



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**СТАНКИ ЛЕНТОЧНЫЕ  
АНОДНО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ОТРЕЗНЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 19661—74**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

СТАНКИ ЛЕНТОЧНЫЕ АНОДНО-МЕХАНИЧЕСКИЕ  
ОТРЕЗНЫЕ

Основные размеры

Anodo-mechanical bandsaw machines.  
Basic dimensions

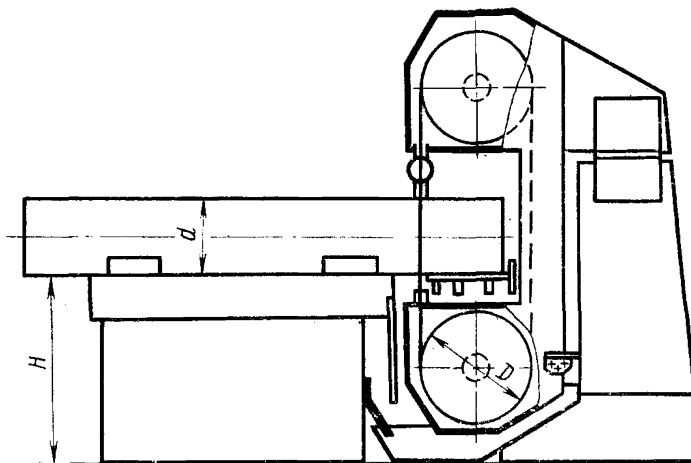
ГОСТ  
19661-74\*

Постановлением Государственного Комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 апреля 1974 г. № 769 срок введения установлен  
Проверен в 1980 г.

с 01.01 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Основные размеры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание февраль 1981 г. с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1981 г. (ИУС 4—1981 г.).

© Издательство стандартов, 1981

мм

Наибольший диаметр $d$ устанавливаемой заготовки	250	400	630	1000*
Диаметр $D$ ленточных шкивов	500	800		1250
Расстояние $H$ от опорной поверхности заготовки до нулевой отметки поверхности пола цеха, не более	1120	1250		1400

\* Станки с наибольшим диаметром устанавливаемой заготовки 1000 мм изготавливаются по заказу потребителя.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Рекомендуемое*

#### Дополнительные параметры

Наименование параметра	Наибольший диаметр $d$ устанавливаемой заготовки, мм			
	250	400	630	1000
Удельная металлоемкость, кг мин · см <sup>-2</sup> , не более	160	250	400	630
Удельная энергоемкость, кВт мин см <sup>-2</sup> , не более	1,2	1,4	1,6	1,8

**Примечание.** Удельная металлоемкость — отношение массы станка (без источника технологического тока) к скорости обработки.

Удельная энергоемкость — отношение мощности источника технологического тока, потребляемой при анодно-механическом процессе, к скорости обработки.

**(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*  
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 22.09.81 Подп. в печ. 18.11.81 0,25 п. л. 0,14 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3958