

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ЗЕНКЕРЫ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ
И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ**

**ГОСТ
21543-76***

Конструкция и размеры

Solid carbide counterbores with cylindrical shank
for machining stainless and high-temperature
steels and alloys.

Design and dimensions

ОКП 39 1621

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 4 февраля 1976 г. № 319 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1983 г.

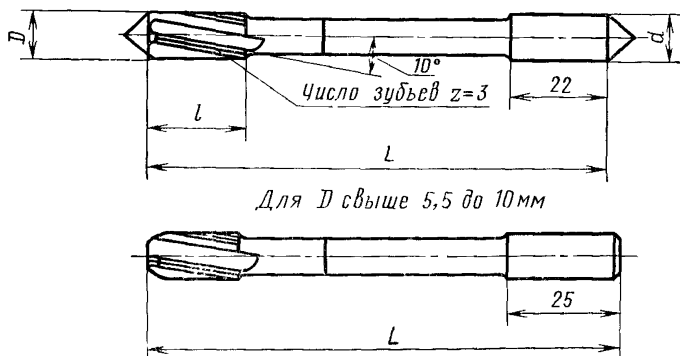
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на цельные твердосплавные зенкеры с цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для предварительной (зенкер № 1) и окончательной (зенкер № 2) обработки сквозных отверстий с полем допуска по Н11 в деталях из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 840—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры зенкеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в декабре 1983 г. (ИУС 4—84).

Обозначение зенкеров	Приме- няемость	мм			d	L	t
		D для рядов					
		1	2	3			
2320-2521		3,0	—	—	3,0	61	12
2320-2522		—	—	3,3		65	
2320-2523		—	—	3,5	3,5	70	14
2320-2524		—	3,8	—		75	
2320-2525		4,0	—	—	4,0	80	
2320-2526		—	4,3	—			
2320-2527		—	4,5	—	4,5	86	16
2320-2528		—	4,8	—			
2320-2529		5,0	—	—	5,0	93	
2320-2531		—	—	5,8			
2320-2532		—	6,0	—	6,0	109	18
2320-2533		—	—	6,8			
2320-2534		7,0	—	—	7,0	117	
2320-2535		—	—	7,8			
2320-2536		8,0	—	—	8,0	125	20
2320-2537		—	—	8,8			
2320-2538		9,0	—	—	9,0	133	
2320-2539		—	—	9,8			
2320-2541		10,0	—	—			

Примечание. Зенкеры диаметрами по 1-му ряду являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения зенкера № 1 диаметром $D=10$ мм:

Зенкер 2320-2541 1 ГОСТ 21543—76

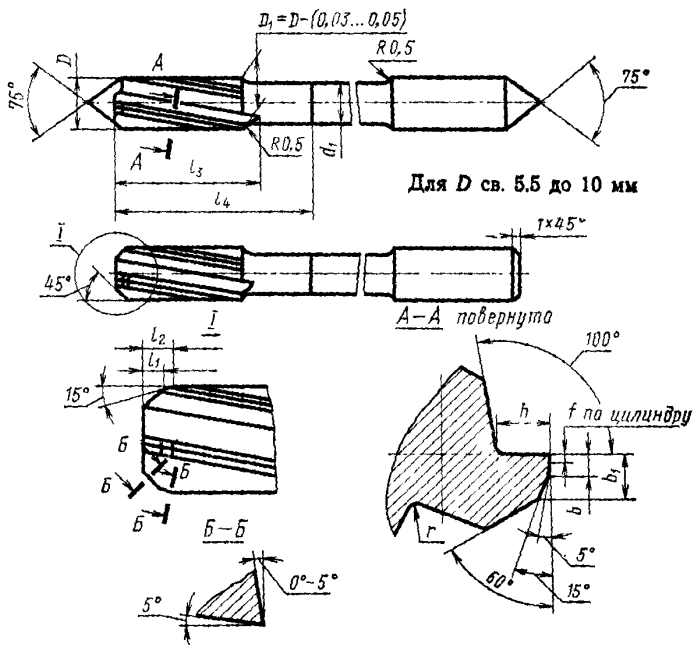
3. Центровые отверстия — форма В по ГОСТ 14034—74. Допускается для центровых отверстий форма R.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 21545—76.

5. Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры зенкеров указаны в рекомендуемом приложении.

**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ
РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ ЗЕНКЕРОВ**



мм

Диаметры D	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	h (пред. откл. по IT14) $\pm \frac{\quad}{2}$	r	f	b	h_1 (пред. откл. по IT14) $\pm \frac{\quad}{2}$
3,0	0,5	0,80	17	25	2,5	0,80	0,5	0,15	0,45	0,70
3,3					2,6	0,85				
3,5	0,6	0,90	19	28	3,0	0,90		0,20	0,50	0,85
3,8					3,0	1,00				
4,0	0,8	1,10	21	30	3,5	1,05		0,30	0,60	0,90
4,3					3,5	1,10				
4,5	1,0	1,35	23	32	4,0	1,15		0,40	0,70	1,10
4,8					4,0	1,25				
5,0	1,2	1,55	25	34	4,5	1,30		0,50	0,80	1,25
5,8					4,5	1,45				
6,0	1,5	2,00	27	36	5,0	1,55		0,60	1,00	1,40
6,8					5,0	1,70				
7,0	1,8	2,50	29	38	5,5	1,85	0,70	1,05	1,50	
7,8					5,5	1,85				
8,0	2,0	2,50	31	40	6,0	1,95	0,80	1,10	1,65	
8,8					6,0	1,95				
9,0	2,5	3,00	33	42	6,5	2,10	0,90	1,20	1,80	
9,8					6,5	2,20				
10,0	3,0	3,50	35	44	7,0	2,35	1,00	1,35	2,00	
					7,0	2,35				
	3,5	4,00	37	46	8,0	2,50	1,10	1,40	2,10	
					8,0	2,50				
	4,0	4,50	39	48	8,5	2,60	1,20	1,50	2,25	
					8,5	2,60				

(Измененная редакция, Изм. № 1).