

**КРЕСТОВИНЫ ВВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
13972—74**

**Конструкция и размеры**

Screwed crosses for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**Взамен  
ГОСТ 13972—68**

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

## Размеры

Наружный диаметр груб $D_H$	Применяемость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	$t$
									Пред откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8			10	12
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12	13
8		5,5		M14×1	12			14	
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16	K 3/8"	14,416	19	17
14		11,5		M22×1,5	18			22	
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813		18
18		15,5	19	M27×1,5	22			24	
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128		19
22		19,0			27				
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	22
28		25,0	30		M39×2			34	
30		27,0							
32		28,0	32	M42×2	38	K1 1/4"	37,784		24
34		30,0		M45×2				41	
36		32,0	38	M48×2	43	K1 1/2"	43,853		25
38		34,0							

Пример условного обозначения свертной кресто  
*Крестовина свертная 12—31A*

То же, из стали марки 45:

*Крестовина свертная 12—22A*

То же, из стали марки 12X18H9T:

*Крестовина свертная 12—13A*

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

*Крестовина свертная 12—11A*

То же, из бронзы:

*Крестовина свертная 12—41A*

В М М

$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$	$c$		$B$	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5			Номинал.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
9,5	$\pm 0,25$	—	38	36	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,55
			42	39			6	—	2,38	2,29
			46	43			7	1,35	3,82	3,69
48	45		9	1,95			5,53	5,32		
14,5			52	52			10	2,66	7,54	7,27
			62	58			13	3,91	11,05	10,65
			66	63			15	5,03	14,25	13,73
			70	70			17	6,46	18,33	17,65
19,0			74	74			18	8,40	23,80	22,90
			78	78			21	10,30	29,20	25,10
		86	83	22	11,95	35,70				
24,0	$\pm 0,3$	88	89	1,0	22	15,10	42,80			
24,5		98	99	1,6	$\pm 0,5$	28	18,30	51,80		
		104	104			30	20,01	56,80		
							22,65	64,25		
			26,25			74,40				
		110	109				29,60	83,90		
25,0		21					32,00	90,80		

винь к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:  
ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

То же, для изделий общего применения:

*Крестовина свертная 12—31 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина свертная 12—22 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина свертная 12—13 ГОСТ 13972—74*

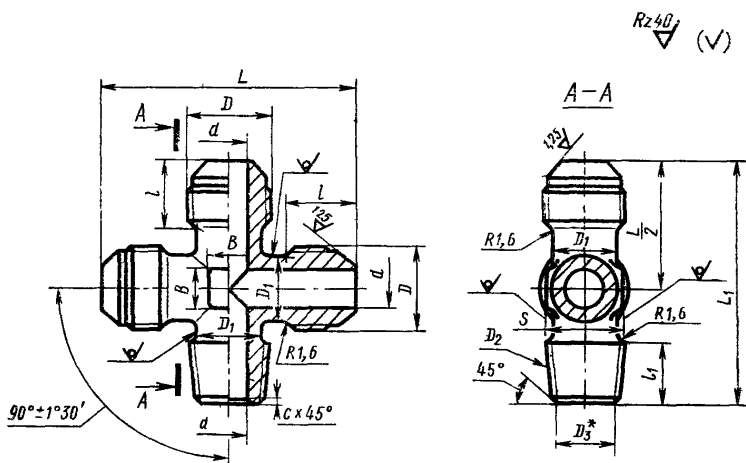
*Крестовина свертная 12—11 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина свертная 12—41 ГОСТ 13972—74*

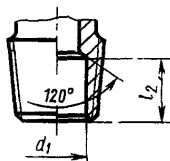
2. Резьбовая часть крестовин на длине  $l$  — ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.



Для  $D_H \geq 16$



\* Размер для справк