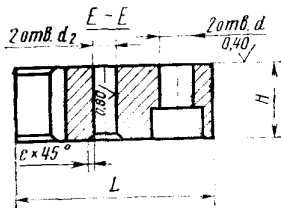
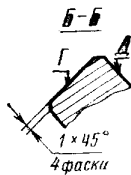
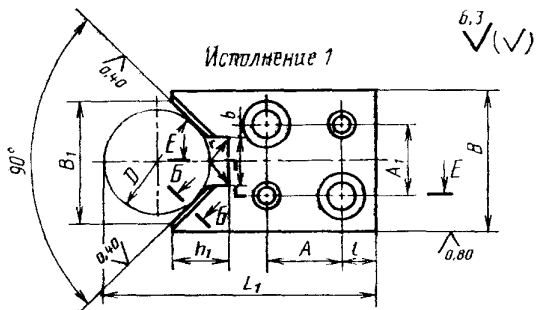
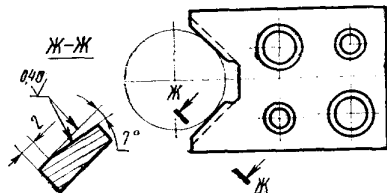


**Приспособления станочные
ПРИЗМЫ НЕПОДВИЖНЫЕ****Конструкция**Holding devices. Fixed prisms.
Design**ГОСТ
12196—66****Дата введения 01.07.67**

1. Конструкция и размеры неподвижных призм должны соответствовать чертежу и таблице.



Исполнение 2



Размеры в мм

| Обозначения призм | | При-меняе-мость | | Диаметры зажи-маемых деталей | B | H | L | B ₁ , справ. | d | d ₂ (поле допуска Н7) | A | | l | h ₁ | b | r | c | Размеры для контроля | | Масса, кг |
|-------------------|---------------|-----------------|---------------|------------------------------|-----|----|-----|-------------------------|------|----------------------------------|---------------------|----------------|----|----------------|-----|-----|-----|----------------------|------------------|-----------|
| Исполне-ние 1 | Исполне-ние 2 | Исполне-ние 1 | Исполне-ние 2 | | | | | | | | (пред. откл. ±0,02) | A ₁ | | | | | | диам. контр. вала D | L ₁ * | |
| 7033-0071 | 7033-0072 | | | От 5 до 10 | 18 | 10 | 32 | 8 | 4,5 | 4 | 16 | 8 | 5 | 5 | 2 | 0,6 | | 8 | 37,66 | 0,037 |
| 0073 | 0074 | | | Св. 10 до 15 | 22 | 12 | 40 | 14 | 5,5 | | 10 | 6 | 7 | 4 | | 0,6 | | 12 | 47,48 | 0,067 |
| 0075 | 0076 | | | Св. 15 до 20 | 25 | | 45 | 18 | | | 12 | | 9 | 6 | 1,0 | | | 18 | 57,73 | 0,110 |
| 0077 | 0078 | | | Св. 20 до 25 | 32 | 16 | 50 | 24 | 6,6 | 5 | 20 | 16 | 8 | 11 | 8 | | | 22 | 64,55 | 0,162 |
| 0079 | 0080 | | | Св. 25 до 35 | 40 | | 55 | 32 | 9,0 | 6 | 20 | 10 | 14 | 12 | | | | 30 | 75,21 | 0,262 |
| 0081 | 0082 | | | Св. 35 до 45 | 50 | 20 | 60 | 42 | | | 26 | | 18 | 16 | | 1,0 | | 40 | 87,28 | 0,350 |
| 0083 | 0084 | | | Св. 45 до 50 | 60 | | 70 | 55 | 11,0 | 8 | 36 | | 22 | 20 | 1,6 | | | 50 | 102,85 | 0,611 |
| 0085 | 0086 | | | Св. 60 до 80 | 80 | 25 | 80 | 70 | | | 25 | | 28 | 25 | | | | 70 | 129,50 | 0,906 |
| 7033-0087 | 7033-0088 | | | Св. 80 до 100 | 100 | 32 | 100 | 85 | 13,0 | 10 | 45 | 72 | 14 | 32 | 32 | | 1,6 | 90 | 166,13 | 1,142 |

* Размер определяется по формуле $L_1 = L + 1,207 D - 0,5 B_1$.

Пример условного обозначения неподвижной призмы исполнения 1 для деталей диаметром от 5 до 10 мм:

Призма 7033—0071 ГОСТ 12196—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

3. Твердость рабочих поверхностей — 56...61 НРС. Цементировать h 0,8...1,2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$,
 $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Допуск перпендикулярности поверхности Γ относительно поверхности D — 0,05 мм на длине 100 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. **(Отменен, Изм. № 1).**

7. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

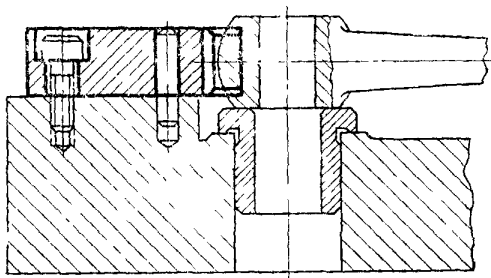
8. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Пример применения подвижной призмы указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ НЕПОДВИЖНОЙ
ПРИЗМЫ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Е. М. Коваленко; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 919
- 3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет**
- 4. Взамен МН 345—60**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, га который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 9.306—85 | 7 |
| ГОСТ 4543—71 | 2 |
| ГОСТ 12876—67 | 3а |

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2,** утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)
- 7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 584)**