

**МЕХАНИЗМЫ КЛЕЩЕВЫЕ ДЛЯ ПОДАЧИ ЛЕНТЫ
ШИРИНОЙ до 50 мм****Основные и присоединительные размеры**

Tong-gripper mechanisms for strip feeding, maximum width 50 mm.
Basic and coupling dimensions

**ГОСТ
21145—84**

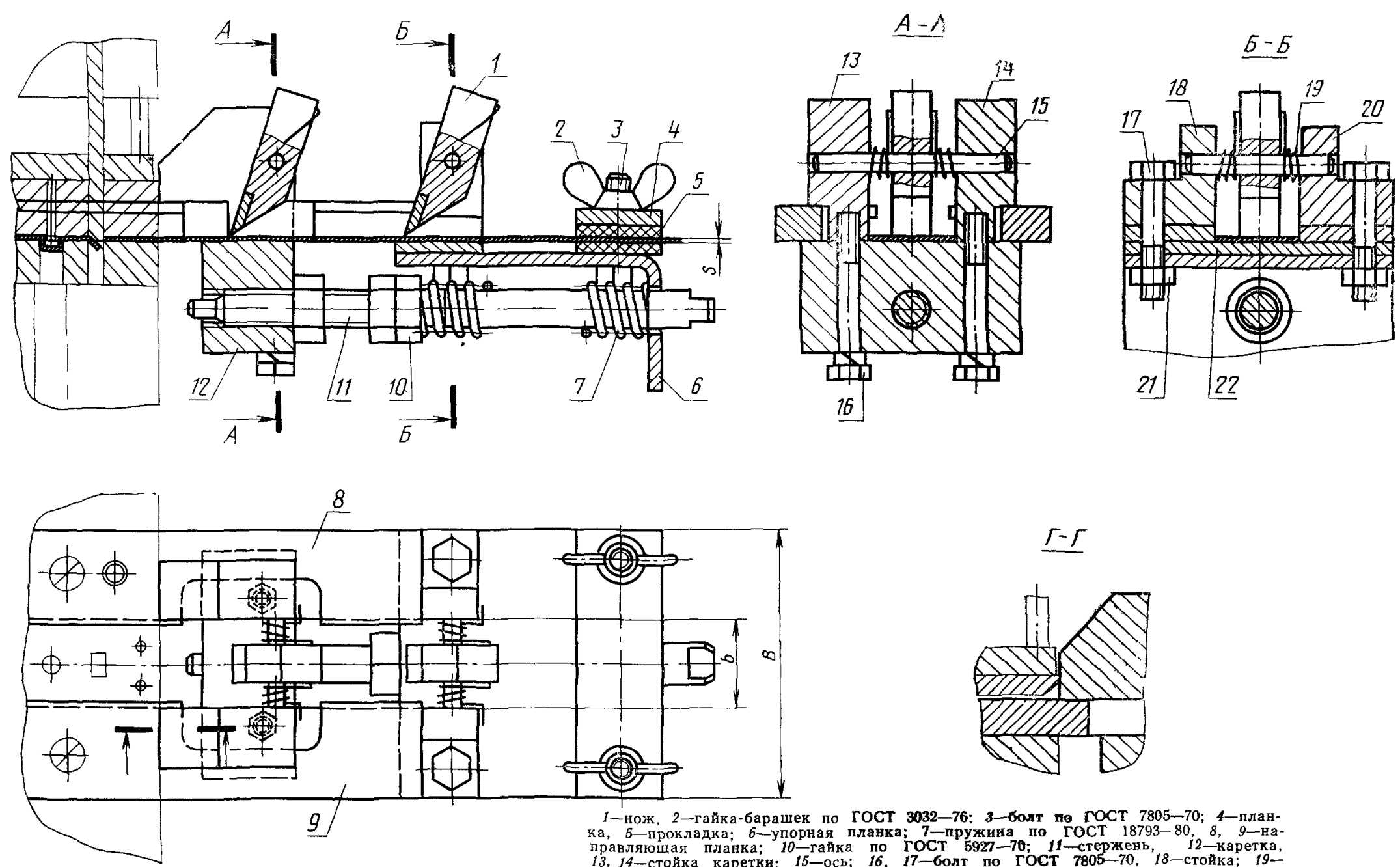
Взамен ГОСТ 21145—75

ОКП 39 6190

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4845 срок введения установлен

с 01.01.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Основные и присоединительные размеры клещевых механизмов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—нож, 2—гайка-барашек по ГОСТ 3032-76; 3—болт по ГОСТ 7805-70; 4—планка, 5—прокладка; 6—упорная планка; 7—пружина по ГОСТ 18793-80; 8, 9—направляющая планка; 10—гайка по ГОСТ 5927-70; 11—стержень, 12—каретка, 13, 14—стойка каретки; 15—ось; 16, 17—болт по ГОСТ 7805-70, 18—стойка; 19—пружина; 20—стойка; 21—гайка по ГОСТ 5927-70; 22—планка

Размеры, мм

Размеры штампуемого материала		Наиболь- ший шаг подачи	Точность шага подачи	Ширина механизма <i>B</i>
<i>s</i>	<i>b</i>			
Св 0,3 до 2,0	До 20	20	±0,03 . . . 0,2	75
	Св. 20 до 36			90
	Св. 36 до 50			105