

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й      С Т А Н Д А Р Т

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

ГОСТ  
17276—71

Solid carbide twist taper-shank drills.  
Design and dimensions

МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884 дата введения установлена

01.01.73

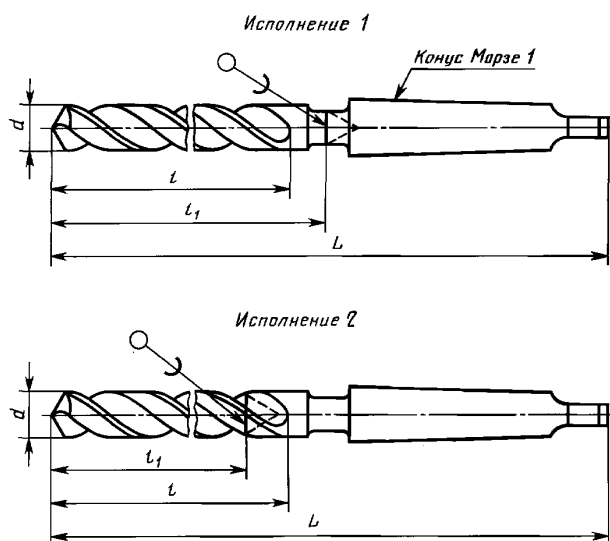
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 12 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5382—85.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



С. 2 ГОСТ 17276—71

мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d	L	l	l <sub>1</sub>	
Обозначение сверл	Применяемость	Обозначение сверл	Применяемость				Исполнение 1	Исполнение 2
2301-2581		2301-2781		6,0	120	40	42	36
2301-2582		2301-2782		6,1				
2301-2583		2301-2783		6,2				
2301-2584		2301-2784		6,3				
2301-2585		2301-2785		6,4				
2301-2586		2301-2786		6,5				
2301-2587		2301-2787		6,6				
2301-2588		2301-2788		6,7				
2301-2589		2301-2789		6,8	125	45	50	42
2301-2590		2301-2790		6,9				
2301-2591		2301-2791		7,0				
2301-2592		2301-2792		7,1				
2301-2593		2301-2793		7,2				
2301-2594		2301-2794		7,3				
2301-2595		2301-2795		7,4				
2301-2596		2301-2796		7,5				
2301-2597		2301-2797		7,6	130	52	55	48
2301-2598		2301-2798		7,7				
2301-2599		2301-2799		7,8				
2301-2600		2301-2800		7,9				
2301-2601		2301-2801		8,0				
2301-2602		2301-2802		8,1				
2301-2603		2301-2803		8,2				
2301-2604		2301-2804		8,3				
2301-2605		2301-2805		8,4	135	55	60	50
2301-2606		2301-2806		8,5				
2301-2607		2301-2807		8,6				
2301-2608		2301-2808		8,7				
2301-2609		2301-2809		8,8				
2301-2610		2301-2810		8,9				
2301-2611		2301-2811		9,0				
2301-2612		2301-2812		9,1				
2301-2613		2301-2813		9,2	140	60	65	55
2301-2614		2301-2814		9,3				
2301-2615		2301-2815		9,4				
2301-2616		2301-2816		9,5				
2301-2617		2301-2817		9,6				
2301-2618		2301-2818		9,7				
2301-2619		2301-2819		9,8				
2301-2620		2301-2820		9,9				
2301-2621		2301-2821		10,0	145	65	70	60
2301-2622		2301-2822		10,1				
2301-2623		2301-2823		10,2				
2301-2624		2301-2824		10,3				
2301-2625		2301-2825		10,4				
2301-2626		2301-2826		10,5				
2301-2627		2301-2827		10,6				
2301-2628		2301-2828		10,7				
2301-2629		2301-2829		10,8	145	65	70	60
2301-2630		2301-2830		10,9				
2301-2631		2301-2831		11,0				

мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d	L	l	l <sub>1</sub>	
Обозначение сверл	Применяемость	Обозначение сверл	Применяемость				Исполнение 1	Исполнение 2
2301-2632		2301-2832		11,1	145	65	70	60
2301-2633		2301-2833		11,2				
2301-2634		2301-2834		11,3				
2301-2635		2301-2835		11,4				
2301-2636		2301-2836		11,5				
2301-2637		2301-2837		11,6				
2301-2638		2301-2838		11,7				
2301-2639		2301-2839		11,8				
2301-2640		2301-2840		11,9	150	70	75	65
2301-2641		2301-2841		12,0				

Пример условного обозначения сверла диаметром 10 мм, нормальной точности, исполнения 1, из твердого сплава марки ВК8, с коническим хвостовиком:

*Сверло 2301-2621 ВК8 ГОСТ 17276—71*

То же, исполнения 2:

*Сверло 2301-2821 ВК8 ГОСТ 17276—71*

Пример условного обозначения сверла диаметром 10 мм, повышенной точности, исполнения 1, из твердого сплава марки ВК8, с коническим хвостовиком:

*Сверло 2301-2621 Т ВК8 ГОСТ 17276—71*

То же, исполнения 2:

*Сверло 2301-2821 Т ВК8 ГОСТ 17276—71*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

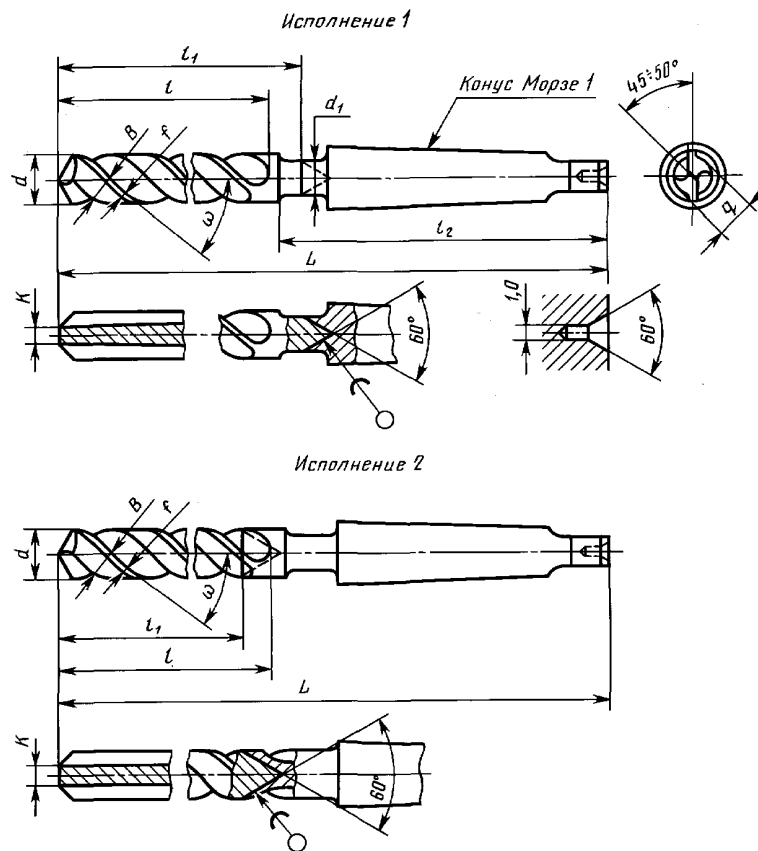
3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении.

4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.

5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

d	L	l	l <sub>1</sub>		l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	K		q		B		f ±0,1	ω ±2°
			Исполнение 1	Исполнение 2			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
6,00	120	40	42	36	77,5	5,3	2,1	+0,15 -0,08	-0,30	5,5	3,8	+0,30 -0,20	0,36	34°
6,10						5,4				2,2				
6,20						5,5	2,3							
6,30						5,6				5,8				
6,40		5,7	2,4	5,9		4,15								
6,50		5,8		6,0										
6,60		5,9	2,5	6,1		4,30								
6,70		6,0		6,2										
6,80	125	45	50	42	6,1	2,4	-0,30	-0,30	6,3	4,30	+0,30 -0,20	0,37	34°	
6,90					6,2				2,5					6,4
7,00					6,3	2,5				6,5				
7,10					6,4				2,5	6,6				
7,20					6,5	6,6				4,50				0,38

Размеры в мм

$d$	$L$	$l$	$l_1$		$l_2$	$d_1$	$K$		$q$		$B$		$f$ $\pm 0,1$	$\omega$ $\pm 2^\circ$				
			Исполнение 1	Исполнение 2			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.						
7,30	125	45	50	42	77,5	6,6	2,6		6,7		4,70		0,38	35°				
7,40						6,7			6,8									
7,50						6,8			6,9									
7,60	130	52	55	48		6,9	2,7	+0,15 -0,08	7,0	-0,30	4,85							
7,70						7,0			7,1									
7,80						7,1			7,2									
7,90						7,2	7,3	2,8		7,2		7,3	5,00					
8,00						7,3	7,4											
8,10						7,4	7,5											
8,20	135	55	60	50		7,5	2,9		7,5	-0,30	5,20	+0,30 -0,20	0,40					
8,30						7,6			7,7									
8,40						7,7			7,8									
8,50						7,8	7,9	3,0	+0,18 -0,10	7,9		8,0	5,40				0,42	
8,60						7,9	8,0											
8,70						8,0	8,1											
8,80	140	60	65	55	8,1	3,1		8,1	-0,35	5,60								
8,90					8,2			8,3										
9,00					8,3			8,4						3,2		8,4		8,5
9,10					8,4	8,5												
9,20					8,5	8,6	3,3		8,6		8,7	6,00						
9,30					8,6	8,7												
9,40	8,7	8,8	3,4		8,8									8,9	6,10			0,48
9,50	8,8	8,9																
9,60	8,9	9,0					3,5		9,0		9,1	6,30						
9,70	9,0	9,1																
9,80	9,1	9,2	3,6		9,2									9,3	6,50			0,5
9,90	9,2	9,3																
10,00	9,3	9,4					3,7		9,4		9,5	6,70						
10,10	9,4	9,5																
10,20	9,5	9,6	3,8		9,6									9,7	7,0			
10,30	9,6	9,7																
10,40	9,7	9,8					3,9		9,8		9,9	7,4						
10,50	9,8	9,9																
10,60	9,9	10,0	4,0		10,0									10,1				
10,70	10,0	10,1																
10,80	10,1	10,2					4,0		10,2		10,3							
10,90	10,2	10,3																
11,00	10,3	10,4	4,0		10,4									10,5				
11,10	10,4	10,5																
11,20	10,5	10,6					4,0		10,6		10,7							
11,30	10,6	10,7																
11,40	10,7	10,8	4,0		10,8									10,8				
11,50	10,8	10,9																
11,60	10,9																	

**С. 6 ГОСТ 17276—71**

*Продолжение*

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>		<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>K</i>		<i>q</i>		<i>B</i>		<i>f</i> ±0,1	$\omega$ ±2°
			Испол- нение <i>1</i>	Испол- нение <i>2</i>			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
11,70	145	65	70	60	77,5	11,0	4,2	+0,18 -0,15	10,9	-0,35	7,4	+0,50 -0,30	0,6	36°
11,80						11,1			11,0					
11,90	150	70	75	65		11,2			11,1					
12,00						11,3			11,2					

Примечания:

1. Размеры *d*, *K*, *B*, *f* даны у начала сверла.

2. Ширину пера *B* и ширину ленточки *f* измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.

2. Сверла исполнения *1* имеют подъем сердцевины (равномерное увеличение диаметра сердцевины к хвостовику) 2 мм на 100 мм длины. Сверла исполнения *2* не имеют подъема сердцевины.

3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертежах и в таблицах приложения, являются обязательными.

**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).**