

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

НИЖНИКИ УГЛОВЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Angular bottom swages.

Design and dimensions

ГОСТ
11405—75*Взамен
ГОСТ 11405—65

ОКП 39 6910

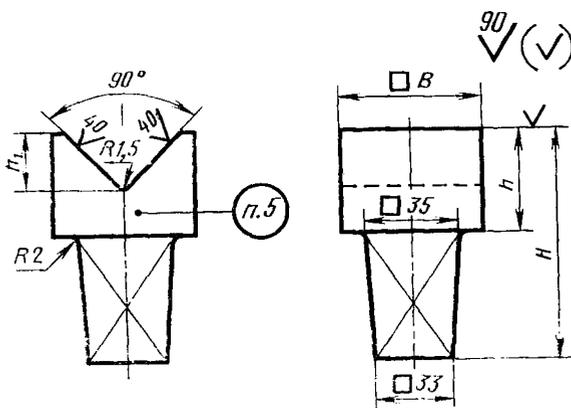
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры угловых нижников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2102 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)

Размеры в мм

| Обозначение углового нижника | Применяе- мость | <i>B</i> | <i>H</i> | <i>h</i> | <i>h</i> ₁ | Масса, кг, не более |
|------------------------------------|--------------------|----------|----------|----------|-----------------------|------------------------|
| 1214-0201 | | 60 | 100 | 45 | 25 | 1,40 |
| 1214-0202 | | 75 | 110 | 55 | 30 | 2,37 |
| 1214-0203 | | 80 | 120 | 65 | 35 | 2,94 |
| 1214-0204 | | 90 | | | 40 | 3,76 |
| 1214-0205 | | 100 | 130 | 75 | 45 | 4,76 |

Пример условного обозначения углового нижника размером $B=75$ мм:

Нижник 1214-0202 ГОСТ 11405—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал— сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — не менее HRC₀ 39,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Маркировать: условное обозначение углового нижника без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
