

Формы металлические (кокилы)  
КАНАЛЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ

## Размеры

Chill moulds. Ventilation channels.  
Dimensions

ГОСТ  
16250-70\*

Взамен  
МН 764-60

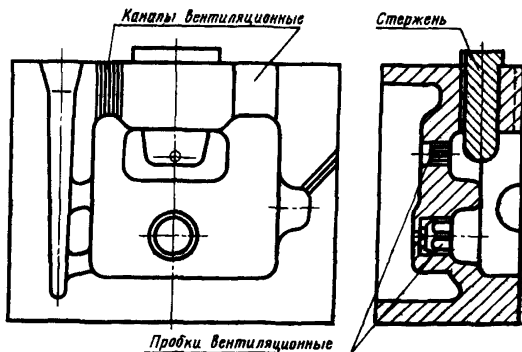
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает размеры каналов для вентиляции металлических форм, а также размеры отверстий для установки вентиляционных пробок по ГОСТ 16251-70 и ГОСТ 16252-70.

2. Размеры каналов и отверстий для вентиляционных пробок должны соответствовать указанным на черт. 1-3 и в таблице.



Черт. 1

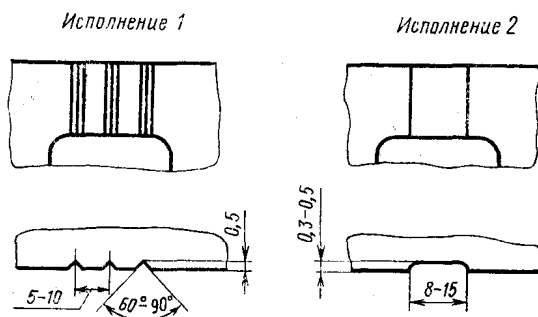
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

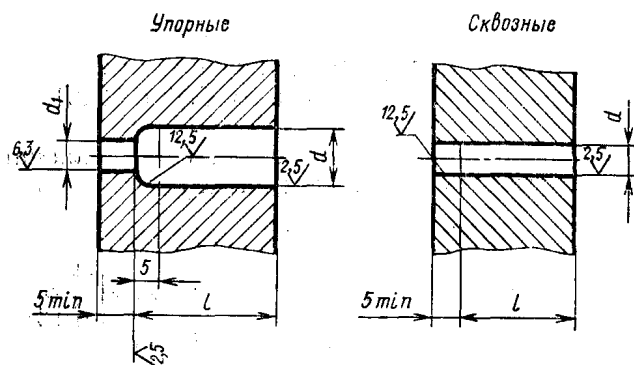
\* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1-1981 г.)

Каналы вентиляционные



Черт. 2

Отверстия для установки вентиляционных пробок



Черт. 3

мм

$d$ (пред. откл. по Н8)	$d_1$	$l$
3	—	16
4	—	
5	—	
6	4	20
8	5	

Продолжение

мм		
$d$ (пред. откл. по Н8)	$d_1$	$l$
10	7	25
12	8	
16	10	
20	14	32
25	18	
32	22	

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н 14, остальных —  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

2,3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

---