

ГРАФИТ**Метод определения выхода
летучих веществ**Graphite. Method for
determination of volatile
matters yield**ГОСТ
17818.3—90**

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на скрытокристаллический графит и кристаллический графит, полученный при раздельном или совместном обогащении природных руд, графитсодержащих отходов металлургического и других производств, и устанавливает весовой метод определения выхода летучих веществ, в том числе от флотореагентов.

Сущность метода заключается в определении изменения массы материала при нагревании при температуре $(350 \pm 10)^\circ\text{C}$.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 17818.0.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Электропечь сопротивления камерная или электрошкаф сушилный, обеспечивающий температуру нагрева $(350 \pm 10)^\circ\text{C}$.

Термометр ртутный технический стеклянный с ценой деления не более 5°C по ГОСТ 27544.

Тигли или лодочки фарфоровые по ГОСТ 9147.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый, прокаленный при температуре $700\text{—}800^\circ\text{C}$, для заполнения эксикатора.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Навеску графита массой 1—5 г (в зависимости от предполагаемого выхода летучих веществ) помещают в предварительно прокаленный до постоянной массы при $(350 \pm 10)^\circ\text{C}$ фарфоровый

тигель (лодочку), нагревают до (350 ± 10) °С и выдерживают при этой температуре в течение 1 ч. Затем охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Нагревание навески графита повторяют по 20 мин, пока разница в массе при двух последовательных взвешиваниях не будет превышать 0,001 г.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю выхода летучих веществ (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса тигля с навеской графита до нагревания, г;

m_2 — масса тигля с навеской графита после нагревания, г;

m — масса навески графита, г

4.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,03% при массовой доле летучих веществ до 0,5% и 0,05% — при массовой доле летучих веществ свыше 0,5%.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Концерном «Союзминерал» РАЗРАБОТЧИКИ

И. В. Суравенков, Л. А. Харланчева (руководитель темы),
С. Н. ШЕВЦОВА

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 684

3. ВЗАМЕН ГОСТ 17818.3—72

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 9147—80	2
ГОСТ 17818.0—90	1
ГОСТ 27544—87	2