

**ВЫТАЛКИВАТЕЛИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ
ИЗЛОЖНИЦ**

Конструкция и размеры

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 252 «Литейное производство»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14—98 от 12 ноября 1998 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Беларуси |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 23 июля 1999 г. № 210-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19310—98 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2000 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19310—73

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

ВЫТАЛКИВАТЕЛИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ИЗЛОЖНИЦ**Конструкция и размеры**Pushers for centrifugal moulds. Construction and dimensions

Дата введения 2000—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на выталкиватели, применяемые в центробежных изложницах для выталкивания отливок.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 977—88 Отливки стальные. Общие технические условия

ГОСТ 1412—85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки

ГОСТ 24705—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

ГОСТ 19316—98 Изложницы центробежные. Технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры выталкивателей должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

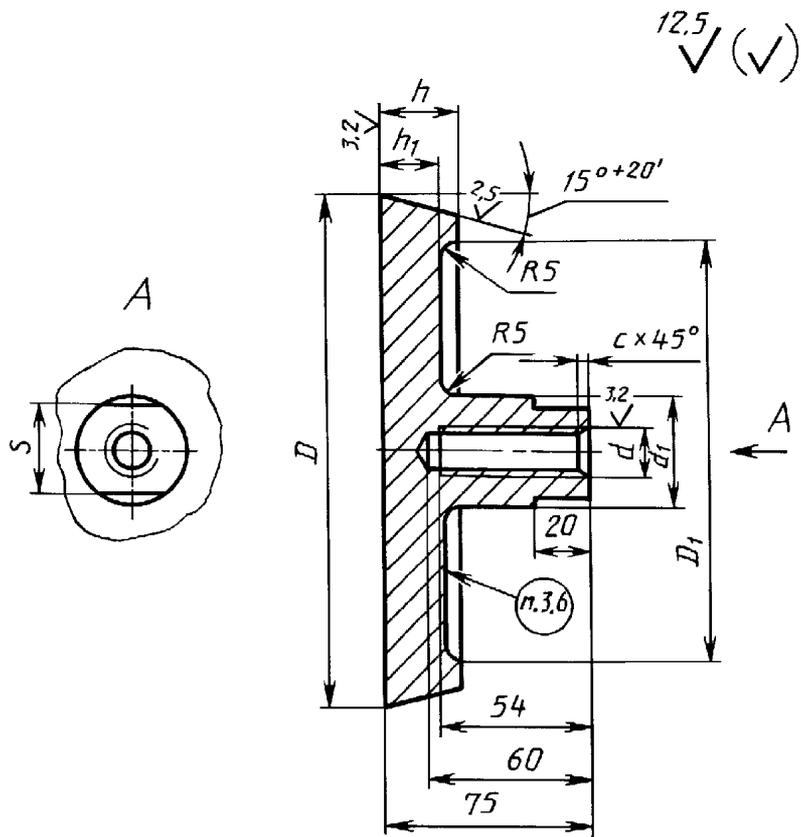


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| Обозначение выталкивателей | D h11 | d | d ₁ | D ₁ | S h12 | h | h ₁ | c | Масса, кг, не более | | |
|-------------------------------|----------|--------|----------------|----------------|----------|-----|----------------|-----|------------------------|----|-----|
| 0554-0003 | 70 | M20—7H | 38 | — | 32 | 18 | — | 2,5 | 0,8 | | |
| 0554-0004 | 80 | | | | | 22 | | | 1,0 | | |
| 0554-0005 | 90 | | | | | | | | 1,1 | | |
| 0554-0006 | 100 | | | | | 1,3 | | | | | |
| 0554-0007 | 115 | | | 80 | | 27 | 22 | | 1,8 | | |
| 0554-0008 | 130 | | | 95 | | | | | 2,2 | | |
| 0554-0009 | 150 | | | 115 | | | | | 2,8 | | |
| 0554-0010 | 170 | | | 135 | | | | | 3,6 | | |
| 0554-0011 | 190 | | | 42 | | 155 | 36 | | 36 | 30 | 4,5 |
| 0554-0012 | 210 | | | | | 175 | | | | | 5,4 |
| 0554-0013 | 240 | 190 | 9,2 | | | | | | | | |
| 0554-0014 | 270 | 220 | 12,4 | | | | | | | | |
| 0554-0015 | 308 | M27—7H | 58 | 250 | 50 | 42 | 36 | 3 | 16,0 | | |
| 0554-0016 | 348 | | | 290 | | | | | 23,7 | | |
| 0554-0017 | 388 | | | 310 | | | | | 30,0 | | |
| 0554-0018 | 436 | | | 360 | | | | | 37,8 | | |

Пример условного обозначения выталкивателя размером $D = 70$ мм:

Выталкиватель 0554-0003 ГОСТ 19310—98

- 3.2 Материал — чугун СЧ20 по ГОСТ 1412.
Допускается применение стали марки 35Л по ГОСТ 977.
- 3.3 Предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm\frac{IT14}{2}$.
- 3.4 Резьба — по ГОСТ 24705.
- 3.5 Остальные технические требования — по ГОСТ 19316.
- 3.6 Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

УДК 621.747.51:006.354

МКС 25.140.30

Г21

ОКП 39 6660

Ключевые слова: центробежные изложницы, выталкиватели для центробежных изложниц, конструкция и размеры

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартмяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 12.08.99. Подписано в печать 16.09.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,35.
Тираж 230 экз. С3695. Зак. 773.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102