

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

Часть 2

Издание официальное

Москва
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2003

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сверла спиральные. Часть 2» содержит стандарты, утвержденные до 1 сентября 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ УКРОЧЕННЫЕ

Конструкция и размеры

ГОСТ
17273—71

Shortened solid carbide twist drills.
Design and dimensions

МКС 25.100.30

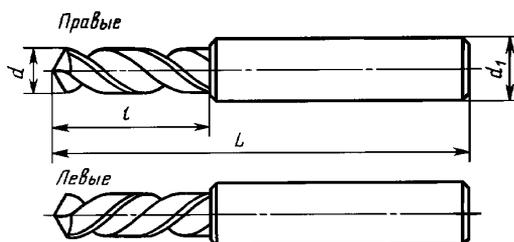
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884 дата введения установлена

01.01.73

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла диаметром от 1,5 до 6,5 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Обозначение сверл				d	L	l	d ₁
правых	Применяемость	левых	Применяемость				
2300-3601		2300-3602		1,50	35	5	4,0
2300-3603		2300-3604		1,55			
2300-3605		2300-3606		1,60			
2300-3607		2300-3608		1,65			
2300-3609		2300-3610		1,70			
2300-3611		2300-3612		1,75			
2300-3613		2300-3614		1,80	38	8	4,5
2300-3615		2300-3616		1,85			
2300-3617		2300-3618		1,90			
2300-3619		2300-3620		1,95			
2300-3621		2300-3622		2,00			

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1983 г. (ИУС 2—84).

мм

Обозначение сверл				d	L	l	d_1
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость				
2300-3623		2300-3624		2,05	38	8	4,5
2300-3625		2300-3626		2,10			
2300-3627		2300-3628		2,15			
2300-3629		2300-3630		2,20			
2300-3631		2300-3632		2,25			
2300-3633		2300-3634		2,30			
2300-3635		2300-3636		2,35			
2300-3637		2300-3638		2,40	45	10	5,0
2300-3639		2300-3640		2,45			
2300-3641		2300-3642		2,50			
2300-3643		2300-3644		2,55			
2300-3645		2300-3646		2,60			
2300-3647		2300-3648		2,65			
2300-3649		2300-3650		2,70			
2300-3651		2300-3652		2,75			
2300-3653		2300-3654		2,80			
2300-3655		2300-3656		2,85			
2300-3657		2300-3658		2,90			
2300-3659		2300-3660		2,95			
2300-3661		2300-3662		3,00			
2300-3663		2300-3664		3,10			
2300-3665		2300-3666		3,15			
2300-3667		2300-3668		3,20			
2300-3669		2300-3670		3,30			
2300-3671		2300-3672		3,35			
2300-3673		2300-3674		3,40			
2300-3675		2300-3676		3,50			
2300-3677		2300-3678		3,60			
2300-3679		2300-3680		3,70	56	16	7,0
2300-3681		2300-3682		3,80			
2300-3683		2300-3684		3,90			
2300-3685		2300-3686		4,00			
2300-3687		2300-3688		4,10			
2300-3689		2300-3690		4,20			
2300-3691		2300-3692		4,25			
2300-3693		2300-3694		4,30			
2300-3695		2300-3696		4,40			
2300-3697		2300-3698		4,50			
2300-3699		2300-3700		4,60			
2300-3701		2300-3702		4,70			
2300-3703		2300-3704		4,80			
2300-3705		2300-3706		4,90			
2300-3707		2300-3708		5,00			
2300-3709		2300-3710		5,10			
2300-3711		2300-3712		5,20			
2300-3713		2300-3714		5,30			
2300-3715		2300-3716		5,40			
2300-3717		2300-3718		5,50	9,0		
2300-3719		2300-3720		5,60			

мм

Обозначение сверл				d	L	l	d_1
правых	Применяемость	левых	Применяемость				
2300-3721		2300-3722		5,70	60	20	9,0
2300-3723		2300-3724		5,80			
2300-3725		2300-3726		5,90			
2300-3727		2300-3728		6,00			
2300-3729		2300-3730		6,10			
2300-3731		2300-3732		6,20	65	25	10,0
2300-3733		2300-3734		6,30			
2300-3735		2300-3736		6,40			
2300-3737		2300-3738		6,50			

Пример условного обозначения сверла диаметром $d = 6$ мм, нормальной точности, правого, из твердого сплава марки ВК8:

Сверло 2300-3727 ВК8 ГОСТ 17273—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении.

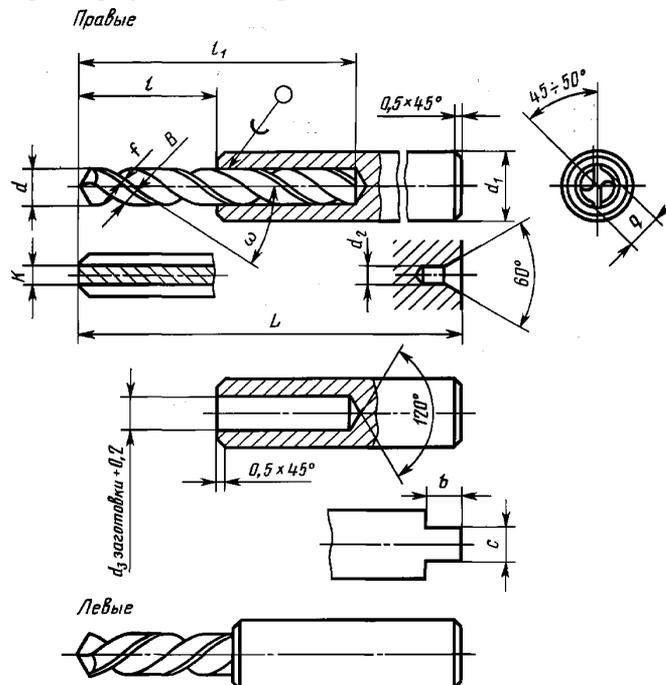
4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.

5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.



С. 4 ГОСТ 17273—71

Размеры, мм

d	L	l	d ₁	K		q		B		l ₁	d ₂	f	b		c		ω ±2°
				Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.			
1,50	35	5	4,0	0,6	±0,08	1,35	-0,10	1,10	±0,10	15	—	0,25	2,2	2,0	—	—	30°
1,55																	
1,60																	
1,65																	
1,70																	
1,75																	
1,80	38	8	4,5	0,7	±0,08	1,40	-0,15	1,25	±0,15	20	—	0,25	2,5	2,2	+0,25	—	31°
1,45																	
1,50																	
1,55																	
1,60																	
1,65																	
1,70																	
1,75																	
1,80																	
1,85																	
1,90																	
1,95																	
2,00																	
2,05																	
2,10																	
2,15																	
2,20																	
2,25																	
2,30																	
2,35																	
2,40																	
2,45																	
2,50	45	10	5,0	0,8	±0,08	2,00	-0,15	1,40	±0,15	25	—	0,26	2,5	2,5	+0,25	—	31°
2,05																	
2,10																	
2,15																	
2,20																	
2,25																	
2,30																	
2,35																	
2,40																	
2,45																	
2,50																	
2,55																	
2,60																	
2,65																	
2,70																	
2,75																	
2,80																	
2,85																	
2,90																	
2,95																	
3,00																	
3,10	52	12	6,0	0,9	±0,08	2,25	-0,20	1,60	+0,20 -0,15	30	—	0,27	3,0	2,8	—	—	32°
2,30																	
2,35																	
2,40																	
2,45																	
2,50																	
2,55																	
2,60																	
2,65																	
2,70																	
2,75																	
2,80																	
2,85																	
2,90																	
2,95																	
3,00																	
3,10																	
3,15																	
3,20																	

Продолжение

d	L	l	d ₁	K		q		B		l ₁	d ₂	f ±0,1	b		c		ω ±2°																		
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.																			
3,30	52	12	6,0	1,2					2,20	30		0,29					32°																		
3,35																		3,10																	
3,40																		3,20																	
3,50	56	16	7,0	1,3					2,30	35	—	0,30					33°																		
3,60																		3,30																	
3,70																		3,40																	
3,80																		3,50																	
3,90																		3,60																	
4,00	60	20	8,0	1,4					2,50	40	1,0	0,31					34°																		
4,10																		3,70																	
4,20																		3,80																	
4,25																		3,90																	
4,30																		4,00																	
4,40																		4,10																	
4,50																		4,20																	
4,60	65	25	10,0	1,5					2,70	45	—	0,32					33°																		
4,70																		4,30																	
4,80																		4,35																	
4,90																		4,45																	
5,00																		4,50																	
5,10																		4,60																	
5,20																		4,70																	
5,30																		4,80																	
5,40																		4,90																	
5,50	65	25	10,0	1,6					2,90	50	—	0,33					33°																		
5,60																		5,00																	
5,70																		5,10																	
5,80																		5,20																	
5,90																		5,30																	
6,00																		5,40																	
6,10																		5,50																	
6,20																		5,60																	
6,30																		5,70																	
6,40																		5,80																	
6,50																		5,90																	

П р и м е ч а н и я:

1. Размеры d , K , B , f даны у начала сверла.
2. Ширину пера B и ширину ленточки f измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.
3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертеже и в таблице приложения, являются обязательными.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).