

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
КРУГЛЫЕ ДИАМЕТРОМ В СВЕТУ 600 мм,  
ВЫСОТОЙ от 125 до 300 мм****Конструкция и размеры**

Circular steel all cast moulding boxes  
having inside diameter 600 mm, height from 125 to 300 mm.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
14980—69\***

Взамен  
МН 1985—61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.  
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

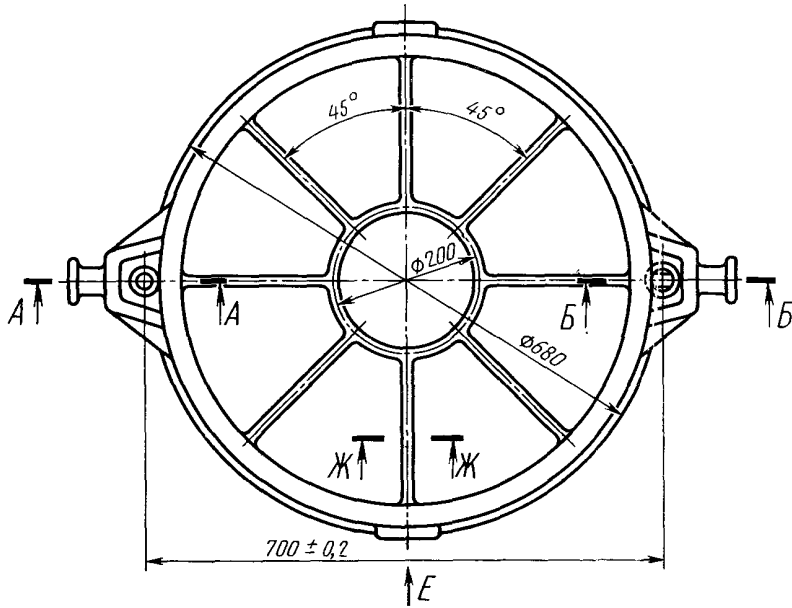
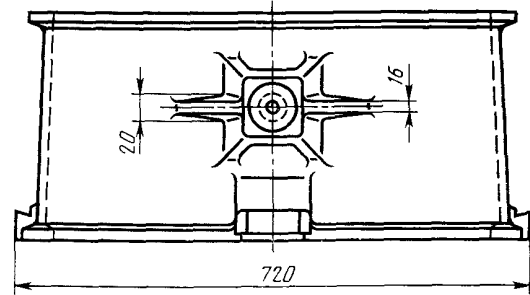
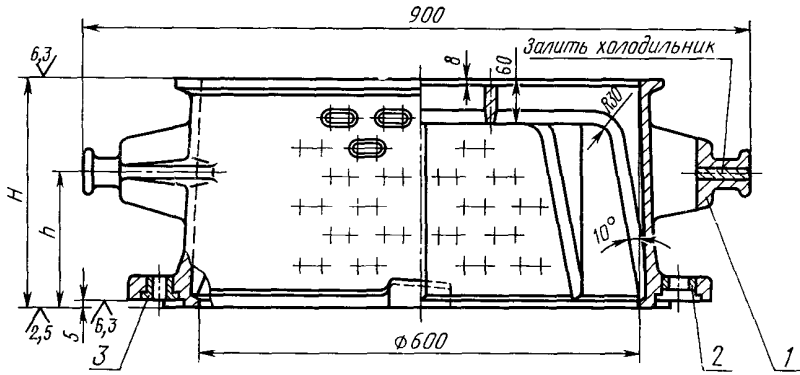
до 01.01 1991 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

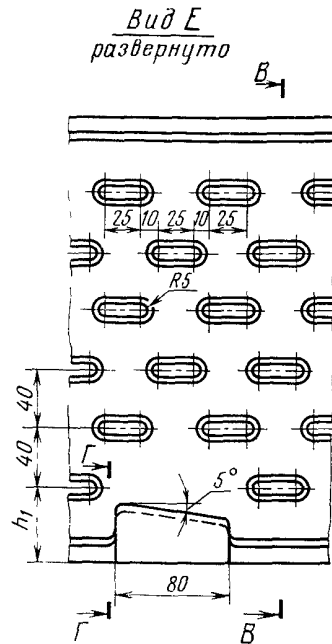
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые стальные круглые опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной, пескочетной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

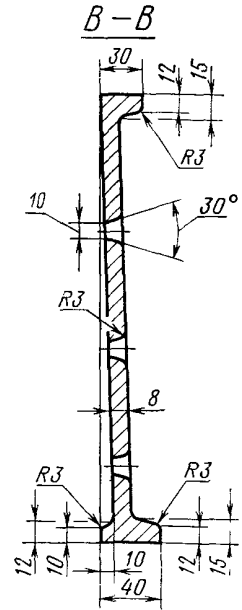
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



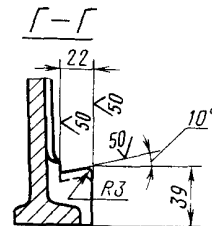
Вид Е  
развернуто



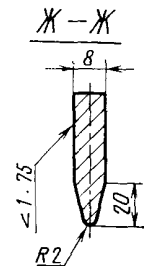
B-B



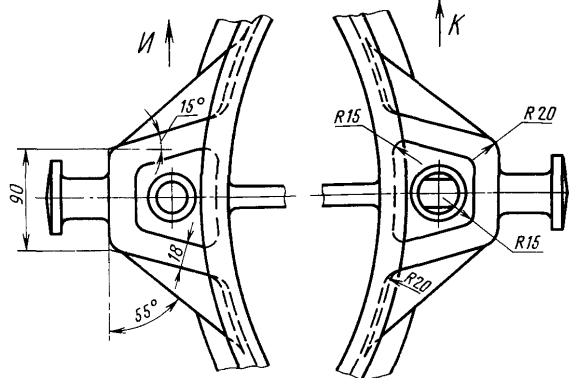
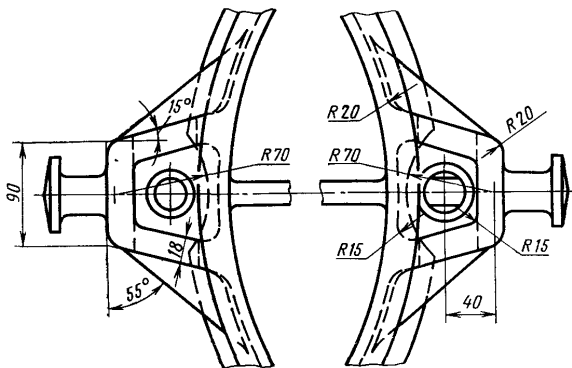
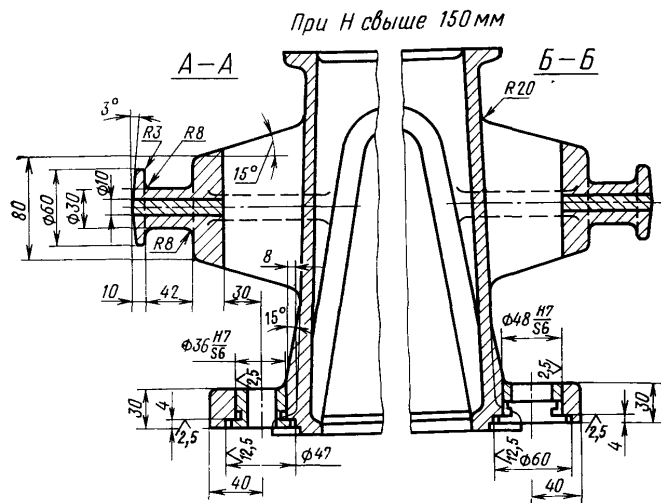
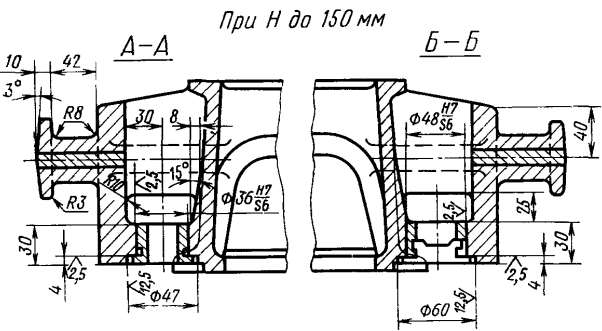
Г-Г

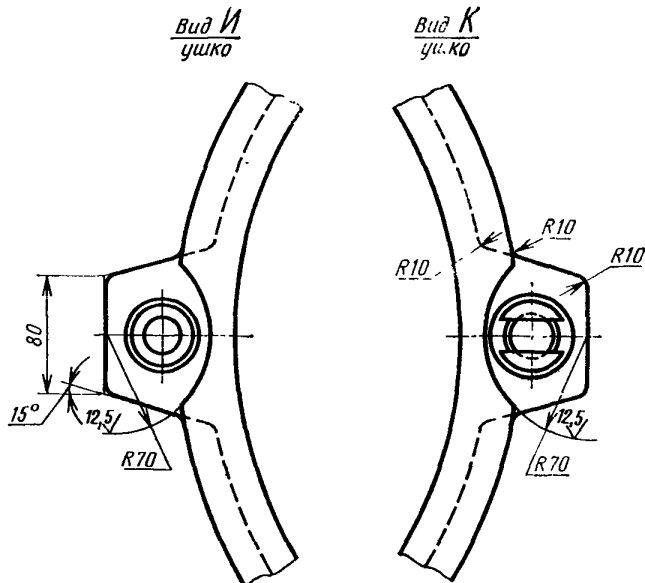


Ж-Ж



1—корпус; 2—штулка направляющая 0290-1251 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);  
3—штулка центрирующая 0290-1051 ГОСТ 15019—69 (1 шт.).





Размеры в мм

Обозначение опок	Применяе- мость	$H$ (пред. откл. $\pm 1,5$ )	$h$	$b_1$	Количество рядов вентиля- ционных отверстий	Масса, кг
0273-0001		125	70	42	2	35
0002		150	80	35	3	38
0003		200	120	40	4	44
0004		250	150	45	5	50
0273-0005		300	180	50	6	56

Пример условного обозначения опок  $H=300$  мм:

*Опока 0273-0005 ГОСТ 14980—69*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. По требованию заказчика допускается:

- а) применение направляющей втулки 0290-1351 ГОСТ 15019—69;
- б) длину шейки цапф делать в 1,5 раза больше указанной в настоящем стандарте;
- в) ребра-крестовины не выполнять;
- г) выполнение ребер-крестовин в соответствии с контуром моделей.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. В местах сопряжения ребер, цапф, ушек и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия не делать.

6. Технические требования на опок — по ГОСТ 8909—75.