

ШАЙБЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

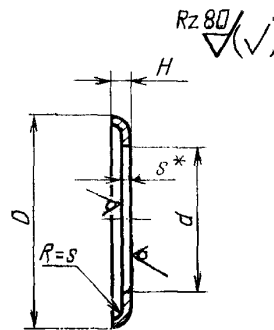
Washers for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

ГОСТ
16069-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	D	s	H	Масса 100 шт. в кг
6	16,2	27	1,5	3,0	0,19
8					0,20
10	18,2	30	2,0	3,5	0,25
12	20,2	32			0,28
14	22,2	35			0,32
16	24,2	38			0,47
18	27,2	41			0,52
20	30,2	44	2,5	4,0	
22	33,2	46			0,56
24					
25	36,2				0,77
28	39,2	51			0,65
30					
32	42,2	62	3,0	4,5	1,67
34	45,2				1,94
36	48,2	67			1,42
38					

2. Материал: сталь марки 20.

3. Предельные отклонения размеров — $H14$, $h14$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Покрытие: Кд 9. Хим. окс. фос./гфж.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения шайбы к трубопроводу D_n 16:

Шайба 16 ГОСТ 16069—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Шайба 16 ГОСТ 16069—70