

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	Резьба d_1	d_2	d_3 Пред. откл. +0,12 -0,06	D	D_1	S	l	l_1	l_2	l_3	l_4	L	Масса 100 шт. в кг							
								Пред. откл.							$\pm 0,4$	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$				
18	21	M27×1,5	25,5	1,5	31	36,9	32	14	9	8	5,5	2,0	28	5,71							
20	23	M30×1,5	28,5		34	41,6	36	15	10	8	6,5		7,0	29	6,70						
22	25	M33×1,5	31,5		37	47,3	41							16	10	9	7,5	8,0	32	8,30	
24	27				40														33	8,60	
25	28	M36×1,5	34,5		2,0	43	53,1	46	16	10	10		9,0	2,5	34	10,36					
28	31	M39×1,5	37,5	46		35						11,35									
30	33			50		36						16,00									
32	35	M42×1,5	40,5	53		63,5						55			38	18,50					
34	37	M45×1,5	43,5	17,50																	
36	39	M48×1,5	46,5																		
38	41																				

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марки 45 и 13X11H2B2MФ (1X12H2BMФ).

3. Допуск торцового биения поверхности А относительно оси резьбы — 0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения накладной гайки к трубопроводу D_n 18 из стали марки 45:

Гайка накладная 18—022 ГОСТ 16047—70

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

Гайка накладная 18—011 ГОСТ 16047—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Гайка накладная 18—022А ГОСТ 16047—70

Гайка накладная 18—011А ГОСТ 16047—70