



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ  
ДЛЯ УПРОЧНЯЮЩЕЙ ОБКАТКИ  
ДЕТАЛЕЙ ОДНОРОЛИКОВЫЕ  
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 16339-70—ГОСТ 16345-70**

**Издание официальное**

Цена 25 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ДЛЯ РОЛИКОВЫХ  
ГОЛОВОК НА УСИЛИЯ 250 и 500 кгс**

**Конструкция и размеры**

Support holders for a 250 and 500 kg force  
rolling heads. Construction and dimensions

**ГОСТ  
16339-70\***

**Взамен  
МН 5836-65**

---

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 28 августа 1970 г. № 1351 срок введения установлен с 01.07 1971 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ДЕРЖАВОК**

1.1. Конструкция и размеры суппортных державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл 1

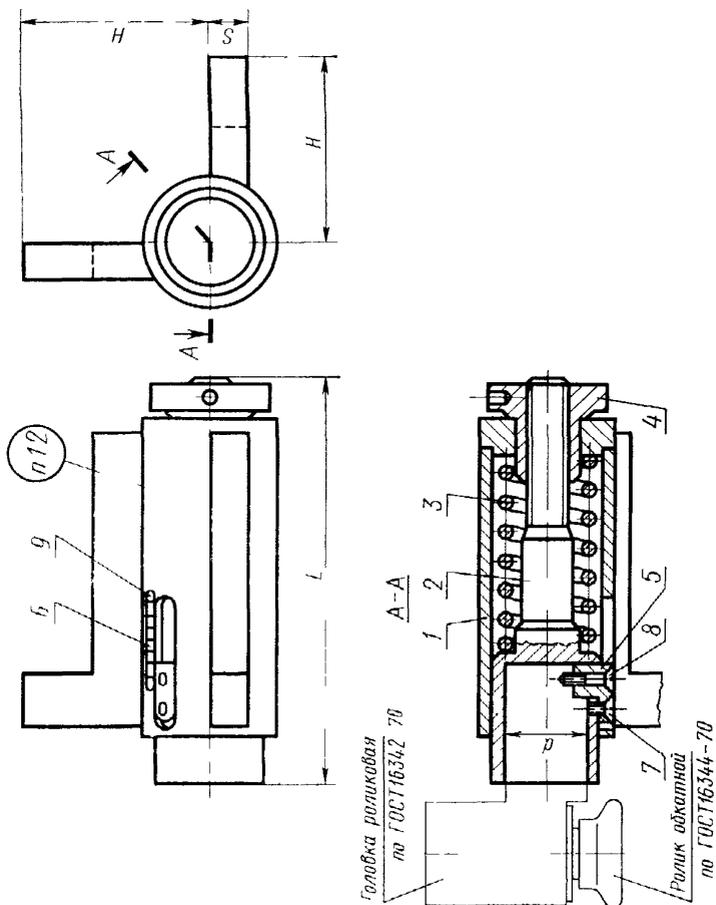
---

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

*\* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1981 г., Полн. № 5179  
от 01.12.1981 г. (ИУС 2-82)*

**© Издательство стандартов, 1982**



Черт. 1

Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение державок	Прижмя-емость	Усилие обжатки, кгс	d (пред. откл. по Н7)	L	H	s	Масса, кг	Дет. 1. Корпус (изделие)		Дет. 2. Шток	Дет. 3. Пружина,
								Количество			
								Обозначение деталей			
1417-0126		250	38	185	110	20	4,689	1417-0126/010	1417-0126/001		1417-0126/002
1417-0127		500	45	203	120	25	7,162	1417-0127/010	1417-0127/001		1417-0127/002

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение державок	Дет. 4. Гайка	Дет. 5. Шпонка	Дет. 6. Шкала	Дет. 7. Винт ГОСТ 17475-72	Дет. 8. Винт ГОСТ 17475-72	Дет. 9. Винт ГОСТ 1491-80	Количество	
							1	2
							Обозначение деталей	
1417-0126	1417-0126/003	1417-0126/004	1417-0126/005	М4×10,66.05	М5×20,66.05	М3×5,66.05	1	2
1417-0127	1417-0127/003	1417-0127/004	1417-0126/005	М6×10,66.05	М8×25,66.05		1	2

Пример условного обозначения державки с усилением обжатки 250 кгс:

Державка 1417-0126 ГОСТ 16339—70

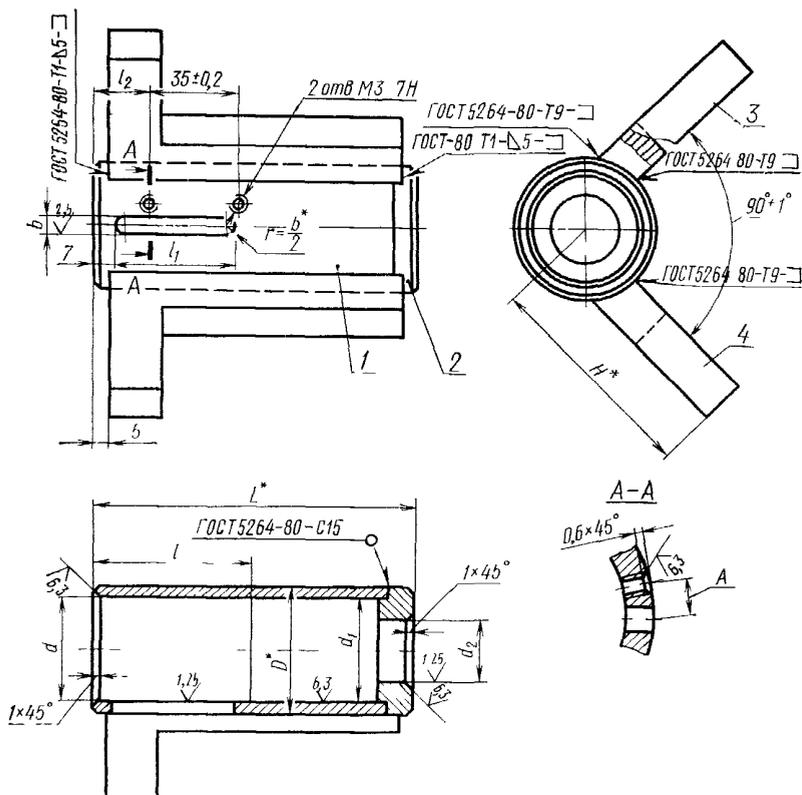
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

1.3. Технические требования — по ГОСТ 16345—70.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (изделие, деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



\* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначения корпусов	$D$	$d$ (пред. откл. по Н7)	$d_1$	$d_2$ (пред. откл. по Н7)	$H$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$A$	$b$ (пред. откл. по Н9)	Масса, кг
1417-0126/010	60	50	50	28	110	150	70	58	27	11	12	3,143
1417-0127/010	70	60	60	32	120	160	85	70	40	12	14	4,654

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Дет. 1. Труба	Дет. 2. Втулка	Дет. 3. Уголок правый	Дет. 4. Уголок левый
	Количество			
	1	1	1	1
Обозначения деталей				
1417-0126/010	1417-0126/006	1417-0126/007	1417-0126/008	1417-0126/009
1417-0127/010	1417-0127/006	1417-0127/007	1417-0127/008	1417-0127/009

Пример условного обозначения корпуса (изделия)  $D=60$  мм:

*Корпус 1417-0126/010 ГОСТ 16339—70*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

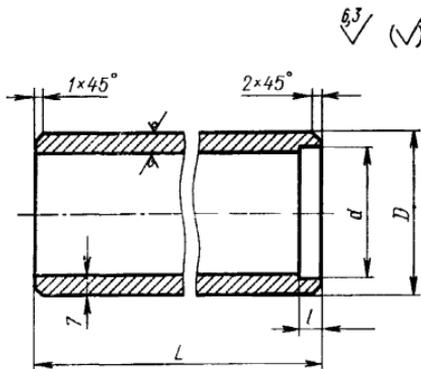
2.2. После сварки корпус отжечь.

2.3. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

2.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТРУБ (деталь 1)

3.1. Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение труб	$D$	$d$	$L$	$l$	Масса, кг
1417-0126/006	60	48	142	7,5	1,15
1417-0127/006	70	58	150	10,5	1,45

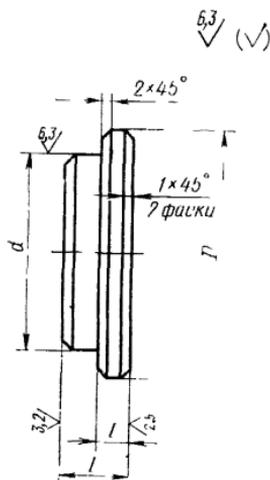
Пример условного обозначения трубы  $D=60$  мм:  
*Труба 1417-0126/006 ГОСТ 16339—70*

3.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71; заготовка — труба по ГОСТ 8732—78.

3.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

#### 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК (деталь 2)

4.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение втулок	$D$	$d$	$L$	$l$	Масса, кг
1417-0126/007	60	47,8	15	8	0,27
1417-0127/007	70	57,8	20	10	0,50

Пример условного обозначения втулки  $D=60$  мм:

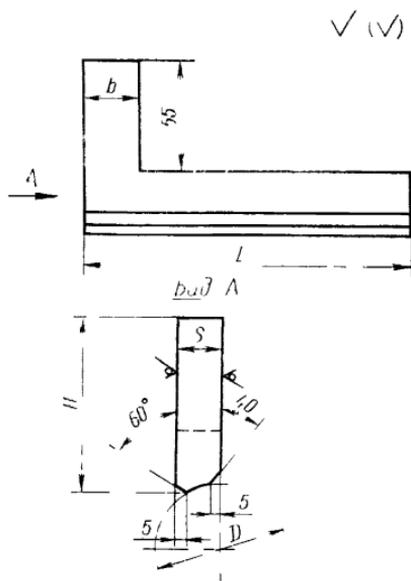
*Втулка 1417-0126/007 ГОСТ 16339 -70*

4.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

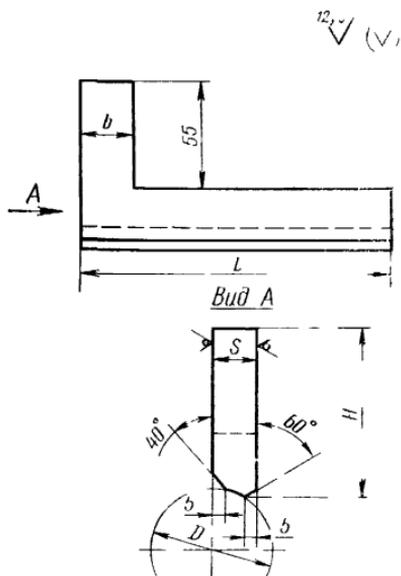
4.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

**5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРАВЫХ (ДЕТАЛЬ 3)  
И ЛЕВЫХ (ДЕТАЛЬ 4) УГОЛКОВ**

5.1. Конструкция и размеры правых уголков должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5, а левых — на черт. 6 и в табл. 5.



Черт. 5



Черт. 6

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение уголков		D	L	H	s	b	Масса, кг
правых	левых						
1417-0126/008	1417-0126/009	60	140	85	20	25	0,875
1417-0127/008	1417-0127/009	70	150	92	25	30	1,380

Пример условного обозначения уголка правого  
 $D=60$  мм:

Уголок 1417-0126/008 ГОСТ 16339—70

То же, уголка левого:

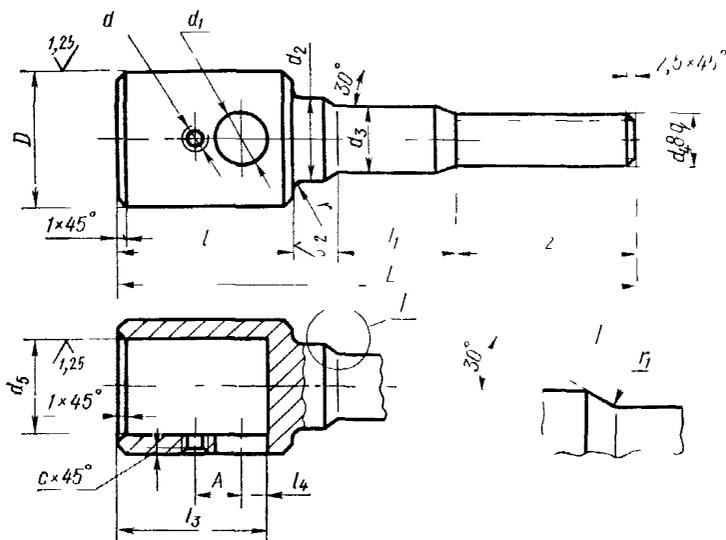
Уголок 1417-0126/009 ГОСТ 16339—70

5.2. Материал — лист  $s$  ГОСТ 19903—74  
СТЗ ГОСТ 14637—79

5.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШТОКОВ (деталь 2)

6.1. Конструкция и размеры штоков должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 6.



Черт. 7

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение штоков	D (пред. откл. по f7)	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub> (пред. откл. по H7)	L
1417-0126/001	50	M4	16	28	25	M20	38	185
1417-0127/001	60	M6	23	33	30	M24	45	203

Продолжение табл. 6

Размеры в мм

Обозначения штоков	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>   A		r	r <sub>1</sub>	c	Масса, кг
				Пред. откл. ±0,25					
1417-0126/001	42	70	55	8	14	1,0	3	0,6	0,82
1417-0127/001	38	75	70	11,5	20	1,6	5	1,0	1,38

Пример условного обозначения штока D=50 мм:  
Шток 1417-0126/001 ГОСТ 16339—70  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

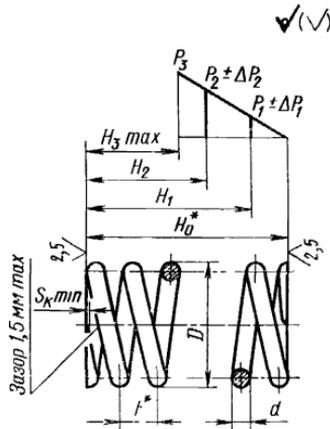
6.2. Материал — сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

6.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.

6.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

### 7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРУЖИН (деталь 3)

7.1. Конструкция и размеры пружин должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 7.



Черт. 8

\* Размеры для справок.

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначения пружин	D	d	t	H <sub>0</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	P <sub>3</sub>
								кгс		
1417-0126/002	46	8	14	92	82	72	60	125	250	277
1417-0127/002	55	10	16	82	72	62	55	250	500	663

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Обозначения пружин	ΔP <sub>1</sub>	ΔP <sub>2</sub>	s <sub>к</sub>	Число рабочих витков n	Число витков полное n <sub>1</sub>	Длина развернутой пружины L	Масса, кг
	кгс						
1417-0126/002	6	12	2	6	7,5	900	0,355
1417-0127/002	12	25	2,5	4,5	6	850	0,524

Пример условного обозначения пружины D=46 мм:  
Пружина 1417-0126/002 ГОСТ 16339—70

7.2. Материал — сталь марки 60С2А по ГОСТ 14959—79, проволока по ГОСТ 14963—78.

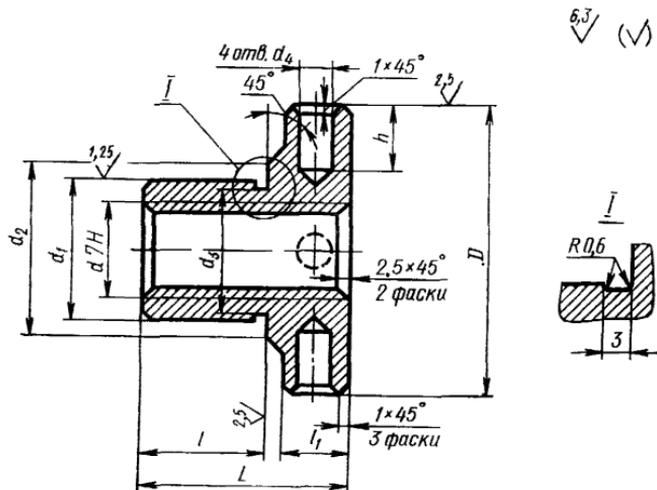
7.3. Твердость — HRC 40 . . . 45.

7.4. Направление навивки — правое.

7.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

**8. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГАЕК (деталь 4)**

8.1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 8.



Черт. 9

Таблица 8

Размеры в мм

Обозначения гаек	$d$	$D$	$d_1$ (пред. откл. по f7)	$d_2$	$d_3$	$d$
1417-0126/003	M20	58	28	35	27,5	8
1417-0127/003	M24	68	32	42	31,5	10

Продолжение табл. 8

Размеры в мм

Обозначения гаек	$L$	$l$	$l_1$	$h$	Масса, кг
1417-0126/003	40	25	12	14	0,27
1417-0127/003	50	30	16	16	0,46

Пример условного обозначения гайки  $d=M20$ :  
*Гайка 1417-0126/003 ГОСТ 16339—70*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

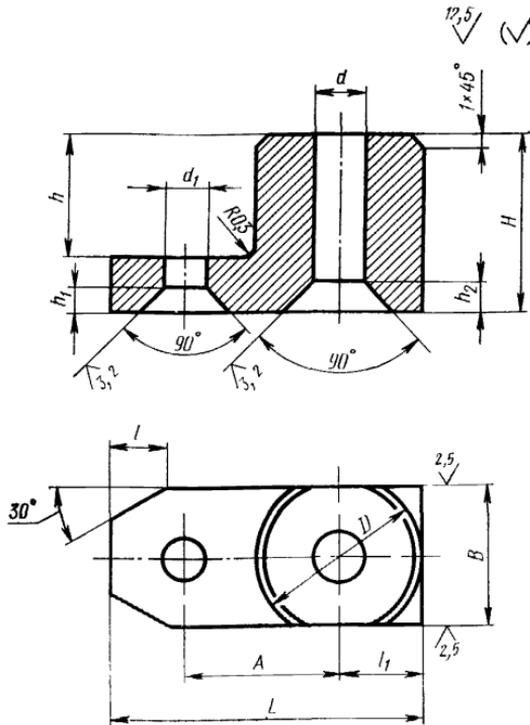
8.3. Твердость HRC 28 . . . 32.

8.4. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

8.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

## 9. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШПОНОК (деталь 5)

9.1. Конструкция и размеры шпонок должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 9.



Черт. 10

Размеры в мм

Таблица 9

Обозначение шпонок	$D$	$d$	$d_1$	$H$	$h$ (пред. откл. — 0,5)	$h_1$
1417-0126/004	15	5,5	4,5	16	11	2
1417-0127/004	22	8,5	6,5	18	13	3

Размеры в мм

Обозначение шпонки	$h_a$	B (пред. откл. по е8)	L	l	$l_1$	A	Масса, кг
					Пред. откл. $\pm 0,25$		
1417-0126/004	2,5	12	28	5	7,5	14	0,015
1417-0127/004	4	14	38	6	11,0	20	0,031

Пример условного обозначения шпонки  $D=15$  мм:

*Шпонка 1417-0126/004 ГОСТ 16339—70*

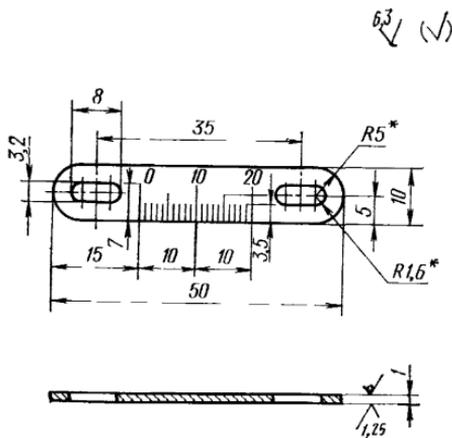
(Измененная редакция, Изм. № 1).

9.2. Материал — сталь марки 60 по ГОСТ 1050—74.

9.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

#### 10. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШКАЛЫ (деталь 6)

10.1. Конструкция и размеры шкалы должны соответствовать указанным на черт. 11,



Масса — 0,03 кг

\* Размеры для справок.

Черт. 11

Условное обозначение шкалы:

*Шкала 1417-0126/005 ГОСТ 16339—70*

10.2. Материал — сталь марки 12Х18Н9Т по ГОСТ 5632—72.

10.3. Ширина и глубина рисок — 0,2 мм; высота цифр — 3,5 мм; риски и цифры залить черным лаком.

10.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

11. Краткие сведения по применению однороликовых универсальных приспособлений для упрочняющей обкатки деталей приведены в справочном приложении к ГОСТ 16345—70.

---