

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ  
ПОДБОЙКИ-ВЕРХНИКИ КВАДРАТНЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.  
Square top set hammers.  
Design and dimensions

ГОСТ  
11406-75\*

Взамен  
ГОСТ 11406-65

ОКП 39 6910

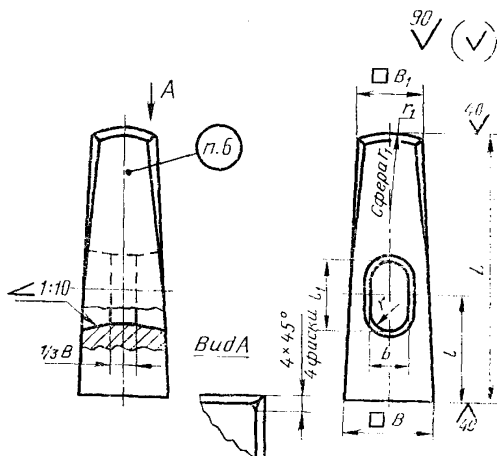
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры квадратных подбоек-верхников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;  
Пост. № 2102 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Размеры в мм

Обозначение подбойки- верхника	Приме- няемость	$B$	$B_1$	$L$	$l$	$l_1$	$b$	$r$	$r_1$	Масса, кг, не более
1214-0301		40	30	125	50	32	18	9	40	1,07
1214-0302		45	35	140	55				45	1,40
1214-0303		55	40	150	60	36	21	10,5	55	2,35

Пример условного обозначения квадратной подбойки-верхника размером  $B=40$  мм:

*Подбойка-верхник 1214-0301 ГОСТ 11406—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — не менее HRC 39,5 и ударяемой части на длине 20 мм — HRC 30...40.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — МН 547—60.

Материал деревянных ручек по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3—5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Маркировать: условное обозначение подбойки-верхника без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне подбойки-верхника — по ГОСТ 7505—74.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**