

**ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ  
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА ВИНТАМИ  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ****ГОСТ  
19021-73\*****Конструкция и размеры**

Boring holders for an angled screw fastening  
of a cutting tool for turret-lathes.  
Design and dimensions

**Взамен  
МН 1032-60**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок действия установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

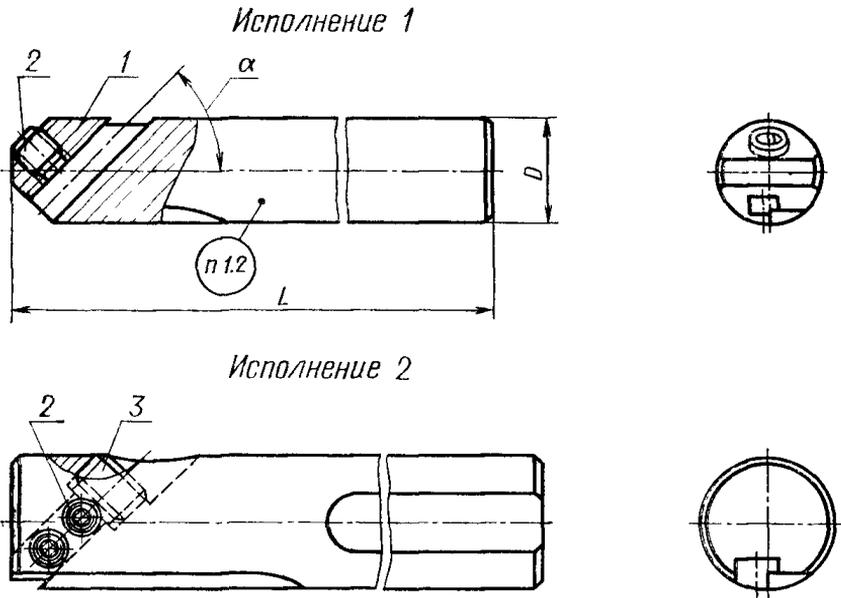
Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с вертикальной и горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305-69, РС 2308-69 и РС 2928-71.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК**

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.





Черт. 1

## Размеры в мм

Обозначение державки	Применяе- мость	Испол- нение	D	L	α	Сече- ние реза	Масса, кг ≈	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Винт ГОСТ 13896—68	Поз. 3. Винт ГОСТ 13897—68	
								Обозначение детали			
6500-1071		1	15*	140	45°	6×6	0,180	6500-1071/001	6000-0351	—	
6500-1072			16					0,200			6500-1072/001
6500-1073			20	180		8×8	0,410	6500-1073/001	6000-0358		
6500-1074			25	250			0,940	6500-1074/001	6000-0351		6000-0453
6500-1075		2	30*	180		10×10	0,950	6500-1075/001	6000-0358		6000-0454
6500-1076				220			1,070	6500-1076/001			
6500-1077			32	280			1,710	6500-1077/001			
6500-1078			38*	220			1,890	6500-1078/001			
6500-1079				280		2,420	6500-1079/001	6000-0365			
6500-1081			40	220		12×12	2,095		6500-1081/001		
6500-1082				320			3,075	6500-1082/001			
6500-1083			45*	280			3,390	6500-1083/001			
6500-1084		360		4,390	6500-1084/001		6000-0367				

## Размеры в мм

Обозначение державки	Применяемость	Исполнение	D	L	$\alpha$	Сечение реза	Масса, кг $\approx$	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Вият ГОСТ 13896—68	Поз. 3. Вият ГОСТ 13897—68	
								Обозначение детали			
6500-1085		2	50	280	45°	16×16	4,110	6500-1085/001	6000-0522	6000-0563	
6500-1086				360			5,340	6500-1086/001			
6500-1087				280			4,110	6500-1087/001			
6500-1088				360			5,340	6500-1088/001			
6500-1089			55*	280	60°	20×20	4,960	6500-1089/001	6000-0523		
6500-1091			400	6,450			6500-1091/001				
6500-1092			63	320			25×25	7,400	6500-1092/001		6000-0530
6500-1093				400				9,360	6500-1093/001		
6500-1094			80			15,000	6500-1094/001	6000-0531	6000-0565		

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполнения 1, размерами  $D=16$  мм,  $L=140$  мм:

*Державка 6500-1072 ГОСТ 19021—73*

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1 )

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

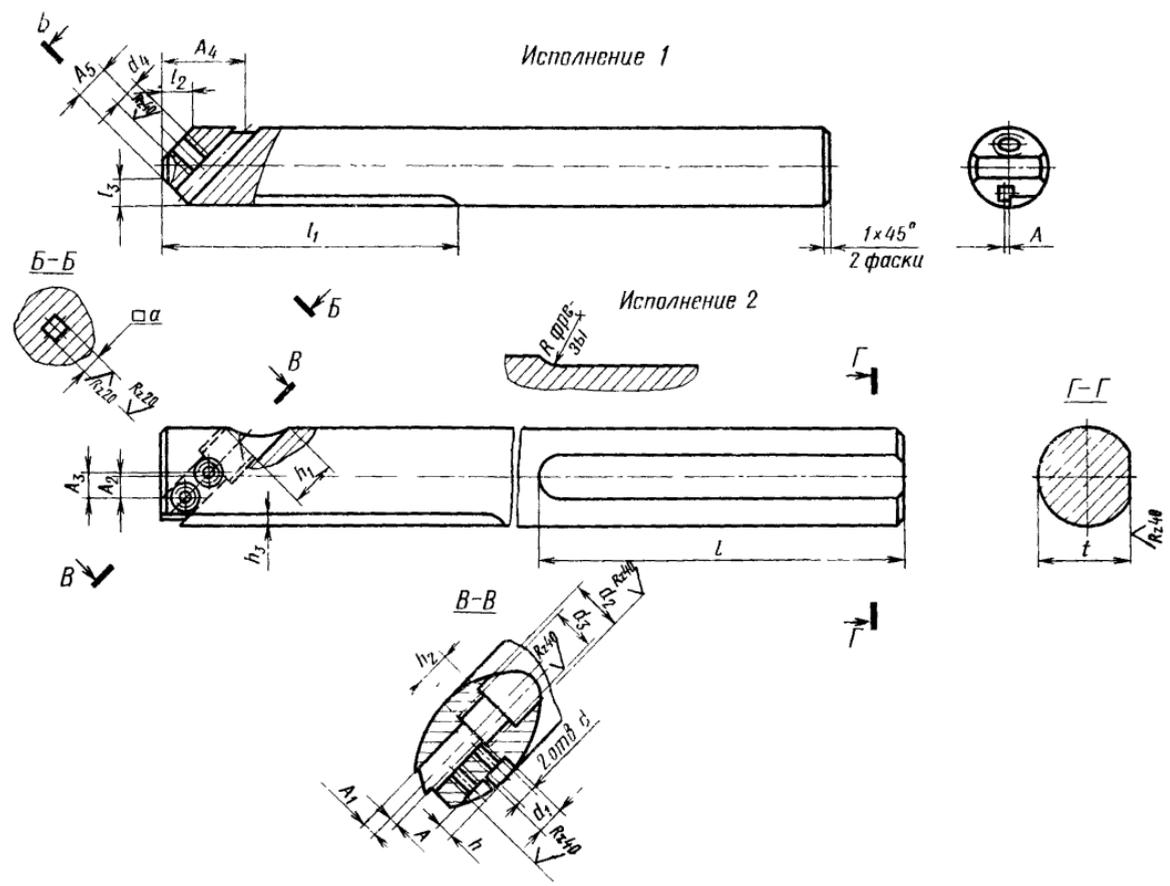


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Размеры в мм																			Масса, кг																						
		a	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>		h <sub>3</sub>	t																				
6500-1071/001	1	6	1	3,0	—	—	17	6	—	—	—	—	M6	—	80	5	7	—	—	—	—	—	—	0,170																			
6500-1072/001		18		—			—								—									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,200
6500-1073/001		22		8			—								—									—	—	—	—	—	—	—	—	M8	—	120	7	9	—	—	—	—	—	—	—
6500-1074/001	8	2	4,0	4,5	6,0	25	M6	7	14	M12×1,25	—	—	—	—	150	—	—	—	3	13	12	—	—	24,0	0,920																		
6500-1075/001			80												90				—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,940	
6500-1076/001			10												5,0				6,5	7,5	33			M8	9	16	M14×1,5	—	—	—	—	—	120	—	—	4	15	14	3	—	—	—	29,0
6500-1077/001	2	3	—	7,5	8,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	160	—	—	—	—	—	—	—	31,0	1,700																		
6500-1078/001				80	120										—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,860
6500-1079/001				100	160										—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6500-1081/001	12	6,0	9,0	—	11,0	40	—	—	—	—	—	—	—	—	80	120	—	—	—	—	—	—	—	2,070																			
6500-1082/001					M10	12									18	M16×1,5								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5	17	20	—	—	—	38,5	3,050
6500-1083/001					—	—									—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	160	—	—	—	—	—	—	—	—
6500-1084/001	—	—	—	13,0	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43,5	4,360															
6500-1084/001															—	—											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	a	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	t	Масса, кг																											
6500-1085/001	2	16,5	8,0	14,0	31	M12	14	24	M22×1,5	100	160	—	—	—	—	—	—	7	20	22	—	—	48,5	4,070																										
6500-1086/001																								120	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,300			
6500-1087/001																								100	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,070	
6500-1088/001																								120	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,300	
6500-1089/001																								100	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,920	
6500-1091/001																								150	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,400	
6500-1092/001																								120	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,300	
6500-1093/001																								20	6	10,0	—	17,0	38	—	—	M16	18	30	M27×2	—	—	—	—	—	—	8	17	22	—	—	—	—	61,5	9,260
6500-1094/001																								25	7	12,5	16,0	21,0	48	—	—	—	—	35	M33×2	—	—	—	—	—	—	10	20	25	10	—	—	—	78,0	14,860

Пример условного обозначения корпуса исполнения 1, с размерами державки  $D=16$  мм,  $L=140$  мм:

Корпус 6500-1072/001 ГОСТ 19021—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

**Изменение № 2 ГОСТ 19021—73 Державки расточные для косоого крепления резца винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287**

**Дата введения 01.09.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

Пункт 2.3. Замснить обозначение: 7Н на 6Н.

(ИУС № 5 1990 г.)