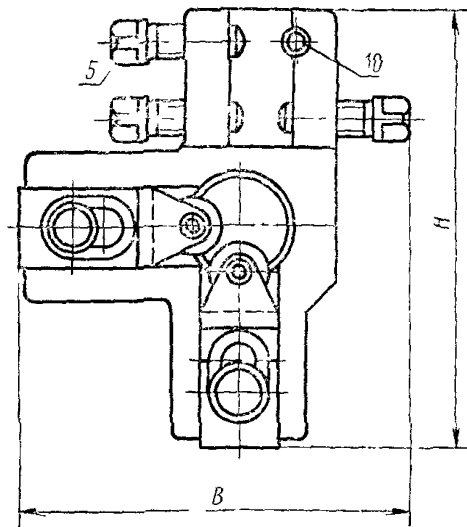
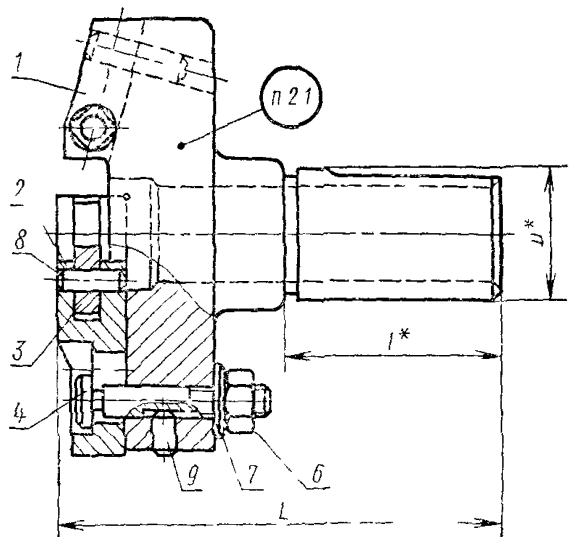


**ДЕРЖАВКИ ЛЮНЕТНЫЕ ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕЗЦОВ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ****Конструкция и размеры**Support holders for skew clamping of turner lathe cutters
Design and dimensions**ГОСТ
21201-75***Взамен
МН 1040-69**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 октября 1975 г. № 2724 срок введения установлен****с 01.01.77****Проверен в 1981 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на люнетные державки для косоугольного крепления резцов к токарно-револьверным станкам.
2. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**** Периздание апрель 1982 г с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС № 6—1982 г)*



Черт 1

* Размеры для справок

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение державки	Применяемость	D	L	B	H	I	Диаметр обрабатываемых деталей		Сечение реза	Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
							Корпус	Кол. 1			Роликодержатель	ГОСТ 21200-75	Кол. 2
Обозначение деталей													
6531-0151		30								1,319	6531-0151/001		
6531-0152		32							0×10	1,359	6531-0152/001		
6531-0153		30	106	100	110	50	8	22		1,319	6531-0153/001	6531-0141/002	6531-0141/003
6531-0154		32								1,359	6531-0154/001		
6531-0155		38							12×12	2,107	6531-0155/001		
6531-0156		40	148	115		63				2,155	6531-0156/001		
6531-0157		45			130		10	28		2,975	6531-0157/001	6531-0145/002	6531-0145/003
6531-0158		50	155	118		80			16×16	3,075	6531-0158/001		

Размеры в мм

Обозначение державки	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8*	Поз. 9	Поз. 10
	Палец	Винт	Гайка	Шайба	Штифт ГОСТ 3128-70		
	ГОСТ 21200-75 Кол. 2	ГОСТ 1486-75 Кол. 3	ГОСТ 5927-70 Кол. 2	ГОСТ 11371-78 Кол. 2	Кол. 2	Кол. 2	Кол. 1
Обозначение деталей							
6531-0151							
6531-0152	6531-0141/004	M8×20.66.05	M8.6.05	2-8 0505	5т6×20	3т6×10	6т6×30
6531-0153							
6531-0154							
6531-0155	6531-0145/004	M10×25 66.05	M10 6.05	2-10 0505	6т6×25		8т6×40
6531-0156							
6531-0157							
6531-0158							

* Материал штифта поз. 8 — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801-78, твердость — HRCэ 56 . . . 60.

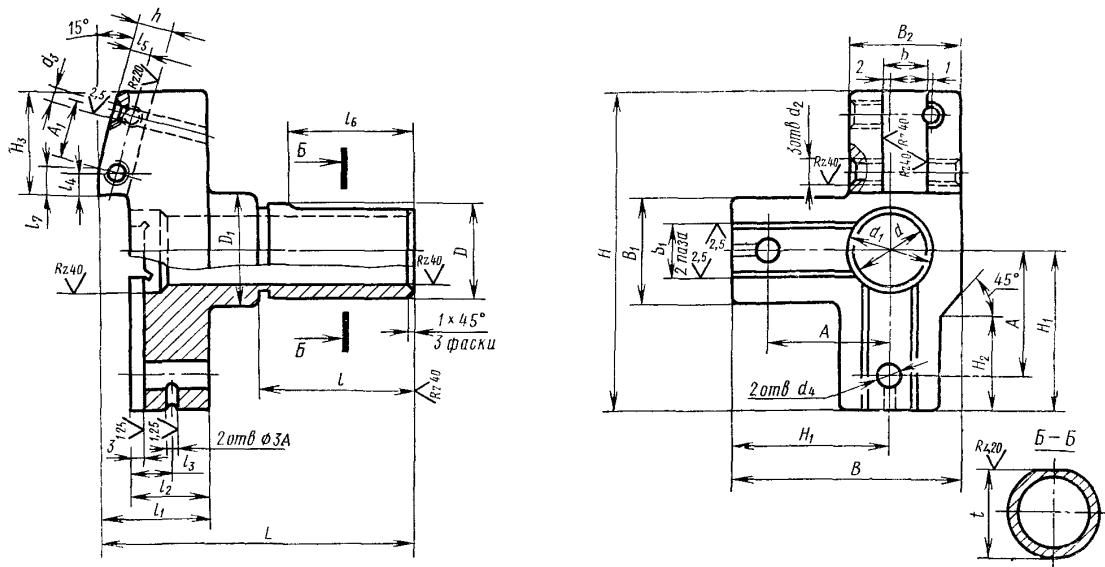
Пример условного обозначения державки диаметром $D=30$ мм для резца сечением 10×10 мм:

Державка 6531-0151 ГОСТ 21201-75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1. Маркировать: обозначение державки и то варный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение державки	D	b	L	B	H	A	A_1	B_1	D_2	b_1 (пред. откл. по Н9)	D_1	d	d_1	d_2	d_3 (пред. откл. по Н7)	d_4 (пред. откл. по Н9)	H_1	H_2	H_3	h	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	Масса, кг
6531-0151/001	30	14																		11							6		29,0	1,10
6531-0152/001	32																												31,0	1,14
6531-0153/001	30		100	73	100	39	18	32	38	18	40	23	26	M8	6	8	50	30	32		50	35	25	13	7		44	10	29,0	1,10
6531-0154/001	32	16																			13						7		31,0	1,14
6531-0155/001	38																												36,5	1,77
6531-0156/001	40		133	85	118	45			40		48	29	32				58		38		63	40				9	55	12	38,5	1,81
6531-0157/001	45						20	40		20				M10		10		35					30	15					48,5	2,63
6531-0158/001	50	20	150	92	126	50			45		58	32	38		8		63		40	17	80	44			10	9	72	14	48,5	2,73

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=30$ мм; $b=14$ мм:

Корпус 6531-0151/001 ГОСТ 21201-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. (Исключен, Изм. № 1).

3.2. Неуказанные литейные радиусы — 2—3 мм.

3.3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.

3.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

3.5. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69

3.6. Шероховатость поверхностей канавки и фасок не регламентируется; шероховатость поверхностей по ГОСТ 2789—73 должна быть $Rz \leq 320$ мкм.

3.7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *В. А. Рякуйте*

Сдано в наб. 10.12.82 Подп. в печ. 01.01.83 1,0 п. л. 0,75 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5691