

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ШПЕРАК

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Stake. Design and dimensions**ГОСТ**
11400—75*Вамен
ГОСТ 11400—65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установленс 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

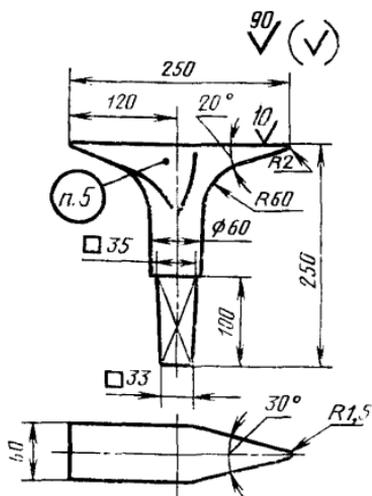
1. Конструкция и размеры шперака должны соответствовать
указанным на чертеже.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2100 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)



Масса — 4 кг. не более

Условное обозначение шперака:

Шперак 1210-1001 ГОСТ 11400—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части — HRC₂ 41,5... 46,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Маркировать: условное обозначение шперака без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.