

| Обозначение ручек | | d | d ₁ | | L | Масса, г |
|--|--|------|--|--|---|----------|
| для квалитетов, кроме 12-го и 13-го, и классов точности, кроме 6-го и 7-го | для 12-го и 13-го квалитетов, 6-го и 7-го классов точности | | для квалитетов, кроме 12-го и 13-го, и классов точности, кроме 6-го и 7-го | для 12-го и 13-го квалитетов, 6-го и 7-го классов точности | | |
| Пред. откл. Н10 | | | | | | |
| 8054-0104 | 8054-0109 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 8 | 8,3 |
| 8054-0081 | 8054-0116 | 0,45 | 0,45 | 0,56 | | |
| 8054-0082 | 8054-0094 | 0,50 | 0,50 | 0,60 | | |
| 8054-0105 | 8054-0117 | 0,56 | 0,56 | 0,67 | | |
| 8054-0106 | 8054-0118 | 0,67 | 0,67 | 0,75 | | |
| 8054-0107 | 8054-0097 | 0,71 | 0,71 | 0,80 | 6 | |
| 8054-0086 | 8054-0098 | 0,75 | 0,75 | 0,85 | | |
| 8054-0087 | 8054-0099 | 0,80 | 0,80 | 0,90 | | |
| 8054-0088 | 8054-0100 | 0,85 | 0,85 | 0,95 | | |
| 8054-0089 | 8054-0119 | 0,90 | 0,90 | 1,05 | | |
| 8054-0090 | 8054-0102 | 0,95 | 0,95 | 1,10 | | |
| 8054-0108 | — | 1,05 | 1,05 | — | | |

Пример условного обозначения ручки $d=0,50$ мм и $d_1=0,60$ мм для классов точности 6 и 7 и квалитетов 12-го и 13-го:

Ручка 8054-0094 ГОСТ 17742—72.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 10 по ГОСТ 1050—74. Допускается применение других материалов, обеспечивающих эксплуатационную прочность и надежность в работе.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий — Н14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Покрытие металлических ручек — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

5. Маркировать: на ручке — товарный знак предприятия-изготовителя, на бирке к таре или упаковке — обозначение.

СОДЕРЖАНИЕ

| | Стр. |
|--|------|
| ГОСТ 17736—72 Калибры-пробки гладкие двусторонние с разрезными втулками и вставками диаметром от 0,1 до 0,95 мм. Конструкция и размеры | 1 |
| ГОСТ 17737—72 Калибры-пробки гладкие двусторонние с вклеенными вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры | 10 |
| ГОСТ 17738—72 Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры | 13 |
| ГОСТ 17739—72 Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры | 15 |
| ГОСТ 17740—72 Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры | 17 |
| ГОСТ 17741—72 Ручки двусторонние для гладких калибров-пробок с разрезными втулками. Конструкция и размеры . | 19 |
| ГОСТ 17742—72 Ручки двусторонние для гладких калибров-пробок с вклеенными вставками диаметром до 1 мм. Конструкция и размеры | 21 |

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 06.11.84 Подп. в печ. 24.07.85 1,5 усл. п. л. 1,63 усл. кр.-отт. 1,24 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1237

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | c^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $m \cdot kg \cdot c^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $m^{-1} \cdot kg \cdot c^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $m^2 \cdot kg \cdot c^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $m^2 \cdot kg \cdot c^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $c \cdot A$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $m^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | c^{-1} |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $m^2 \cdot c^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $m^2 \cdot c^{-2}$ |