



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ
ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16169—81
(СТ СЭВ 2059—79)**

Издание официальное

Е

50 коп. БЗ 9—91

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ
14U1**

Основные размеры
Diamond grinding wheels peripheral
(diamond in both rims and periphery) wheel
shape 14U1. Basic dimensions

ГОСТ
16169—81
(СТ СЭВ 2059—79)

ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.82

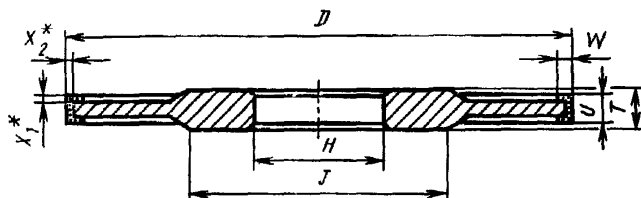
1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские трехсторонние круги прямого профиля формы 14U1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2059—79.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом;

Издание официальное

★
Е

© Издательство стандартов, 1981

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Обозначение типоразмера круга	D	I , не менее	H	T	U	W	$X_1=X_2$		
2720-0201	125	65	32	10	6	4			
2720-0202					8				
2720-0203	150	80	32	12	8	6	2		
2720-0204					10				
2720-0205					8				
2720-0206					10				
2720-0207			8		4				
2720-0208			10						
2720-0209			8						
2720-0210			10						
2720-0211	200	50	32	16	12	6			
2720-0212					14				
2720-0213					12				
2720-0214					14				
2720-0215		120	51		16	12		6	3
2720-0216						14			
2720-0217						12			
2720-0218						14			
2720-0219	250	160	76	20		16	8		
2720-0220						20			
2720-0221						16	12		
2720-0222						20			

Пример условного обозначения типоразмера круга фсрмы 14U1 с наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазонаосного слоя $U=8$ мм, толщиной алмазонаосного слоя $W=4$ мм:

2720-0203 ГОСТ 16169—81

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса алмазов в кругах формы 14U1
Размеры в мм

D	U	W	X ₁	Масса алмазов при относительной концентрации, караты			
				50	75	100	150
125	6	4	2	16,80	25,20	33,60	50,40
	8			20,20	30,20	40,40	60,40
150	8	6		24,30	36,00	49,00	73,00
	10			28,40	43,00	57,00	85,00
	8			32,00	48,00	64,00	96,00
200	10	10		36,00	54,00	72,00	108,00
	12		73,00	109,00	146,00	218,00	
	14		81,00	121,00	162,00	243,00	
	12		103,00	155,00	207,00	310,00	
250	14	12	3	111,00	167,00	223,00	334,00
	16			132,00	197,00	263,00	395,00
	20			152,00	228,00	304,00	456,00
	16			170,00	255,00	339,00	510,00
	20			190,00	285,00	380,00	570,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунсв; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.81 № 1142

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2059—79

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16169—70

6. ССЫЛЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	4

7. Переиздание (январь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1990 г. (ИУС 2—9 Г).

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 06.06.82. Подп. в печ. 03.06.82. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375.
Уч.-изд. л. 0,17 Тир. 3000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак 1180