

ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ РАЗВЕРТОК
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМГОСТ
20507—75*

Конструкция и размеры

Pivoting arbours for reamers with
a tapered shank
for turret lathes
Design and dimensionsВзамен
МН 1024—63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 февраля 1975 г. № 429 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

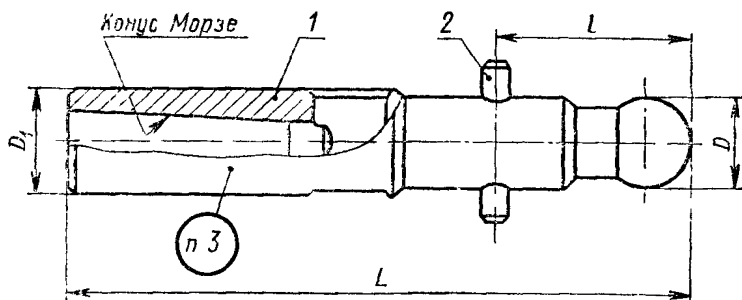
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для разверток с коническим хвостовиком, устанавливаемые в поводковые патроны по ГОСТ 20505—75 токарно-револьверных станков.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для оправок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание август 1981 г с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г (ИУС № 6—1981 г)

Размеры в мм

Обозначения оправок	Применяемость	Конус Морзе	D	L	D ₁	l	Масса, кг	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Штифт цилиндрический* ГОСТ 3128—70		
								Обозначения			
6240-0021		1	12	125	18	38	0,16	6240-0021/001	5т6×25		
6240-0022			18	140			22	42	0,31	6240-0022/001	8т6×36
6240-0023			20	120	56	56			0,29	6240-0023/001	8т6×40
6240-0024				145					0,34	6240-0024/001	
6240-0025				135					0,32	6240-0025/001	
6240-0026			160	0,38	6240-0026/001						
6240-0027			2	18	150	26	42	0,39	6240-0027/001	8т6×36	
6240-0028		20		0,42				6240-0028/001	8т6×40		
6240-0029		165		0,48	6240-0029/001	8т6×50					
6240-0031		3	28	190	35	56	0,75	6240-0031/001	10т6×50		
6240-0032							35	220	75	75	0,85
6240-0033			1,00	6240-0033/001							
6240-0034			1,13	6240-0034/001							
6240-0035			1,39	6240-0035/001	12т6×55						
6240-0036		220	6240-0036/001								
6240-0037		28	215	42	56	1,27	6240-0037/001	10т6×50			
6240-0038			235			1,37	6240-0038/001	10т6×55			
6240-0039		35	210	50	75	1,31	6240-0039/001	12т6×55			
6240-0041			250			1,62	6240-0041/001				
6240-0042		40	260	50	120	2,49	6240-0042/001	16т6×70			
6240-0043			300			2,89	6240-0043/001				
6240-0044		50	285	63	120	3,81	6240-0044/001	16т6×90			
6240-0045			300			4,04	6240-0045/001				
6240-0046		5	40	330	63	4,36	6240-0046/001	16т6×70			
6240-0047			50			4,77	6240-0047/001	16т6×90			

* Твердость — НRC 35...40. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

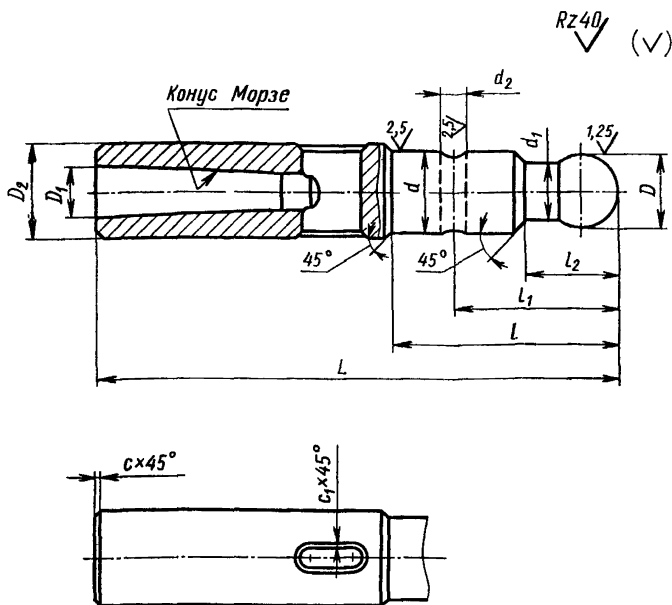
Пример условного обозначения оправки размерами конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Оправка 6240-0021 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Обозначения корпусов	Конус Морзе	D (пред. откл. ±11)	L	D ₁	D ₂	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. по Н7)	l	l ₁ (пред. откл. ±0,1)	l ₂	c	c ₁	Масса, кг	
6240-0021/001	1	12	125	12,065	18	11,5	8	5	50	38	18	1,0	1,0	0,15	
6240-0022/001		18	140			17,5	14	65	42	0,30					
6240-0023/001		20	120			22	19,5	16	8	70	42			0,27	
6240-0024/001			145							95	0,32				
6240-0025/001			135							85	0,30				
6240-0026/001			160							110	56			25	0,36
6240-0027/001	2	18	17,780	26	17,5	14	60	42	0,37						
6240-0028/001		20			165	75	0,40								
6240-0029/001		170			98	56	0,46								
6240-0031/001	3	28	23,825	35	27,5	24	10	118	75	40	2,0	1,5	0,72		
6240-0032/001								35		190			148	0,82	
6240-0033/001										220			113	0,96	
6240-0034/001		28			185	42	34,5	30	12	148			50	1,08	
6240-0035/001					220					75			50	1,34	
6240-0036/001					215					27,5			24	10	75
6240-0037/001	4	235	31,267	42	34,5	30	12	95	75	50	2,0	1,5	1,34		
6240-0038/001		35						210		115			75	50	1,26
6240-0039/001								250		155			50	1,56	
6240-0041/001		40			260	50	39,5	34	16	170			120	75	2,38
6240-0042/001					300					210				2,77	
6240-0043/001					285					150				3,67	
6240-0044/001	50	300	44,399	63	39,5	34	150	165	120	75	2,0	2,0	3,90		
6240-0045/001		40											150	4,25	
6240-0046/001		50											205	4,63	
6240-0047/001	5	50	330	44,399	63	49,5	40	150	205						

Пример условного обозначения корпуса размера-
ми конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Корпус 6240-0021/001 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Материал корпуса — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

6. Корпус цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

7. Размеры конуса Морзе — по СТ СЭВ 147—75.

8. На шаровой поверхности корпуса центровое отверстие не допускается.

9. Допуск радиального биения поверхности D относительно оси конуса — по 8-ой степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77) кроме конической поверхности.

11. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.