

ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

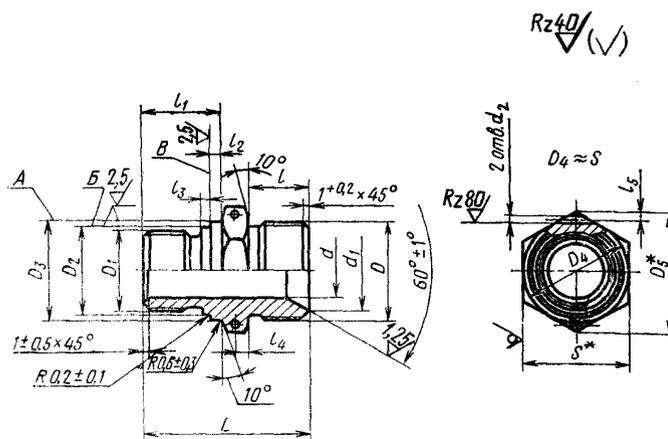
Screwed unions for metal packer
for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

ГОСТ
16071-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

| Наружный диаметр D_n | d | d_1 | d_2 | Резьба | | D_2 | D_3 | D_4 | S | l | l_1 | l_2 | l_3 | l_4 | l_5 | L | Масса 100 шт. в кг | | | |
|------------------------|-----|-------|-------|---------|---------|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------|----------------------------|-----------|-----------|
| | | | | D | D_1 | | | | | | | | | | | | | Пред. откл. | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | Пред. откл. по d_{11} | $\pm 0,4$ | $\pm 0,2$ |
| 6 | 4 | 11,0 | | M14×1,5 | M10 | 10,2 | 13 | 19,6 | 17 | | | | | | | 3,02 | | | | |
| 8 | 6 | 13,0 | | M16×1,5 | M12×1,5 | 12,2 | 15 | | | 13 | 17 | | | | 35,5 | 3,43 | | | | |
| 10 | 8 | 15,0 | | M18×1,5 | M14×1,5 | 14,2 | 17 | 21,9 | 19 | | | 2,5 | 2,0 | | | 4,04 | | | | |
| 12 | 10 | 17,0 | | M20×1,5 | M16×1,5 | 16,2 | 19 | 25,4 | 22 | | | | | | | 5,21 | | | | |
| 14 | 12 | 19,0 | | M22×1,5 | M18×1,5 | 18,2 | 21 | 27,7 | 24 | | | | | | | 6,63 | | | | |
| 16 | 14 | 21,0 | 1,5 | M24×1,5 | M20×1,5 | 20,2 | 23 | 31,2 | 27 | 15 | | | | | 2,0 | 8,03 | | | | |
| 18 | 16 | 24,0 | | M27×1,5 | M22×1,5 | 22,2 | 25 | 34,6 | 30 | | | | | | | 9,49 | | | | |
| 20 | 18 | 27,0 | | M30×1,5 | M24×1,5 | 24,2 | 27 | 36,9 | 32 | 16 | | | | | | 8,11 | | | | |
| 22 | 20 | 29,0 | | M33×1,5 | M27×1,5 | 27,2 | 30 | 41,6 | 36 | | | | | | | 14,46 | | | | |
| 24 | 22 | 32,0 | | | M30×1,5 | 30,2 | 33 | | | | | | | | | 12,51 | | | | |
| 25 | 23 | 32,0 | | M36×1,5 | | | | 47,4 | 41 | | | | | | | 16,22 | | | | |
| 28 | 26 | 35,0 | | | M33×1,5 | 33,2 | 36 | | | | | | | | | 18,05 | | | | |
| 30 | 28 | 35,5 | | M39×1,5 | M36×1,5 | 36,2 | 39 | | | 17 | | | | | | 16,10 | | | | |
| 32 | 30 | 38,0 | 2,0 | M42×1,5 | M39×1,5 | 39,2 | 42 | 53,1 | 46 | | | | | | | 19,97 | | | | |
| 34 | 32 | 41,0 | | M45×1,5 | | | | | | | | | | | | 22,69 | | | | |
| 36 | 34 | 44,0 | | M48×1,5 | M42×1,5 | 42,2 | 46 | 57,7 | 50 | | | | | | | 26,24 | | | | |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Допуски радиального биения поверхностей А и Б и торцового — поверхности В относительно оси резьбы D_1 : А и Б — 0,07 мм, В — 0,05 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения свертного проходника к трубопроводу D_n 16 из стали марки 45:*Проходник свертной 16—022 ГОСТ 16071—70*

То же, из стали марки 38ХА:

Проходник свертной 16—021 ГОСТ 16071—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Проходник свертной 16—011 ГОСТ 16071—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Проходник свертной 16—022А ГОСТ 16071—70**Проходник свертной 16—012А ГОСТ 16071—70**Проходник свертной 16—011А ГОСТ 16071—70*