0,096						
0602-0455		42			32	16	3,6	9	0,107		
0602-0456		45					4,5		0,104		
0602-0457							3,6	0,111			
0602-0458		53					4,5	0,109			
0602-0459							3,6	0,124			
0602-0461								4,5	0,121		
0602-0462							56	3,6	0,128		
0602-0463		4,5						0,124			
0602-0464		62					32	16	3,6	9	0,133
0602-0465									4,5		0,129
0602-0466			3,6	0,137							
0602-0467			4,5	0,133							
0602-0468		41	40	20	3,6	11			0,159		
0602-0469					4,5				0,156		
0602-0471		45			5,6	0,153					
0602-0472					3,6	0,168					
0602-0473					4,5	0,165					
0602-0474					52	5,6	0,161				
0602-0475		3,6				0,197					
0602-0476		56			40	20	4,5	11	0,194		
0602-0477							5,6		0,190		
0602-0478							3,6	0,208			
0602-0479								4,5	0,204		
0602-0481		63					5,6	0,199			
0602-0482							3,6	0,222			

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение штуки	Применяе- мость	L (пред. откл. +0,3)	D	d (пред. откл. по п6)	d ₁	l (пред. откл. по п8)	Масса, кг, не более
0602-0483		63	40	20	4,5	11	0,217
0602-0484					5,6		0,211
0602-0485		3,6			0,232		
0602-0486		67			4,5		0,226
0602-0487					5,6		0,219
0602-0488		71			3,6		0,247
0602-0489					4,5	0,241	
0602-0491					5,6	0,234	
0602-0492					75	3,6	0,255
0602-0493						4,5	0,249
0602-0494						5,6	0,242
0602-0495		83				3,6	0,272
0602-0496			4,5	0,265			
0602-0497			3,6	0,280			
0602-0498		87	50	25	4,5	20	0,273
0602-0499					50		0,409
0602-0501		56			5,6		0,404
0602-0502					4,5		0,430
0602-0503					5,6		0,425
0602-0504					59		4,5
0602-0505		5,6				0,435	
0602-0506		65				4,5	0,462
0602-0507					5,6	0,455	
0602-0508		70			4,5	0,479	
0602-0509					5,6	0,471	
0602-0511					76	4,5	0,439
0602-0512		5,6	0,490				
0602-0513		90	4,5	0,557			
0602-0514			5,6	0,546			
0602-0515			96	4,5	0,576		
0602-0516		5,6		0,566			

Пример условного обозначения литниковой втулки размерами $L=33$ мм, $D=32$ мм и $d_1=3,6$ мм:

Втулка 0602-0451 ГОСТ 22077—76

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 49,5 . . . 53 HRC₉.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. По требованию потребителя допускаются другие размеры радиуса сферы R .

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, прочих — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

7. Маркировать: обозначение литниковой втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Примеры установки литниковых втулок указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЛИТНИКОВЫХ ВТУЛОК

