



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**СТАНКИ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ  
КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВОЧНЫЕ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 19458—74**

Издание официальное

Цена 1 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

**РАЗРАБОТАН** Экспериментальным научно-исследовательским институтом металлорежущих станков (ЭНИМС)

Директор Васильев В. С.

Руководители темы Мечетнер Б. Х., Шишеев М. Д.

Исполнитель Манин М. И.

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Прокопович А. Е.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 января 1974 г. № 256

СТАНКИ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ  
КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВОЧНЫЕ

## Основные размеры

ГОСТ  
19458—74

Ultrasonic copy-piercing machines. Basic dimensions

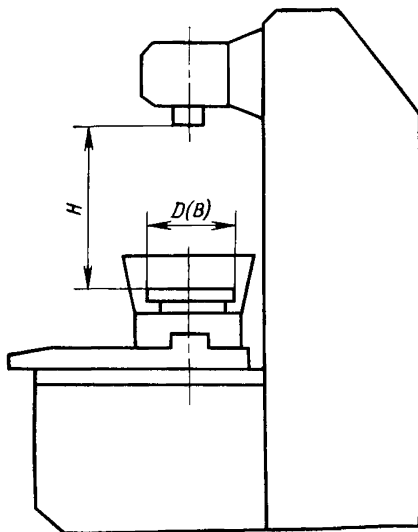
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 января 1974 г. № 256 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.  
до 01.01 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на универсальные копирувально-прошивочные ультразвуковые станки.

2. Основные размеры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкции станков.

Наименование основных размеров	Нормы			
	Диаметр $D$ (ширина $B$ ) рабочей поверхности стола, мм	160		320
Наибольшее расстояние $H$ от рабочей поверхности стола до торца преобразователя, мм, не менее	200		280	
Входная электрическая мощность колебательной системы станка, кВт	0,1	0,4	1,6	2,5
Наибольшая площадь обработки сплошным инструментом, мм <sup>2</sup>	75	300	1200	1900

3. Размеры пазов у столов и расстояние между ними — по ГОСТ 6569—70 и ГОСТ 1574—71.

4. Источники питания ультразвуковых станков — по ГОСТ 13952—68 и ГОСТ 16165—70.

Редактор *А. Л. Владимиров*  
 Технический редактор *С. Ю. Миронова*  
 Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 19.02.74

Подп. в печ. 21.03.74

0,25 п. л.

Тир. 12000