

**ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ РАСТОЧНЫЕ
С КОСЫМ КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА**

Конструкция и размеры

Carriage boring holders
with skew fastening of a cutter.
Design and dimensions

**ГОСТ
13070—67**

Взамен
МН 2527—61

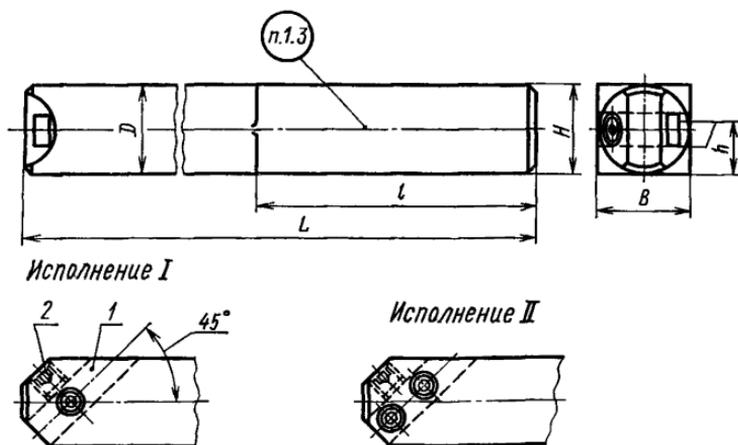
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ РАСТОЧНЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных расточных державок с косым креплением резца должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₃	<i>A</i>
6701-0131/001	<i>I</i>	25	25	300	25	100	12	10	—	—
6701-0132/001		32	32	400	32	125	16	14	—	—
6701-0133/001	<i>II</i>	40	40	500	40	150	20	—	10	20

Продолжение табл 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	<i>t</i>	<i>t</i> ₁	<i>b</i> (пред откл по <i>H</i> 12)	<i>h</i>	<i>d</i> кл 3	<i>c</i>	Масса в кг
6701-0131/001	10	8	10	10,5	M10	1	1,22
6701-0132/001	13	10	12	12,5	M12	2	2,54
6701-0133/001		13	16	16,5			5,13

Пример условного обозначения корпуса $H=25$ мм, $B=25$ мм:

Корпус 6701-0131/001 ГОСТ 13070—67

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 36,5...41,5 HRC₃.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.