

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ
И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ
СТАНКАМ**

**ГОСТ
18074—72***

Конструкция и размеры

*Arbors for the straight fixing of cutters
and clamping bushing for turret lathes.
Design and dimensions*

**Взамен
МН 1042—60**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установлен**

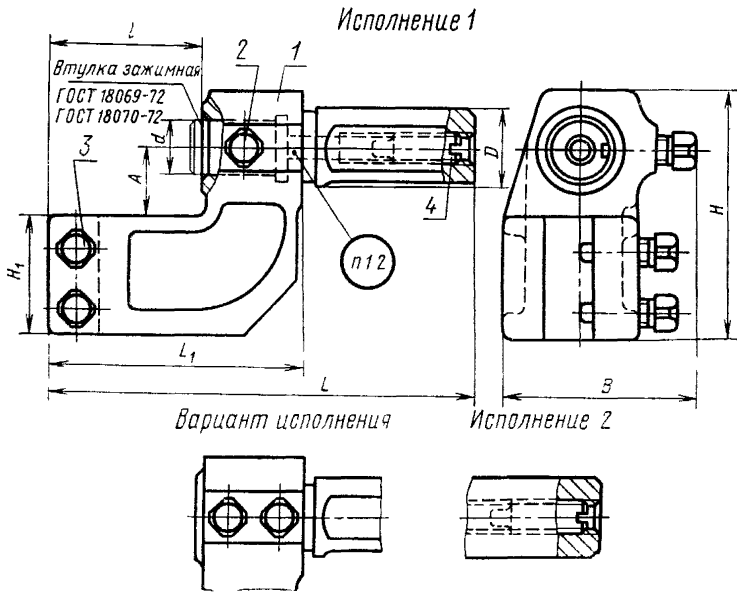
с 01.07 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации
РС 2928—71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Размеры для справок.

Размеры

Обозначение державок	Применяемость	Исполнение	D	d	A	l	L	B _≈	H	L ₁	H ₁	Сечение резца (H×B)
6555-0201						40	95			65		
6555-0202		2				60	125			85		
6555-0203			20	15	18	80	155	50	63	105	30	10×10
6555-0204						40	115			65		
6555-0205						60	135			85		
6555-0206		1				80	155			105		
6555-0207			25	18	25	40	120	56	80	70	40	12×12
6555-0208						60	140			90		
6555-0209		2				50	135			85		
6555-0210			32			80	165			115		
6555-0211		1				50	135			85		
6555-0212				25	30	80	165	72	105	115		
6555-0213		2	38*									
6555-0214		1				65	170			107		
6555-0215		2									50	16×16
6555-0216		1										
6555-0217		2	40			75	200			137		
6555-0218						125	250			187		
6555-0219		1			35	75	200	78	115	137		
6555-0220						125	250			187		
6555-0221						60	200			120		
6555-0222		2	32			100	240			160		
6555-0223						75	215			135		
6555-0224			45*			100	240			160		
6555-0225					45	60	200	91	135	120	60	20×20
6555-0226		1				75	215			135		
6555-0227						100	240			160		

Таблица 1

В мм

Масса, кг	Дет. 1 Корпус Кол. 1	Дет. 2.		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1	
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол			
Обозначение						
0,682	6555-0201/001	M8×16.88.05		M8×20.88.05	M8×20.88.05	
0,836	6555-0202/001				M8×25.88.05	
0,981	6555-0203/001				M8×30.88.05	
0,730	6555-0204/001					
0,855	6555-0205/001				M10×20.88.05	
0,981	6555-0206/001					
1,200	6555-0207/001					M10×30.88.05
1,422	6555-0208/001					
2,180	6555-0209/001	M10×20.88.05	1	M12×30.88.05	ГОСТ 1478—75	
2,860	6555-0210/001					
2,180	6555-0211/001					
2,870	6555-0212/001					
3,033	6555-0213/001					
3,033	6555-0214/001					
2,927	6555-0215/001					
2,927	6555-0216/001					
4,217	6555-0217/001	M12×20.88.05		M12×30.88.05	ГОСТ 18074—72	
4,907	6555-0218/001					
4,217	6555-0219/001					
4,907	6555-0220/001					
4,180	6555-0221/001					
4,770	6555-0222/001					
6,470	6555-0223/001	M12×25.88.05		M16×35.88.05	6555-0217/004	
6,930	6555-0224/001					
5,932	6555-0225/001					
6,470	6555-0226/001					
6,926	6555-0227/001					

Размеры

Обозначение державок	Применяе- мость	Исполнение	Размеры									Сечение рез- ца (НХВ)		
			D	d	A	l	L	B ≈	H	L	H ₁			
6555-0228		1	45*	32	45	120	260	91	135	180	60	20×20		
6555-0229			50			75	215			135				
6555-0230						100	260			180				
6555-0231		2			85	245	99	145	165					
6555-0232			55	40	50	120			280	200				
6555-0233						85			245	165				
6555-0234					120	280			200	75			25×20	
6555-0235		1	63			100	305	104	165					180
6555-0236				50	60	125	330	109	175					205
6555-0237				65	40	50	100	305	104					165
6555-0238				50	60	125	330	109	175		205			

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполне
Державка 6555-0201

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-

Продолжение табл. 1

в мм

Масса, кг	Дет. 1 Корпус Кол. 1	Дет. 2		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4 Винт. Кол. 1
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол		
Обозначение					
7,426	6555-0228/001	M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555-0221/004
6,706	6555-0229/001				
8,731	6555-0230/001				
8,781	6555-0231/001				
9,491	6555-0232/001	M16×25.88.05	2	M16×40.88.05	6555-0235/004
8,781	6555-0233/001				
9,514	6555-0234/001				
12,734	6555-0235/001				
14,238	6555-0236/001				
12,934	6555-0237/001				
14,432	6555-0238/001			M16×40.88.05	

ГОСТ 18074—72

ния 2 размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:
ГОСТ 18074—72
изготовителя.

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂	
6555-0201/001	2	20	15	18	40	95	40	35	25	63	15	8	7				22	30		12			M8	M8	
6555-0202/001					60	125																			
6555-0203/001					80	155																			
6555-0204/001					40	115																			
6555-0205/001	1				60	135														30	6	4			
6555-0206/001					80	155																			
6555-0207/001					40	120																			
6555-0208/001	2	25	18	25	60	140	45	40	30	80	20	10	8				25	40		14			M10	M10	
6555-0209/001					50	135																			
6555-0210/001	2	32			80	165																			
6555-0211/001					50	135																			
6555-0212/001	1	38	25	30	80	165				105								32	50		10			M12	
6555-0213/001	2																								
6555-0214/001	1																								
6555-0215/001	2	40			65	170	60	55	40		25	12	10							50	18	8		M12	
6555-0216/001	1																								
6555-0217/001	2																								
6555-0218/001	1																								
6555-0219/001	2	40	32	35	75	200				115										45	60	12		M16	
6555-0218/001	1																								
6555-0219/001	1				75	200																			

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	l ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂	
6555-0220/001	1	40			125	250			40																
6555-0221/001	2			35	60	200	60	55	45	115	25	12	10					50		18					M12
6555-0222/001					100	240																			
6555-0223/001	1	45	32	45	75	215																			
6555-0224/001					100	240											22,5			45		60			
6555-0225/001	1	45	32	45	60	200																			
6555-0226/001					75	215	75					135													
6555-0227/001	2	50			100	240																			
6555-0228/001					120	260				70	55			30	15							60			
6555-0229/001	1	50			75	215																			
6555-0230/001					100	260										12								22	
6555-0231/001	2	55	40	50	85	245																			
6555-0232/001					120	280	80					145										50		70	
6555-0233/001	1	63			85	245																			
6555-0234/001					120	280																			
6555-0235/001	1	63			100	305	85	75	60	165															
6555-0236/001					50	60	125	330	90	80	65	175										62		75	80
6555-0237/001	1	65			40	50	100	305	85	75	60	165													
6555-0238/001					50	60	125	330	90	80	65	175													

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг																																																	
6555-0201/001	M8		10	10	14	28	20	4	30	21	—	15	25	—	30	—	3	7	24	—	—	—	—	—	—	0,648																																																
6555-0202/001									40						40											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,801																									
6555-0203/001									—						—											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,944																								
6555-0204/001									—						—											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,693																								
6555-0205/001									—						—											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,818																								
6555-0206/001									—						—											—	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,944																								
6555-0207/001									—						—											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,148																								
6555-0208/001									—						—											—	—	—	—	—	—	50	22	—	20	—	—	45	24,0	—	11	32	—	—	—	—	—	—	—	1,370																								
6555-0209/001									—						—											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,080																								
6555-0210/001									—						—											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,767																								
6555-0211/001									—						—											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,080																								
6555-0212/001									M10																	16	16	20	50	32	8	—	32	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,777																								
6555-0213/001																																—						—												—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,937	
6555-0214/001																																—						—												—	—	—	—	—	—	—	—	58	30	—	—	36,5	6	14	46	6	6	—	—	—	—	—	—	2,937
6555-0215/001																																—						—												—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,831
6555-0216/001																																—						—												—	—	—	—	—	—	63	—	55	—	—	35	€0	38,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,831
6555-0217/001	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							—						—												—	4,080																							
6555-0218/001	M12								50	—	—	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,770																																															
6555-0219/001									55																		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,080																							

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение корпусов	d_3	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг	
6555-0220/001										63		55			60	38,5										4,770
6555-0221/001			16	16	20	50	32					30	32	35			6	14	46		6					4,020
6555-0222/001																										4,614
6555-0223/001																										6,222
6555-0224/001	M12	—								50														6		6,680
6555-0225/001																										5,686
6555-0226/001													42	40		43,5										6,222
6555-0227/001								8																6	2,0	6,680
6555-0228/001			20		26	70	42		80		72				75											7,180
6555-0229/001																48,5		18	60	6						6,460
6555-0230/001				20								40					10				10					8,390
6555-0231/001																										8,440
6555-0232/001													55													9,150
6555-0233/001											72					53,5										8,440
6555-0234/001	—	M16								63				45										12		9,150
6555-0235/001																61,5									12	12,370
6555-0236/001			25		32	80	50	10	125		115		50		115			20	70			10			3,0	13,860
6555-0237/001																										12,570
6555-0238/001																63,5										14,054

Пример условного обозначения корпуса исполнения 2, размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

Корпус 6555-0201/001 ГОСТ 18074-72

2.2. Материал — сталь 45Л группа отливки II по ГОСТ 977—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Отливка — III класса по ГОСТ 2009—55.

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 2 . . . 3 мм.

2.5. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы 7H по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

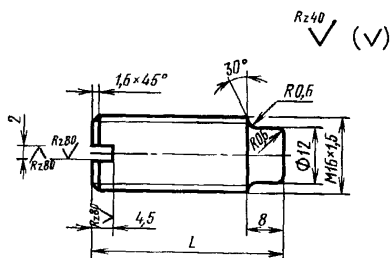
2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

Параметр шероховатости поверхности канавок и фасок — $Rz=40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА [деталь 4]

3.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Пример условного обозначения винта размером $L=35$ мм:

Винт 6555-0217/004 ГОСТ 18074—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материалы — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.4. Резьба — по СТ СЭВ 182 . . . 75. Поле допуска резьбы 8 g по ГОСТ 16093—70.

3.3, 3.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

Таблица 3
Размеры в мм

Обозначение винтов	L	Масса, кг
6555-0217/004	35	0,048
6555-0221/004	45	0,071
6555-0235/004	60	0,094