

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ  
**КЛЕЩИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ЗАГОТОВОК  
 ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ**

**ГОСТ**  
**11393—75\***

**Конструкция и размеры**

Blacksmith's hand and hammer tools.  
 Auxiliary pliers for cylindrical bars.  
 Design and dimensions

Взамен  
 ГОСТ 11393—65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
 от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

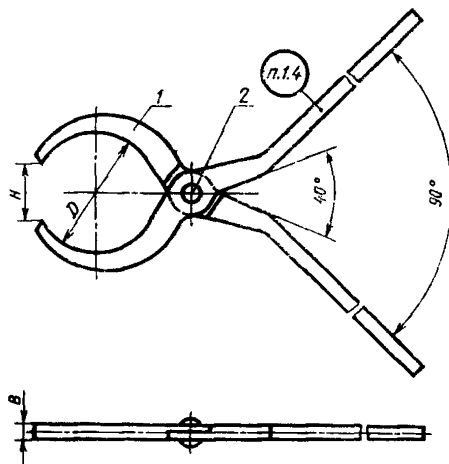
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КЛЕЩЕЙ  
 ДЛЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК**

1.1. Конструкция и размеры вспомогательных клещей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

не официальное

Перепечатка воспрещена

★

издание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;  
 Пост. № 2099 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)

Размеры в мм

Обозначение клевей	Примени- мость	D	B	H	Масса, кг, не более	Поз. 1.	Поз. 2.
						Клецевина Кол. 2	Заклепка по ГОСТ 10299 80 Кол. 1
Обозначения							
1200-1601		100	12	50	2,92	1200-1601/001	12×32
1200-1602		125	14	60	3,48	1200-1602/001	16×38
1200-1603		150		80	4,30	1200-1603/001	
1200-1604		175	16	90	5,45	1200-1604/001	20×45
1200-1605		200		100	5,75	1200-1605/001	
1200-1606		220	18	110	7,18	1200-1606/001	20×45
1200-1607		250	20	125	7,78	1200-1607/001	22×55
1200-1608		300			8,72	1200-1608/001	

Пример условного обозначения вспомогательных клевей для цилиндрических заготовок размером  $D=100$  мм:  
Клеви 1200-1601 ГОСТ 11393—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—74.

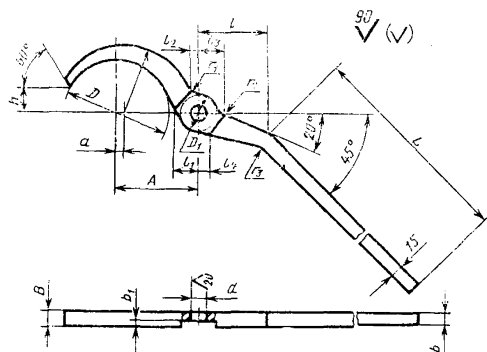
1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение клевей без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры клецевины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение клевшины	$D$	$D_1$	$d$ (пред. откл. по $H12$ )	$B$	$b$	$b_1$	$h$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$
1200-1601/001	100	50	13	12	12	6	25,0	630	100	32	10	38	12
1200-1602/001	125	55	17	14	14	7	30,0			36	11	40	16
1200-1603/001	150	60					40,0	710		38			
1200-1604/001	175	63	21	16		8	45,0			40	12	48	
1200-1605/001	200			18	16		50,0						
1200-1606/001	220					9	55,0	740	125	42	10		20
1200-1607/001	250	65										52	
1200-1608/001	300		23	20		10	62,0			45	11		

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение клевшины	$A$	$a$	$r$	$r_1$	$r_2$	$r_3$	Масса, кг, не более
1200-1601/001	80	8	70	70	30	30	1,44
1200-1602/001	100	9	80	75	35	40	1,70
1200-1603/001	110	10	95		50	50	2,11
1200-1604/001	125	11	110	125	80		2,65
1200-1605/001			125				2,80
1200-1606/001	150	12	140	150	100	60	3,51
1200-1607/001	180	15	150	180	110	80	3,78
1200-1608/001	200	18	180				4,25

Пример условного обозначения клевины размером  $D=100$  мм:

*Клеви́на 1200-1601/001 ГОСТ 11393—75*

2.2 Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

усаемое смещение отверстия  $d_1$  в клеви́не по про-  
±1 мм, по поперечной оси ±0,5 мм.