



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ  
СПЛАВОВ**

ГОСТ 15491-91—ГОСТ 15506-91

Издание официальное

35 руб. БЗ 8—91/917

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕИНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ  
СПЛАВОВ

ГОСТ 15491-91— ГОСТ 15506-91

Издание официальное



**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ:**

**ДЛИНОЙ 300; 350 мм, ШИРИНОЙ 250; 300 мм, ВЫСОТОЙ ОТ 75 ДО 150 мм.**

**Конструкция**

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium and magnesium alloys having inside dimensions: length 300, 350 mm, width 250; 300 mm, height from 75 to 150 mm.  
Construction

**ГОСТ  
15491—91**

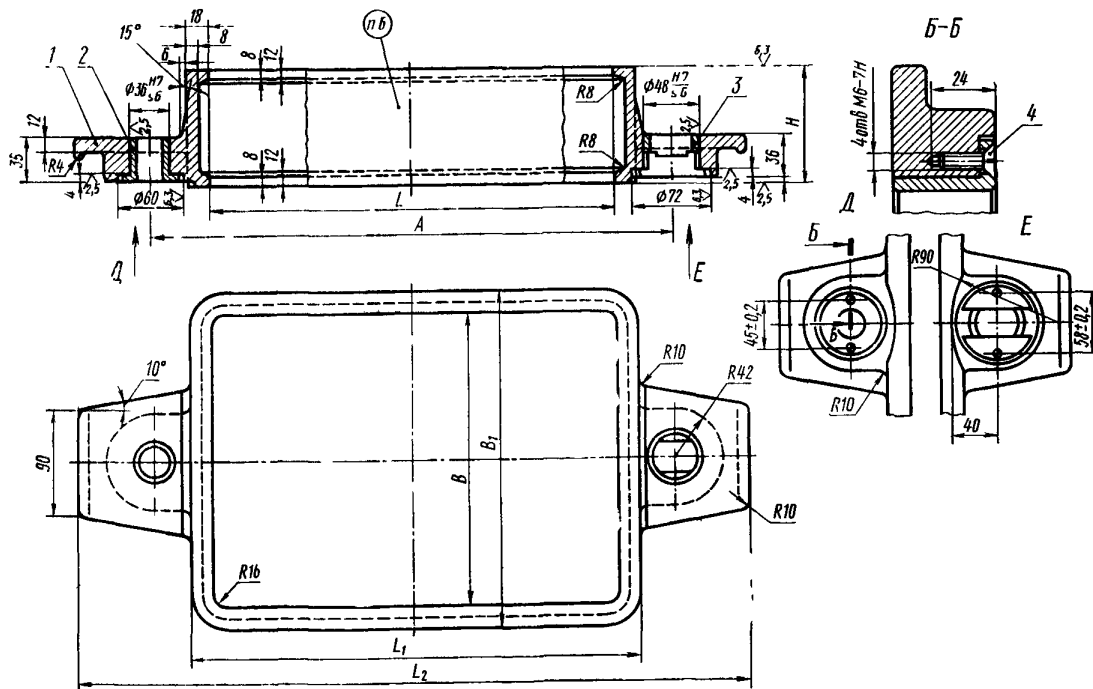
ОКП 39 6401

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — корпус; 2 — центрирующая втулка 0290 2621 по ГОСТ 15019 (1 шт.); 3 — направляющая втулка 0290 2631 (по требованию потребителя 0290 2632) по ГОСТ 15019 (1 шт.); 4 — винт А М6—6g×20.58.05 по ГОСТ 17475 (4 шт.)

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

## Размеры в мм

| Обозначение опок      |             | применяемость опок из сплавов |            | L   | B   | H<br>±1,0 | A<br>±0,2 | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | B <sub>1</sub> | Масса опок из сплавов, кг |            |     |
|-----------------------|-------------|-------------------------------|------------|-----|-----|-----------|-----------|----------------|----------------|----------------|---------------------------|------------|-----|
| По классификации ЕСКД | По МН 80—59 | алюминиевых                   | магние-вых |     |     |           |           |                |                |                | алюминиевых               | магние-вых |     |
| Г002.297251.001       | 0264-0011   |                               |            |     |     | 75        |           |                |                |                |                           | 3,8        | 2,7 |
| Г002.297251.002       | 0264-0012   |                               |            | 300 | 300 | 100       | 400       | 336            | 530            | 336            |                           | 4,4        | 3,0 |
| Г002.297251.003       | 0264-0013   |                               |            |     |     | 125       |           |                |                |                |                           | 5,0        | 3,5 |
| Г002.297251.004       | 0264-0014   |                               |            |     |     | 150       |           |                |                |                |                           | 5,6        | 4,0 |
| Г002.297251.005       | 0264-0015   |                               |            |     |     | 75        |           |                |                |                |                           | 3,8        | 2,7 |
| Г002.297251.006       | 0264-0016   |                               |            | 350 | 250 | 100       | 450       | 386            | 580            | 286            |                           | 4,5        | 3,1 |
| Г002.297251.007       | 0264-0017   |                               |            |     |     | 125       |           |                |                |                |                           | 5,0        | 3,5 |
| Г002.297251.008       | 0264-0018   |                               |            |     |     | 150       |           |                |                |                |                           | 5,6        | 4,0 |

Пример условного обозначения опоки  $L=300$  мм,  $B=300$  мм,  $H=100$  мм из алюминиевого сплава:

*Опока Г 002.297251.002 АЛ ГОСТ 15491—91*

То же из магниевого сплава:

*Опока Г 002.297251.002 МЛ ГОСТ 15491—91*

2. Неуказанные радиусы — 3 мм.

3. Технические требования — по ГОСТ 15506.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации 224 «Технологическая оснастка»

## РАЗРАБОТЧИКИ

С. С. Ткаченко; Р. Б. Евдаев; М. Ф. Калинина, руководитель темы; В. С. Золотова; В. М. Самков; В. С. Дорфман; В. Н. Славянский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 06.12.91 № 1872

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 15491—70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 15019—69                           | 1            |
| ГОСТ 15506—70                           | 3            |
| ГОСТ 17475—80                           | 1            |