

**МИНИСТЕРСТВО МЕДИЦИНСКОЙ И МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минмедбиопром СССР)**

**СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗДЕЛ 30
МЕДИЦИНСКАЯ И МИКРОБИОЛОГИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
(с изменениями и дополнениями)**

МОСКВА 1990

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО МЕДИЦИНСКОЙ И МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(МИНМЕДБИОПРОМ СССР)

**СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗДЕЛ 30
МЕДИЦИНСКАЯ И МИКРОБИОЛОГИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

Утвержден
МИНМЕДБИОПРОМОМ СССР
(протокол от 15.03.87 № 10)
по согласованию с Госстроям СССР
(письмо от 25.02.87 № АЧ-931-6/3)

МОСКВА 1990

УДК [721.011+725.4.011:615.47.002+663.1] (085.7)

**Раздел 30 "Медицинская и микробиологическая
промышленность"**

Разработана институтами Гипрониимедбиопром (глава I),
НПО "Гидролизпром" (глава 2).

Редакторы - инженеры В.Ф.Кувардина (Гипрониимедбиопром),
О.И.Сорокина (ВНИИбиохиммашпроект)

Введен в действие с I апреля 1987 г.

Настоящая редакция раздела 30 Сборника составлена с учетом изменений и дополнений, введенных в действие с I декабря 1983 г., утвержденных Минмедбиопромом СССР протоколом от I декабря 1983 г. по согласованию с Госстроем СССР (письмо АЧ-2609-6/5 от 05.07.88)

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе приведены укрупненные комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий, а также отдельных зданий и производств медицинской и микробиологической промышленности.

2. Комплексные цены установлены на показатель мощности, производительности, объема, емкости, протяженности или другого показателя для одного определенного состава цехов, отделений, производств, зданий и сооружений и данного производства или предприятия.

3. При выполнении проектной документации с учетом применения комплексно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций, стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем разделам, проектирование которых усложняется):

- а) на стадии "проекта" - 1,2
- б) -"- "рабочего проекта" - 1,3
- в) -"- "рабочей документации" - 1,3.

4. При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам раздела К = 1,25.

5. Стоимость переоценки закупаемого по импорту оборудования и материалов в отечественные оптовые цены и соответственно пересчета локальных, объектных и сводных смет на строительство, определяются в размере 10% от стоимости разработки соответствующих комплектов рабочей документации.

6. В случае применения новых технологических схем и процессов, микропроцессорной техники, робототехники и других новейших средств автоматизации к ценам технологической части проектов по согласованию с заказчиком применяется коэффициент до 1,4 в зависимости от трудоемкости работ.

7. Стоимость разработки проектно-сметной документации, предусматривающей применение трубопроводов из труб, футерован-

ных неметаллическими материалами, эмалированных, стеклянных, неметаллических материалов и требующих разработки оксонометрических схем трубопроводов, определяется с применением коэффициента 1,15 на стадиях "рабочий проект" и "рабочая документация" к тем разделам ПСД, разработка которых усложняется.

8. Стоимость проектирования производств с посочередной наработкой на совмещенных узлах и линиях двух и более видов препаратов определяется суммированием полной цены большего по стоимости производства и цен на проектирование производств других препаратов с применением коэффициента до 0,7.

9. При комплектовании строек оборудованием и изделиями проектной организацией стоимость затрат определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,1.

10. Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяется дополнительно по табл. 10-6 разд. 10.

11. Ценами настоящего раздела не предусмотрено проектирование производств вакцинных препаратов, иммуномодуляторов, а также биологически активных веществ, получаемых с использованием микроорганизмов, в том числе генноинженерных штаммов и культур клеток.

12. Ценами настоящего раздела помимо работ, оговоренных в Общих указаниях Сборника, не учтена стоимость проектирования:

- дренажа и водопонижения;
- рекультивации земли;
- котельной, установок "ВОТ";
- установок получения водорода;
- установок специальной очистки воды;
- установок очистки выбросов в атмосферу;
- трансформаторных подстанций напряжением 35 кВ и выше;
- автоматизированных систем оперативно-диспетчерского управления (АСОДУ);
- автоматизированных систем учета электроэнергии и энергоносителей (АСУЭР);

комплексной сети средств связи и передачи информации для автоматизированных систем АСОДУ и АСУЭР;
санитарных зон промышленных предприятий;
внеплощадочных очистных сооружений;
сетей и сооружений на площадке предприятий (электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения, канализации, связи и т.д.) для сторонних потребителей и жилищно-гражданского строительства; аварийной и противодымной вентиляции (в соответствии с СНиП 2.04.05-86);
автоматического отключения вентиляционных сетей при пожаре;
разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;
расчет количественной оценки взрывоопасности технологических объектов (стадий, блоков) и категоричности смещений;
согласования опросных листов;
расчета предельно допустимых выбросов (ПДВ) и предельно допустимых концентраций (ПДК).

13. Стоимость работ, связанных с выбором площадки с заключением о возможности использования ее для строительства предприятий, зданий и сооружений определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициента до 0,1 от стоимости проекта.

14. При пользовании настоящим разделом Сборника необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен на проектные работы для строительства,

ГЛАВА I. МЕДИЦИНСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

1. В настоящей главе приведена цена на разработку проектно-сметной документации отдельных производств химико-фармацевтической промышленности (производства синтетических лекарственных средств, производства готовых лекарственных средств, производства антибиотиков, витаминов и коферментов), комплексов и отдельных цехов и сооружений производства медицинских изделий из стекла, производства изделий медицинской техники.

2. Стоимость проектирования отдельных производств типа вакцин, сывороток, кровезаменителей и аминокислот и т.п. определяется по ценам на проектирование аналогичных им по технологии производств антибиотиков (табл. 30-3).

3. Стоимость проектирования токсичных и особо вредных производств синтетических лекарственных средств, готовых лекарственных средств, антибиотиков определяется по ценам настоящей главы с коэффициентом 1,2.

4. Ценами табл. 30-1 + 30-7 не учтена стоимость проектирования:

- воздушных компрессорных;
- специальной осушки и получения газов (инертные газы, азот, кислород, ацетилен, хлористый и бромистый водород и др.);
- установок по переработке (уничтожению отходов производства);
- газорегуляторных пунктов;
- установок по обработке отходов и утилизации их для получения полезной продукции или для транспортировки на переработку (складирование, уничтожение и т.д.);
- холодильных станций, водопроводных и канализационных насосных станций, насосных станций обратного водоснабжения, градирен;
- трансформаторных подстанций;
- распределительных пунктов напряжением 6-10 кВт;
- лабораторий, механических мастерских, врачебных пунктов, столовых, гаражей, складов, зарядных станций;
- локальных очистных сооружений.

5. Стоимость проектирования предприятий или комплекса производств синтетических химико-фармацевтических препаратов, витаминов, антибиотиков и готовых лекарственных средств определяется суммированием цен на проектирование, входящих в него основных производств, предусмотренных табл. 30-1 + 30-4, с ценами на проектирование объектов подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций, генерального плана и транспорта для данного комплекса, стоимость которых определяется дополнительно по ценам данного раздела и другим специализированным разделам Сборника.

При необходимости комплексная стоимость проектирования (для ТЭО, ТЭР и др.) может быть определена применением к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента 1,4 для объектов реконструкции, а для определения комплексной стоимости вновь строящегося завода, — 1,6, учитывающий проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта. В комплексную цену, определенную таким путем, не входят внеплощадочные объекты и сооружения.

6. Стоимость проектирования заводов и производств по выпуску игл и шприцев одноразового применения, медицинских изделий из полимерных материалов, а также технологического оборудования для медицинской и микробиологической промышленности определяется по табл. 30-7.

7. При реконструкции (расширении) действующих производств раздел "Очистка атмосферного воздуха" выполняется согласно ОНД-84 для всего предприятия, включая производства, не подлежащие реконструкции (расширению), но вносящие вклад в загрязнение воздушного бассейна.

Стоимость проектирования данного раздела определяется суммированием стоимости раздела в размере, установленном таблицей относительной стоимости реконструируемого (расширяемого) производства со стоимостью проектирования данного раздела для существующих производств. При наличии на промышленной площадке несвязанных

выбросов (автостоянки, гаражи, сварочные посты, погрузочно-разгрузочные участки и т.п.) стоимость раздела определяется с $K=1,03$.

8. При реконструкции (расширении) действующих производств раздел "Охрана и рациональное использование водных ресурсов" выполняется согласно "Правилам приема производственных сточных вод в системы канализации населенных пунктов" для всего предприятия, включая производства, не подлежащие реконструкции (расширению), но вносящие вклад в водопотребление, водоотведение и загрязнение водных ресурсов.

Стоимость проектирования данного раздела определяется суммированием стоимости раздела в размере, установленном таблицей относительной стоимости реконструируемого (расширяемого) производства со стоимостью проектирования данного производства для существующих производств.

Таблица 30-1. Производства синтетических лекарственных средств

| № пп | Наименование объекта проектирования | Основной показатель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб. | | Отношение к стоимости разработки рабочей документации | |
|------|---|---|--|--------|---|------------------------------------|
| | | | а | в | проекта K ₁ | рабочего проекта K ₂ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | ПРОИЗВОДСТВО ПРОТИВОМИКРОБНЫХ ПРЕПАРАТОВ | | | | | |
| 1. | Производство дипрезина на 11 технологических стадий мощностью от 60 до 100 | т/г | 48,07 | 0,654 | 0,37 | 1,185 |
| 2. | Производство модина на 4 технологические стадии мощностью от 650 до 1000 | " | 7,66 | 0,0642 | 0,27 | 1,185 |
| 3. | Производство азилина на 20 технологических стадий мощностью от 10 до 20 | " | 48,48 | 8,86 | 0,37 | 1,185 |
| 4. | Производство дилудина на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 | " | 54,79 | 0,206 | 0,37 | 1,185 |
| 5. | Производство нафтамона на 14 технологических стадий мощностью от 100 до 150 | " | 15,67 | 0,234 | 0,37 | 1,185 |
| 6. | Производство нифудина на 5 технологических стадий мощностью от 427 до 650 | " | 34,84 | 0,071 | 0,37 | 1,185 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|-----|-------|-------|------|-------|
| 7. | Производство нагенина на 19 технологических стадий мощностью от 3 до 6 | т/г | 33,16 | 22,69 | 0,37 | 1,185 |
| 8. | Производство метисавона на 12 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1,0 | -" | 17,27 | 12,59 | 0,37 | 1,185 |
| ПРОИЗВОДСТВО АНТИФЕРМЕНТНЫХ ПРЕПАРАТОВ | | | | | | |
| 9. | Производство прозерина на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 | -" | 29,15 | 43,53 | 0,37 | 1,185 |
| 10. | Производство дипразина на 19 технологических стадий мощностью от 3,5 до 6,0 | -" | 9,49 | 18,91 | 0,37 | 1,185 |
| 11. | Производство изонитрозина на 7 технологических стадий заданной мощности удвоенной | | | | | |
| ПРОИЗВОДСТВО ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИХ АНТИБИОТИКОВ | | | | | | |
| 12. | Производство доксициклина на 12 технологических стадий мощностью от 40 до 80 | -" | 65,63 | 2,45 | 0,37 | 1,185 |
| ПРОИЗВОДСТВО СНОТВОРНЫХ ПРЕПАРАТОВ | | | | | | |
| 13. | Производство нитразепама на 19 технологических стадий мощностью от 2 до 4 | -" | 43,81 | 32,73 | 0,37 | 1,185 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|---|-----|-------|-------|------|-------|
| | ПРОИЗВОДСТВО ПСИХО- ТРОПНЫХ ПРЕПАРАТОВ | | | | | |
| I4. | Производство индо- пана на 19 техно- логических стадий мощностью от 0,5 до 1,0 | т/г | 22,22 | 48,66 | 0,37 | I,185 |
| | ПРОИЗВОДСТВО ГОРМО- НАЛЬНЫХ ПРЕПАРАТОВ И ИХ АНАЛОГОВ | | | | | |
| I5. | Производство гли- бенкламида на 19 технологических стадий мощностью от I до 2 | "- | 35,39 | 54,27 | 0,37 | I,185 |
| I6. | Производство цик- ламида на 4 тех- нологических ста- дий мощностью от 2,7 до 4,0 | "- | 30,46 | 10,12 | 0,37 | I,185 |
| | ПРОИЗВОДСТВО ПРО- ТИВООПУХОЛЕВЫХ ПРЕПАРАТОВ | | | | | |
| I7. | Производство про- пиона на 19 техно- логических стадий мощностью от 0,5 до 1,0 | "- | 17,45 | 45,88 | 0,37 | I,185 |
| | ПРОИЗВОДСТВА СУЛЬ- ФАМИДНЫХ ПРЕПАРАТОВ | | | | | |
| I8. | Производство сульфа- диметоксина на 24 технологических стадии мощностью от 200 до 300 | "- | 50,94 | 0,38 | 0,37 | I,185 |
| I9. | Производство суль- фонометоксина на 24 технологических стадии мощностью от 110 до 220 | "- | 49,86 | 0,68 | 0,37 | I,185 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|-----|-------|-------|------|-------|
| 20. | Производство салицилатов на 24 технологических стадии мощностью от 4 до 8 | т/г | 19,4 | 7,31 | 0,37 | 1,185 |
| 21. | Производство сульфамидов на 24 технологических стадиях мощностью от 500 до 800 ПРОИЗВОДСТВА ПУРИНОВЫХ И НА ИХ ОСНОВЕ СЕРДЕЧНО-СОСУДИСТЫХ ПРЕПАРАТОВ | " | 40,29 | 0,113 | 0,37 | 1,185 |
| 22. | Производство теобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 300 до 400 | " | 37,77 | 0,187 | 0,37 | 1,185 |
| 23. | Производство кофеина на 21 технологическую стадию мощностью от 500 до 700 | " | 46,98 | 0,329 | 0,37 | 1,185 |
| 24. | Производство гексилтеобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 27 до 40 ПРОИЗВОДСТВА СРЕДСТВ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА ЦЕНТРАЛЬНУЮ НЕРВНУЮ СИСТЕМУ | " | 11,62 | 0,77 | 0,37 | 1,185 |
| 25. | Производство триамина на 25 технологических стадиях мощностью от 2 до 4 ПРОИЗВОДСТВА АНАЛЬГЕТИКОВ | " | 12,13 | 8,06 | 0,37 | 1,185 |
| 26. | Производство парацетамола на 8 технологических стадиях мощностью от 400 до 600 | " | 13,41 | 0,042 | 0,3 | 1,15 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|-----|-------|--------|------|-------|
| | ПРОИЗВОДСТВА АМИНО- КИСЛОТ | | | | | |
| 27. | Производство глю- таминной кислоты на 8 технологичес- ких стадий мощно- стью от 63 до 100 | т/г | 3,38 | 0,425 | 0,37 | 1,185 |
| | ПРОИЗВОДСТВА АНТИ- КОАГУЛЯНТОВ | | | | | |
| 28. | Производство неоди- кумарина на 13 тех- нологических стадий мощностью от 0,21 до 0,5 | -"- | 8,17 | 102,02 | 0,37 | 1,185 |
| 29. | Производство зооку- марина на 19 тех- нологических ста- дий мощностью от 17 до 30 | -"- | 18,90 | 2,37 | 0,37 | 1,185 |
| | ПРОИЗВОДСТВА СРЕДСТВ ВЛИЯЮЩИХ НА ТКАНЕВОЙ ОБМЕН | | | | | |
| 30. | Производство глю- козата кальция на 10 технологических стадий мощностью от 400 до 600 | -"- | 22,08 | 0,082 | 0,37 | 1,185 |
| 31. | Производства лак- тата железа на 6 технологических стадий мощностью от 85 до 120 | -"- | 3,95 | 0,122 | 0,37 | 1,185 |
| | СРЕДСТВА, ДЕЙСТВУЮ- ЩИЕ НА ЦЕНТРАЛЬНУЮ НЕРВНУЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ | | | | | |
| 32. | Производство карба- лина на 26 техноло- гических стадий мощностью от 0,13 до 0,26 | -"- | 2,11 | 33,50 | 0,37 | 1,185 |

Продолжение табл. 30-I

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--|--|-----|------|-------|------|-------|
| 33. | Производство бромизовала на II технологических стадий мощностью от 30 до 50 | т/г | 4,94 | 0,249 | 0,37 | 1,185 |
| 34. | Производство ксероформа на 15 технологических стадий мощностью от 140 до 200 | -- | 8,65 | 0,146 | 0,37 | 1,185 |
| ПРОИЗВОДСТВА АНЕСТЕЗИРУЮЩИХ ПРЕПАРАТОВ | | | | | | |
| 35. | Производство декаина на 23 технологические стадии мощностью от 6 до 10 | -- | 2,79 | 2,06 | 0,37 | 1,185 |

Примечания: 1. Цены установлены на продукт "антро" с фасовкой и упаковкой в крупную тару.

2. Ценами таблицы не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.

Таблица 30-2. Отдельные производства готовых
лекарственных средств

| № п/п | Наименование объекта проектирования | Основной показа- тель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс. руб. | | Отношение к стоимости раз- работки рабочей документации | |
|----------|---|---|---|-------|--|--|
| | | | а | в | про- екта K ₁ | рабо- чего проекта K ₂ |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| I. | Цех наполнения мелкоемких ампул в два потока мощностью: | млн. | | | | |
| | от 20 до 80 | ампул/т | 10,23 | 0,81 | 0,32 | 1,16 |
| 2. | св. 80 " 160 | "- | 27,23 | 0,61 | 0,32 | 1,16 |
| 3. | " 160 " 220 | "- | 42,23 | 0,51 | 0,32 | 1,16 |
| | Цех наполнения крупноемких ам- пул в два пото- ка мощностью: | | | | | |
| 4. | от 10 до 36 | "- | 11,34 | 1,66 | 0,32 | 1,16 |
| 5. | св. 36 " 70 | "- | 23,24 | 1,23 | 0,32 | 1,16 |
| 6. | " 70 " 120 | "- | 43,19 | 1,035 | 0,32 | 1,16 |
| | Цех перевязочных материалов в сос- таве: производст- ва стерильных и нестерильных бин- тов, салфеток (малых и больших), фасовки и упаков- ки в два потока мощностью: | млн. | | | | |
| 7. | от 20 до 80 | шт./т | 10,41 | 0,81 | 0,32 | 1,16 |
| 8. | св. 80 " 160 | "- | 25,61 | 0,62 | 0,32 | 1,16 |
| 9. | " 160 " 220 | "- | 41,21 | 0,51 | 0,32 | 1,16 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|------------------|-------|-------|------|-------|
| | Производство таблеток в два потока в составе: производства таблетирования, фасовки и упаковки мощностью: | млн. шт./г | | | | |
| 10. | от 20 до 55 | | 11,81 | 1,02 | 0,32 | I, I6 |
| 11 | св.55 " 110 | "- | 36,01 | 0,58 | 0,32 | I, I6 |
| 12. | " 110 " 150 | "- | 56,14 | 0,397 | 0,32 | I, I6 |
| 13. | Производство мазей в один поток в составе отделений фасовки и упаковки мощностью | млн.шт. банок/г | | | | |
| | от 10 до 25 | | 18,29 | 2,744 | 0,32 | I, I6 |
| 14. | Производство галеновых препаратов (по переработке растительного сырья) мощностью | т/г | | | | |
| | от 500 до 1000 | | 41,06 | 0,148 | 0,32 | I, I6 |
| 15. | Производство препаратов в твердых желатиновых капсулах в один поток мощностью | млн.шт. капсул/г | | | | |
| | от 460 до 600 | | 0,107 | 0,109 | 0,32 | I, I6 |
| | Производство лиофилизированных препаратов в один поток мощностью: | млн. флак./г | | | | |
| 16. | от 2 до 8 | | 10,63 | 12,9 | 0,32 | I, I6 |
| 17. | св.8 " 16 | "- | 44,07 | 8,72 | 0,32 | I, I6 |
| 18. | " 16 " 24 | "- | 67,75 | 7,24 | 0,32 | I, I6 |
| | Цех фасовки и упаковки готовых лекарственных средств мощностью: | млн. уп./г | | | | |
| 19. | от 20 до 60 | | 3,27 | 0,27 | 0,32 | I, I6 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|----------------------|-------|--------|------|-------|
| 20. | св. 60 до 120 | млн.уп./г | 7,44 | 0,2 | 0,32 | I, I6 |
| 21. | " 120 " 200 | "- | 13,20 | 0,152 | 0,32 | I, I6 |
| 22. | Корпус пригото- вления, разлива во флаконы емкостью до 10 млг, фасов- ки и упаковки мощностью от 10 до 35 | млн. флак./г | 6,65 | 8,308 | 0,35 | I, I7 |
| 23. | Цех разлива препа- ратов во флаконы емкостью до 100 млг мощностью от 10 до 25 | "- | 2,39 | 1,88 | 0,35 | I, I7 |
| | Производство при- готовления желати- новых капсул в составе: отделений приготовления мас- сы, фасовки, упа- ковки готовой про- дукции мощностью | | | | | |
| 24. | от 4 до 8 | тыс.т | 77,31 | 14,49 | 0,32 | I, I6 |
| 25. | св. 8" 16 | "- | 96,63 | 12,08 | 0,32 | I, I6 |
| 26. | Производство глаз- ных капель в один поток мощностью от 110 до 150 | млн.пласт. флак/г | 1,99 | 0,344 | 0,32 | I, I6 |
| | Производство инди- видуальных пакетов мощностью | | | | | |
| 27. | от 50 до 145 | | 17,06 | 0,938 | 0,32 | I, I6 |
| 28. | " 145 " 220 | млн.шт/г | 62,74 | 0,623 | 0,32 | I, I6 |
| 29. | Переработка рас- тительного лекар- ственного сырья в составе: отделений сушки, резки, фа- совки, упаковки и хранения готовой продукции мощностью от 610 до 987 | т/г | 12,51 | 0,0286 | 0,32 | I, I5 |

Примечание. В случае, когда проектируемый объект имеет значение основного показателя больше максимального показателя, приведенного в таблице цен раздела, то стоимость работки определяется с применением следующих коэффициентов: при показателе больше максимального более чем в 2-4 раза $K=0,7$, при показателе больше максимального более чем в 4 раза $K=0,6$.

Таблица 30-3. Отдельные производства антибиотиков

| № п/п | Наименование объекта проектирования | Основной показа- тель объекта (мощ- ность, площадь и др.) | Постоянные величины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб. | | Отношение к стоимости разра- ботки рабочей документации | |
|----------|---|--|--|-------|--|--|
| | | | а | в | про- екта K_1 | рабо- че- го про- екта K_2 |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| I. | Производство пенициллина в составе: | | | | | |
| I.1. | Отделение средоварения мощностью от 300 до 610 | усл.т/г | 1,30 | 0,072 | 0,32 | 1,16 |
| I.2. | Отделение ферментации и фильтрации без утилизации мицелия мощностью от 300 до 460 | "- | 41,25 | 0,439 | 0,32 | 1,16 |
| I.3. | Отделение химочистки и выделения пенициллина мощностью от 300 до 460 | "- | 108,72 | 0,168 | 0,32 | 1,16 |
| I.4. | Корпус многокомпонентной ректификации растворителей мощностью до 25 тыс.т/год регенерируемых смесей | тыс.т/г | 96,93 | 3,19 | 0,32 | 1,16 |
| I.5. | Отделение фасовки и упаковки в тару мощностью от 1,5 до 3,0 | усл.т/г | 2,954 | 1,477 | 0,35 | 1,17 |
| 2. | Производство окситетрациклина в составе: посевной станции, отделений ферментации, химочистки, фасовки и упаковки, регенерации растворителей мощностью от 100 до 150 | "- | 215,43 | 0,318 | 0,32 | 1,16 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|---------|--------|-------|------|-------|
| II. | Производство полусинтетического антибиотика типа цефалексина без регенерации растворителей и утилизации мицелля мощностью: | | | | | |
| 3. | от 30 до 60 | усл.т/т | 224,79 | 2,696 | 0,32 | I, I6 |
| 4. | " 60 " 90 | "-" | 181,95 | 3,410 | 0,32 | I, I6 |
| 5. | Виварий для содержания различных видов животных, объем здания, тыс.м3 | | | | | |
| | от 15 до 20 | тыс.м3 | 1,29 | 2,103 | 0,32 | I, I6 |
| 6. | Микробиологические лаборатории площадь | | | | | |
| | от 2 до 4 | тыс.м2 | 21,74 | 6,53 | 0,3 | I, I5 |
| 7. | Установка азотного дыхания мощностью | | | | | |
| | от 4,7 до 9,4 | "-" | 1,58 | 0,228 | 0,3 | I, I5 |
| 8. | Установка ионообменной очистки мощностью | | | | | |
| | от 30 до 60 | тыс.т/т | 8,28 | 0,207 | 0,35 | I, I7 |
| 9. | Производство антибиотиков в составе: отделаний средоварки, ферментации, фильтрации, химической очистки, фасовки и упаковки мощностью | | | | | |
| | от 1 до 10 | т/т | 34,20 | 4,464 | 0,35 | I, I7 |
| | Производство препаратов (субстанция) из животного сырья без складов сырья, регенерация растворителей и переработке отходов, мощность (по перерабатываемому сырью): | | | | | |

Продолжение табл. 30-3

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|---|------------|--------|--------|------|-------|
| 10. | от 40 до 100 | т/г | 2,95 | 0,0795 | 0,35 | 1,17 |
| 11. | св.100 " 500 | "- | 6,05 | 0,0485 | 0,35 | 1,17 |
| 12. | " 500 " 2500 | "- | 16,45 | 0,0277 | 0,35 | 1,17 |
| | Производство препаратов крови мощностью (т/г) по переработке плазмы крови: | | | | | |
| 13. | от 1 до 5 | т/г | 40,55 | 13,518 | 0,35 | 1,175 |
| 14. | св.5 " 10 | "- | 65,53 | 8,522 | 0,35 | 1,175 |
| | Главный корпус производства лечебных сывороток годовой производительностью, тыс.л.: | | | | | |
| 15. | от 50 до 160 | 1 тыс.л | 80,50 | 0,490 | 0,4 | 1,2 |
| 16. | св.160 " 300 | "- | 125,30 | 0,210 | 0,4 | 1,2 |
| | Главный корпус производства жидких вакцин годовой производительностью, тыс.л.: | | | | | |
| 17. | от 60 до 150 | "- | 265,16 | 0,83 | 0,4 | 1,2 |
| 18. | св.150 " 200 | "- | 325,16 | 0,43 | 0,4 | 1,2 |
| 19. | " 200 " 600 | "- | 396,76 | 0,072 | 0,4 | 1,2 |
| | Главный корпус производства сухих вакцин годовой производительностью: | | | | | |
| 20. | от 50 до 225 | 1 млн. доз | 300,50 | 0,584 | 0,4 | 1,2 |
| 21. | св.225 " 325 | "- | 342,13 | 0,399 | 0,4 | 1,2 |
| 22. | " 325 " 1000 | "- | 445,15 | 0,082 | 0,4 | 1,2 |
| 23. | Цех сушки мицелия мощностью | | | | | |
| | от 1 до 3 | тыс.т/г | 14,050 | 0,47 | 0,27 | 1,12 |

Таблица 30-4. Отдельные производства витаминов
и коферментов

| № п/п | Наименование объекта проектирования | Основной показа- тель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб. | | Отношение к стоимости раз- работки рабочей документации | |
|----------|---|---|---|-------|--|--|
| | | | а | в | про- екта K ₁ | рабо- чего проекта K ₂ |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Производство аскор- биновой кислоты в составе: отделение получения 50%-го раствора глюкозы мощностью: | | | | | |
| 1. | от 2,25 до 4,5 | тыс.т/г | 7,2 | 2,0 | 0,32 | I, I6 |
| 2. | св. 4,5 " 9,0 | " | 8,8 | I,8 | 0,32 | I, I6 |
| | Производство 50%-го раствора сорбита, включая стадию по- лучения катализато- ра Никеля-Ренея мощностью: | | | | | |
| 3. | от 2 до 6 | " | 43,46 | 10,79 | 0,32 | I, I6 |
| 4. | св. 6 " 10 | " | 17,04 | 15,19 | 0,32 | I, I6 |
| | Отделение получе- ния готового про- дукта 70%-го раствора сорбита мощностью: | | | | | |
| 5. | от I до 2 | тыс.т/г | 16,39 | 12,30 | 0,35 | I, I75 |
| 6. | св. 2 " 4 | " | 20,5 | 10,25 | 0,35 | I, I75 |
| | Отделение получе- ния готового про- дукта сорбита кристаллического в составе: установ- ки ушарки, сушки, расфасовки мощно- стью: | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|----------|--------|--------|------|--------|
| 7. | от I до 2 | тис. т/г | 24,262 | 25,268 | 0,35 | I, I75 |
| 8. | св. 2 " 4 | " | 36,356 | 19,221 | 0,35 | I, I75 |
| 9. | Производство сорбозы мощностью от 2 до 6 | " | 50,82 | 9,82 | 0,32 | I, I6 |
| 10. | Производство диациетонсорбозы с наружными установками регенерации растворителей мощностью от 2, I до 6, 2 | " | 16,82 | 19,14 | 0,37 | I, I85 |
| II. | Установка регенерации ацетоновой смеси с выделением окиси азота мощностью от 5 до 10 | " | 91,02 | 4,731 | 0,35 | I, I75 |
| II. | Корпус выделения сульфата натрия из отходов производства в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки | | | | | |
| 12. | от 2,5 до 5 | тис. т/г | 36,79 | 11,036 | 0,3 | I, I5 |
| 13. | Производство гидрата диациетон-кетогулоновой кислоты, включая электрохимическое окисление диациетонсорбозы, в составе 2 корпусов, мощностью по диациетон-кетогулоновой кислоте от 2, I до 6, 3 | " | 30,71 | 19,06 | 0,37 | I, I85 |

Продолжение табл. 30-4

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|---|----------|--------|-------|------|-------|
| 14. | Производство технической аскорбиновой кислоты с отделением фасовки мощностью от 1 до 3 Установка регенерации хлороформенной смеси мощностью: | тыс. т/г | 22,25 | 48,73 | 0,37 | 1,185 |
| 15. | от 5 до 10 | "- | 86,69 | 4,506 | 0,35 | 1,175 |
| 16. | св. 10 " 20 Установка получения обессоленной воды производительностью: | "- | 130,03 | 0,44 | 0,35 | 1,175 |
| 17. | от 5 до 25 | м3/ч | 4,293 | 2,559 | 0,3 | 1,15 |
| 18. | св. 25 " 50 Производство медицинской аскорбиновой кислоты "ангро" с отделением фасовки и упаковки готового продукта мощностью | "- | 27,52 | 1,64 | 0,3 | 1,15 |
| 19. | от 1 до 3 Установка регенерации этилового спирта мощностью: | тыс. т/г | 28,92 | 63,35 | 0,35 | 1,175 |
| 20. | от 1,55 до 3,1 | "- | 30,1 | 14,56 | 0,3 | 1,15 |
| 21. | св. 3,1 " 6,2 Производство витамина А в составе: производство полупродукта витамина А: производство бетавитона (без установки обработки сервокислотных отходов) мощностью: | "- | 37,62 | 12,14 | 0,3 | 1,15 |
| 22. | от 350 до 1000 | т/г | 212,43 | 0,214 | 0,37 | 1,18 |
| 23. | св. 1000 " 2000 | "- | 307,49 | 0,119 | 0,37 | 1,18 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|-----|--------|--------|------|-------|
| | Производство метил- винилкетона, вклю- чая обезвреживание газовых и жидких отходов производ- ства, мощностью: | | | | | |
| 24. | от 500 до 1000 | т/г | 81,48 | 0,0543 | 0,37 | I,18 |
| 25. | св.1000 " 2000 | "- | 110,58 | 0,0252 | 0,37 | I,18 |
| | Производство эти- лата натрия с от- делением фасовки в герметичную тару мощностью: | | | | | |
| 26. | от 600 до 1200 | "- | 23,28 | 0,028 | 0,37 | I,185 |
| | Производство вита- мина А техническо- го (кормового) мощностью: | | | | | |
| 27. | от 200 до 500 | "- | 283,24 | 0,349 | 0,37 | I,185 |
| 28. | св.500 " 1000 | "- | 334,65 | 0,246 | 0,37 | I,185 |
| | Производство вита- мина А медицинско- го (на основе кор- мового) с фасовкой в тару мощностью: | | | | | |
| 29. | от 5 до 10 | "- | 29,68 | 2,46 | 0,37 | I,185 |
| 30. | св.10 " 15 | "- | 10,67 | 4,36 | 0,37 | I,185 |
| | Производство грану- лита кормового (на основе субстанции витаминов А, Е, Д ₃ без складов) мощностью: | | | | | |
| 31. | от 1000 до 2000 | "- | 43,65 | 0,018 | 0,33 | I,165 |
| 32. | св.2000 " 4000 | "- | 57,23 | 0,0116 | 0,33 | I,165 |
| | Производство микро- лита витамина А мощностью: | | | | | |
| 33. | от 400 до 1200 | "- | 22,30 | 0,032 | 0,30 | I,15 |
| 34. | св.1200 " 8000 | "- | 36,25 | 0,200 | 0,30 | I,15 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|---|-----|--------|--------|------|-------|
| | Производство витами- на PP с полупродук- тами в составе: | | | | | |
| | производство нитри- лов никотиновой кис- лоты мощностью: | | | | | |
| 35. | от 1250 до 2500 | т/г | 61,11 | 0,0213 | 0,35 | 1,175 |
| 36. | св.2500 " 3750 | " | 68,36 | 0,0184 | 0,35 | 1,175 |
| | Производство вита- мина PP (кормового) мощность: | | | | | |
| 37. | от 1000 до 2000 | " | 101,85 | 0,0436 | 0,35 | 1,175 |
| 38. | св.2000 " 3000 | " | 148,44 | 0,0203 | 0,35 | 1,175 |
| | Производство вита- мина PP медицинско- го из кормового, включая фасовку и упаковку товарного продукта (ангро), мощность | | | | | |
| 39. | от 300 до 600 | " | 31,82 | 0,0718 | 0,37 | 1,185 |
| | Производство витами- на K ₃ мощностью | | | | | |
| 40. | от 20 до 80 | " | 56,69 | 0,5694 | 0,36 | 1,18 |
| 41. | св.80 " 140 | " | 75,62 | 0,3327 | 0,36 | 1,18 |
| | Производство вита- мина B ₁ с полупро- дуктами в составе: | | | | | |
| | производство амино- пиримидина мощностью: | | | | | |
| 42. | от 100 до 200 | " | 126,1 | 0,449 | 0,37 | 1,185 |
| 43. | св.200 " 400 | " | 169,7 | 0,231 | 0,37 | 1,185 |
| | Производство тиазола мощность: | | | | | |
| 44. | от 100 до 200 | " | 145,89 | 0,476 | 0,37 | 1,185 |
| 45. | св.200 до 400 | " | 187,09 | 0,270 | 0,37 | 1,185 |
| | Производство вита- мина B ₁ (ангро), включая фасовку и упаковку в тару, мощность: | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|-----|--------|--------|------|-------|
| 46. | от 100 до 200 | т/г | 64,31 | 0,0398 | 0,37 | I,185 |
| 47. | св.200 " 400 | "- | 49,77 | 0,1125 | 0,37 | I,185 |
| | Производство витамина B ₂ с полупродуктами в составе: | | | | | |
| | производство оксалина мощностью: | | | | | |
| 48. | от 110 до 275 | "- | 115,92 | 0,145 | 0,37 | I,185 |
| 49. | св.275 " 600 | "- | 130,99 | 0,0902 | 0,37 | I,185 |
| | Производство рибозиды, включая очистку воздуха и сточных вод от ртути мощностью: | | | | | |
| 50. | от 340 до 850 | "- | 157,39 | 0,0815 | 0,37 | I,185 |
| 51. | св.850 " 2040 | "- | 192,84 | 0,0398 | 0,37 | I,185 |
| | Производство витамина B ₂ мощностью: | | | | | |
| 52. | от 100 до 250 | "- | 168,29 | 0,258 | 0,37 | I,185 |
| 53. | св.250 " 600 | "- | 191,29 | 0,166 | 0,37 | I,185 |
| | Производство витамина B ₃ рацемата в составе: | | | | | |
| | производство бета-эластина мощностью: | | | | | |
| 54. | от 100 до 260 | "- | 69,17 | 0,238 | 0,37 | I,185 |
| 55. | св.260 " 400 | "- | 103,23 | 0,107 | 0,37 | I,185 |
| | Производство пантолуктиррацемата, включая фасовку товарного продукта и двухступенчатую очистку отработанного воздуха, мощностью: | | | | | |
| 56. | от 120 до 310 | "- | 47,82 | 0,134 | 0,37 | I,185 |
| 57. | св.310 " 470 | "- | 71,32 | 0,0582 | 0,37 | I,185 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|-----|--------|--------|------|-------|
| | Производство панталактона оптически активного (исходное сырье - панталактонрацемат), включая фасовку товарного продукта и разгонку четыреххлористого углерода, мощность: | | | | | |
| 58. | от 150 до 225 | т/г | 44,04 | 0,1164 | 0,37 | I,185 |
| 59. | св.225 " 300 | "- | 56,98 | 0,059 | 0,37 | I,185 |
| | Производство витамина В ₃ рацемата (антро) с фасовкой, упаковкой готового продукта, очисткой сточных вод и выбросом в атмосферу и регенерацией брома мощностью: | | | | | |
| 60. | от 200 до 525 | "- | 41,52 | 0,059 | 0,37 | I,185 |
| 61. | св.525 " 800 | "- | 40,47 | 0,071 | 0,37 | I,185 |
| | Производство витамина В ₆ в составе: производство пиридокса мощностью: | | | | | |
| 62. | от 540 до 1080 | "- | 242,5 | 0,0756 | 0,37 | I,185 |
| 63. | св.1080 " 1800 | "- | 226,74 | 0,0902 | 0,37 | I,185 |
| | Производство пиридоксина гидрохлорида (витамина В ₆), включая сушку, фасовку, упаковку товарного продукта и обработку маточных растворов, мощностью: | | | | | |
| 64. | от 150 до 300 | "- | 295,07 | 0,336 | 0,37 | I,185 |
| 65. | св.300 " 500 | "- | 276,86 | 0,3967 | 0,37 | I,185 |
| | Производство витамина Е с полупродуктами в составе: | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|-----|--------|--------|------|-------|
| | производство изофитола мощностью: | | | | | |
| 66. | от 300 до 1000 | т/г | 174,6 | 0,1106 | 0,37 | 1,185 |
| 67. | св.1000 " 2000 | "- | 227,99 | 0,0572 | 0,37 | 1,185 |
| | производство триметилгидрохинона мощностью: | | | | | |
| 68. | от 230 до 500 | "- | 97,48 | 0,1455 | 0,37 | 1,185 |
| 69. | св.500 " 1000 | "- | 122,23 | 0,096 | 0,37 | 1,185 |
| | Производство витамина Б, включая переработку отходов, мощностью: | | | | | |
| 70. | от 200 до 600 | "- | 49,86 | 0,0786 | 0,37 | 1,185 |
| 71. | св.600 до 1000 | "- | 53,40 | 0,0727 | 0,37 | 1,185 |
| | Производство коферментов (фосфатов) мощностью: | | | | | |
| 72. | от 1,0 до 3,0 | "- | 24,35 | 22,601 | 0,37 | 1,185 |
| 73. | св.3,0 " 17,0 | "- | 82,17 | 3,327 | 0,37 | 1,185 |

Примечание. В ценах на проектирование витаминных производств не учтена стоимость разработки установок: получения бромистого водорода; регенерации растворителей; получения и регенерации катализаторов.

Таблица 30-5. Объекты подсобного и обслуживающего назначения

| № пп | Наименование объекта проектирования | Основной показатель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации | | Отношение к стоимости разработки рабочей документации | |
|------|--|---|---|--------|---|---------------------------------|
| | | | а | в | проекта K ₁ | рабочего проекта K ₂ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| I. | Расфасовочное отделение - I линия мощностью до 25 т сыпучих материалов Опытно-нарабочный корпус площадью: | объект | 2,26 | - | 0,3 | I, I5 |
| 2. | от 6 до 10 | тыс.м2 | 29,5 | 14,71 | 0,37 | I, I85 |
| 3. | св.10 " 15 | "- | 65,1 | 11,15 | 0,37 | I, I85 |
| | Инженерно-лабораторный корпус в составе: ПЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро площадью: | | | | | |
| 4. | от I до 3 | "- | 31,73 | 8,66 | 0,32 | I, I6 |
| 5. | св.3 " 6 | "- | 36,68 | 7,01 | 0,32 | I, I6 |
| | Административно-бытовой корпус в составе: административных и бытовых помещений площадью: | | | | | |
| 6. | от I до 3 | тыс.м2 | 19,04 | 5,20 | 0,3 | I, I5 |
| 7. | св.3 " 6 | "- | 22,01 | 4,21 | 0,30 | I, I5 |
| | Административное здание с санпропускником на число чел.: | | | | | |
| 8. | от 15 до 60 | I чел. | 4,640 | 0,0820 | 0,26 | I, I3 |
| 9. | св.60 " 120 | "- | 6,980 | 0,043 | 0,28 | I, I4 |
| 10. | " 120 " 200 | "- | 7,220 | 0,041 | 0,29 | I, I45 |
| | Административный корпус с конференц-залом и столовой | | | | | |
| II. | от 3 до 6 | тыс.м2 | 14,63 | 2,19 | 0,32 | I, I6 |
| 12. | св.6 " 12 | "- | 18,26 | 1,83 | 0,32 | I, I6 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|---|--------------------|--------|--------|------|-------|
| | Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ | | | | | |
| 13 | от 2,5 до 5 | тыс.м ² | 28,13 | 3,53 | 0,30 | I,15 |
| | Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений | | | | | |
| 14 | от 1 до 2 | "- | 27,37 | 5,47 | 0,32 | I,16 |
| 15 | св.2 " 4 | "- | 31,98 | 4,55 | 0,32 | I,16 |
| | Лабораторный корпус | | | | | |
| 16 | от 2 до 4 | "- | 21,74 | 6,53 | 0,32 | I,16 |
| 17 | св.4 " 16 | "- | 27,17 | 5,43 | 0,32 | I,16 |
| | Санпропускник с числом чел.: | | | | | |
| 18 | от 15 до 60 | I чел. | 3,650 | 0,048 | 0,25 | I,25 |
| 19 | св.60 " 120 | "- | 4,190 | 0,039 | 0,25 | I,25 |
| | Получение апиригенной воды методом термического обессоливания производительностью | | | | | |
| 20 | от 100 до 200 | м ³ /ч | 21,7 | 0,161 | 0,35 | I,175 |
| | Получение обессоленной воды методом ионообмена производительностью | | | | | |
| 21 | от 100 до 200 | "- | 6,73 | 0,0525 | 0,35 | I,175 |
| | Механическая мастерская площадь: | | | | | |
| 22 | от 50 до 100 | м ² | 1,851 | 0,029 | 0,35 | I,175 |
| 23 | св.100 " 200 | "- | 2,361 | 0,024 | 0,35 | I,175 |
| | Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечного, термического, окрасочного и гальванического участков обслуживается подвесным и мостовым кранами площадь: | | | | | |
| 24 | от 2,5 до 5 | тыс.м ² | 11,81 | 3,5 | 0,32 | I,16 |
| 25 | св.5 " 10 | "- | 14,761 | 2,952 | 0,32 | I,16 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|---|--------|-------|--------|------|--------|
| | Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки площадью: | | | | | |
| 26. | от I до 3 | тыс.м2 | 7,684 | 5,766 | 0,32 | I, I6 |
| 27. | св.2 " 4 | " | 9,608 | 4,805 | 0,32 | I, I6 |
| | Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами грузоподъемностью 50 и 10 т и передаточной тележкой площадью: | | | | | |
| 28. | от 25 до 50 | " | 1,95 | 0,059 | 0,3 | I, I5 |
| 29. | св.50 " 100 | " | 2,435 | 0,049 | 0,3 | I, I5 |
| | Установка получения питьевой воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью: | | | | | |
| 30. | от 200 до 400 | м3/ч | 26,1 | 0,098 | 0,35 | I, I75 |
| 31. | св.400 " 800 | " | 32,7 | 0,075 | 0,35 | I, I75 |
| 32. | Склад контейнеров АОС вместимостью до 700 м3 | объект | 8,09 | - | 0,3 | I, I5 |
| 33. | Склад кислот и щелочей вместимостью от 300 до 800 | м3 | 13,38 | 0,014 | 0,3 | I, I5 |
| 34. | Склад масел и химикатов тарного хранения площадью от 400 до 600 | м2 | 8,593 | 0,047 | 0,3 | I, I5 |
| 35. | Склад тарного хранения химикатов и твердых материалов площадью, тыс.м2 до 4,5 | " | 6,2 | 0,0016 | 0,3 | I, I5 |
| 36. | Склад масел с насосной вместимостью от 500 до 1000 | м3 | 11,69 | 0,0021 | 0,3 | I, I5 |
| | Склад фосгена с тепляком на I цистерну | | | | | |
| 37. | от 75 до 150 | " | 6,49 | 0,059 | 0,3 | I, I5 |
| 38. | св.150 " 300 | " | 8,22 | 0,049 | 0,3 | I, I5 |

Продолжение табл.30-5

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|---|---------|--------|-------|------|-------|
| | Склад баллонов кислорода и ацетилена вместимостью: | | | | | |
| 39. | от 100 до 200 | баллон | 4,832 | 0,038 | 0,3 | I,15 |
| 40. | св.201 " 300 | " | 12,32 | 0,03 | 0,3 | I,15 |
| | Склад фосгена с испарительной станцией вместимостью: | | | | | |
| 41. | от 100 до 200 | " | 5,326 | 0,039 | 0,3 | I,15 |
| 42. | св.200 " 400 | " | 6,69 | 0,032 | 0,3 | I,15 |
| | Склад едкого натра вместимостью: | | | | | |
| 43. | от 1,12 до 2,25 | т | 9,178 | 0,006 | 0,3 | I,15 |
| 44. | св.2,25 " 4,5 | " | 11,521 | 0,005 | 0,3 | I,15 |
| | Склад готового продукта вместимостью: | | | | | |
| 45. | от 75 до 150 | " | 4,69 | 0,049 | 0,35 | I,175 |
| 46. | св.150 " 300 | " | 4,80 | 0,048 | 0,35 | I,175 |
| | Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования вместимостью: | | | | | |
| 47. | от 212,5 до 425 | " | 24,39 | 0,02 | 0,35 | I,175 |
| 48. | св.425 " 850 | " | 31,49 | 0,03 | 0,35 | I,175 |
| | Склад готовой продукции с расфасовкой | | | | | |
| 49. | от 200 до 400 | " | 30,43 | 0,129 | 0,35 | I,175 |
| 50. | св.400 " 800 | " | 40,65 | 0,099 | 0,35 | I,175 |
| | Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом погрузки вместимостью: | | | | | |
| 51. | от 175 до 350 | " | 2,13 | 0,011 | 0,35 | I,175 |
| 52. | св.350 " 700 | " | 2,971 | 0,009 | 0,35 | 0,175 |
| | Склад реактивной соляной кислоты | | | | | |
| 53. | от 5,0 до 10 | тыс.т/г | 3,364 | 0,505 | 0,35 | I,175 |
| 54. | св.10 " 20 | " | 4,215 | 0,420 | 0,35 | I,175 |
| | Склад особо чистой соляной кислоты вместимостью: | | | | | |
| 55. | от 1000 до 2000 | т/г | 8,229 | 0,006 | 0,35 | I,175 |
| 56. | св.2000 " 4000 | " | 10,427 | 0,05 | 0,35 | I,175 |

Продолжение табл.30-5

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|----------|-------|-------|------|-------|
| | Склад технической соляной кислоты | | | | | |
| 57. | от 25 до 50 | тыс. т/г | 7,855 | 0,235 | 0,35 | 1,175 |
| 58. | св.50 " 100 | " | 9,849 | 0,195 | 0,35 | 1,175 |
| | Склад серной кислоты: | | | | | |
| 59. | от 1,6 до 3,2 | " | 1,710 | 0,801 | 0,35 | 1,175 |
| 60. | св.3,2 " 6,4 | " | 2,135 | 0,667 | 0,35 | 1,175 |
| | Склад перекиси водорода вместимостью, м3: | | | | | |
| 61. | от 450 до 900 | м3 | 17,27 | 0,015 | 0,35 | 1,175 |
| 62. | св.900 " 1800 | " | 19,8 | 0,011 | 0,35 | 1,175 |
| | Склад кислот и щелочей вместимостью, тыс.м3: | | | | | |
| 63. | от 0,75 до 1,5 | тыс.м3 | 8,08 | 7,088 | 0,35 | 1,175 |
| 64. | св.1,5 " 3 | " | 10,99 | 6,15 | 0,35 | 1,175 |
| | Силосный склад сыпучих продуктов вместимостью: | | | | | |
| 65. | от 3 до 6 | " | 11,3 | 5,65 | 0,35 | 1,175 |
| 66. | св.6 " 12 | " | 21,49 | 2,16 | 0,35 | 1,175 |
| | Склад тарного хранения сырья и реактивов мощностью; | | | | | |
| 67. | от 0,75 до 1,5 | тыс. т | 8,224 | 8,227 | 0,35 | 1,175 |
| 68. | св.1,5 " 3,0 | " | 12,54 | 5,35 | 0,35 | 1,175 |
| | Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ вместимостью, т | | | | | |
| 69. | от 150 до 300 | т | 11,6 | 0,058 | 0,35 | 1,175 |
| 70. | св.300 " 600 | " | 14,53 | 0,048 | 0,35 | 1,175 |
| | Склад сыпучего сырья в мелкой таре вместимостью, м3: | | | | | |
| 71. | от 50 до 100 | м3 | 10,19 | 0,148 | 0,35 | 1,175 |
| 72. | св.100 " 200 | " | 12,34 | 0,129 | 0,35 | 1,175 |
| | Склад сыпучего сырья в мелкой таре | | | | | |
| 73. | от 250 до 500 | т | 20,52 | 0,059 | 0,35 | 1,175 |
| 74. | св.500 " 1000 | " | 25,78 | 0,049 | 0,35 | 1,175 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|---|---------|--------|--------|------|--------|
| | Склад сильнодействующих ядовитых веществ | | | | | |
| 75. | от 200 до 400 | т | 0,653 | 0,0025 | 0,35 | I, I75 |
| | Склад кислот и щелочей с насосной | | | | | |
| 76. | от 250 до 500 | "- | 2,494 | 0,018 | 0,35 | I, I75 |
| 77. | св.500 " 1000 | "- | 3,59 | 0,017 | 0,35 | I, I75 |
| | Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения | | | | | |
| 78. | от 50 до 200 | "- | 11,48 | 0,009 | 0,35 | I, I75 |
| 79. | св.200 " 800 | "- | 12,48 | 0,004 | 0,35 | I, I75 |
| | Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком насосной и сливным устройством вместимостью: | | | | | |
| 80. | от 500 до 200 | м3 | 13,76 | 0,01 | 0,35 | I, I75 |
| 81. | св.2000 " 8000 | "- | 17,32 | 0,009 | 0,35 | I, I75 |
| | Открытый склад соли с узлом растворения | | | | | |
| 82. | от 100 до 200 | тыс.м3 | 54,49 | 0,409 | 0,35 | I, I75 |
| 83. | св.200 " 400 | "- | 68,135 | 0,341 | 0,35 | I, I75 |
| | Склад кислот | | | | | |
| 84. | от 6 до 12 | тыс.т/г | 3,447 | 0,432 | 0,35 | I, I75 |
| 85. | св.12 " 24 | "- | 4,303 | 0,359 | 0,35 | I, I75 |
| | Склад хлоранта натрия | | | | | |
| 86. | от 10 до 20 | "- | 5,596 | 0,164 | 0,35 | I, I75 |
| 87. | св.20 " 40 | "- | 6,894 | 0,132 | 0,35 | I, I75 |
| | Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернистого алюминия с узлами приготовления рабочих растворов и транспортировки в цех вместимостью: | | | | | |
| 88. | от 25 до 50 | т | 0,808 | 0,026 | 0,35 | I, I75 |
| 89. | св.50 до 100 | "- | 1,048 | 0,022 | 0,35 | I, I75 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|------------------|--------|-------|------|-------|
| | Отделение фэсовки упаковки готовой продукции мощностью | | | | | |
| 90. | от 1,5 до 3 | тыс. т/г | 2,954 | 1,477 | 0,35 | 1,175 |
| | Печатно-картонажный цех в составе отделения печати и упаковки | млн. ед. | | | | |
| 91. | от 230 до 350 | печ./г | 8,65 | 0,509 | 0,32 | 1,16 |
| | Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару | | | | | |
| 92. | от 4000 до 10000 | тыс. шт/г | 10,796 | 0,004 | 0,32 | 1,16 |
| | Картонажно-печатный цех в составе: отделение печати и высадки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха | картон заготовок | | | | |
| 93. | от 2000 до 600 | ящиков | 60,582 | - | 0,32 | 1,16 |
| | Тарный цех для ремонта и изготовления тары полимерной, металлической, деревянной и картонной объемом: | | | | | |
| 94. | от 30 до 60 | тыс. м3 | 28,28 | 0,78 | 0,30 | 1,15 |
| 95. | св.60 " 120 | " | 35,34 | 0,65 | 0,30 | 1,15 |
| 96. | Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение и коммуникации, электроснабжение, газоснабжение, вертикальная планировка и т.п.) площадки площадью до 45 га | 1 га | - | 3,73 | 0,3 | 1,15 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|------|---|-------|-------|------|-----|-----|
| | Эстакада межцеховых теплогазопаропроводов технологическая многоярусная, протяженность, м: | | | | | |
| 97. | от 300 до 600 | 100 м | 4,78 | 2,66 | 0,2 | I,I |
| 98. | св.600 " 1500 | "- | 7,20 | 2,26 | 0,2 | I,I |
| 99. | " 1500 " 3000 | "- | 13,44 | 1,85 | 0,2 | I,I |
| | Эстакада межцеховых теплогазопаропроводов технологическая, одноярусная протяженность, м: | | | | | |
| 100. | от 200 до 500 | 100 м | 2,48 | 1,38 | 0,2 | I,I |
| 101. | св.500 " 1000 | "- | 3,74 | 1,17 | 0,2 | I,I |
| 102. | " 1000 " 2000 | "- | 6,98 | 0,95 | 0,2 | I,I |

Примечания: 1. При площадке до 5 га стоимость проектирования определяется с $K=1,2$ к цене (п.96), при площадке более 45 га стоимость разницы размера площадки определяется с $K=0,9$.

2. При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи к ценам применяется $K=1,2$.

3. Стоимость проектирования для пп.2,3 определена для размещения не более четырех и шести производств.

При размещении на тех же площадях большего числа производств стоимость проектирования опытно-наработочного цеха определяется суммированием стоимости дополнительных производств, определенной по соответствующим таблицам с коэффициентом до 0,7.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации и видов проектных работ,
% цены на разработку проекта, рабочего проекта и рабочей документации

к табл.30-I + 30-5

| п/п | Наименование объектов проектирования | Стадия проектирования | Виды работ | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|-----------------------|---|--------------------------|----------------------|---|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--|---------------------------------------|----------------------|
| | | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| | | | Технологическая часть, ме- ханализация и внутренневой транспорт | Электротехническая часть | Связь и сигнализация | Автоматизация и КИП техно- логических процессов, венти- ляционных систем, венти- ляции, сантехустройство | Тепломатериалопроводы | Теплоснабжение, газоснаб- жение | Архитектурно-строительная часть | Отопление и вентиляция | Водопровод и канализация | Генеральный план и строи- спорт | Технико-экономическое пока- зание | Научная организация труда работчих и служащих. Управление предприятием | Проект организации строи- тельства | Сметная документация |
| I | ? | З | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| 1. | Производства синтетических лекарственных средств, анти- биотиков, витаминов к табл.30-I + 30-4 | П | 38,5 | 10,4 | 0,7 | 9,2 | - | 0,9 | 11,6 | 9,4 | 4,5 | 0,3 | 5,0 | 1,5 | 6,0 | 2,2 |
| РП | | 36,0 | 7,5 | 0,9 | 7,3 | - | 1,0 | 23,0 | 7,6 | 4,1 | 0,1 | 2,5 | 1,0 | 3,0 | 6,0 | |
| Р | | 37,0 | 7,1 | 0,9 | 7,8 | - | 0,8 | 25,6 | 8,8 | 3,9 | 0,1 | - | - | - | - | 8,0 |
| 2. | Производства готовых лекарст- венных средств к табл.30-2 | П | 35,0 | 8,1 | 0,9 | 8,0 | - | 1,0 | 16,0 | 11,0 | 5,1 | 0,2 | 5,0 | 1,5 | 6,0 | 2,2 |
| РП | | 33,0 | 7,1 | 0,9 | 7,1 | - | 1,5 | 25,0 | 7,9 | 4,2 | 0,1 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 7,2 | |
| Р | | 35,5 | 7,3 | 0,9 | 7,0 | - | 1,4 | 26,1 | 9,3 | 4,0 | 0,1 | - | - | - | - | 8,4 |
| 3. | Административно-бытовые корпуса к табл.30-5 | П | 15,0 | 10,0 | 1,0 | 2,5 | - | 1,0 | 41,2 | 11,0 | 5,1 | 0,2 | 3,3 | 1,5 | 6,0 | 2,2 |
| РП | | 14,0 | 9,0 | 1,0 | 2,5 | - | 1,0 | 42,2 | 12,0 | 5,0 | 0,1 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 7,2 | |
| Р | | 14,0 | 9,0 | 0,9 | 2,5 | - | 0,8 | 47,5 | 12,5 | 4,3 | 0,1 | - | - | - | - | 8,4 |
| 4. | Инженерно-лабораторные корпуса к табл.30-5 | П | 30,0 | 7,0 | 1,0 | 6,0 | - | 1,0 | 24,0 | 14,0 | 5,1 | 0,2 | 3,3 | 1,2 | 6,0 | 2,2 |
| РП | | 20,9 | 7,0 | 1,0 | 5,5 | - | 1,0 | 35,8 | 10,0 | 4,5 | 0,1 | 2,0 | 1,0 | 3,0 | 7,2 | |
| Р | | 21,0 | 7,0 | 1,0 | 6,0 | - | 1,0 | 40,0 | 11,2 | 4,3 | 0,1 | - | - | - | - | 8,4 |
| 5. | Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение, газоснабжение, благоустройство, дороги и т.д.) к табл.30-5 | П | 0,1 | 12,0 | 1,6 | - | 3,0 | - | 2,0 | - | 34,5 | 36,1 | - | - | 8,0 | 2,4 |
| РП | | 0,1 | 11,0 | 1,6 | - | 3,0 | - | 2,0 | - | 34,0 | 35,9 | - | - | 5,2 | 7,2 | |
| Р | | 0,1 | 12,0 | 1,6 | - | 3,0 | - | 2,0 | - | 35,5 | 37,4 | - | - | - | - | 8,4 |
| 6. | Эстакада межцеховых тепломате- риалопроводов к табл.30-5 | П | 2,0 | - | - | - | 48,4 | - | 36,6 | - | 1,0 | 3,6 | - | - | 6,0 | 2,4 |
| РП | | 1,0 | - | - | - | 48,4 | - | 35,9 | - | 1,0 | 3,5 | - | - | 3,0 | 7,2 | |
| Р | | 1,0 | - | - | - | 50,0 | - | 36,1 | - | 1,0 | 3,5 | - | - | - | - | 8,4 |

Примечания: 1. Стоимость работ по обобщению, расчету и выпуску разделов "Охрана окружающей среды" входит в стоимость проектирования объекта, определяемый по разделам Сборника цен и составляет от общей стоимости проектирования предприятия или комплекса, %: на стадии "проект" - 6, на стадии "рабочего проекта" - 2,5.
2. Стоимость проектирования с применением ЭВМ определяется исходя из объема работ, выполняемых с помощью ЭВМ, и оплачивается из стоимости проектирования раздела, для которого выполняется работа.

Таблица 30-6. Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла

| № п/п | Наименование объекта проектирования | Основной показатель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб. | | Отношение к стоимости разработки рабочей документации | |
|-------|--|---|--|-------|---|---------------------------------|
| | | | а | в | проекта К ₁ | рабочего проекта К ₂ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Заводы по производству изделий из стекла мощностью: | | | | | |
| 1. | от 10 до 20 | млн. руб/г | III,88 | 6,128 | 0,27 | I,13 |
| 2. | св.20 " 30 | "-- | 14I,08 | 4,668 | 0,27 | I,13 |
| | ОБЪЕКТЫ, ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОРПУСА | | | | | |
| | Корпус (цех) по производству аптекарской стеклотары мощностью: | | | | | |
| 3. | от 100 до 300 | млн. шт/г | 30,00 | 0,049 | 0,23 | I,II |
| 4. | св.300 " 500 | "-- | 28,55 | 0,056 | 0,23 | I,II |
| | Корпус по производству стеклянных ампул (флаконов) мощностью: | | | | | |
| 5. | от 400 до 600 | млн. шт/г | 15,475 | 0,03 | 0,23 | I,II |
| 6. | св.600 " 1000 | "-- | 15,71 | 0,033 | 0,23 | I,II |
| | Корпус по производству стеклянных труб мощностью: | | | | | |
| 7. | от 10 до 20 | тыс. т/г | 16,88 | 1,86 | 0,23 | I,II |
| 8. | св.20 " 30 | "-- | 38,22 | 0,79 | 0,23 | I,II |
| | Корпус по приготовлению шихты со складом сырья мощностью: | | | | | |
| 9. | от 120 до 200 | т/сут | 22,65 | 0,075 | 0,23 | I,II |
| 10. | св.200 до 350 | "-- | 27,37 | 0,051 | 0,23 | I,II |

Продолжение табл.30-6

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--------------------------------------|--------------------|------|------|------|------|
| | Блок вспомогательных цехов площадью: | | | | | |
| II. | от 0,5 до 1,5 | тыс.м ² | 2,25 | 6,39 | 0,23 | I,II |
| II. | св.1,5 " 3 | " | 3,60 | 5,49 | 0,23 | I,II |
| II. | " 3 " 4 | " | 9,87 | 3,4 | 0,23 | I,II |

| № | Наименование объектов проектирования | Стадия проектирования | Технологическая часть, механизация внутрицеховой транспортировки | Электротехническая часть (электрооборудование, электроосвещение, молниезащита) | Связи и сигнализация | Автоматизация и ИМТ | Технологические процессы, вентиляционные системы, вентиляторы, санитарно-технические устройства | Телеметрия и телепривод | Теплонаблюдение, газообогрев | Архитектурно-строительная часть | Отопление и вентиляция | Водопровод и канализация | Генеральный план и транспорт | Технико-экономические показатели | Научная организация труда (расочет и оценка затрат) / проведение исследований | Проект организации строительства | Сметная документация |
|----|---|-----------------------|--|--|----------------------|---------------------|---|-------------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------------|----------------------------------|---|----------------------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | Заводы по производству изделий из стекла | П | 30,0 | 6,0 | 1,0 | 10,0 | - | - | 2 | 10,0 | 10,0 | 8,0 | 3,0 | 9,0 | 1,5 | 3,5 | 6,0 |
| | | РП | 31,1 | 6,0 | 0,9 | 7,0 | - | - | 2 | 20,0 | 7,0 | 9,8 | 3,0 | 5,0 | 1,2 | 2,0 | 5,0 |
| | | РД | 32,0 | 6,0 | 1,0 | 9,0 | - | - | 2 | 26,0 | 7,0 | 9,0 | 3,0 | - | - | - | 5,0 |
| 2. | Корпус (цех) по производству аптекарской стеклотары | П | 25,0 | 12,0 | 1,0 | 5,0 | - | - | 1,5 | 12,0 | 10,0 | 8,0 | 5,0 | 9,0 | 1,5 | 4,0 | 6,0 |
| | | РП | 23,9 | 11,0 | 0,9 | 6,0 | - | - | 2 | 21,0 | 7,0 | 7,0 | 3,0 | 3,0 | 1,2 | 3,0 | 7,0 |
| | | РД | 24,0 | 12,0 | 1,0 | 7,0 | - | - | 2 | 23,0 | 8,0 | 7,0 | 3,0 | - | 1,0 | - | 7,0 |
| 3. | Корпус по производству стеклянных ампул (флаконов) | П | 25,0 | 12,0 | 1,0 | 5,0 | - | - | 1,5 | 12,5 | 10,0 | 8,0 | 5,0 | 9,0 | 1,5 | 3,5 | 6,0 |
| | | РП | 24,9 | 11,0 | 0,9 | 6,0 | - | - | 2 | 21,0 | 7,0 | 7,0 | 3,0 | 7,0 | 1,2 | 2,0 | 7,0 |
| | | РД | 29,5 | 12,0 | 1,0 | 7,0 | - | - | 2 | 23,0 | 8,0 | 7,0 | 3,0 | - | 0,5 | - | 7,0 |
| 4. | Корпус по производству стеклянных труб | П | 26,0 | 12,0 | 1,0 | 6,0 | - | - | 1,5 | 13,5 | 9,0 | 8,0 | 5,0 | 9,0 | 1,0 | 3,0 | 6,0 |
| | | РП | 24,0 | 11,0 | 0,9 | 6,0 | - | - | 2 | 21,0 | 7,0 | 7,0 | 3,0 | 7,0 | 1,2 | 2,0 | 7,0 |
| | | РД | 29,6 | 11,0 | 1,0 | 7,0 | - | - | 2 | 24,0 | 8,0 | 7,0 | 3,0 | - | 0,5 | - | 7,0 |
| 5. | Корпус по приготовлению шихты со складом сырья | П | 25,0 | 12,0 | 1,0 | 8,0 | - | - | 1,5 | 13,5 | 9,0 | 6,0 | 5,0 | 9,0 | 1,0 | 3,0 | 6,0 |
| | | РП | 23,0 | 10,0 | 1,0 | 6,0 | - | - | 2 | 23,0 | 8,0 | 6,0 | 3,0 | 7,0 | 1,0 | 2,0 | 6,0 |
| | | РД | 21,0 | 11,0 | 1,0 | 10,0 | - | - | 2 | 24,0 | 8,0 | 6,0 | 3,0 | - | 0,5 | - | 7,0 |
| 6. | Блок вспомогательных цехов | П | 31,5 | 13,0 | 1,0 | 4,0 | - | - | 1,5 | 16,0 | 10,0 | 8,0 | 4,0 | 3,0 | 1,0 | 2,0 | 5,0 |
| | | РП | 24,0 | 11,0 | 1,0 | 2,0 | - | - | 2 | 25,0 | 9,0 | 10,0 | 3,0 | 2,0 | 1,0 | 2,0 | 6,0 |
| | | РД | 28,0 | 12,0 | 2,0 | 2,0 | - | - | 2 | 24,0 | 9,0 | 11,0 | 3,0 | - | 0,5 | - | 6,0 |
| 8. | Корпус вспомогательных цехов в составе ремонтно-механического, инструментального, электро-ремонтного, деревообрабатывающего цехов, кузнечного, термического отделения, санитарно-технического участка, складов материалов готовой продукции | П | 31 | 13 | 1 | 4 | - | - | - | 19 | 9 | 8 | 3 | 3 | 1 | 2 | 5 |
| | | РП | 23 | 12 | 1 | 3 | - | - | - | 30 | 9 | 6 | 3 | 2,5 | 1 | 1,5 | 5 |
| | | РД | 23 | 12 | 2 | 2 | - | - | - | 30 | 10 | 11 | 3 | - | 0,5 | - | 6,5 |

Продолжение табл.30-6

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|----|--|----|----|----|---|---|---|---|----|----|----|----|----|-----|----|-----|
| 6. | Инженерно-бытовой корпус и лабораторией | II | 10 | 13 | 4 | - | - | - | 42 | 9 | 8 | 4 | 2 | 1 | 2 | 8 |
| | | PH | 10 | 12 | 4 | - | - | - | 43 | 9 | 8 | 3 | 2 | 1 | 2 | 8 |
| | | PA | 10 | 13 | 6 | - | - | - | 45 | 9 | 8 | 4 | - | 0,5 | - | 8,5 |

Таблица 30-7. Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов

| № пп | Наименование объекта | Основной показатель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб. | | Отношение к стоимости разработки рабочей документации | |
|------|--|---|--|-------|---|---------------------------------|
| | | | а | в | проекта К ₁ | рабочего проекта К ₂ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Завод по производству медицинских инструментов и медицинского оборудования с выпуском продукции | | | | | |
| 1. | от 20 до 30 | млн.руб./г | 296,79 | 3,55 | 0,25 | 1,125 |
| 2. | св.30 " 40 | "- | 320,34 | 2,767 | 0,25 | 1,125 |
| | Заводы по производству медицинских приборов и очковой оптики с выпуском продукции | | | | | |
| 3. | от 10 до 20 | "- | 212,29 | 3,822 | 0,29 | 1,15 |
| 4. | св.20 " 30 | "- | 240,85 | 2,394 | 0,29 | 1,15 |
| 5. | " 30 " 40 | "- | 251,44 | 2,041 | 0,29 | 1,15 |
| | ОБЪЕКТЫ, ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА | | | | | |
| | Корпус по производству медицинских инструментов (оборудования) без литейного производства в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью: | | | | | |
| 6. | от 20 до 28 | тыс.м2 | 67,92 | 8,127 | 0,24 | 1,12 |
| 7. | св.28 " 32 | "- | 189,81 | 3,77 | 0,24 | 1,12 |
| | Корпус по производству медицинских приборов (очковой оптики) в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью: | | | | | |
| 8. | от 10 до 18,6 | "- | 107,51 | 4,171 | 0,26 | 1,13 |
| 9. | св.18,6 " 24 | "- | 152,48 | 1,76 | 0,26 | 1,13 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|--------------------|-------|-------|------|-------|
| | Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электроремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, санитарно-технического участка, складов материалов и готовой продукции площадью: | | | | | |
| 10. | от I до 3 | тыс.м ² | 10,10 | 9,36 | 0,25 | I, I3 |
| 11. | св.3 " 10 | "- | 24,38 | 4,60 | 0,25 | I, I3 |
| 12. | " 10 " 12 | "- | 50,60 | 1,98 | 0,25 | I, I3 |
| | Инженерно-бытовой корпус с лабораторией площадью: | | | | | |
| 13. | от I до 3 | "- | 3,2 | 5,6 | 0,28 | I, I4 |
| 14. | св.3 " 10 | "- | 8,93 | 3,691 | 0,28 | I, I4 |
| 15. | " 10 " 13,5 | "- | 26,56 | 1,928 | 0,28 | I, I4 |

- Примечания: 1. Ценами таблиц 30-6 и 30-7 не учтена стоимость: разработки технологических процессов; сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции. Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части: при наличии 1-го изделия-представителя 10; при наличии до 5-ти изделий-представителей - 25; при наличии до 10-ти изделий-представителей - 40; при наличии более 10-ти изделий-представителей - 50.
2. Ценами таблицы 30-7 не учтена стоимость проектирования: литейного производства; вивария для животных; холодильных установок; установок стерильного кондиционирования воздуха; установок газовой стерилизации.

| п/п | Наименование объектов проектирования | Стадия проектирования | Состав проектных работ | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|-----------------------|------------------------|----|-----|---|----|---|---|-----|----|----|------|----|-----|-----|-----|-----|----|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| 1. | Заводы по производству медицинских инструментов и медицинского оборудования | П | 36,0 | 7 | 1 | - | 10 | - | - | 2,0 | 11 | 7 | 9 | 4 | 5,5 | 1,5 | 3,0 | 4 | |
| | | РП | 35,0 | 5 | 1 | - | 8 | - | - | 1,0 | 21 | 8 | 8 | 2 | 4,0 | 1 | 2,0 | 4 | |
| | | РД | 31,0 | 8 | 1 | - | 9 | - | - | 1,0 | 23 | 9 | 9 | 3 | - | - | - | 6 | |
| 2. | Заводы по производству медицинских приборов и очковой оптики | П | 37 | 7 | 1 | - | 9 | - | - | 1,0 | 11 | 8 | 10 | 4 | 4 | 1,5 | 2,5 | 4 | |
| | | РП | 35 | 6 | 1 | - | 8 | - | - | 1,0 | 21 | 8 | 9 | 2 | 2 | 1 | 2,0 | 4 | |
| | | РД | 31 | 7 | 1 | - | 9 | - | - | 1,0 | 24 | 9 | 10 | 3 | - | - | - | 6 | |
| 3. | Корпус по производству медицинских инструментов (оборудования) без литейного производства в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) | П | 27 | 12 | 1 | - | 10 | - | - | 1,0 | 11 | 8 | 11 | 4 | 6 | 1 | 2 | 6 | |
| | | РП | 24,6 | 16 | 0,9 | - | 9 | - | - | 1,0 | 22 | 7 | 9 | 3 | 5 | 1 | 1,5 | 6 | |
| | | РД | 25,0 | 11 | 1 | - | 8 | - | - | 1,0 | 25 | 9 | 10 | 3 | - | 0,5 | - | 7 | |
| 4. | Корпус по производству медицинских приборов (очковой оптики в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) | П | 29 | 12 | 1 | - | 9 | - | - | 1,0 | 11 | 9 | 12 | 4 | 4 | 1 | 2 | 6 | |
| | | РП | 24 | 11 | 0,9 | - | 8 | - | - | 1,0 | 22 | 8 | 10,6 | 3 | 3 | 1 | 1,5 | 6 | |
| | | РД | 25,5 | 12 | 1 | - | 9 | - | - | 1,0 | 24 | 9 | 10 | 3 | - | 0,5 | - | 6,5 | |
| 5. | Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электро-ремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, санитарно-технического участка, складов материалов готовой продукции | П | 31 | 13 | 1 | - | 4 | - | - | - | 19 | 9 | 8 | 4 | 3 | 1 | 2 | 5 | |
| | | РП | 23 | 12 | 1 | - | 3 | - | - | - | 30 | 9 | 8 | 3 | 2,5 | 1 | 1,5 | 6 | |
| | | РД | 23 | 12 | 2 | - | 2 | - | - | - | 30 | 10 | 11 | 3 | - | 0,5 | - | 6,5 | |
| 6. | Инженерно-бытовой корпус с лабораторией | П | 10 | 13 | 4 | - | - | - | - | - | 42 | 9 | 8 | 4 | 2 | 1 | 2 | 5 | |
| | | РП | 10 | 12 | 4 | - | - | - | - | - | 43 | 9 | 8 | 3 | 2 | 1 | 2 | 6 | |
| | | РД | 10 | 13 | 4 | - | - | - | - | - | 45 | 9 | 8 | 4 | - | 0,5 | - | 6,5 | |

ГЛАВА 2. МИКРОБИОЛОГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

1. В настоящей главе приведены укрупненные комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий микробиологической промышленности, а также отдельных корпусов, зданий и сооружений основного и вспомогательного назначения, отражающих специфику отрасли.

2. В комплексные цены проектирования предприятий включены затраты на проектирование объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения (в пределах площадки), а также всех внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций в размерах, необходимых для обеспечения выпуска продукции в заданных объемах.

3. Стоимостью проектирования, приведенных в настоящей главе отдельных зданий, учтено их подключение к инженерным коммуникациям площадки протяженностью трасс не более 50 м (кроме тепломатериалопроводов по эстакадам). В случае увеличения протяженности трасс стоимость их проектирования (свыше 50 м) определяется дополнительно.

4. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства отдельных объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения в целях создания дополнительных производственных мощностей на территории действующих предприятий или на примыкающих к ним площадках определяется в порядке, установленном для нового строительства.

Стоимость разработки проектно-сметной документации для реконструкции инженерных коммуникаций в связи с указанным строительством определяется дополнительно.

5. Стоимость проектирования производственных комплексов, состоящих из предприятий, выпускающих микробиологическую продукцию на базе различной технологии, определяется по их суммарной стоимости.

При этом стоимость профилирующего предприятия принимается полностью.

К стоимости проектирования, остальных предприятий применяется коэффициент — не более 0,85 (в зависимости от объемов проектирования вспомогательных служб).

6. При проектировании вне комплекса производственных корпусов с размещением в них служб санитарно-бытового и производственно-вспомогательного назначения к стоимости корпусов добавляется стоимость соответствующего встроенного помещения, к которому применяется коэффициент - 0,7.

7. Стоимость проектирования опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов определяется по ценам настоящей главы (табл.30-15, пп.21,22) дополнительно к комплексной цене, если необходимость их проектирования оговорена заданием на проектирование.

8. Комплексными ценами на проектирование заводов, предусмотренных настоящей главой, учтен комплекс объектов основного и вспомогательного назначения исходя из номенклатуры выпускаемой продукции и сырьевой базы объекта-представителя.

В случае, если изменение номенклатуры или сырья потребует проектирования дополнительных основных и подсобно-вспомогательных сооружений, что должно быть подтверждено заключением редактора настоящей главы, стоимость их проектирования добавляется к цене комплекса.

Таблица 30-8. Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности

| № п/п | Наименование объекта проектирования | Основной показа- тель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные вели- чины стоимости разработки ра- бочей докумен- тации, тыс. руб. | | Отношение к стои- мости разработки рабочей докумен- тации | |
|----------|---|---|--|--------|--|---------------------------------------|
| | | | а | в | проекта K ₁ | рабочего проекта K ₂ |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Гидролизно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей и фурфурола из паров самоспарения производительностью по дрожжам: | | | | | |
| 1. | от 10 до 25 | тыс. т/г | 31,3 | 28,09 | 0,33 | 1,1 |
| 2. | св.25 " 50 | "- | 266,05 | 18,7 | 0,33 | 1,1 |
| 3. | " 50 " 100 | "- | 841,05 | 7,2 | 0,33 | 1,1 |
| | Гидролизный фурфурольно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей до 50 тыс. т/год и фурфурола до 15 тыс. т/год производительностью по дрожжам | | | | | |
| 4. | от 25 до 50 | "- | 479,56 | 15,4 | 0,3 | 1,09 |
| | Гидролизный завод по производству спирта, дрожжей, фурфурола производительностью по спирту: | | | | | |
| 5. | от 0,5 до 1 | млн. да/г | 392,52 | 361,2 | 0,3 | 1,09 |
| 6. | св.1 " 2 | "- | 509,38 | 244,34 | 0,3 | 1,09 |
| 7. | " 2 " 3 | "- | 519,2 | 239,43 | 0,3 | 1,09 |
| | Гидролизный завод по производству ксилита, дрожжей, фурфурола из древесного сырья производительностью по ксилиту: | | | | | |
| 8. | от 5 до 10 | тыс. т/г | 644,5 | 64,77 | 0,3 | 1,09 |
| 9. | св.10 " 15 | "- | 838,8 | 45,34 | 0,3 | 1,09 |

Продолжение табл.30-8

| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--|----------|--------|-------|------|------|
| Цех по производству растительно-углеводного корма (из целлюлозного) производительностью: | | | | | |
| 10. от 5 до 10 | тыс. т/г | 24,13 | 1,51 | 0,3 | 1,09 |
| 11. св.10 " 25 | " | 28,63 | 1,06 | 0,3 | 1,09 |
| 12. " 25 " 37,5 | " | 42,88 | 0,49 | 0,3 | 1,09 |
| Цех по производству лигномуки, производительностью: | | | | | |
| 13. от 10 до 25 | " | 16,37 | 0,27 | 0,3 | 1,09 |
| 14. св.25 до 50 | " | 17,37 | 0,23 | 0,3 | 1,09 |
| 15. " 50 " 75 | " | 20,87 | 0,16 | 0,3 | 1,09 |
| Цех по производству активных углей производительностью: | | | | | |
| 16. от 2,5 до 5 | " | 150,53 | 15,04 | 0,3 | 1,09 |
| 17. св. 5 " 7,5 | " | 162,88 | 12,57 | 0,3 | 1,09 |
| Цех по производству гранулированных углей производительностью: | | | | | |
| 18. от 10 до 15 | " | 87,92 | 1,72 | 0,27 | 1,08 |
| Цех по производству лигнобрикетов производительностью: | | | | | |
| 19. от 10 до 20 | " | 19,7 | 0,83 | 0,27 | 1,08 |
| 20. св.20 " 40 | " | 25,3 | 0,55 | 0,27 | 1,08 |
| Цех по производству тетрагидрофурилового спирта из фурфурола производительностью: | | | | | |
| 21. от 5 до 10 | " | 257,55 | 41,69 | 0,23 | 1,07 |
| То же, фурилового спирта | | | | | |
| 22. от 5 до 10 | " | 244,68 | 39,61 | 0,23 | 1,07 |

- Примечания: 1. При особо вредных условиях производства стоимость проектирования цехов брагоректификационных, гидролизных, сушки дрожжей и лигнина определяется с $K=1,05$.
2. Ценами на проектирование гидролизно-дрожжевых заводов по производству дрожжей и фурфурола не учтена стоимость проектирования выпарных установок последрожжевой бражки.
 3. Ценами пп.1-9 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции.
 4. Ценами пп.1-9 не учтена стоимость проектирования установки по отбору и складированию сухой золы лигнина.
 5. Ценами пп.5-7 учтено проектирование встроенной котельной.
 6. Ценами таблицы предусмотрено проектирование на базе переработки древесного сырья.
 7. Ценами таблицы не учтено проектирование лесных портов и сооружений для выгрузки, сортировки и разделки древесины

Таблица 30-9. Заводы и отдельные корпуса по производству
 Белково-витаминовых концентратов (БВК) из
 Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)

| № пп | Наименование объекта проектирования | Основной показатель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации. тыс. руб. | | Отношение к стоимости разработки рабочей документации | |
|------|---|---|--|------|---|---------------------------------|
| | | | а | в | проекта К ₁ | рабочего проекта К ₂ |
| 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Завод по производству паприна мощностью: | | | | | |
| 1. | от 30 до 120 | тыс. т/г | 299,31 | 6,38 | 0,28 | 1,1 |
| 2. | св. 120 " 240 | " | 746,91 | 2,65 | 0,28 | 1,1 |
| | Завод по производству гаприна мощностью: | | | | | |
| 3. | от 50 до 200 | " | 442,94 | 4,65 | 0,28 | 1,1 |
| 4. | св. 200 " 300 | " | 720,94 | 3,26 | 0,28 | 1,1 |
| | Главный корпус завода паприна (отделение: сепарации, выпарки и чистой культуры) | | | | | |
| 5. | от 30 до 120 | " | 56,77 | 0,64 | 0,23 | 1,07 |
| 6. | св. 120 " 240 | " | 87,97 | 0,38 | 0,23 | 1,07 |
| | Главный корпус завода паприна (отделение выращивания) мощностью: | | | | | |
| 7. | от 30 до 120 | " | 82,73 | 0,91 | 0,23 | 1,07 |
| 8. | св. 120 " 240 | " | 127,13 | 0,54 | 0,23 | 1,07 |
| | Производственный корпус завода гаприна с наружным блоком ферментации мощностью: | | | | | |
| 9. | от 50 до 200 | тыс. т/г | 102,65 | 1,08 | 0,23 | 1,07 |
| 10. | св. 200 " 300 | " | 168,05 | 0,75 | 0,23 | 1,07 |
| | Цех приготовления питательных солей завода паприна или гаприна мощностью: | | | | | |
| 11. | от 30 до 120 | " | 21,13 | 0,22 | 0,23 | 1,07 |
| 12. | св. 120 " 240 | " | 31,93 | 0,13 | 0,23 | 1,07 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|---|------------|-------|------|------|------|
| | Цех сушки завода пап- рина или гаприна мощ- ностью: | | | | | |
| 13. | от 30 до 120 | тыс.т/г | 28,24 | 0,26 | 0,23 | 1,07 |
| 14. | св.120 " 240 | " | 41,44 | 0,15 | 0,23 | 1,07 |
| | Озонаторная мощность: | | | | | |
| 15. | от 6 до 12 | кг озона/ч | 2,22 | 0,43 | 0,23 | 1,07 |
| 16. | св.12 " 18 | " | 3,66 | 0,31 | 0,23 | 1,07 |
| | Склад серной кислоты, дигидратных солей, ам- миачной воды и каусти- ка емкостью: | | | | | |
| 17. | от 2 до 5,5 | тыс.м3 | 2,95 | 1,35 | 0,23 | 1,07 |
| 18. | св.5,5 " 11 | " | 5,15 | 0,95 | 0,23 | 1,07 |
| | Склад парафина с насос- ной емкостью: | | | | | |
| 19. | от 3 до 9 | " | 3,82 | 0,97 | 0,23 | 1,07 |
| 20. | св.9 " 18 | " | 5,98 | 0,73 | 0,23 | 1,07 |

Примечание: Ценеми пп.1-4 не учтена стоимость проектирования цехов
грануляции.

Таблица 30-10 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов и высокоочищенных аминокислот

| № пп | Наименование объекта проектирования | Основной показатель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб. | | Отношение к стоимости разработки рабочей документации | |
|------|--|---|---|--------|---|------------------------------------|
| | | | а | в | про-екта К ₁ | рабо-че-го про-екта К ₂ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Завод по производству ферментов, мощность: | | | | | |
| 1. | от 1,4 до 4,2 | товарных тыс.т/г | 447,58 | 107,29 | 0,34 | I, II |
| 2. | св.4,2 " 6,3 | " | 581,1 | 75,5 | 0,34 | I, II |
| | Главный корпус завода мощностью: | | | | | |
| 3. | от 1,4 до 4,2 | " | 221,53 | 53,47 | 0,34 | I, II |
| 4. | св.4,2 " 6,3 | " | 290,85 | 37,16 | 0,34 | I, II |
| | Вспомогательный корпус завода мощностью: | | | | | |
| 5. | от 1,4 до 4,2 | " | 53,2 | 13,1 | 0,34 | I, II |
| 6. | св.4,2 " 6,3 | " | 71,52 | 8,74 | 0,34 | I, II |
| | Склад гранулированного жема емкостью: | | | | | |
| 7. | от 5 до 15 | тыс.м ³ | 19,69 | 1,31 | 0,3 | I, 09 |
| 8. | св.15 " 22,5 | " | 26,29 | 0,87 | 0,3 | I, 09 |
| | Корпус регенерации спирта мощностью: | | | | | |
| 9. | от 1,5 до 5 | тыс.дал сут | 8,36 | 1,63 | 0,34 | I, II |
| 10. | св. 5 " 7,5 | " | 10,56 | 1,19 | 0,34 | I, II |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|--------|--------|------|------|------|
| | Завод по производству высокоочищенных аминокислот: | | | | | |
| II. | на заданную мощность | | 420,93 | 6,29 | 0,34 | I,08 |
| I2. | на удвоенную мощность | | 441,93 | 6,08 | 0,34 | I,08 |
| | Производственный корпус: | | | | | |
| I3. | на заданную мощность | | 277,13 | 4,14 | 0,34 | I,08 |
| I4. | на удвоенную мощность | | 291,13 | 4 | 0,34 | I,08 |
| | Склад сырья завода: | | | | | |
| I5. | на заданную мощность | | 12,92 | 0,18 | 0,28 | I,08 |
| I6. | на удвоенную мощность | | 13,92 | 0,17 | 0,28 | I,08 |
| | Склад кислот и щелочей емкостью: | | | | | |
| I7. | от 0,6 до 1,3 | тыс.м3 | 7,03 | 1,41 | 0,28 | I,08 |
| I8. | св.1,3 " 2 | " | 7,59 | 0,98 | 0,28 | I,08 |
| | Виварий для содержания мелких видов животных: | | | | | |
| I9. | от 2,6 до 5,5 | " | 12,35 | 4,35 | 0,28 | I,08 |
| 20. | св.5,5 " II | " | 18,12 | 3,3 | 0,28 | I, 3 |
| | Печь для сжигания трупов животных производительностью 6 кг/ч (привязка типового проекта) | | | | | |
| 21. | от 25 до 75 | кг/ч | 1,38 | 0,03 | 0,25 | I,08 |

Примечания: I. Ценами таблицы предусмотрен выпуск продукта в жидком виде. В случае выпуска продукта в другом виде (в соответствии с заданием на проектирование) стоимость проектирования дополнительных производственных площадей добавляется к ценам.

2. Ценами пп. I9-20 предусмотрено размещение животных одного вида. При размещении животных разных видов к стоимости работ применяется коэффициент I,15.

Таблица 30-II. Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов

| № п/п | Наименование объекта проектирования | Основной показа- тель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс. руб. | | Отношение к стоимости разра- ботки рабочей документации | |
|----------|--|---|---|------|--|--|
| | | | а | в | про- екта K_1 | рабо- че- го про- екта K_2 |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Завод по производ- ству премиксов мощностью | | | | | |
| 1. | от 72 до 106 Главный корпус (со складом напю- нителя) | тыс.т/г | 156,2 | 1,2 | 0,32 | I, II |
| 2. | от 72 до 106 Склад готовой про- дукции вместимостью | "- | 77,32 | 0,58 | 0,32 | I, I |
| 3. | от 72 до 106 | "- | 17,19 | 0,13 | 0,32 | I, I |

Таблица 30-12. Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)

| № пп | Наименование объекта проектирования | Основной показатель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стоимости разра-ботки рабочей документации, тыс. руб. | | Отношение к стоимости разра-ботки рабочей документации | |
|------|---|---|---|--------|--|--------------------------------------|
| | | | а | в | про-екта K ₁ | рабо-чего про-екта K ₂ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Завод по производ-ству кормового кон-центрата лизина мощность: | | | | | |
| 1. | от I до 4 | тыс. т/г | 550,08 | 60,03 | 0,34 | I, II |
| 2. | св.4 " 16 | "- | 615,5 | 57,6 | 0,34 | I, II |
| 3. | " 16 " 24 | "- | 681,74 | 53,46 | 0,34 | I, II |
| | Завод по производ-ству кристалличес-кого лизина мощ-ность: | | | | | |
| 4. | от I до 2,5 | "- | 416,85 | 158,41 | 0,34 | I, II |
| 5. | св.2,5 " 5 | "- | 596,51 | 85,75 | 0,34 | I, II |
| 6. | " 5 " 10 | "- | 720,41 | 61,37 | 0,34 | I, II |
| | Главный корпус про-изводства кормового концентрата лизина мощность: | | | | | |
| 7. | от I до 4 | "- | 132,71 | 17,84 | 0,34 | I, II |
| 8. | св.4 " 16 | "- | 147,75 | 14,08 | 0,34 | I, II |
| 9. | " 16 " 24 | "- | 163,95 | 13,07 | 0,34 | I, II |
| | Корпус пригото-вления сред и упари-вания культураль-ной жидкости про-изводства кормово-го концентрата ли-зина мощность: | | | | | |

Продолжение табл. 30-12

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|------------|--------|-------|------|-------|
| 10. | от I до 4 | тыс. т/г | 97,07 | 14,93 | 0,34 | I, II |
| 11. | св. 4 " 16 | " | 113,75 | 10,76 | 0,34 | I, II |
| 12. | " 16 " 24 | " | 129,11 | 9,8 | 0,34 | I, II |
| | Корпус сушки и упаковки готовой продукции производства в кормового концентрата лизина мощностью: | | | | | |
| 13. | от I до 4 | " | 36,82 | 5,67 | 0,34 | I, II |
| 14. | св. 4 " 16 | " | 43,27 | 4,05 | 0,34 | I, II |
| | Главный корпус производства кристаллического кормового лизина мощностью: | | | | | |
| 15. | от I до 2,5 | " | 209,6 | 61,68 | 0,34 | I, II |
| 16. | св. 2,5 " 5 | " | 271,66 | 36,86 | 0,34 | I, II |
| 17. | " 5 " 10 | " | 326,27 | 25,94 | 0,34 | I, II |
| | Корпус утилизации мощностью сухих отходов | | | | | |
| 18. | от 85 до 340 | т/сут | 63,71 | 0,12 | 0,34 | I, II |
| | Силосный корпус общей полезной емкостью | | | | | |
| 19. | от 3,5 до 10,5 | тыс. м3 | 36,65 | 1,84 | 0,3 | I, 09 |
| | Отделение нагнетателей | | | | | |
| 20. | от 80 до 160 | тыс. н. м3 | 29,84 | 0,15 | 0,3 | I, 09 |
| 21. | св. 160 " 240 | " | 34,64 | 0,12 | 0,3 | I, 09 |
| | Склад сырья и вспомогательных материалов емкостью | | | | | |
| 22. | от 35 до 105 | тыс. м3 | 76,49 | 0,81 | 0,3 | I, 09 |
| 23. | Ограждения промышленных площадок | | | | | |
| | от 300 до 1000 | 100 м | 0,06 | 0,35 | 0,15 | I, 05 |
| | св. 1000 до 3000 | " | 0,36 | 0,32 | 0,15 | I, 05 |
| | св. 3000 до 5000 | " | 7,26 | 0,09 | 0,15 | I, 05 |

Таблица 30-13. Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других)

| № пп | Наименование объекта проектирования | Основной показатель объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб. | | Отношение к стоимости разработки рабочей документации | |
|------|--|---|--|------|---|---------------------------------|
| | | | а | в | проекта К ₁ | рабочего проекта К ₂ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Завод по производству тилозина мощностью: | | | | | |
| 1. | от 15 до 60 | т/г | 367,57 | 7,01 | 0,34 | 1,08 |
| 2. | св.60 " 180 | "- | 478,57 | 5,16 | 0,34 | 1,08 |
| 3. | " 180 " 360 | "- | 936,17 | 2,34 | 0,34 | 1,08 |
| | Корпус приготовления питательных сред мощностью: | | | | | |
| 4. | от 15 до 60 | "- | 18,28 | 0,35 | 0,34 | 1,08 |
| 5. | св.60 " 180 | "- | 23,68 | 0,26 | 0,34 | 1,08 |
| 6. | " 180 " 360 | "- | 48,88 | 0,12 | 0,34 | 1,08 |
| | Корпус ферментации мощностью: | | | | | |
| 7. | от 15 до 60 | "- | 73,02 | 1,78 | 0,34 | 1,08 |
| 8. | св.60 " 180 | "- | 109,02 | 1,18 | 0,34 | 1,08 |
| 9. | " 180 " 360 | "- | 226,02 | 0,53 | 0,34 | 1,08 |
| | Корпус химической очистки мощностью: | | | | | |
| 10. | от 15 до 60 | "- | 80,97 | 2,27 | 0,34 | 1,08 |
| 11. | св.60 " 180 | " | 131,97 | 1,42 | 0,34 | 1,08 |
| 12. | " 180 " 360 | " | 272,37 | 0,64 | 0,34 | 1,08 |
| | Корпус сушки и фасовки мощностью: | | | | | |
| 13. | от 15 до 60 | "- | 45,45 | 0,98 | 0,34 | 1,08 |
| 14. | св.60 " 180 | "- | 63,45 | 0,68 | 0,34 | 1,08 |
| 15. | " 180 " 360 | "- | 130,05 | 0,31 | 0,34 | 1,08 |

Продолжение табл.30-13

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|-----|--------|------|------|------|
| 16. | Завод по производству биовита-80 мощностью от 200 до 500 | т/г | 152,43 | 0,34 | 0,34 | 1,08 |

- Примечания: 1. Ценами пп.13-15 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в корпусах суши.
2. При проектировании завода и корпусов антибиотиков типа биовитин применяется коэффициент -0,8.

Таблица 30-14. Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений

| № п/п | Наименование объекта проектирования | Основной показатель объема объекта (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб. | | Отношение к стоимости разработки рабочей документации | |
|-------|--|--|--|-------|---|---------------------------------|
| | | | а | в | проекта К ₁ | рабочего проекта К ₂ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Предприятие для выпуска антибиотических средств защиты растений (трихоцепа) мощность от 3 до 10 | т/г | 159,43 | 13,47 | 0,34 | 1,07 |
| 2. | Предприятие на выпуск антибиотических средств защиты растений (фитобактериаминина) от 100 до 200 | -" | 106,48 | 0,35 | 0,34 | 1,08 |

Таблица 30-15. Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР)

| № пп | Наименование объекта проектирования | Основной показатель (мощность, площадь и др.) | Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб. | | Отношение к стоимости разработки рабочей документации | |
|------|--|---|--|-------|---|---------------------------------|
| | | | а | в | проекта К ₁ | рабочего проекта К ₂ |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Завод по выпуску бактериальных СЗР мощностью: | | | | | |
| I. | от 2,5 до 5 | тыс. усл. т/г | 373,5 | 74,7 | 0,34 | 1,08 |
| 2. | св.5 " 10 | " | 391 | 71,2 | 0,34 | 1,08 |
| 3. | " 10 " 15 | " | 624 | 47,9 | 0,34 | 1,08 |
| | Корпус ферментации мощностью: | | | | | |
| 4. | от 2,5 до 5 | " | 52,83 | 35,31 | 0,34 | 1,08 |
| 5. | св.5 " 10 | " | 164,76 | 12,92 | 0,34 | 1,08 |
| 6. | " 10 " 15 | " | 202 | 9,2 | 0,34 | 1,08 |
| | Корпус сушки и фасовки мощностью: | | | | | |
| 7. | от 2,5 до 5 | " | 41,9 | 22,36 | 0,34 | 1,08 |
| 8. | св.5 " 10 | " | 107,8 | 9,18 | 0,34 | 1,08 |
| 9. | " 10 " 15 | " | 122 | 7,76 | 0,34 | 1,08 |
| | Корпус концентрирования мощностью: | | | | | |
| 10. | от 2,5 до 5 | " | 26,44 | 14,55 | 0,34 | 1,08 |
| 11. | св.5 " 10 | " | 69,6 | 5,92 | 0,34 | 1,08 |
| 12. | " 10 " 15 | " | 72,3 | 5,65 | 0,34 | 1,08 |
| | Корпус приготовления питательных сред мощностью: | | | | | |
| 13. | от 2,5 до 5 | " | 14,34 | 6,38 | 0,25 | 1,08 |
| 14. | св.5 " 10 | " | 32,46 | 2,46 | 0,25 | 1,08 |
| 15. | " 10 " 15 | " | 41,1 | 1,9 | 0,25 | 1,08 |

Продолжение табл.30-15

| № | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|-----------|-------|-------|------|------|
| 16. | ЦЗМ с ОТК в м2 от 2 до 5 | тыс.м2 | 13,5 | 1,01 | 0,24 | 1,07 |
| 17. | Посевная станция от 1 до 2 Тепломатериалопроводы по эстакаде | "- | 6,8 | 0,84 | 0,24 | 1,07 |
| 18. | от 0,3 до 0,6 | тыс.м | 3,68 | 20,5 | 0,15 | 1,05 |
| 19. | св.0,6 " 1,5 | "- | 5,54 | 17,4 | 0,15 | 1,05 |
| 20. | " 1,5 " 3 Опытно-промышленные корпуса и участки для отработки регла- ментов | "- | 10,34 | 14,2 | 0,15 | 1,05 |
| 21. | от 1,0 до 2,5 | тыс.м2 | 11,0 | 21,8 | 0,34 | 1,1 |
| 22. | св.2,5 " 5,0 | "- | 14,03 | 20,97 | 0,34 | 1,1 |
| 23. | "- 5,0 " 10,0 | "- | 22,71 | 19,24 | 0,34 | 1,1 |
| 24. | " 10,0 " 20,0 Очистка промышленных выбросов от микроорга- низмов и БАЧ (биологи- чески активных частиц) и обеспечение микроби- ологической надежности производительностью, тыс.м3/ч: | "- | 71,71 | 14,34 | 0,34 | 1,1 |
| 25. | от 1,5 до 5 | система | 3,02 | - | 0,25 | 1,1 |
| 26. | св. 5 " 15 | "- | 4,21 | - | 0,25 | 1,1 |
| 27. | " 15 " 50 | "- | 5,83 | - | 0,25 | 1,1 |
| 28. | Опытное производство (установка) новых медицинских и вете- ринарных препаратов | отделение | 26,73 | - | 0,34 | 1,15 |

- Примечания: 1. Ценами п.17 предусмотрена стоимость проектирования корпусов с производственными процессами в асептических условиях.
2. Ценами пп.18-20 предусмотрена стоимость проектирования двухъярусных эстакад высотой от 5 до 8,5 м и шириной от 4,5 до 7,5 м. При проектировании эстакад высотой до 5 м применяется коэффициент к цене - до 0,8; для наземных эстакад на низких опорах до 0,4.

3. При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи и теплопроводов к ценам пп.18-20 применяется коэффициент - 1,2.
4. При проектировании отдельных участков эстакад протяженностью менее 150 м, стоимость их проектирования определяется с К-0,6.
5. При проектировании эстакад с пешеходными мостиками на стоимость проектирования строительной части применяется К-1,1.
6. Ценами пп.7-9 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в сушильных агрегатах.
7. Ценами пп.23-25 предусмотрено проектирование систем с тонкой и сверхтонкой механической очисткой.
8. Стоимость проектирования систем с производительностью менее 1,5 тыс.м³/ч определяется по п.23 с коэффициентом - 0,5.
9. Стоимость проектирования систем без обеспечения микробиологической надежности определяется по пп.23-25 с коэффициентом - 0,3.
10. Ценами пп.21-24 не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.
11. При производстве только ветеринарных препаратов стоимость проектирования определяется по п.26 с коэффициентом - 0,3-0,7.
12. При проектировании производств, указанных в п.11 Указаний по применению цен Раздела 30, вводится коэффициент - 1,5.

К таблицам 30-8, 30-15. Относительная стоимость частей проекта разработки ИСД, % пени

| № | Наименование объекта проектирования | Стадия проектирования | Внутрительные сети | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-----------------------|--------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| 1 | Завод | П | 29,5 | 7,1 | 4,2 | 3,7 | 3,0 | 1,5 | 0,9 | 13,8 | 2,6 | 3,0 | 1,8 | 6,0 | 2,1 | 1,9 | 0,1 | 5,0 | 3,2 | 7,6 | 2,0 | 1,0 |
| | | PH | 23,2 | 8,8 | 4,9 | 3,9 | 3,0 | 1,1 | 1,2 | 20,7 | 2,7 | 3,5 | 1,6 | 6,2 | 1,8 | 2,8 | 0,2 | 4,0 | 0,8 | 8,1 | 0,5 | 1,0 |
| | | P | 23,1 | 8,9 | 5,0 | 3,9 | 3,0 | 1,1 | 1,2 | 22,5 | 2,8 | 3,8 | 1,7 | 6,2 | 1,8 | 3,0 | 0,2 | 3,0 | - | 8,3 | - | 0,5 |
| 2 | Главная и вспомогательные корпуса по производству (глубоководным способом) ферментов, антибиотиков, витаминов, аминокислот и СЭВ | П | 33,0 | 9,9 | 7,9 | 3,6 | 1,9 | 1,0 | 1,1 | 14,7 | 4,1 | 4,7 | 1,4 | - | - | - | - | 3,3 | 3,0 | 7,4 | 2,0 | 1,0 |
| | | PH | 25,8 | 11,0 | 7,6 | 4,7 | 1,8 | 1,0 | 1,2 | 22,8 | 4,4 | 4,9 | 2,2 | - | - | - | - | 2,1 | 0,7 | 8,0 | 0,5 | 1,0 |
| | | P | 26,4 | 11,1 | 8,1 | 4,7 | 1,9 | 1,0 | 1,2 | 23,4 | 4,4 | 5,0 | 2,2 | - | - | - | - | 2,0 | - | 8,1 | - | 0,5 |
| 3 | Корпус приготовления питательных сред (со складами трехдневного запаса сырья) | П | 30,8 | 8,2 | 6,6 | 3,6 | 1,9 | 1,0 | 1,1 | 19,8 | 4,1 | 4,7 | 1,4 | - | - | - | - | 3,4 | 3,0 | 7,4 | 2,0 | 1,0 |
| | | PH | 26,4 | 9,5 | 6,6 | 4,5 | 1,8 | 1,0 | 1,4 | 24,3 | 4,4 | 4,8 | 2,2 | - | - | - | - | 2,8 | 0,7 | 8,1 | 0,5 | 1,0 |
| | | P | 26,5 | 9,8 | 6,9 | 4,7 | 1,9 | 1,0 | 1,2 | 25,6 | 4,5 | 5,1 | 2,2 | - | - | - | - | 2,0 | - | 8,1 | - | 0,5 |
| 4 | ИСД с ОУК и посевная станция | П | 28,6 | 8,5 | 6,8 | 4,0 | 1,7 | 1,0 | 1,0 | 21,9 | 4,1 | 4,7 | 3,0 | - | - | - | - | 3,3 | 3,0 | 7,4 | - | 1,0 |
| | | PH | 23,4 | 9,4 | 7,6 | 4,3 | 2,0 | 1,0 | 1,2 | 25,9 | 4,3 | 4,9 | 3,5 | - | - | - | - | 2,8 | 0,8 | 7,9 | - | 1,0 |
| | | P | 23,0 | 9,6 | 7,8 | 4,5 | 2,0 | 1,0 | 1,2 | 27,1 | 4,5 | 5,1 | 3,6 | - | - | - | - | 2,0 | - | 8,1 | - | 0,5 |
| 5 | Термоматриалопроводы по встакане | П | 13,8 | - | - | - | 1,0 | - | - | 27,0 | - | - | - | - | 9,0 | 33,0 | - | 6,0 | 3,0 | 7,2 | - | - |
| | | PH | 11,8 | - | - | - | 1,0 | - | - | 32,8 | - | - | - | - | 8,9 | 32,0 | - | 5,0 | 0,7 | 7,8 | - | - |
| | | P | 14,0 | - | - | - | 1,0 | - | - | 33,4 | - | - | - | - | 8,9 | 30,0 | - | 5,0 | - | 7,7 | - | - |
| 6 | Склады кислот, щелочей и другого жидкого сырья, ИСД и хранилищ с насосными | П | 35,8 | 9,0 | 4,5 | 5,1 | - | 1,0 | 1,0 | 16,0 | 4,1 | 5,1 | 1,8 | - | - | - | - | 5,3 | 3,0 | 7,3 | - | 1,0 |
| | | PH | 28,9 | 8,8 | 5,0 | 5,7 | - | 1,0 | 1,0 | 22,6 | 4,5 | 5,4 | 2,2 | - | - | - | - | 5,1 | 0,7 | 8,1 | - | 1,0 |
| | | P | 26,7 | 8,8 | 5,3 | 5,9 | - | 1,0 | 1,0 | 25,6 | 4,8 | 5,4 | 2,2 | - | - | - | - | 5,0 | - | 8,1 | - | 0,5 |

Продолжение к табл.30-8, 30-15

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | |
|----|---|----|------|-----|-----|-----|---|------|-----|------|------|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 7 | Склады сыпучих продуктов бестыпного хранения | И | 30,3 | 7,0 | 1,0 | 5,1 | - | 0,4 | 1,0 | 30,0 | 4,5 | 2,5 | 1,6 | - | - | - | - | 5,3 | 3,0 | 7,3 | - | 1,0 | |
| | | ИИ | 26,5 | 6,9 | 1,0 | 5,7 | - | 0,4 | 1,0 | 34,7 | 4,4 | 2,5 | 2,0 | - | - | - | - | - | 5,1 | 0,7 | 8,1 | - | 1,0 |
| | | Р | 26,4 | 6,9 | 1,0 | 5,8 | - | 0,4 | 1,0 | 36,0 | 4,4 | 2,5 | 2,0 | - | - | - | - | - | 5,0 | - | 8,1 | - | 0,5 |
| 8 | То же, тазного хранения | И | 28,9 | 3,0 | - | 3,5 | - | 0,4 | 1,0 | 38,0 | 4,5 | 2,5 | 1,6 | - | - | - | - | - | 5,3 | 3,0 | 7,3 | - | 1,0 |
| | | ИИ | 26,9 | 3,0 | - | 3,7 | - | 0,4 | 1,0 | 41,1 | 4,5 | 2,5 | 2,0 | - | - | - | - | - | 5,1 | 0,7 | 8,1 | - | 1,0 |
| | | Р | 26,1 | 3,0 | - | 3,9 | - | 0,4 | 1,0 | 43,0 | 4,5 | 2,5 | 2,0 | - | - | - | - | - | 5,0 | - | 8,1 | - | 0,5 |
| 9 | Материальные склады и склады готовой продукции | И | 29,0 | 4,0 | 3,5 | 3,5 | - | 1,0 | 1,0 | 33,0 | 3,1 | 2,5 | 2,8 | - | - | - | - | - | 5,3 | 3,0 | 7,3 | - | 1,0 |
| | | Р | 28,8 | 4,0 | 3,3 | 3,9 | - | 1,0 | 1,0 | 33,6 | 4,1 | 3,5 | 3,0 | - | - | - | - | - | 5,0 | - | 8,1 | - | 0,5 |
| | | ИИ | 28,3 | 4,0 | 3,3 | 3,7 | - | 1,0 | 1,0 | 33,8 | 4,0 | 3,2 | 2,9 | - | - | - | - | - | 5,1 | 0,7 | 8,0 | - | 1,0 |
| 10 | Виварий | И | 23,0 | 5,0 | - | 3,0 | - | 1,0 | 1,0 | 28,3 | 14,0 | 8,0 | 2,1 | - | - | - | - | - | 3,3 | 3,0 | 7,3 | - | 1,0 |
| | | ИИ | 18,7 | 5,0 | - | 3,9 | - | 1,0 | 1,0 | 32,7 | 14,7 | 7,9 | 2,2 | - | - | - | - | - | 3,1 | 0,7 | 8,1 | - | 1,0 |
| | | Р | 19,3 | 5,0 | - | 3,9 | - | 1,0 | 1,0 | 33,5 | 14,5 | 7,9 | 2,2 | - | - | - | - | - | 3,0 | - | 8,1 | - | 0,5 |
| 11 | Мукопросеивательная печь | И | 8,0 | 8,1 | - | 5,1 | - | 18,0 | 1,0 | 29,0 | 8,0 | 5,0 | 2,2 | - | - | - | - | - | 4,3 | 3,0 | 7,3 | - | 1,0 |
| | | ИИ | 9,9 | 8,0 | - | 4,9 | - | 13,5 | 1,0 | 31,8 | 9,9 | 5,0 | 2,2 | - | - | - | - | - | 4,1 | 0,7 | 8,0 | - | 1,0 |
| | | Р | 11,5 | 8,0 | - | 4,9 | - | 11,5 | 1,0 | 32,3 | 11,0 | 5,0 | 2,2 | - | - | - | - | - | 4,0 | - | 8,1 | - | 0,5 |

- Примечания:**
1. Стоимость проектирования всех промышленных проводок для технологического оборудования учтена в гр.4.
 2. Стоимость проектирования всех промышленных проводок, связанных с технологическим кондиционированием воздуха, созданием климатологических условий и компрессионных режимов в помещениях, учтена в гр.6.
 3. Стоимость проектирования в корпусах вводов холода и сжатого воздуха (без установок рекуперации тепла и осушки воздуха) и локальных холодильных установок учтена в гр.9. При отсутствии локальных установок стоимость проектирования принимается с коэффициентом - 0,5. Разница в этом случае плюсуется к гр.4.
По заводам (гр.8) учтена также стоимость проектирования технологической части компрессорных и решения общих вопросов холодо- и воздухообеспечения предприятия.
 4. Стоимость проектирования в корпусах тепловых вводов (без установки бойлеров) учтена в гр.9.
По заводам (гр.9) учтено также решение общих вопросов теплоснабжения предприятия.
 5. Стоимость проектирования сетей и сооружений оборотного водоснабжения и всех видов водопровода и канализации учтена в гр.15.
 6. Стоимость проектирования блокировки вентиляционных систем учтена ценами в гр.5.
 7. Стоимость проектирования, в случае необходимости, холодо- и воздухообеспечения в складах, учтена ценами гр.4.
 8. Стоимость раздела "Охрана окружающей среды" учтена в относительной стоимости разработки проектно-сметной документации, % цены. Работы по обобщению, расчету и выпуску данного раздела определяются в размере 2,5% стоимости проекта и 1% стоимости рабочего проекта отдельно.
 9. Стоимость сводной ведомости материалов учтена в гр.II в размере 0,8%.

ПЕРЕЧЕНЬ

проектных организаций - редакторов разд. 30 Сборника
дан на проектные работы для строительства

| Наименование министерств и ведомств | Наименование проектной организации | Номера глав и таблиц, разработанных проектной организацией |
|--|--|--|
| Министерство медицинской и микробиологической промышленности | Гипронимедбиопром | Глава I Таблицы 30-I + 30-6 |
| | НПС "Гидролизпром" | Глава 2 Таблицы 30-7 + 30-14 |

СО Д Е Р Ж А Н И Е

| | |
|--|----|
| 1. Указание по применению цен | 3 |
| 2. Цена на разработку проектно-сметной документации..... | |
| Глава I. Медицинская промышленность | 7 |
| Таблица 30-1. Производства синтетических лекарственных средств | 10 |
| Таблица 30-2. Производства готовых лекарственных средств | 18 |
| Таблица 30-3. Отдельные производства антибиотиков..... | 22 |
| Таблица 30-4. Отдельные производства витаминов и коферментов | 25 |
| Таблица 30-5. Объекты подсобного и обслуживающего назначения | 37 |
| Таблица 30-6. Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла | 49 |
| Таблица 30-7. Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов | 51 |
| Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены: | |
| к табл.30-1 + 30-5 | 55 |
| к табл.30-6 | 57 |
| к табл.30-7 | 59 |
| Глава 2. Микробиологическая промышленность | 61 |
| Перечень проектных организаций-редакторов | |
| редакт.30 Сборника цен на проектные работы для | |
| строительства | 88 |

Госстрой СССР
СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
РАЗДЕЛ 30
МЕДИЦИНСКАЯ И МИКРОБИОЛОГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Киевский филиал Центрального института
типового проектирования
252057, г.Киев, 57 ул.Эжена Потье, 12

Тираж 1000 экз. Цена 1-42 Заказ 8612

ДЛЯ ЗАМЕТОК
