

**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С ЭКСЦЕНТРИЧНО  
РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ОТВЕРСТИЕМ К ТОКАРНО-  
РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

**ГОСТ  
17180—71\***

**Конструкция и размеры**

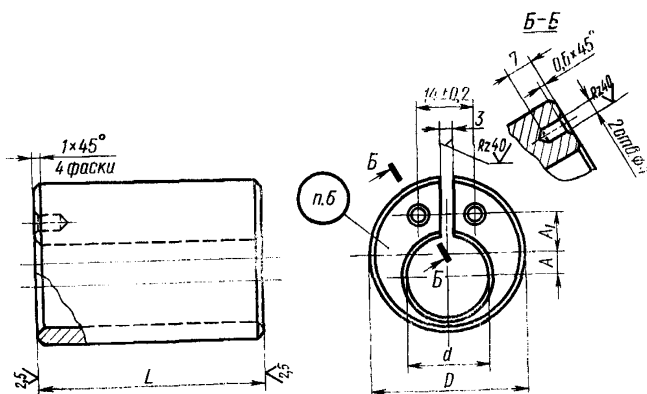
Turret lathe collets with eccentrically  
positioned cylindrical hole.  
Design and dimensions

Взамен  
МН 1009—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен  
Проверен в 1981 г. с 01.01 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308—69.
2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание декабрь 1981 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.)

## Размеры в мм

Обозначение штука	Применяе- мость	$D$	$d$	$L$	$A$	$A_1$	Масса, кг $\approx$
6117-0761		30	(15)	55	4,0	7	0,21
6117-0762			16				0,20
6117-0763		32	(15)		5,0	8	0,25
6117-0764			16				0,24
6117-0765		38*	(15)		7,0	10	0,39
6117-0766			16				0,38
6117-0767			20				0,33
6117-0768		40	(15)		8,0	16	0,44
6117-0769			16				0,43
6117-0770			20				6,0
6117-0771				11,0			
6117-0772		50	25	8,5	0,61		
6117-0773			30	6,0	0,52		
6117-0774			32	5,0	0,48		
6117-0775			30	75	6,0	0,71	
6117-0776			32		5,0	0,65	

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами  $D=30$  мм,  $d=16$  мм и длиной  $L=55$  мм:

*Втулка 6117-0762 ГОСТ 17180—71*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

4. Допуск параллельности оси отверстия относительно оси наружной поверхности и перекос осей — 0,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.