



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ВОЙЛОК ЮРТОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 16221—79

Издание официальное

БЗ 10—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## ВОЙЛОК ЮРТОВЫЙ

Технические условия

Yourts felt  
SpecificationsГОСТ  
16221—79

ОКП 81 6136

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1979 г. № 1561 срок введения установлен

с 01.07.80

Настоящий стандарт распространяется на юртовый войлок, предназначенный для изготовления юрт, используемых в качестве переносного жилого помещения при отгонном животноводстве.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Войлок должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Войлок в зависимости от видов применяемого сырья изготавливают трех марок:

А — из грубой натуральной овечьей шерсти;

Б — из грубой натуральной овечьей и заводской шерсти;

В — из полугрубой натуральной овечьей шерсти.

1.3. Войлок изготавливают в виде прямоугольных полостей.

Размеры полости устанавливают:

по длине — от 2,0 до 6,0 м;

по ширине — от 1,4 до 2,0 м.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979  
© ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с изменениями

1.4. Предельные отклонения по размерам полости войлока должны быть, см, не более:

+ 10  
— 5 — по длине;

± 5 — по ширине.

Допускается по согласованию с потребителем увеличение предельных отклонений по длине — до  $\begin{matrix} + 15 \\ - 10 \end{matrix}$ ; по ширине — до ± 10.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.5. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине полости войлока должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм		
Марка войлока	Номинальный размер	Предельное отклонение
А	8	+ 1,5 — 1,0
Б	8	+ 2,0 — 1,0
В	8	± 1,0

1.6. Войлок по составу волокон в смеси должен соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

Марка войлока	Состав волокон в смеси	
	Вид волокна	Массовая доля волокон, %
А	Шерсть овечья натуральная грубая в пересчете на мытую	87
	Обраты своего производства	13
Б	Шерсть овечья натуральная грубая в пересчете на мытую	36
	Шерсть овечья заводская	17
	Шерсть коровья заводская	23
	Шерсть прочая заводская	12
	Обраты своего и шерстопрядильного производства	12
В	Шерсть овечья натуральная полугрубая в пересчете на мытую	87
	Обраты своего производства	13

## Примечания

## 1 Допускается

замена овечьей заводской шерсти коровьей заводской шерстью или шерстью меховой овчинной полугрубой, грубой I, II, III длины, очесом и кислотной шерстью от меховых и шубных овчин,

замена до 10 % коровьей заводской шерсти шерстью меховой овчинной полугрубой, грубой I, II, III длины, очесом и кислотной шерстью от меховых и шубных овчин,

замена для войлока марки А до 2 % овечьей натуральной шерсти весенней стрижки клонкером помесным горячей мойки,

замена для войлока марки А до 8 % натуральной шерсти шерстью низших сортов отсортировки, отклассировки (кроме клонкера), натуральной козьей шерстью до 4 %,

замена для войлока марки В до 15 % натуральной шерсти шерстью низших сортов отсортировки, отклассировки (кроме клонкера)

Недопустима одновременная замена более чем по двум пунктам приведенного перечня

Массовая доля кислотной шерсти от меховых и шубных овчин не должна превышать количества, предусмотренного более чем одной заменой

2,3 (Исключены, Изм. № 4).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

1 7 Цвет войлока должен быть натуральным белым, светло-серым или серым

Допускается разнооттеночность серого войлока в соответствии с утвержденным образцом-эталоном

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1 8 По физико-механическим показателям войлок должен соответствовать нормам, указанным в табл 3

Т а б л и ц а 3

Наименование показателя	Норма для войлока		
	марки А	марки Б	марки В
Нормированная влажность, %	13	13	13
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,25±0,02	0,25±0,02	0,25±0,02
Масса 1 м <sup>2</sup> , кг	$2^{+0,4}_{-0,25}$	$2^{+0,5}_{-0,25}$	2±0,25
Предел прочности на разрыв, Па (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	225 10 <sup>4</sup> (23)	127 10 <sup>4</sup> (13)	294 10 <sup>4</sup> (30)

**Примечания**

- 1 Фактическая влажность войлока не должна превышать нормированную
- 2 Нормы по показателям плотности и массы  $1 \text{ м}^2$  относятся к войлоку с нормированной влажностью 13 %

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

1 9 Войлок должен быть равномерно уплотнен по всей полости без расслоения

1 10 Войлок не должен иметь рубцов, завалов, складок и рваных мест

1 11 Допускается волнистость только на одной из сторон полости войлока

Переход от утоненных и утолщенных мест к нормальной толщине в пределах допускаемых отклонений должен быть плавным

1 12 В войлоке не допускается наличие крупных частиц репья и металлических примесей

1 13 Края полости войлока не должны иметь отклонений от прямолинейности на 1 м длины и ширины более  $\pm 10$  мм

1 14 На войлок устанавливают два сорта 1 и 2-й

1 15 В войлоке 1-го сорта допускаются местные утонения и утолщения до 1 мм включительно не более 4 шт общей площадью не более 15 % от площади полости

1 16 В войлоке 2-го сорта допускаются отклонения от нормальной толщины, мм, не более

$\pm 2,5$  — для войлока марки А,

+ 3,0  
— 2,0 — для войлока марки Б,

$\pm 2,0$  — для войлока марки В,

местные утонения и утолщения до 1 мм включительно не более 4 шт общей площадью не более 25 % от площади полости,

отклонения по пределу прочности на разрыв до  $19,6 \cdot 10^4(2)$  Па ( $\text{кгс/см}^2$ ) включительно

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

**2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

2 1 Правила приемки — по ГОСТ 314 со следующим дополнением

2 1 1 Приемку войлока по количеству производят по кондиционной массе

Кондиционную массу ( $m_k$ ) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = \frac{m_{\phi} (100 + W_n)}{100 + W_{\phi}},$$

где  $m_{\phi}$  — фактическая масса войлока, кг;

$W_n$  — нормированная влажность войлока, %;

$W_{\phi}$  — фактическая влажность войлока, %.

Вычисление производят с точностью до 0,1 кг.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.2. Все полости войлока в партии должны быть одного размера по длине и ширине.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Методы испытаний — по ГОСТ 314.

3.2. Показатель предела прочности на разрыв определяют при нормированной толщине войлока.

### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Полости войлока плотно сворачивают в рулон массой не более 70 кг, перевязывают в двух местах веревкой по ГОСТ 1868.

Перевязанные рулоны войлока упаковывают в паковочную ткань по ГОСТ 5530, нетканое тарное полотно по ГОСТ 14253 или другой нормативно-технической документации. Рулоны зашивают вручную шпагатом по ГОСТ 17308. Длина стежка должна быть  $(40 \pm 10)$  мм.

Для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов перевязанные рулоны войлока упаковывают двумя слоями паковочной ткани по ГОСТ 5530 или нетканого тарного полотна по ГОСТ 14253 и повторно перевязывают веревкой по ГОСТ 1868.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем, а также при транспортировании в контейнерах рулоны войлока, перевязанные веревкой, не упаковывать в паковочную ткань.

Допускается по согласованию потребителя, изготовителя и транспортной организации МПС, рулоны войлока, перевязанные веревкой, не упаковывать в паковочную ткань.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).**

4.2. Каждый рулон войлока должен иметь маркировку с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;  
наименования войлока с указанием марки и сорта;

массы войлока при нормированной и фактической влажности, штампа отдела технического контроля, даты изготовления, обозначения настоящего стандарта

4 3 Транспортная маркировка должна быть нанесена на картонные или фанерные ярлыки по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги»

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).**

4 4 Каждая партия войлока должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие продукции требованиям настоящего стандарта и содержащим

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак, наименование войлока с указанием марки и сорта, результаты лабораторных испытаний, обозначение настоящего стандарта

4 5 Войлок транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах в соответствии с правилами, действующими на транспорте соответствующего вида

По железной дороге войлок транспортируют мелкими и повагонными отправлениями с загрузкой до полной вместимости

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

4 6 Войлок должен храниться в закрытом проветриваемом помещении

Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2 м

Для доступа воздуха основание штабеля должно быть выше уровня пола помещения не менее чем на 0,2 м

4 7 При хранении войлок должен обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в 6 месяцев

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ: Н.В. Хвальковский; Н.Д. Клименко; Н.П. Шульгина

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.79 № 1561

3. Периодичность проверки — 5 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 16221—70

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 314—72	2.1, 3.1
ГОСТ 1868—88	4.1
ГОСТ 5530—81	4.1
ГОСТ 14192—77	4.3
ГОСТ 14253—83	4.1
ГОСТ 17308—88	4.1

## 6. Постановлением Госстандарта от 04.06.92 № 528 снято ограничение срока действия

## 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в октябре 1983 г., марте 1988 г., декабре 1988 г., июне 1992 г. (ИУС 1—84, ИУС 6—88, 3—89, 8—92)

Редактор *М И Максимова*  
 Технический редактор *В Н Прусакова*  
 Корректор *А В Прокофьева*  
 Компьютерная верстка *Е Н Мартемьяновой*

Изд лиц №021007 от 10 08 95 Сдано в набор 13 01 97 Подписано в печать 28 01 97  
 Усл печ л 0,47 Уч-изд л 0,45 Гираж 136 экз С85 Зак 80

ИПК Издательство стандартов  
 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип “Московский печатник”  
 Москва, Лялин пер., 6