

ГОСТ

ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ
С РУКОЯТКОЙ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

13430—68*

Конструкция и размеры

Dog point pressure screws with handle for machine
retaining devices. Design and sizesВзамен
ГОСТ 3386—57
в части типа А
и ГОСТ 3387—57
в части типа АУтвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

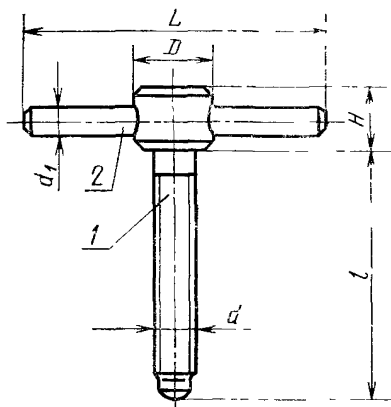
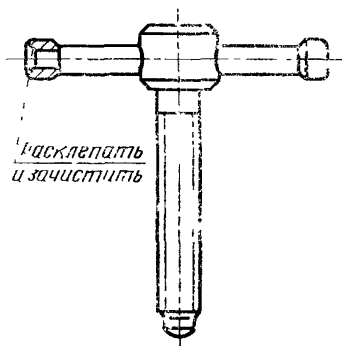
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с рукояткой и цилиндрическим концом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1
(с неподвижной рукояткой)Исполнение 2
(с подвижной рукояткой)Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного
машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка				
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68		
													Количество	
										1	1			
										Обозначение деталей				
7006-0301		1	M6	25	10	12	5	50	0,021	7006-0701H7	5m6×50	—		
0302		2							32	0,022	0701	—	7061-0311	
0303		1								0,023	0702H7	5m6×50	—	
0304		2		40					0,024	0702	—	0311		
0305		1							0,025	0703H7	5m6×50	—		
0306		2							50	0,026	0703	—	0311	
0307		1								0,026	0704H7	5m6×50	—	
0308		2							M8	32	0,027	0704	—	0311
0309		1									40	0,040	0705H7	6m6×60
0310		2	0,042	0705	—	0314								
0311		1	50	0,043	0706H7	6m6×60	—							
0312		2		0,045	0706	—	0314							
0313		1		60	0,046	0707H7	6m6×60	—						
7006-0314		2	0,048		7006-0707	—	7061-0314							

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1 Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0315		1	M8	60	12	16	6	60	0,049	7006-0708H7	6m6×60	—
0316		2							0,051	0708	—	7061-0314
0317		1		40					0,075	0709H7	8m6×80	—
0318		2							0,079	0709	—	0319
0319		1		50					0,080	0710H7	8m6×80	—
0320		2	M10		14	18	8	80	0,084	0710	—	0319
0321		1		60					0,085	0711H7	8m6×80	—
0322		2							0,089	0711	—	0319
0323		1		80					0,095	0712H7	8m6×80	—
0324		2							0,099	0712	—	0319
0325		1		50					0,132	0713H7	10m6×100	—
0326		2	M12		18	20	10	100	0,139	0713	—	0325
0327		1		60					0,139	0714H7	10m6×100	—
7006-0328		2							0,146	7006-0714	—	7061-0325

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0329		1	M12	80	18	20	10	100	0,154	7006-0715H7	10m6×100	—
0330		2							0,161	0715	—	7061-0325
0331		1		100					0,169	0716H7	10m6×100	—
0332		2							0,176	0716	—	0325
0333		1	M16	60	20	24	12	120	0,239	0717H7	12m6×120	—
0334		2						125	0,254	0717	—	0331
0335		1		80				120	0,266	0718H7	12m6×120	—
0336		2						125	0,281	0718	—	0331
0337		1		100				120	0,294	0719H7	12m6×120	—
0338		2						125	0,309	0719	—	0331
0339		1		120				120	0,322	0720H7	12m6×120	—
0340		2						125	0,337	0720	—	0331
0341		1		140				120	0,350	0721H7	12m6×120	—
7006-0342		2						125	0,365	7006-0721	—	7061-0331

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применная мость	Исполнение	d	t	H	D	d ₁	L	Масса кг	Дет 2 Рукоятка			
										Дет 1 Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
													Количество
										1	1		
										Обозначение деталей			
7006-0343		1	Трап 16×4	60	20	24	12	120	0,230	7006-0722H7	12m6×120	—	
0344		2						125	0,245	0722	—	7061-0331	
0345		1						80	120	0,255	0723H7	12m6×120	—
0346		2							125	0,270	0723	—	0831
0347		1							100	120	0,279	0724H7	12m6×120
0348		2		125						0,294	0724	—	0331
0349		1		120						120	0,303	0725H7	12m6×120
0350		2						125	0,318	0725	—	0331	
0351		1						140	120	0,327	0726H7	12m6×120	—
0352		2		125					0,342	0726	—	0331	
0353		1	M20	80	28	30	16		160	0,392	0727H7	16m6×160	—
0354		2						160	0,566	0727	—	0345	
0355		1						100	160	0,434	0728H7	16m6×160	—
7006-0356		2	160	0,608	7006-0728	—	7061-0345						

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-(3)	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0357		1	M20	120	28	30	16	160	0,622	7006-0729H7	16m6×160	—
0358		2							0,650	0729	—	7061-0345
0359		1							0,664	0730H7	16m6×160	—
0360		2							0,692	0730	—	0345
0361		1	160	0,706					0731H7	16m6×160	—	
0362		2		0,744					0731	—	0345	
0363		1		80					0,532	0732H7	16m6×160	—
0364		2							0,560	0732	—	0345
0365		1	100						0,572	0733H7	16m6×160	—
0366		2							0,600	0733	—	0345
0367		1		120					0,612	0734H7	16m6×160	—
0368		2							0,640	0734	—	0345
0369		1	140		0,652	0735H7	16m6×160	—				
7006-0370		2			0,680	7006-0735	—	7061-0345				

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса кг	Дет 2 Рукоятка		
										Дет 1 Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0371		1	Трап 20×4	160	28	30	16	160	0,692	7006-0736H7	16m6×160	—
0372		2							0,720	0736	—	7061-0345
0373		1	80	0,652					0737H7	16m6×160	—	
0374		2		0,680					0737	—	0345	
0375		1	100	0,712					0738H7	16m6×160	—	
0376		2		0,740		0738			—	0345		
0377		1	120	0,772		0739H7			16m6×160	—		
0378		2		0,800		0739			—	0345		
0379		1	M24	140		35			0,832	0740H7	16m6×160	—
0380		2							0,860	0740	—	0345
0381		1			160		0,892	0741H7	16m6×160	—		
0382		2					0,920	0741	—	0345		
0383		1			180		0,952	0742H7	16m6×160	—		
7006-0384		2					0,980	7006-0742	—	7061-0345		

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка				
										Дет. 1 Винт по ГОСТ 13432-63	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68		
													Количество	
										1	1			
Обозначение деталей														
7006-0385		1	Трап 26×5	80	28	35	16	160	0,680	7006-0743H7	16m6×160	—		
0386		2							0,708	0743	—	7061-0345		
0387		1							100	0,748	0744H7	16m6×160	—	
0388		2								0,776	0744	—	0345	
0389		1							120	0,816	0745H7	16m6×160	—	
0390		2								0,844	0745	—	0345	
0891		1								140	0,884	0746H7	16m6×160	—
0392		2									0,912	0746	—	0345
0393		1		160						0,953	0747H7	16m6×160	—	
0394		2								0,981	0747	—	0345	
0395		1		180						1,021	0748H7	16m6×160	—	
0396		2								1,059	0748	—	0345	
0397		1								100	1,250	0749H7	20m6×200	—
7006-0398		2		M30							1,148	7006-0749	—	7061-0359

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка				
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68		
													Количество	
										1	1			
										Обозначение деталей				
7006-0399		1	М30	120	36	40	20	200	1,347	7006-0750H7	20m6×200	—		
0400		2							140	1,245	0750	—	7061-0359	
0401		1								1,444	0751H7	20m6×200	—	
0402		2								1,342	0751	—	0359	
0403		1								160	1,540	0752H7	20m6×200	—
0404		2									1,448	0752	—	0359
0405		1		180							1,637	0753H7	20m6×200	—
0406		2							1,535		0753	—	0359	
0407		1							200		1,734	0754H7	20m6×200	—
0408		2									1,632	0754	—	0359
0409		1								100	1,281	0755H7	20m6×200	—
0410		2									1,179	0755	—	0359
0411		1	120	1,385	0756H7	20m6×200	—							
7006-0412		2		1,283	7006-0756	—	7061-0359							

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2 Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										1	1	
										Обозначение деталей		
7006-0413		1	Трап 32×6	140	36	40	20	200	1,489	7006-0757H7	20m6×200	—
0414		2							1,387	0757	—	7061-0359
0415		1							1,592	0758H7	20m6×200	—
0416		2		1,490					0758	—	0359	
0417		1		180					1,696	0759H7	20m6×200	—
0418		2		1,594					0759	—	0359	
0419		1		200					1,800	0760H7	20m6×200	—
0420		2		1,698					0760	—	0359	
0421		1		M36					120	45	50	200
0422		2	1,778		0761	—	0359					
0423		1	140		2,018	0762H7	20m6×200	—				
0424		2	1,916		0762	—	0359					
0425		1	160		2,156	0763H7	20m6×200	—				
7006-0426		2	2,054		7006-0763	—	7061-0359					

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68		Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										Количество			
										1	1	1	
Обозначение деталей													
7006-0427		1	М36	180	45	50	20	200	2,293	7006-0764H7	20m6×200	—	
0428		2							200	2,191	0764	—	7061-0359
0429		1								2,431	0765H7	20m6×200	—
0430		2								2,329	0765	—	0359
0431		1								220	2,568	0766H7	20m6×200
0432		2		2,466							0766	—	0359
0433		1		250					2,775		0767H7	20m6×200	—
0434		2							2,673		0767	—	0359
0435		1							120		2,181	0768H7	20m6×200
0436		2								2,079	0768	—	0359
0437		1	140		2,350	0769H7	20m6×200	—					
0438		2		2,248	0769	—	0359						
0439		1		160	2,519	0770H7	20m6×200	—					
7006-0440		2			2,417	7006-0770	—	7061-0359					

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										Количество		
										1	1	
										Обозначение деталей		
7006-0441		1	Трап 40×6	180	45	55	20	200	2,687	7006-0771H7	20m6×200	—
0442		2		2,585					0771	—	7061-0359	
0443		1		200					2,856	0772H7	20m6×200	—
0444		2		2,754					0772	—	0359	
0445		1		220					3,025	0773H7	20m6×200	—
0446		2		2,923					0773	—	0359	
0447		1		250					3,278	0774H7	20m6×200	—
0448		2		3,176					0774	—	0359	
0449		1		120					2,281	0775H7	20m6×200	—
0450		2		2,179					0775	—	0359	
0451		1	M42	140					2,468	0776H7	20m6×200	—
0452		2		2,366					0776	—	0359	
0453		1		160					2,656	0777H7	20m6×200	—
7006-0454		2		2,554					7006-0777	—	7061-0359	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
													Количество
										1	1		
										Обозначение деталей			
7006-0455		1	M42	180	45	55	20	200	2,844	7006-0778H7	20m6×200	—	
0456		2							2,742	0778	—	7061-0359	
0457		1							200	3,031	0779H7	20m6×200	—
0458		2								2,929	0779	—	0359
0459		1		220					3,219	0780H7	20m6×200	—	
0460		2							3,117	0780	—	0359	
0461		1		250					3,500	0781H7	20m6×200	—	
0462		2							3,405	0781	—	0359	
0463		1	M48	160	50	60	25	250	3,813	0782H7	25m6×250	—	
0464		2							3,648	0782	—	0373	
0465		1		200					4,312	0783H7	25m6×250	—	
0466		2							4,147	0783	—	0373	
0467		1		250					4,935	0784H7	25m6×250	—	
7006-0468		2							4,770	7006-0784	—	7061-0373	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										Количество		
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0469		1	M48	320	50	60	25	250	5,809	7006-0785H7	25m6×250	—
0470		2							5,644	0785	—	7061-0373
0471		1	160	3,888					0786H7	25m6×250	—	
0472		2		3,723					0786	—	0373	
0473		1	200	4,410					0787H7	25m6×250	—	
0474		2		4,245					0787	—	0373	
0475		1	250	5,063					0788H7	25m6×250	—	
0476		2		4,898					0788	—	0373	
0477		1	320	5,975					0789H7	25m6×250	—	
7006-0478		2		5,810					7006-0789	—	7061-0373	

Пример условного обозначения нажимного винта с рукояткой и цилиндрическим концом исполнения 1, размерами $d=M6$, $l=25$ мм:

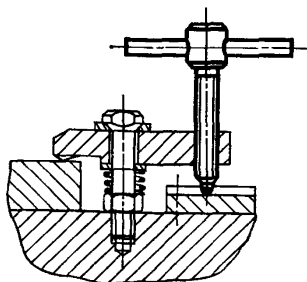
Винт 7006-0301 ГОСТ 13430—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать партию винтов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Пример применения нажимных
винтов с рукояткой
и цилиндрическим концом**



Изменение № 2 ГОСТ 13430—68 Винты нажимные с рукояткой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 05 89 № 1232

Дата введения 01 01 90

Наименование стандарта Исключить слова «и размеры», «and sizes»

Пункт 1 Таблица Графа «Дет 1 Винт по ГОСТ 13432—68» Заменить поле допуска Н7 на К7

(Продолжение см с 92)

графа *d*. Заменить слово: «Трап» на «Тг»;
таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Допускается применение рукояток дет. 2 других конструкций».
Стандарт дополнить пунктом — 3: «3 Пример применения нажимных винтов с рукояткой и цилиндрическим концом указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)