

ШТУЦЕРА ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

Welded fittings for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

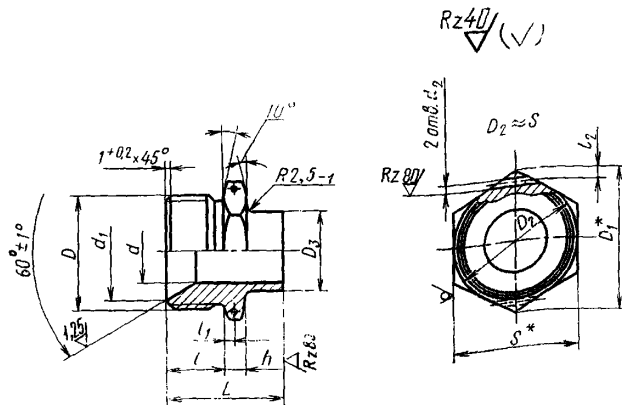
ГОСТ 16045-70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен

с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	d_1	d_2		Резьба D	D_1	D_2	S	Пред. откл.				Масса 100 шт. в кг										
			Пред. откл. +0,12 -0,06						l	l_1	l_2	L		h									
									$\pm 0,4$	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$	$\pm 0,2$											
6	4,0	11,0	1,5		M14×1,5	19,6	6,5	17	13	2,5	26	5	2,17										
8	6,0	13,0			M16×1,5		8,5													2,42			
10	8,0	15,0			M18×1,5	21,9	10,5						19							2,94			
12	10,0	17,0			M20×1,5	25,4	12,5						22					28		3,76			
14	12,0	19,0			M22×1,5	27,7	14,5	24							4,27								
16	14,0	21,0			M24×1,5	31,2	16,5	27							5,43								
18	15,5	24,0			M27×1,5	34,6	18,5	30	15	3,0	2,0	30	6		6,48								
20	17,5	27,0			M30×1,5	36,9	20,5	32											7,77				
22	19,5	29,0			M33×1,5	41,6	22,5	36	16							11,39							
25	22,5	32,0			M36×1,5		25,5														12,40		
28	25,5	35,0			M39×1,5	47,3	28,5	41	17	3,5	2,5	35	8		12,63								
30	27,5	35,5																					12,23
32	29,5	38,0												M42×1,5	51,3	32,5	46						16,01
34	31,5	41,0			M45×1,5		34,5								16,40								
36	33,5		2,0		M43×1,5	57,7	50	4,0	2,5	35	8		19,93										
38	35,5	44,0																			17,39		

2. Материал: сталь марки 12X18H9T (X18H9T).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного штуцера к трубопроводу D_n 16:

Штуцер приварной 16—012 ГОСТ 16045—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Штуцер приварной 16—012А ГОСТ 16045—70