



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ**

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 21349-75

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

РАЗРАБОТАН, ВНЕСЕН И ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. директора Герасимов Н. Н.

Руководитель темы и исполнитель Зарослова М. П.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 6873

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ****Диаметры**

Bars for threading pipe taper screw thread.
Diameters.

ГОСТ**21349—75**

Взамен
МН 5601—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 3876 срок действия установлен

с 01.01. 77
до 01.01. 87

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней под нарезание трубной конической резьбы по ГОСТ 6211—69, изготовляемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—74, ГОСТ 5058—65 и ГОСТ 5632—72 (кроме сплавов на никелевой основе) и меди по ГОСТ 859—66.

2. Диаметры стержней и предельные отклонения должны соответствовать указанным в таблице.

3. Допускается под нарезание трубной конической резьбы применять стержни других диаметров, полученных на основании экспериментальных данных.

Размеры в мм

Номинальный размер резьбы в дюймах	Число нитек на 1"	Пар Р	Диаметр стержня под резьбу	
			Номин.	Пред. откл.
1/8	28	0,907	9,67	—0,10
1/4	19	1,337	13,08	
3/8			16,55	
1/2			20,85	
3/4	14	1,814	26,33	
1			33,11	
1 1/4	11	2,309	41,77	
1 1/2			47,66	
2			59,47	
2 1/2			74,97	
3			87,67	
4			112,82	
5			138,22	
6			163,62	

Редактор *Н. Б. Заря*
Технический редактор *Л. Б. Семенова*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в набор 23. 12. 75 Подп. в печ. 12. 02. 76 0,25 п. л. Тир. 10000 Цена 1 коп.