

**ПЛИТКИ ПОДКЛАДНЫЕ ДЛЯ МАТРИЦ
К ДЕРЖАВКАМ С ЧЕТЫРЬМЯ
КРЕПЕЖНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПЛИТКИ ПОДКЛАДНЫЕ ДЛЯ МАТРИЦ
К ДЕРЖАВКАМ С ЧЕТЫРЬМЯ
КРЕПЕЖНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ**

**ГОСТ
16669—80***

Конструкция и размеры

Liner plates for female dies with holders with four
mounting holes. Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 16669—71**

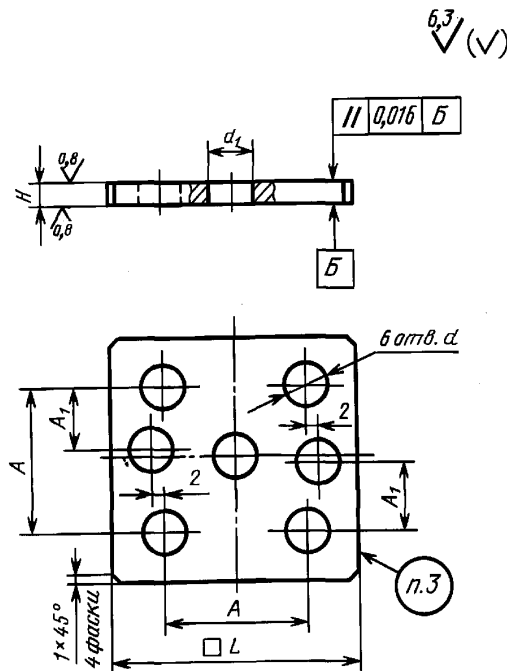
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1013 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1968

1. Конструкция и размеры подкладных плиток для матриц к державкам с четырьмя крепежными отверстиями должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

С. 2 ГОСТ 16669—80

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	Масса, кг, не более			
1026-0821		63	5	42	16	9	6	0,140			
1026-0822	8						0,139				
1026-0823	13						0,136				
1026-0824	8		38	18	11	6	0,211				
1026-0825						8	0,210				
1026-0826		71	5	48	16	9	10	0,180			
1026-0827	12						0,179				
1026-0828	14						0,177				
1026-0829	16						0,175				
1026-0830	18						0,173				
1026-0831	20						0,171				
1026-0832	8		46	18	11	10	0,276				
1026-0833						12	0,275				
1026-0834						14	0,272				
1026-0835						20	0,224				
1026-0836		80	5	56	16	9	22	0,221			
1026-0837	24						0,218				
1026-0838	26						0,215				
1026-0839	28						0,212				
1026-0840	12						54	18	11	12	0,359
1026-0841										14	0,356
1026-0842			16	0,353							
1026-0843			18	0,350							
1026-0844			20	0,346							
1026-0845			8	52	20	13				12	0,347
1026-0846	14						0,344				
1026-0847	16						0,341				
1026-0848	18						0,338				
1026-0849	20						0,334				
1026-0850	64						18	11	28	0,279	
1026-0851			90	5	66	16	9	32	0,271		
1026-0852	34							0,267			
1026-0853	36							0,263			
1026-0854	8	64		18	11	16	0,460				
1026-0855						18	0,457				
1026-0856						20	0,453				
1026-0857						22	0,449				
1026-0858						24	0,445				
1026-0859						26	0,440				
1026-0860						28	0,434				
1026-0861	32	0,422									

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	Масса, кг, не более
1026-0862		90	8	60	22	13	16	0,448
1026-0863	18						0,445	
1026-0864	20						0,441	
1026-0865	22						0,437	
1026-0866	24						0,433	
1026-0867	26						0,428	
1026-0868	12						15	24
1026-0869		100	5	74	16	9	32	0,346
1026-0870	35						0,340	
1026-0871	38						0,333	
1026-0872	40						0,329	
1026-0873	42						0,324	
1026-0874	44						0,318	
1026-0875	28						0,553	
1026-0876	30		0,548					
1026-0877	32		0,541					
1026-0878	34		0,535					
1026-0879	36		0,528					
1026-0880	38		0,521					
1026-0881	24		0,552					
1026-0882	26		0,547					
1026-0883	28		0,541					
1026-0884	32		0,536					
1026-0885	24		0,797					
1026-0886	26		0,790					
1026-0887	28		0,782					
1026-0888	32	0,764						
1026-0889		110	5	86	16	9	46	0,395
1026-0890	48						0,389	
1026-0891	50						0,383	
1026-0892	54						0,370	
1026-0893	36		0,660					
1026-0894	38		0,653					
1026-0895	40		0,645					
1026-0896	42		0,637					
1026-0897	44		0,629					
1026-0898	46		0,620					
1026-0899	48		0,610					
1026-0900	52		0,591					
1026-0901	54		0,580					
1026-0902				80	22	13	28	0,673

С. 4 ГОСТ 16669—80

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	Масса, кг, не более		
1026-0903		110	8	80	22	13	30	0,668		
1026-0904							32	0,661		
1026-0905							34	0,655		
1026-0906							36	0,648		
1026-0907							38	0,641		
1026-0908							40	0,633		
1026-0909							42	0,625		
1026-0910							12	15	28	0,980
1026-0911									30	0,971
1026-0912									32	0,962
1026-0913		34	0,952							
1026-0914		36	0,942							
1026-0915		38	0,932							
1026-0916		40	0,920							
1026-0917		42	0,907							
1026-0918		125	8	94	22	11	50	0,822		
1026-0919							52	0,812		
1026-0920							54	0,800		
1026-0921							13	40	0,854	
1026-0922								42	0,846	
1026-0923								44	0,838	
1026-0924								46	0,830	
1026-0925								48	0,820	
1026-0926								50	0,810	
1026-0927								52	0,799	
1026-0928		54	0,787							
1026-0929		12	15	40	1,252					
1026-0930				42	1,240					
1026-0931				44	1,228					
1026-0932				46	1,214					
1026-0933				48	1,200					
1026-0934				50	1,186					
1026-0935				52	1,171					
1026-0936				54	1,156					
1026-0937		90	26	17	34	1,260				
1026-0938					38	1,238				
1026-0939					40	1,227				
1026-0940					42	1,214				
1026-0941					44	1,200				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	L	H	A	A_1	d	d_1	Масса, кг, не более
1026-0942		140	12	104	26	17	46	1,185
1026-0943	48						1,170	
1026-0944	50						1,155	
1026-0945	52						1,140	
1026-0946	54						1,124	

Пример условного обозначения подкладной плитки с размерами $L = 63$ мм, $H = 5$ мм, $d = 9$ мм и $d_1 = 6$ мм:

Плитка подкладная 1026-0821 ГОСТ 16669—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

3. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 07.10.99. Подписано в печать 04.11.99. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 154 экз. С3927. Зак. 919.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102