

ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ

Конструкция и размеры

Oblong punches.
Construction and dimensions

ГОСТ
16633—80

Взамен
ГОСТ 16633—71

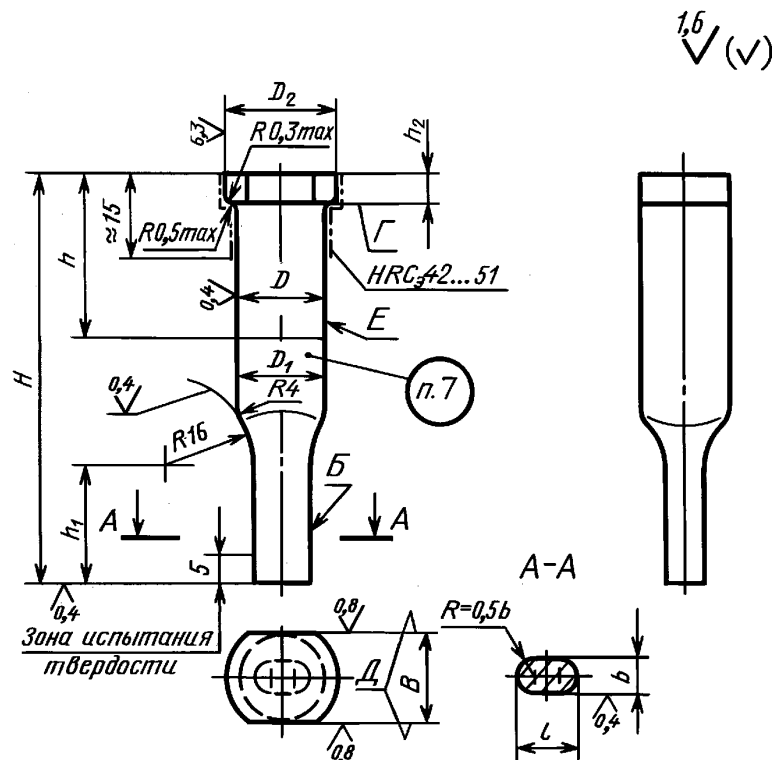
МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры продолговатых пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (март 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980
© Стандартинформ, 2006

Размеры в мм

| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | b h6, h8 | l h6, h8 | H | $D=B$ п6 | D_1 h12 | D_2 | h | h_1 | h_2 +0,1 | Масса, кг, не более |
|--------------------------------|---------------|-------------------|---------------|-------|-------------|--------------|-------|-------|-------|---------------|------------------------|
| 1144-3431 | | От 2,0 до 2,5 | От 3 до 4 | 50 | 8 | — | 12 | — | 10 | 6 | 0,018 |
| 1144-3432 | | | | 16 | | 0,016 | | | | | |
| 1144-3433 | | | | 22 | | 10 | | 0,020 | | | |
| 1144-3434 | | | | | | 18 | | 0,017 | | | |
| 1144-3435 | | | | 25 | | 12 | | 0,029 | | | |
| 1144-3436 | | | | | | 20 | | 0,020 | | | |
| 1144-3437 | | | | 28 | | 12 | | 0,024 | | | |
| 1144-3438 | | | | | | 20 | | 0,021 | | | |
| 1144-3439 | | | | | | 14 | | 0,025 | | | |
| 1144-3441 | | | | | | 22 | | 0,022 | | | |
| 1144-3442 | | | | 32 | | 14 | | 0,029 | | | |
| 1144-3443 | | | | | | 25 | | 0,026 | | | |
| 1144-3444 | | | | | | 36 | | 16 | 0,032 | | |
| 1144-3445 | | | | | | | | 28 | 0,028 | | |
| 1144-3446 | | 18 | 0,036 | | | | | | | | |
| 1144-3447 | | 100 | 32 | 0,031 | | | | | | | |
| 1144-3448 | | Св. 2,0 до 3,0 | Св. 4 до 7 | 50 | 8 | — | 12 | — | 10 | 6 | 0,018 |
| 1144-3449 | | | | 16 | | 0,017 | | | | | |
| 1144-3451 | | | | 22 | | 10 | | 0,021 | | | |
| 1144-3452 | | | | | | 18 | | 0,019 | | | |
| 1144-3453 | | | | 25 | | 12 | | 0,023 | | | |
| 1144-3454 | | | | | | 20 | | 0,021 | | | |
| 1144-3455 | | | | 28 | | 12 | | 0,025 | | | |
| 1144-3456 | | | | | | 20 | | 0,023 | | | |
| 1144-3457 | | | | | | 14 | | 0,026 | | | |
| 1144-3458 | | | | | | 22 | | 0,024 | | | |
| 1144-3459 | | | | 32 | | 14 | | 0,030 | | | |
| 1144-3461 | | | | | | 25 | | 0,028 | | | |
| 1144-3462 | | | | | | 36 | | 16 | 0,034 | | |
| 1144-3463 | | | | | | | | 28 | 0,031 | | |
| 1144-3464 | | 18 | 0,037 | | | | | | | | |
| 1144-3465 | | 100 | 32 | 0,034 | | | | | | | |
| 1144-3466 | | Св. 3,0 до 6,0 | Св. 7 до 9 | 50 | 10 | — | 14 | — | 10 | 6 | 0,030 |
| 1144-3467 | | | | 16 | | 0,028 | | | | | |
| 1144-3468 | | | | 22 | | 10 | | 0,034 | | | |
| 1144-3469 | | | | | | 18 | | 0,031 | | | |
| 1144-3471 | | | | 25 | | 12 | | 0,037 | | | |
| 1144-3472 | | | | | | 20 | | 0,035 | | | |
| 1144-3473 | | | | 28 | | 12 | | 0,040 | | | |
| 1144-3474 | | | | | | 20 | | 0,038 | | | |
| 1144-3475 | | | | | | 14 | | 0,042 | | | |
| 1144-3476 | | | | | | 22 | | 0,040 | | | |

С. 3 ГОСТ 16633—80

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | b h6, h8 | l h6, h8 | H | $D=B$ n6 | D_1 h12 | D_2 | h | h_1 | h_2 +0,1 | Масса, кг, не более | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---------------|--------------------|-----------------|--------------------|-------------|--------------|-------|-----------------|-------|---------------|------------------------|----|-------|-------|-------|---|-------|----|----|-------|-------|
| 1144-3477 | | Св. 3,0 до 6,0 | Св. 7 до 9 | 80 | 10 | 10 | 14 | 32 | 14 | 8 | 0,049 | | | | | | | | | | |
| 1144-3478 | | | | | | | | | | | | | 25 | 0,046 | | | | | | | |
| 1144-3479 | | | | | | | | | | | | | 36 | 16 | 0,054 | | | | | | |
| 1144-3481 | | | | | | | | 90 | | | | 28 | | 0,051 | | | | | | | |
| 1144-3482 | | | | | | | | 100 | | | | 18 | | 0,060 | | | | | | | |
| 1144-3483 | | | | | | | | | | | | 32 | | 0,056 | | | | | | | |
| 1144-3484 | | Св. 3,0 до 8,0 | Св. 9 до 11 | 50 | 12 | 12 | 16 | — | 10 | 6 | 0,044 | | | | | | | | | | |
| 1144-3485 | | | | | | | | | | | | | — | 16 | 0,041 | | | | | | |
| 1144-3486 | | | | | | | | 56 | | | | 22 | 10 | 0,049 | | | | | | | |
| 1144-3487 | | | | | | | | | | | | | 18 | 0,046 | | | | | | | |
| 1144-3488 | | | | | | | | 63 | | | | 25 | 12 | 0,054 | | | | | | | |
| 1144-3489 | | | | | | | | | | | | | 20 | 0,052 | | | | | | | |
| 1144-3491 | | | | | | | | 67 | | | | 28 | 12 | 0,058 | | | | | | | |
| 1144-3492 | | | | | | | | | | | | | 20 | 0,056 | | | | | | | |
| 1144-3493 | | | | | | | | 71 | | | | | 14 | 0,061 | | | | | | | |
| 1144-3494 | | | | | | | | | | | | | 22 | 0,059 | | | | | | | |
| 1144-3495 | | | | | | | | 80 | | | | 32 | 14 | 0,070 | | | | | | | |
| 1144-3496 | | | | | | | | | | | | | 25 | 0,067 | | | | | | | |
| 1144-3497 | | | | | | | | 90 | | | | 36 | 16 | 0,079 | | | | | | | |
| 1144-3498 | | | | | | | | | | | | | 28 | 0,075 | | | | | | | |
| 1144-3499 | | | | | | | | 100 | | | | | 18 | 0,087 | | | | | | | |
| 1144-3501 | | | | | | | | | | | | | 32 | 0,083 | | | | | | | |
| 1144-3502 | | | | Св. 3,0 до 10,0 | | | | Св. 11 до 13 | 50 | | 14 | 14 | 18 | — | 10 | 6 | 0,060 | | | | |
| 1144-3503 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | — | 16 | 0,058 |
| 1144-3504 | | | | | | | | | | | | | | 56 | | | | 22 | 10 | 0,067 | |
| 1144-3505 | | | | | | | | | 18 | 0,064 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3506 | | | 63 | | | | 25 | | 12 | 0,075 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3507 | | | | | | | | | 20 | 0,072 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3508 | | | 67 | | | | 28 | | 12 | 0,079 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3509 | | | | | | | | | 20 | 0,077 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3511 | | | 71 | | | | | | 14 | 0,084 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3512 | | | | | | | | | 22 | 0,081 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3513 | | | 80 | | | | 32 | | 14 | 0,095 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3514 | | | | | | | | | 25 | 0,091 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3515 | | | 90 | | | | 36 | | 16 | 0,107 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3516 | | | | | | | | | 28 | 0,102 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3517 | | | 100 | | | | | | 18 | 0,118 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3518 | | | | | | | | | 32 | 0,113 | | | | | | | | | | | |
| 1144-3519 | | Св. 4,0 до 12,0 | Св. 13 до 15 | | 50 | 16 | 16 | | 20 | — | | | | 10 | 6 | | 0,078 | | | | |
| 1144-3521 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | — | 16 | 0,076 |
| 1144-3522 | | | | | 56 | | | | | | 22 | 10 | 0,088 | | | | | | | | |
| 1144-3523 | | | | | | | | | | | | 18 | 0,085 | | | | | | | | |

Размеры в мм

| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | b h6, h8 | l h6, h8 | H | $D=B$ п6 | D_1 h12 | D_2 | h | h_1 | h_2 +0,1 | Масса, кг, не более |
|--------------------------------|---------------|--------------------|-----------------|-----|-------------|--------------|-------|-------|-------|---------------|------------------------|
| 1144-3524 | | Св. 4,0 до 12,0 | Св. 13 до 15 | 63 | 16 | 16 | 20 | 25 | 12 | 6 | 0,098 |
| 1144-3525 | | | | 20 | | | | | 0,095 | | |
| 1144-3526 | | | | 67 | | | | 12 | 0,104 | | |
| 1144-3527 | | | | | | | | 20 | 0,101 | | |
| 1144-3528 | | | | | | | | 14 | 0,110 | | |
| 1144-3529 | | | | | | | | 22 | 0,107 | | |
| 1144-3531 | | | | 80 | | | | 32 | 14 | 8 | 0,125 |
| 1144-3532 | | | | | | | | | 25 | | 0,120 |
| 1144-3533 | | | | 90 | | | | 36 | 16 | | 0,140 |
| 1144-3534 | | | | | | | | | 28 | | 0,135 |
| 1144-3535 | | | | 100 | | | | | 18 | | 0,155 |
| 1144-3536 | | | | | | | | | 32 | | 0,149 |
| 1144-3537 | | Св. 5,0 до 14,0 | Св. 15 до 17 | 50 | 18 | 18 | 22 | — | 10 | 6 | 0,099 |
| 1144-3538 | | | | 16 | | | | 0,096 | | | |
| 1144-3539 | | | | 56 | | | | 22 | 10 | | 0,111 |
| 1144-3541 | | | | | | | | | 18 | | 0,107 |
| 1144-3542 | | | | 63 | | | | 25 | 12 | | 0,124 |
| 1144-3543 | | | | | | | | | 20 | | 0,120 |
| 1144-3544 | | | | 67 | | | | 28 | 12 | 0,132 | |
| 1144-3545 | | | | | | | | | 20 | 0,128 | |
| 1144-3546 | | | | 71 | | | | | 14 | 0,139 | |
| 1144-3547 | | | | | | | | | 22 | 0,135 | |
| 1144-3548 | | | | 80 | | | | 32 | 14 | 8 | 0,158 |
| 1144-3549 | | | | | | | | | 25 | | 0,153 |
| 1144-3551 | | | | 90 | | | | 36 | 16 | | 0,177 |
| 1144-3552 | | | | | | | | | 28 | | 0,172 |
| 1144-3553 | | 100 | | 18 | 0,196 | | | | | | |
| 1144-3554 | | | | 32 | 0,190 | | | | | | |
| 1144-3555 | | Св. 6,0 до 16,0 | Св. 17 до 19 | 50 | 20 | 20 | 24 | — | 10 | 6 | 0,122 |
| 1144-3556 | | | | 16 | | | | 0,119 | | | |
| 1144-3557 | | | | 56 | | | | 22 | 10 | | 0,137 |
| 1144-3558 | | | | | | | | | 18 | | 0,132 |
| 1144-3559 | | | | 63 | | | | 25 | 12 | | 0,150 |
| 1144-3561 | | | | | | | | | 20 | | 0,149 |
| 1144-3562 | | | | 67 | | | | 28 | 12 | 0,163 | |
| 1144-3563 | | | | | | | | | 20 | 0,159 | |
| 1144-3564 | | | | 71 | | | | | 14 | 0,172 | |
| 1144-3565 | | | | | | | | | 22 | 0,167 | |
| 1144-3566 | | | | 80 | | | | 32 | 14 | 8 | 0,195 |
| 1144-3567 | | | | | | | | | 25 | | 0,189 |

С. 5 ГОСТ 16633—80

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | b h6, h8 | l h6, h8 | H | $D=B$ п6 | D_1 h12 | D_2 | h | h_1 | h_2 +0,1 | Масса, кг, не более |
|--------------------------------|---------------|--------------------|-----------------|-------|-------------|--------------|-------|-----|-------|---------------|------------------------|
| 1144-3568 | | Св. 6,0 до 16,0 | Св. 17 до 19 | 90 | 20 | 20 | 24 | 36 | 16 | 8 | 0,219 |
| 1144-3569 | 28 | | | 0,213 | | | | | | | |
| 1144-3571 | 18 | | | 0,242 | | | | | | | |
| 1144-3572 | 32 | | | 0,235 | | | | | | | |
| 1144-3573 | | Св. 6,0 до 18,0 | Св. 19 до 21 | 50 | 22 | 22 | 26 | — | 10 | 6 | 0,148 |
| 1144-3574 | 16 | | | 0,145 | | | | | | | |
| 1144-3575 | 10 | | | 0,166 | | | | | | | |
| 1144-3576 | 18 | | | 0,161 | | | | | | | |
| 1144-3577 | 12 | | | 0,186 | | | | | | | |
| 1144-3578 | 20 | | | 0,181 | | | | | | | |
| 1144-3579 | 12 | | | 0,197 | | | | | | | |
| 1144-3581 | 20 | | | 0,193 | | | | | | | |
| 1144-3582 | 14 | | | 0,208 | | | | | | | |
| 1144-3583 | 22 | | | 0,202 | | | | | | | |
| 1144-3584 | 14 | | | 0,236 | | | | | | | |
| 1144-3585 | 25 | | | 0,230 | | | | | | | |
| 1144-3586 | 16 | | | 0,265 | | | | | | | |
| 1144-3587 | 28 | | | 0,258 | | | | | | | |
| 1144-3588 | 18 | | | 0,294 | | | | | | | |
| 1144-3589 | 32 | | | 0,286 | | | | | | | |
| 1144-3591 | | Св. 7,0 до 20,0 | Св. 21 до 23 | 50 | 25 | 25 | 30 | — | 10 | 6 | 0,190 |
| 1144-3592 | 16 | | | 0,184 | | | | | | | |
| 1144-3593 | 10 | | | 0,213 | | | | | | | |
| 1144-3594 | 18 | | | 0,206 | | | | | | | |
| 1144-3595 | 12 | | | 0,238 | | | | | | | |
| 1144-3596 | 20 | | | 0,231 | | | | | | | |
| 1144-3597 | 12 | | | 0,253 | | | | | | | |
| 1144-3598 | 20 | | | 0,246 | | | | | | | |
| 1144-3599 | 14 | | | 0,267 | | | | | | | |
| 1144-3601 | 22 | | | 0,260 | | | | | | | |
| 1144-3602 | 14 | | | 0,304 | | | | | | | |
| 1144-3603 | 25 | | | 0,294 | | | | | | | |
| 1144-3604 | 16 | | | 0,340 | | | | | | | |
| 1144-3605 | 28 | | | 0,329 | | | | | | | |
| 1144-3606 | 18 | | | 0,377 | | | | | | | |
| 1144-3607 | 32 | | | 0,364 | | | | | | | |
| 1144-3608 | | Св. 8,0 до 22,0 | Св. 23 до 24 | 50 | 25 | 25 | 25 | — | 10 | 6 | 0,194 |
| 1144-3609 | 16 | | | 0,191 | | | | | | | |
| 1144-3611 | 10 | | | 0,217 | | | | | | | |
| 1144-3612 | 18 | | | 0,213 | | | | | | | |
| 1144-3613 | 12 | | | 0,243 | | | | | | | |
| 1144-3614 | 20 | | | 0,239 | | | | | | | |

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | b h6, h8 | l h6, h8 | H | $D=B$ п6 | D_1 h12 | D_2 | h | h_1 | h_2 +0,1 | Масса, кг, не более | | |
|--------------------------------|---------------|---------------------|-----------------|-----|-------------|--------------|-------|-----|-------|---------------|------------------------|-------|-------|
| 1144-3615 | | Св. 8,0 до 22,0 | Св. 23 до 24 | 67 | 25 | 25 | 30 | 28 | 12 | 6 | 0,258 | | |
| 1144-3616 | | | | | | | | | 20 | | 0,254 | | |
| 1144-3617 | | | | 14 | | | | | 0,272 | | | | |
| 1144-3618 | | | | 22 | | | | | 0,268 | | | | |
| 1144-3619 | | | | 32 | | | | 8 | 80 | 14 | 0,309 | | |
| 1144-3621 | | | | | | | | | 22 | 0,303 | | | |
| 1144-3622 | | | | | | | | | 36 | 8 | 90 | 16 | 0,347 |
| 1144-3623 | | | | | | | | | | | 28 | 0,340 | |
| 1144-3624 | | | | | | | | | | | 18 | 0,384 | |
| 1144-3625 | | | | | | | | | | | 32 | 0,377 | |
| 1144-3626 | | Св. 9,0 до 23,0 | Св. 24 до 26 | 50 | 28 | 32 | — | 10 | 6 | 0,237 | | | |
| 1144-3627 | | | | | | | | 16 | | 0,231 | | | |
| 1144-3628 | | | | 56 | | | 6 | 22 | | 10 | 0,266 | | |
| 1144-3629 | | | | | | | | | | 18 | 0,258 | | |
| 1144-3631 | | | | 63 | | | 6 | 25 | | 12 | 0,289 | | |
| 1144-3632 | | | | | | | | | | 20 | 0,299 | | |
| 1144-3633 | | | | 67 | | | 8 | 28 | | 12 | 0,317 | | |
| 1144-3634 | | | | | | | | | | | 20 | 0,309 | |
| 1144-3635 | | | | | | | | | | 14 | 0,334 | | |
| 1144-3636 | | | | | | | | | | 22 | 0,326 | | |
| 1144-3637 | | | | 80 | | | 8 | 32 | | 14 | 0,380 | | |
| 1144-3638 | | | | | | | | | | 25 | 0,368 | | |
| 1144-3639 | | | | 90 | | | 8 | 36 | | 16 | 0,427 | | |
| 1144-3641 | | | | | | | | | | 28 | 0,414 | | |
| 1144-3642 | | 18 | 0,472 | | | | | | | | | | |
| 1144-3643 | | 32 | 0,458 | | | | | | | | | | |
| 1144-3644 | | Св. 10,0 до 25,0 | Св. 26 до 27 | 50 | 28 | 32 | — | 10 | 6 | 0,241 | | | |
| 1144-3645 | | | | | | | | 16 | | 0,238 | | | |
| 1144-3646 | | | | 56 | | | 6 | 22 | | 10 | 0,270 | | |
| 1144-3647 | | | | | | | | | | 18 | 0,266 | | |
| 1144-3648 | | | | 63 | | | 6 | 25 | | 12 | 0,303 | | |
| 1144-3649 | | | | | | | | | | 20 | 0,298 | | |
| 1144-3651 | | | | 67 | | | 8 | 28 | | 12 | 0,322 | | |
| 1144-3652 | | | | | | | | | | | 20 | 0,318 | |
| 1144-3653 | | | | | | | | | | 14 | 0,340 | | |
| 1144-3654 | | | | | | | | | | 22 | 0,336 | | |
| 1144-3655 | | | | 80 | | | 8 | 32 | | 14 | 0,386 | | |
| 1144-3656 | | | | | | | | | | 25 | 0,380 | | |
| 1144-3657 | | | | 90 | | | 8 | 36 | | 16 | 0,433 | | |
| 1144-3658 | | | | | | | | | | 28 | 0,426 | | |
| 1144-3659 | | 18 | 0,480 | | | | | | | | | | |
| 1144-3661 | | 32 | 0,472 | | | | | | | | | | |

Размеры в мм

| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | b h6, h8 | l h6, h8 | H | $D=B$ п6 | D_1 h12 | D_2 | h | h_1 | h_2 +0,1 | Масса, кг, не более | |
|--------------------------------|---------------|---------------------|-----------------|-----|-------------|--------------|-------|-----|-------|---------------|------------------------|-------|
| 1144-3662 | | Св. 13,0 до 26,0 | Св. 27 до 29 | 50 | 32 | 32 | 36 | — | 10 | 6 | 0,307 | |
| 1144-3663 | | | | | | | | | 16 | | 0,297 | |
| 1144-3664 | | | | 56 | | | | 63 | 22 | | 10 | 0,344 |
| 1144-3665 | | | | | | | | | | | 18 | 0,332 |
| 1144-3666 | | | | 63 | | | | 67 | 25 | | 12 | 0,386 |
| 1144-3667 | | | | | | | | | | | 20 | 0,373 |
| 1144-3668 | | | | 67 | | | | 71 | 28 | | 12 | 0,411 |
| 1144-3669 | | | | | | | | | | | 20 | 0,399 |
| 1144-3671 | | | | 71 | | | | 80 | 32 | | 14 | 0,433 |
| 1144-3672 | | | | | | | | | | | 22 | 0,428 |
| 1144-3673 | | | | 80 | | | | 90 | 36 | | 14 | 0,492 |
| 1144-3674 | | | | | | | | | | | 25 | 0,475 |
| 1144-3675 | | | | 90 | | | | 100 | 36 | | 16 | 0,552 |
| 1144-3676 | | | | | | | | | | | 28 | 0,533 |
| 1144-3677 | | 100 | | | 18 | 0,612 | | | | | | |
| 1144-3678 | | | | | 32 | 0,590 | | | | | | |
| 1144-3679 | | Св. 14,0 до 28,0 | Св. 29 до 31 | 50 | 32 | 32 | 36 | — | 10 | 6 | 0,314 | |
| 1144-3681 | | | | | | | | | 16 | | 0,308 | |
| 1144-3682 | | | | 56 | | | | 63 | 22 | | 10 | 0,352 |
| 1144-3683 | | | | | | | | | | | 18 | 0,345 |
| 1144-3684 | | | | 63 | | | | 67 | 25 | | 12 | 0,394 |
| 1144-3685 | | | | | | | | | | | 20 | 0,388 |
| 1144-3686 | | | | 67 | | | | 71 | 28 | | 12 | 0,419 |
| 1144-3687 | | | | | | | | | | | 20 | 0,413 |
| 1144-3688 | | | | 71 | | | | 80 | 32 | | 14 | 0,443 |
| 1144-3689 | | | | | | | | | | | 22 | 0,436 |
| 1144-3691 | | | | 80 | | | | 90 | 36 | | 14 | 0,502 |
| 1144-3692 | | | | | | | | | | | 25 | 0,493 |
| 1144-3693 | | | | 90 | | | | 100 | 36 | | 16 | 0,563 |
| 1144-3694 | | | | | | | | | | | 28 | 0,553 |
| 1144-4695 | | 100 | | | 18 | 0,625 | | | | | | |
| 1144-3696 | | | | | 32 | 0,613 | | | | | | |
| 1144-3697 | | Св. 16,0 до 30,0 | Св. 31 до 33 | 50 | 36 | 36 | 40 | — | 10 | 6 | 0,389 | |
| 1144-3698 | | | | | | | | | 16 | | 0,379 | |
| 1144-3699 | | | | 56 | | | | 63 | 22 | | 10 | 0,437 |
| 1144-3701 | | | | | | | | | | | 18 | 0,423 |
| 1144-3702 | | | | 63 | | | | 67 | 25 | | 12 | 0,489 |
| 1144-3703 | | | | | | | | | | | 20 | 0,476 |
| 1144-3704 | | | | 67 | | | | 71 | 28 | | 12 | 0,521 |
| 1144-3705 | | | | | | | | | | | 20 | 0,507 |
| 1144-3706 | | | | 71 | | | | | | | 14 | 0,550 |
| 1144-3707 | | | | | | | | | | | 22 | 0,536 |

Размеры в мм

| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | b h6, h8 | l h6, h8 | H | $D=B$ п6 | D_1 h12 | D_2 | h | h_1 | h_2 +0,1 | Масса, кг, не более |
|--------------------------------|---------------|---------------------|-----------------|-----|-------------|--------------|-------|-------|-------|---------------|------------------------|
| 1144-3708 | | Св. 16,0 до 30,0 | Св. 31 до 33 | 80 | 36 | 36 | 40 | 32 | 14 | 8 | 0,624 |
| 1144-3709 | | | | 25 | | | | 0,605 | | | |
| 1144-3711 | | | | 90 | | | | 36 | 16 | | 0,701 |
| 1144-3712 | | | | | | | | | 28 | | 0,680 |
| 1144-3713 | | | | 100 | | | | 36 | 18 | | 0,777 |
| 1144-3714 | | | | | | | | | 32 | | 0,754 |
| 1144-3715 | | Св. 18,0 до 32,0 | Св. 33 до 35 | 50 | 36 | 36 | 40 | — | 10 | 6 | 0,397 |
| 1144-3716 | | | | 16 | | | | 0,392 | | | |
| 1144-3717 | | | | 56 | | | | 22 | 10 | | 0,445 |
| 1144-3718 | | | | 63 | | | | 25 | 18 | | 0,438 |
| 1144-3719 | | | | | | | | | 12 | | 0,499 |
| 1144-3721 | | | | 67 | | | | 28 | 20 | | 0,492 |
| 1144-3722 | | | | | | | | | 12 | | 0,531 |
| 1144-3723 | | | | 71 | | | | 32 | 20 | | 0,524 |
| 1144-3724 | | | | | | | | | 14 | | 0,561 |
| 1144-3725 | | | | 80 | | | | 36 | 22 | | 0,554 |
| 1144-3726 | | | | | | | | | 14 | | 0,636 |
| 1144-3727 | | | | 90 | | | | 36 | 25 | | 0,626 |
| 1144-3728 | | | | | | | | | 16 | | 0,714 |
| 1144-3729 | | | | 100 | | | | 36 | 28 | | 0,703 |
| 1144-3731 | | | | | | | | | 18 | | 0,792 |
| 1144-3732 | | | | 32 | | | | 0,779 | | | |
| 1144-3733 | | Св. 20,0 до 34,0 | Св. 35 до 37 | 50 | 40 | 40 | 45 | — | 10 | 6 | 0,484 |
| 1144-3734 | | | | 16 | | | | 0,472 | | | |
| 1144-3735 | | | | 56 | | | | 22 | 10 | | 0,543 |
| 1144-3736 | | | | 63 | | | | 25 | 18 | | 0,528 |
| 1144-3737 | | | | | | | | | 12 | | 0,608 |
| 1144-3738 | | | | 67 | | | | 28 | 20 | | 0,593 |
| 1144-3739 | | | | | | | | | 12 | | 0,648 |
| 1144-3741 | | | | 71 | | | | 32 | 20 | | 0,632 |
| 1144-3742 | | | | | | | | | 14 | | 0,683 |
| 1144-3743 | | | | 80 | | | | 36 | 22 | | 0,668 |
| 1144-3744 | | | | | | | | | 14 | | 0,775 |
| 1144-3745 | | | | 90 | | | | 36 | 25 | | 0,754 |
| 1144-3746 | | | | | | | | | 16 | | 0,870 |
| 1144-3747 | | | | 100 | | | | 36 | 28 | | 0,847 |
| 1144-3748 | | 18 | 0,965 | | | | | | | | |
| 1144-3749 | | 32 | 0,938 | | | | | | | | |
| 1144-3751 | | Св. 22,0 до 36,0 | Св. 37 до 39 | 50 | 40 | 40 | 45 | — | 10 | 6 | 0,493 |
| 1144-3752 | | | | 16 | | | | 0,487 | | | |
| 1144-3753 | | | | 56 | | | | 36 | 10 | | 0,552 |
| 1144-3754 | | | | | | | | | 18 | | 0,544 |

Размеры в мм

| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | <i>b</i> h6, h8 | <i>l</i> h6, h8 | <i>H</i> | <i>D=B</i> п6 | <i>D</i> ₁ h12 | <i>D</i> ₂ | <i>h</i> | <i>h</i> ₁ | <i>h</i> ₂ +0,1 | Масса, кг, не более | | | | |
|--------------------------------|-----------------|---------------------|--------------------|----------------|------------------|------------------------------|-----------------------|----------|-----------------------|-------------------------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|
| 1144-3755 | | Св. 22,0 до 36,0 | Св. 37 до 39 | 63 | 40 | 40 | 45 | 25 | 12 | 6 | 0,619 | | | | |
| 1144-3756 | 20 | | | | | | | | 0,611 | | | | | | |
| 1144-3757 | 28 | | | 12 | | | | 67 | 71 | | 80 | 32 | 14 | 0,659 | |
| 1144-3758 | | | | 20 | | | | | | | | | 0,651 | | |
| 1144-3759 | 14 | | | 90 | | | | 100 | 8 | | 36 | 22 | 0,696 | | |
| 1144-3761 | 14 | | | | | | | | | | | 0,688 | | | |
| 1144-3762 | 25 | | | 8 | | | | 100 | 110 | 40 | 40 | 16 | 0,788 | | |
| 1144-3763 | 28 | | | | | | | | | | | 0,777 | | | |
| 1144-3764 | 18 | | | | | | | | | | | 0,885 | | | |
| 1144-3765 | 32 | | | | | | | | | | | 0,873 | | | |
| 1144-3766 | 32 | | | 18 | | | | 0,982 | | | | | | | |
| 1144-3767 | 32 | | | 32 | | | | 0,967 | | | | | | | |
| 1144-4251 | Св. 3 до 8 | | | Св. 9 до 11 | | | | 110 | 40 | 40 | 40 | 40 | 20 | 8 | 0,086 |
| 1144-4252 | | | | | | | | | | | | | 32 | | 0,082 |
| 1144-4253 | Св. 3 до 10 | Св. 11 до 13 | 14 | 14 | 18 | 20 | 20 | | | | | | 0,130 | | |
| 1144-4254 | | | | | | | 32 | | | | | | 0,125 | | |
| 1144-4255 | Св. 4 до 12 | Св. 13 до 15 | 16 | 16 | 20 | 22 | 20 | | | | | | 0,170 | | |
| 1144-4256 | | | | | | | 32 | | | | | | 0,165 | | |
| 1144-4257 | Св. 5 до 14 | Св. 15 до 17 | 18 | 18 | 22 | 24 | 20 | | | | | | 0,216 | | |
| 1144-4258 | | | | | | | 32 | | | | | | 0,210 | | |
| 1144-4259 | Св. 6 до 16 | Св. 17 до 19 | 20 | 20 | 24 | 26 | 20 | | | | | | 0,266 | | |
| 1144-4261 | | | | | | | 32 | | | | | | 0,260 | | |
| 1144-4262 | Св. 6 до 18 | Св. 19 до 21 | 22 | 22 | 26 | 30 | 20 | | | | | | 0,323 | | |
| 1144-4263 | | | | | | | 32 | | | | | | 0,316 | | |
| 1144-4264 | Св. 7 до 20 | Св. 21 до 23 | 25 | 25 | 30 | 32 | 20 | | | | | | 0,415 | | |
| 1144-4265 | | | | | | | 32 | | | | | | 0,403 | | |
| 1144-4266 | Св. 8 до 22 | Св. 23 до 24 | 28 | 28 | 32 | 36 | 20 | 0,422 | | | | | | | |
| 1144-4267 | | | | | | | 32 | 0,416 | | | | | | | |
| 1144-4268 | Св. 9 до 23 | Св. 24 до 26 | 28 | 28 | 32 | 40 | 20 | 0,520 | | | | | | | |
| 1144-4269 | | | | | | | 32 | 0,506 | | | | | | | |
| 1144-4271 | Св. 10 до 25 | Св. 26 до 27 | 32 | 32 | 36 | 40 | 20 | 0,528 | | | | | | | |
| 1144-4272 | | | | | | | 32 | 0,520 | | | | | | | |
| 1144-4273 | Св. 13 до 26 | Св. 27 до 29 | 32 | 32 | 36 | 40 | 20 | 0,675 | | | | | | | |
| 1144-4274 | | | | | | | 32 | 0,653 | | | | | | | |
| 1144-4275 | Св. 14 до 28 | Св. 29 до 31 | 36 | 36 | 40 | 40 | 20 | 0,688 | | | | | | | |
| 1144-4276 | | | | | | | 32 | 0,676 | | | | | | | |
| 1144-4277 | Св. 16 до 30 | Св. 31 до 33 | 36 | 36 | 40 | 40 | 20 | 0,857 | | | | | | | |
| 1144-4278 | | | | | | | 32 | 0,834 | | | | | | | |
| 1144-4279 | Св. 18 до 32 | Св. 33 до 35 | 36 | 36 | 40 | 40 | 20 | 0,872 | | | | | | | |
| 1144-4281 | | | | | | | 32 | 0,859 | | | | | | | |

Размеры в мм

| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | b h6, h8 | l h6, h8 | H | $D=B$ п6 | D_1 h12 | D_2 | h | h_1 | h_2 +0,1 | Масса кг, не более |
|--------------------------------|---------------|-----------------|-----------------|-----|-------------|--------------|-------|-----|-------|---------------|-----------------------|
| 1144-4282 | | Св. 20 до 34 | Св. 35 до 37 | 110 | 40 | 40 | 45 | 40 | 20 | 8 | 1,063 |
| 1144-4283 | | | | | | | | | 32 | | 1,037 |
| 1144-4284 | | Св. 22 до 36 | Св. 37 до 39 | | | | | | 20 | | 1,080 |
| 1144-4285 | | | | | | | | | 32 | | 1,066 |

Примечание. Масса подсчитана для максимальных рабочих размеров пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами b в интервале от 2 до 2,5 мм, l в интервале от 3 до 4 мм, $H=50$ мм, $h_1=10$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99:

Пуансон 1144-3431 — У10А ГОСТ 16633—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $b=2,5$ мм (из интервала от 2 до 2,5 мм); $l=3,5$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по h8, $H=50$ мм, $h_1=10$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99:

Пуансон 1144-3431 — 2,5×3,5 h8 У10А ГОСТ 16633—80

2. Допуск симметричности поверхности B относительно поверхности E для пуансонов с полями допуска рабочих размеров b и l :

- по h6 — не ниже 5 степени точности;

- по h8 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1,2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Допуск параллельности поверхности D относительно прямолинейных участков поверхности B — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности E на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности G относительно поверхности E — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

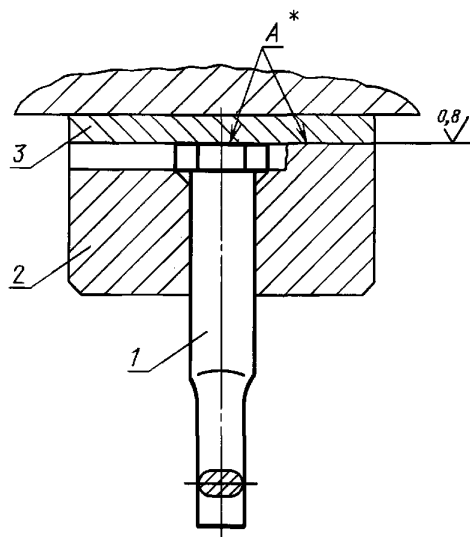
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочие размеры b и l и их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения продолговатых пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДОЛГОВАТЫХ ПУАНСОНОВ



*Поверхности А обработать совместно.

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16652—80;
3 — подкладная плитка по ГОСТ 16668—80

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 14.04.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 50 экз. Зак. 260. С 2721.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.