

**КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

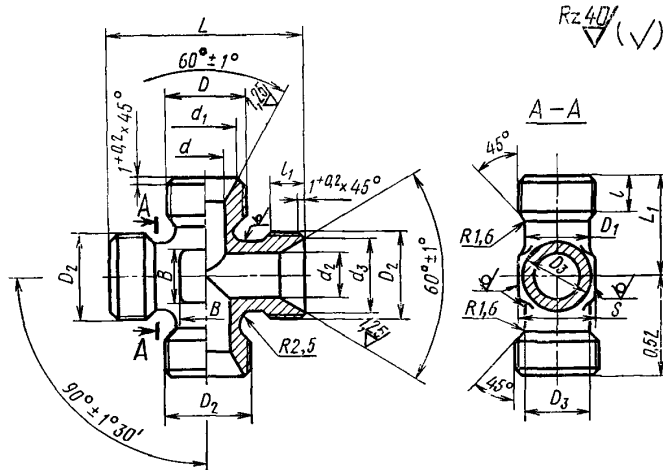
Asymmetric union crosses for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

**ГОСТ
16067-70***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



(Измененная редакция, Изм. № 1).

Размеры, мм

Наружный диаметр трубе D_n	d	d_1	Резьба D	D_1	Пред. откл. $\pm 0,4$	Наружный диаметр трубе D_n	d_2	d_3	Резьба D_2	D_2	Пред. откл. $\pm 0,4$	S	L		B	Масса 100 шт. в кг				
													L	L_1						
6	4	11	M14×1,5	9			8	6	13	M16×1,5	11	9	14	45	22	7	6,42			
							10	8	15	M18×1,5	13				9	24	9	7,24		
							10	8	15	M18×1,5	13				9	24	9	7,49		
8	6	13	M16×1,5	11			12	10	17	M20×1,5	15	11	17	48	10	8,57				
							14	12	19	M22×1,5	17				19	50	25	13	9,70	
							16	14	21	M24×1,5	19				11	22	55	26	15	12,22
10	8	15	M18×1,5	13	9		18	16	24	M27×1,5	22	9	17	48	24	17	15,53			
							12	10	17	M20×1,5	15				9	17	48	24	10	8,79
							14	12	19	M22×1,5	17				11	19	50	25	13	9,92
12	10	17	M20×1,5	15			16	14	21	M24×1,5	19	11	22	55	26	15	12,44			
							18	16	24	M27×1,5	22				11	22	55	26	15	12,44
							14	12	19	M22×1,5	17				9	19	50	25	13	10,14
14	12	19	M22×1,5	17			16	14	21	M24×1,5	19	11	22	55	26	15	12,88			
							18	16	24	M27×1,5	22				11	24	60	28	17	16,17
							16	14	21	M24×1,5	19				11	24	60	28	17	16,17
16	14	21	M24×1,5	19			20	18	27	M30×1,5	24	11	27	62	30	18	18,57			
							18	16	24	M27×1,5	22				11	24	60	30	17	16,82
							20	18	27	M30×1,5	24				11	27	62	30	18	19,21
18	16	24	M27×1,5	22	11		20	18	27	M30×1,5	24	11	27	62	32	18	27,63			
							22	20	29	M33×1,5	26				12	68	33	25	24,95	
							22	20	29	M33×1,5	26				12	68	33	25	25,46	
20	18	27	M30×1,5	24			25	23	32	M36×1,5	29	13	30	72	34	22	28,08			
							22	20	29	M33×1,5	26				13	32	75	36	25	32,53
							28	26	35	M39×1,5	32				13	32	75	36	25	32,53
22	20	29	M33×1,5	26	12		32	30	38	M42×1,5	37	13	41	78	38	30	41,22			
							32	30	38	M42×1,5	37				13	41	78	38	30	41,22

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 12Х18Н9Т (Х18Н9Т), 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения переходной крестовины к трубопроводам D_n 10 и D_{n1} 16 из стали марки 45:

Крестовина переходная 10—16—022 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 38ХА:

Крестовина переходная 10—16—021 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина переходная 10—16—012 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина переходная 10—16—011 ГОСТ 16067—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Крестовина переходная 10—16—022А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—021А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—012А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—011А ГОСТ 16067—70