ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Штампы для листовой штамповки ЗТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТУПЕНЧАТЫЕ

ГОСТ 13121—83

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Guide bushes with shoulders.
Design and dimensions

[CT C3B 3330—81]

B33MEH

FOCT 13121—75,
FOCT 13122—75,
FOCT 21886—76

OKIT 39 6330

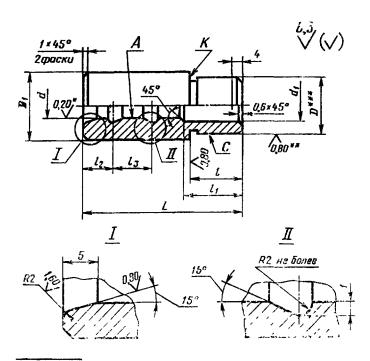
Постановлением Го:удаюственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4496 срок гведения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие ступенчатые втулки, применяемые в направляющих узлах скольжения штампов.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 3330-81 в части втулок исполнения А.

2. Конструкция и размеры направляющих втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



^{*} Для втулок с полем допуска 117 значение параметра шероховатости Ra поверхности диаметра d — не более 0,40 мкм.

** Параметр шероховатости Ra 0,80 мкм поверхности

конца втулки изготовить с полем допуска h9.

днаметра D — для втулок с полем допуска s6.

*** Днаметр D с полем допуска s6 на длине 4 мм от

·					иеры, мм						
Обозначенне втулки	Применя- емость	d (поле допуска Н6, Н7)	d ₁	Д (поле допуска 26, ali)	D ₁	L	1	1 _e	i.	i,	Масса, кг не более
1032-2861						25	12	4			0,051
1032-2862						<u> </u>	16	<u> </u>			0,046
1032-2853		12	13	20	24	32	12				0,069
1032-2864			"	20			16	8			0,065
1032-2865						40	12		'		0,092
1032-2866						10	16			}	0,086
1032-2867							12			İ	0,054
1032-2868		:				25	16	4			0,049
1032-2869						20	18	•		-	0,048
1032-2871							22				0,044
1032-2872						32	16				0,066
1032-2873						32	10	;			0,065
1032-2874		14	15	22	25		18	8			0,087
1032-2875						40	22				0,083
1032-2876				•			25				0,081
1032-2877						50	18	20			0,110
1032-2878							22	24			0,106
1032-2879							25	27			0,102
1032-2881							18	20		20	0,145
1032-2882						63	22	24			0,140
1032-2883							25	27	12	16	0,137
1032-2884							12				0,079
1032-2885	ļ 						16				0,074
1032-2886						25	18	4			0,071
1032-2887							22				0,066
1032-2888		•					16				0,101
1032-2889		:				32					0,098
1032-2891		10	17	26	00		18	8		-	0,130
1032-2892		16	17	20	30	40	22				
1032-2893							25				0,124
1032-2894			ļ				18	20			0,120
1032-2895		,				50	22	24			0,167
1032-2896							25	27			0,160
1032-2897							18	20		20	0,156
1032-2898	<u> </u>					63	22	24			0,217
1032-2899							25	27		16	0,212
1032-2899		i	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				12	<u> </u>			0,208
1032-2901		18	19	28	32	25	16	4		_	0,087
1032-2903							18			1	0,081

		a		D							Macca, kr,
Обозначение втулки	Применя- емость	(поле допуска Н6, Н7)	d ₁	(поле допуска s6, all)	D ₁	L		l ₁	la i	Į,	не более
1032-2904						32	16				0,110
1032-2905					i		18	8			0,107
1032-2906				<u> </u>			22				0,141
1032-2907						40	25				0,135
1032-2908		ı						<u> </u>	l		0,131
1032-2909							22	24		 	0,175
1032-2911						50	25	27			0,170
1032-2912		18	19	28	32	İ		10]	į	0,166
1032-2913					•		32				0,160
1032-2914				!				24			0,231
1032-2915		;				63	25				0,226
1032-2916						ļ	28	10			0,225
1032-2917							32		i		0,219
1032-2918							25			32	0,299
1032-2919						80		30	li .	28	0,294
1032-2921							_32_	34		<u>25</u>	0,287
1032-2922							12				0,094
1032-2923						25	16	4			0,088
1032-2924							18		10		0,085
1032-2925						32	16	- 	12	1	0,119
1032-2926							18			!	0,116
1032-2927								8			0,153
1032-2928						40	25_		II		0,147
1032 - 2929		!		į						_	0,142
1032-2931							22	24			0,188
1032-2932		20	21	30	34	50	25				0,184
1032-2933							28		1		0,183
1032-2934						<u> </u>	32		ii.		0,177
1032-2935											0,250
1032-2936						63	25	27			0,244
1032-2937						"	28	10			0,244
1032-2938							32				0,237
1032-2939			ļ 				25	27		32	0,326
1032-2941						80	28	30		28	0,318
1032-2942					ļ		32	34		25	0,310
1032-2943						25	12	4			0,105
1032-2944		22	23	34	38		18			_	0,152
1032-2946	·]	i	1		ļ	32	22	8		1	0,145

ГОСТ 13121—83 Стр. 4

Продолжение

Размеры, м.

					засры, жи						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Обозначение втулки	Применя- емость	d (поле допуска Н6, Н7)	d ₁	<i>D</i> (поле допуска в6, а11)	D ₁	L	ı	l ₁	I _a	I.	Масса, кг, не более
1032-2947						10	22				0,192
1032-2948						40	25	8		İ	0,187
1032-2949							_28_				0,182
1032-2951				34			25	27			0,241
1032-2952						50	28				0,241
1032-2953							32	10			0,233
1032-2954							36				0,226
1032-2955		;					25	27			0,318
1032-2956		22	23		38	63	28			16	0,318
1032-2957							32	10			0,310
1032-2958							36	<u> </u>		32	0,303
1032-2959							25	27		32	0,408
1032-2961						80	28	30		28 25 20	0,402
1032-2962					ļ	00	32	34			0,394
1032-2963						<u> </u>	36	38		20	0,386
1032-2964	\						32	34		40	0,510
1032-2965						100	36	38_		36	0,502
1032-2966							40	42		32	0,493
1032-2967			ļ	<u>.</u>		25	12				0,147
1032-2968							16	4	12		0,139
1032-2969						32	18				0,183
1032-2971	l					32	22				0,175
1032-2972								8			0,232
1032-2973			\			40	25	•	}	_	0,226
1032-2974	<u> </u>				İ		28				0,220
1032-2975						1	25	27		j	0,290
1032-2976	·				ļ	50	28				0,289
1032-2977	·					%	32	10			0,281
1032-2978	·	25	26	38	42	<u> </u>	36]			0,273
1032-2979	1						25	27			0,381
1032-2981						63	28	<u> </u>		16	0,380
1032-2982			("	32	10		16	0,373
1032-2983							36			20	0,365
1032-2984 1032-2985	<u> </u>			1		1	25 28	30		32 28	0,493
1032-2985			1	1		80	32	34		25	0,484
1032-2987]						36 32	38		20 40	0,475
1032-2988 1032-2989		}	\				$\frac{32}{36}$	$\frac{34}{38}$		36	0,616
1032-2991						100	40	42		32	0,607
1032-2331							"				

					змеры, мм	·			···		
Обозначение втулки	Применя- емость	д (поле допуска Н6, Н7)	d,	Д (поле допуска s6, all)	<i>D</i> ,	L	ı	I.	1:	t,	Масса, кг, не более
1032-2992			<u>. </u>			25	12	4			0,166
1032-2993]		16				0,160
1032-2994						32	16				0,212
1032-2995							18	8			0,209
1032-2996						40				_	0,255
1032-2997							_32				0,248
1032-2998											0,339
1032-2999											0,328
1032-3001						50					0,321
1032-3002							36		12		0,315
1032-3003				!			40			<u></u>	0,309
1032-3004							28	16			0,428
1032 - 3005							32				0,421
1032 - 3006						63	36			16	0,415
1032 - 3007		28	29	42	4 5		40				0,408
1032 - 3008		20	23	72	40		45	30			0,400
1032-3009							28	34		28	0,545
1032-3011							32	38		25	0,537
1032 - 3012						80	36	42		20	0,529
1032-3013			:				40	-42		16	0,529
1032-3014							45 50	20		2 5	0,521
1032-3015							32	34		40	0,698
1032-3016							36	38		40 36	0,689
1032-3017 1032-3018						100	40	42		32	0,082
1032-3019						100	45	47	16	25	0,672
1032-3021							50	52	10	20	0,062
1032-3021							36	38		45	0,736
1032-3023							40	42			0,758
1032-3023						110	45	47		40 36	0,749
1032-3024							50	52		28	0,739
1032-3026 1032-3026							12				0,183
1032-3027						25	16	4			0,174
1032-3027							16				0,186
1032-3029						32	18				0,180
1032-3029		32	33	45	50		28	8	12	-	0,180
1032-3032				<u>'</u>		40	32]	0,261
1032-3033						50	20	22			0,390
1032-3034						50	28	16			0,300

ГОСТ 13121—83 Стр. 6

Продолжение

P	a	3	M	e	p	Ы,	MM
---	---	---	---	---	---	----	----

Обозначение втулки	Применя- емость	d (поле допуска Н6, Н7)	<i>d</i> ₁	D (поле допуска s6, all)	D_i	L	1	<i>t</i> ₁	l ₂	į,	Масса, кг, не более
1032-3035							32				0,348
1032-3036						50	35				0,339
1032-3037							40	į			0,325
1032-3038					!		28	16			0,477
1032-3039							32	10			0,466
1032-3041						63	36		12	16	0,454
1032 - 3042							40				0.442
1032-3043							45			 	0,427
1032 - 3044							28	30		28	0,625
032-3045							32	34		25	0,612
1032-3046						80	36	38		20	0,567
1032-3047		32	3 3	45	50		40	42		16	0,585
1032-3048							45	20		25	0,579
1032 - 3049							50				0,564
1032-3051							32	34	!	40	0,854
1032-3052							36	38		36	0,779
1032-3053						100	40	42	10	32	0,766
1032-3054							45	47	16	25	0,749
1032-3055							50	_52		20	0,733
1032-3056							_36_	38	:	45	0,859
1032-3057						110	40	42		40	0,859
1032-3058							45	47		36	0,825
032-3059						-	50	52		28	0.823
1032-3061						40	20	8	12		0,363
032-3062							25				0.345
1032-3063						50	20	10	16	-	0,476
1032-3064	-						25	10			0,456
1032-3065							40				0.546
1032-3066						63	45	16	12	16	0,526
032-3067							50		• -	10	0,506
032-3068		36	37	50	56		40	42		! 	0,727
1032 - 3069						80	45 50	20		25	0,718
1032-3071 1032-3072							56				0,675
032-3073							40	42		32 25	$-\frac{0,971}{0,954}$
032-3074						100	50	52	16	20	0,910
1032-3076							56	20 42		40	- 0.901 1.067
1032-3077 1032-3078						110	40	$\frac{42}{47}$		3%	1,067
1032-3079						110	50	52		28	1,024

Pa	3	М	e	D	Ы,	MM
----	---	---	---	---	----	----

					змеры, мм						
Обозначение втулки	Применя- емость	d (поле допуска Н6, Н7)	d s	Д (поле допуска s6, all)	D ₁	L	ŧ	£s.	En	t.	Масса, кг. не болсе
1032-3081						110	_ 5 6	20		28	1,014
1032-3082			1				40	42		50	1,237
1032-3083						125	45	47		45	1,215
1032-3084		3 6	37	50	56	.20	50	_52	16	40	1,193
1032-3085		i			n		56	_58		3 6	1,167
1032-3086						140	50	52		56	1,353
1032-3087							56	58		50	1,328
1032-3088						40	20	-	12		0,427
1032 - 3089						10	25	8]	0,412
1032-3091				į		50	20	10	16	_	0,549
1032 - 3092						30	25	10		<u> </u>	0,535
1032-3093		i					40				0,649
1032-3094						63	45	16	12	16	0,635
1032 - 3095							50			10	0,621
1032-3096							40	42			0,846
1032 - 3097							45				0,836
1032-3098				56	60	80	50	20		25	0,821
1032 - 3099							56				0,804
1032-3101							40	42		32	1,105
1032-3102		40	41				45	47		25	1,092
1032-3103						100	50	52			1,058
1032-3104							56	20	Ì	20	1,057
1032-3105							40	42		40	1,206
1032-3106	[]		i				45	47	16	36	1,188
		,				110	50	<u></u>			1,172
1032-3107					In		56	20		28	1,171
1032-3108							40	42		50	1,388
1032-3109							45	47		45	1,372
1032-3111			!		N .	125	50	52		40	1,355
1032-3112	<u> </u>	ļ		1		}	56	58		36	1,336
1032-3113	[50	52		56	1,539
1032-3114						140	56	58		50	1,519
1032-3115						1	20			1	0,456
1032-3116 1032-3117				}		40	25	8	12		0,436
1032-3118						50	20	10		_	0,590
1032-3119		45	4 6	60	65		25 45	10			0,571 0,894
1032-3121 1032-3122						00	50		16	05	0,875
1032-3123		ļ				80	56	20		25	0,852
1032-3124				<u> </u>			63				0,825

ГОСТ 13121—83 Стр. 8

Пподолжение

				Pa	змеры, мм	t					Продолжение
Обозначение втулки	Применя- емость	е (поле допуска Н6, Н7)	d t	D (поле допуска s6. all)	D_1	L	ı	1,	Z,	I.	Масса, кг, не более
1032-3125							45	47		25	1,150
1032-3126						100	50	_52			1,129
1032-3127							_ 56	20		20	1,123
1032-3128			ļ	,			63				1,096
1032-3129							50	_52			1.254
1032-3131						110	56			28	1,248
1032-3132			(1			63	20			1,221
1032-3133							71				1,191
1032-3134						}	45	47	•	45	1,478
1032-3135			}		24		50	_ 52	16	40	1,456
1032-3136		45	46	60	65	125	56	_58	10		1,429
1032-3137							63	25		36	1,421
1032-3138			}	}			71				1,390
1032-3139							50	52		56	1,658
1032-3141						140	56	_58		50	1,631
1032-3142						1	63	65		42	1,601
1032-3143				[71	73_		36	1,565
1032-3144	·					-	56	58		71	1,901
1032-3145						160	63	65		63	1,870
1032-3146							71	73		56	1,834
1032-3147		·				40	20		12		0,545
1032-3148						40	25	8	12		0,526
1032-3149						50	20_			_	0,698
1032-3151						30	25	10			0,681
1032-3152							45	20			1,072
1032-3153]					00	50			}	1,055
1032-3154						80	56	20		2 5	1,034
						1	63				1,010
1032-3155							45	47		25	1,366
1032-3156		50	51	67	71		50	52	_		1,346
1032-3157						100	56		16	20	1,345
1032-3158						}	63	20			1,321
1032-3159	[50	52			1,502
1032-3161						1110	56				1,500
1032-3162	[-					110	63	20		28	1,476
1032-3163							71		•		1,449
1032-3165	[45	47		45	1,765

1032-3165 1032-3166 1032-3167

45 50

ეც

125

47 52

58

1,735

40

36

					меры, мм				,		
Обозначение втулки	Применя- емость	д (поле допуска Н6, Н7)	ď 1	Д (поле допуска se. all)	D _i	L	1	11	la.	ls.	Масса, кг, не более
1032-3168						125	63	25		36	1,706
1032-3169							50	<u></u>		56	1,968
1032-3171							56	58		50	1,943
1032-3172		50	51	67	71	140	63	65		42	1,915
1032-3173						1	71	73		36	1,883
1032-3174							56			71	2,254
1032-3175	<u></u>					160		<u>58</u>		63	·
1032-3176							63	65		56	2,225
1032-3177				·			71 50	73			2,220
1032-3178	<u> </u>								i		1,737
1032-3179						100	56	20	l	20	1,709
1032-3181							63			{ 	1.675
1032-3182	<u> </u>						71				1.637
1032-3183							50	52			1,915
1032-3184						110	56	20		28	1,908
1032-3185						:	63	20		40	1,875
1032-3186							71				1,837
1032-3187							50	52		36	2,215
1032-3188			•			125	56		16		2,181
1032-3189						120	63 71	25		36	2,170
1032-3191		5 6	57	75	80		80	20			2,132
1032-3192				:						56	2.089
1032-3193							50	52			2,513
1032-3194							56			50	2,481
1032-3195		!				140	63	65		42	2,442
1032-3196							71	<u>73</u>		36	2,399
1032-3197							80	25		50	2,389
1032-3198							_90				2,341
1032-3199						160	71	73		56	2,798
1032-3201		·				1.00	80_	82		45	2,748
1032-3202	 						90	92		36	2,694
1032 - 3203						180	80	82		63	3,148
1032-3204]					·	90	92		<u>56</u>	3,093
1032 - 3205							_50_				2,234
1032-3206						100	56	20		20	2,202
1032-3207		63	64	85	90		63 71				2,164 2,121
1032-3208 1032-3209			i			110	50	52			2,461
1032-3211						110	5 6	20	•	28	2,454

FOCT 13121-83 CTp. 10

				Pa	змеры, м	M					Продолжени
Обозначени • втульи	Применя емость	<i>d</i> (поле допуска Н6, Н7)	d ₁	р (поле допуска s6, a11)	D_1	L	1	<i>t</i> ,	t _s	l.	Масса, кг, не более
1032-3212			<u>'</u>			110	63	20		28	2,416
1032-3213							71				2,373
1032-3214							50	52		40	2,840
1032-3215							56	58			2,803
1032-3216						125	63	25		36	2,791
1032-3217							71	20			2,748
1032-3218			i				80				2,699
1032-3219							_50_	52		56	3,219
1032-3221		63	64	85	90			58		50	3,182
1032-3222						140	63	65		42	3,139
1032-3223					l		71	73		36	3,089
1032-3224							80	25		50	3,078
1032-3225			•				90_				3,024
1032-3226						160	71	73		56	3,594
1032-3227						150		82		45	3,539
1032-3228							90	92		36	3,478
1032-3329						180	80	82		63	4,045
1032-3331							90	92		56	3,983
1032-3332						125	80		16	200	3,279
1032-3333						123	90		16	36	3,219
1032-3334							100	25			3,159
1032-3335						140	80				3,734
1032-3336						140	90			50	3,674
1032-3337		71	72	95	100		100				3,614
1032-3338		**	12			1.50	80	82		45	4,290
1032-3339		·		 		160	90	30			4,276
1032-3341							100	30		63	4,216
1032-3342							80	82			4,896
1032-3343					Ì	180	90	92		56	4,827
1032-3344						_	100	30		80	4,822
1032-3345			ļ]		80			<u> </u>	3,792
1032-3346						125	90			36	3,726
1032-3347							100	25			3,660
1032-3348						140	80				4,315
1032-3349		80	81	105	110	140	90			50	4,249 3,462
1032-3351						 	100	82]	45	4,794
1032-3352 1032-3353						160	90			63	4,940
1032-3354	\———{			1	i		100	30]	1 02	4,874

D	•		•	 мм

Обозначение втулки	Применя- емость	d (поле жопуска Н6, Н7)	d _t	D (поле лопуска s6, all)	D ₁	L	ı	t,	t.	ž,	Мясса, кг, не болес
1032-3355		80	81	105	110	180	80	82		63	5,652
1032-3356							90	92	16	56	5,575
1032-3357							100	30		80	5,570
1032-3358	[90	91	120	125	140	95	30 30 97		40	4,293
1032-3359							120				3,161
1032-3361						160	95			63	6,462
1032-3362							120				6,275
1032-3363						180	95			80	7,519
1032-3364							120				7,193
1032-3365						200	95			63	8,224
1032-3366							120	40		90	8,239
1032-3367		100	101	130	135	140	95	30 97 40	20	40	5,994
1032-3368	<u> </u>						120				5,792
1032-3369						160	95			63	6,997
1032-3371							120				6,795
1032-3372						180	95			80	8,001
1032-3373	·						120				7,799
1032-3374						200	95			63	8,922
1032-3375							120		ĺ	90	8,790
1032-3376		125	126	160	170	160	95	30		63	10,475
1032-3377							120				9,980
1032-3378						180	95			80	12,068
1032-3379							120				11,573
1032-3381						200	95	40		90	13,646
1032-3382							120				13,151

Пример условного обозначения направляющей ступенчатой втулки с размерами d=12 мм, L=25 мм, l=12 мм, из стали марки 20 с полем допуска H6 диаметра d, с полем допуска s6 диаметра D:

Втулка 1032-2861—20—6 ГОСТ 13121—83

То же, с полем допуска all диаметра D:

Втулка 1032-2861-20-6-11 ГОСТ 13121-83

То же, из стали марки 45 с полем допуска H7 диаметра d, с полем допуска s6 диаметра D:

Втулка 1032-2861—45—7 ГОСТ 13121—83

3. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050—74. Глубина цементированного слоя должна быть от 0,8 до 1,2 мм. Твердость — HRC, 55...59.

Допускается применение конструкционной качественной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву $R_m=610\,$ МПа. Нагрев токами высокой частоты, глубина термообработанного слоя должна 5ыть не менее 1,5 мм. Твердость— HRC_a 53...57.

- 4. Допуск цил в ндричности по ГОСТ 24643—81 поверхностей А и С втулок должен соответствовать:
 - 6-й степени точности—для размера d с полем допуска H6;
 - 7-й степени точности для размера D и размера d с полем допуска Н7.
- 5. Допуск радиального биения по ГОСТ 18-8+9+7 поверхности C относительно поверхности Aдолжен соответствовать:
 - 4-й степени точности для размера d с полем допуска H6; 5-й степени точности для размера d сполем допуска H7.
- 6. Допуск торцевого биения поверхности К относительно поверхности А должен соответствовать 4-й степени точности по ГОСТ 24643-81.
- В случае, если поверхность K не является опорной, требование данного пункта к втулке не относится. Шероховатость поверхности K при этом допускается выполнить $Ra \leqslant 1,6$ мкм.
- 7. Допускается изготавливать направляющие втулки без смазочных канавок для направляющих узлов штампов с колонками со смазочными канавками.
- 8. Втулки, у которых размер *D* с полем допуска all, применять только для крепления При этом требования пп. 4, 5 к поверхности *C* не относятся.

 9. Технические условия по ГОСТ 13130—83. клеем.
- 10. Маркировать: условное обозначение втулки без наименования и товарный знак предприятияизготовителя на бирке для партии.