



## Размеры в мм

Обозначение зубила	Применя- емость	Размеры в мм																Масса, кг, не более
		<i>B</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>B</i> <sub>2</sub>	<i>B</i> <sub>3</sub>	<i>B</i> <sub>4</sub>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>l</i> <sub>3</sub>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>r</i>	<i>r</i> <sub>1</sub>	<i>r</i> <sub>2</sub>	<i>r</i> <sub>3</sub>	
1223-0301		32	3	25	32	25	180	105	80	75	32	18	22	40	16	12	9,0	0,6
1223-0302		40	4	32	36	36	200	120	90	85			26		20	16		1,0
1223-0303		50	5	40	48	45	240	140	105	100	36	21	38	50	23	24	10,5	2,5

Пример условного обозначения фасонного зубила размером  $B=32$  мм:

*Зубило 1223-0301 ГОСТ 11419—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — сталь марки 6ХС по ГОСТ 5950—73.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — HRC<sub>3</sub>, 51,5...56 и ударяемой части на длине 20 мм — HRC<sub>3</sub>, 32...41,5.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — по МН 547—60.

Материалы деревянных ручек по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3—5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Маркировать: условное обозначение фасонного зубила без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне зубила — по ГОСТ 7505—74.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**