

УПОРЫ РАЗОВЫЕ

Конструкция и размеры

Expendable stops. Design and dimensions

ГОСТ
18742-80*Взамен
ГОСТ 18742-73

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6290 срок введения установлен

с 01.01.82

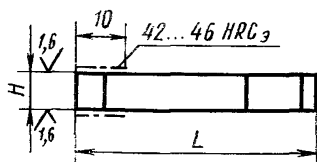
Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

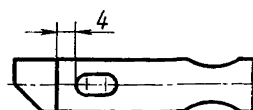
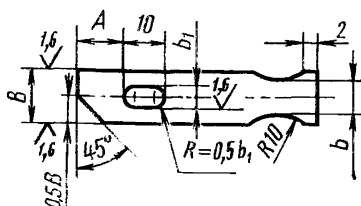
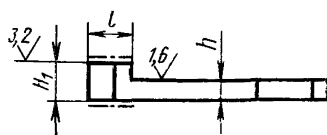
1. Конструкция и размеры разовых упоров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

6,3 ✓ (✓)

Исполнение 1



Исполнение 2



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм

Обозначение упора	При-меняе-мость	Испол-нение	H (поле до-пуска d11)	H ₁	h (поле до-пуска d11)	B	L	l	A	b	b ₁	Масса, кг, не более
1050-1061		1	3	—	—	8	От 40 до 75	—	8	5	3,4	0,012
1050-1062		2	4	3,8	2			4	—			0,017
1050-1063		1	6	—	—	10	От 45 до 80	—	10	6	4,5	0,007
1050-1064		2	—	5,8	3			6	—			0,029
1050-1065		1	8	—	—	10	От 50 до 85	—	10	6	3,4	0,032
1050-1066		2	—	7,8	4			6	—			0,014
1050-1067		1	10	—	—	12	От 60 до 100	—	12	8	4,5	0,018
1050-1068		2	—	9,8	5			8	—			0,045
1050-1069		1	12	—	—	16	От 71 до 110	—	16	10	—	0,022
1050-1070		2	—	11,8	6			8	—			0,071
1050-1071		1	16	—	—	16	От 71 до 110	—	16	10	—	0,038
1050-1072		2	—	15,8	8			10	—			0,103
1050-1073		1	—	—	—	16	От 71 до 110	—	16	10	—	0,056
1050-1074		2	—	—	—			10	—			0,203
1050-1075		1	—	—	—	16	От 71 до 110	—	16	10	—	0,109
1050-1076		2	—	—	—			10	—			—

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера L упора.

Пример условного обозначения упора размерами $H=4$ мм, $L=45$ мм:

Упор 1050-1062/045 ГОСТ 18742—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—74.

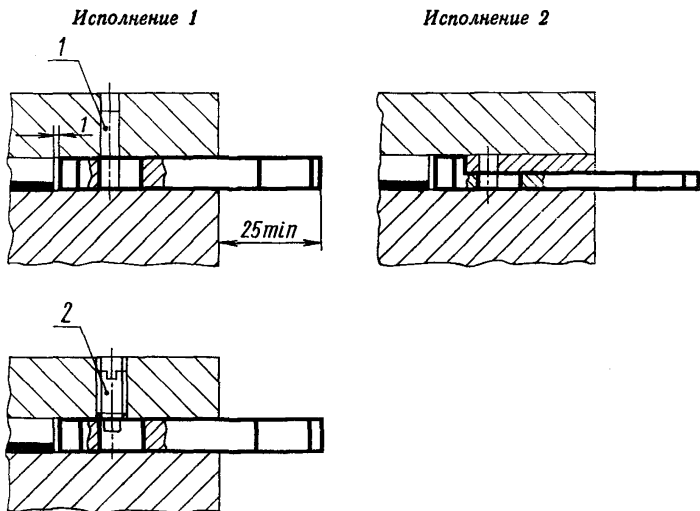
3. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

4. Маркировать на бирке: условное обозначение упора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Примеры применения разовых упоров даны в справочном приложении.

*ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное*

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ РАЗОВЫХ УПОРОВ



1—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70; 2—винт по ГОСТ 1478—84