

УДК

Группа Г 43

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШТУЦЕРА ИЗ ДВУХСОЛНЫХ СТАЛЕЙ
С ПЛОСКИМИ ФЛАНЦАМИ И ГЛАДКОЙ
УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ
НА P_u от 0,6 до 2,5 МПа
Конструкция и размеры

ОСТ 26-02-2041-79

Взамен МН 4579-63

ОКП 36 8300

Письмом Минхиммаша

от _____ 198 г. № _____

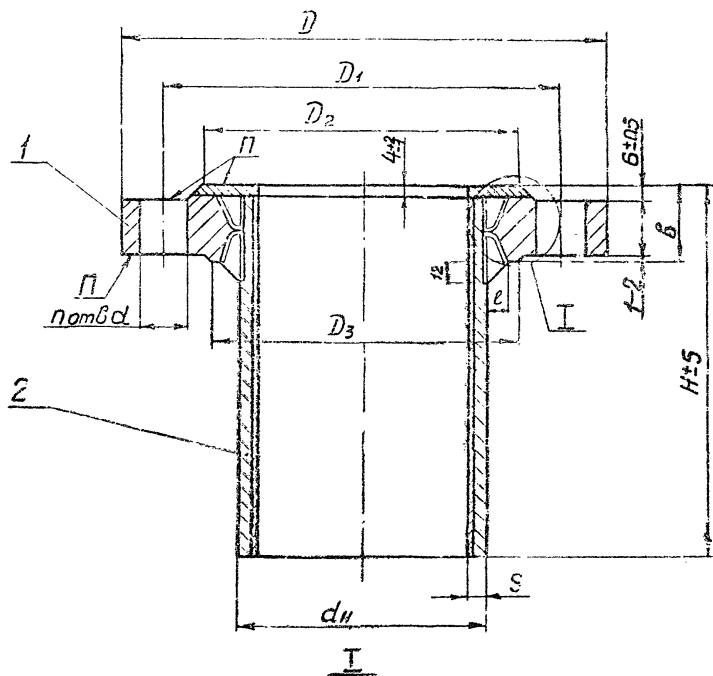
срок действия
с 01.01.1981 г.
до 01.01.1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

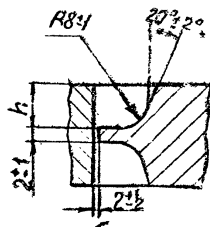
1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двухсолевых сталей с плоскими приварными фланцами с напавленной гладкой уплотнительной поверхностью на условный проход Ду от 150 до 600 мм, условное давление P_u от 0,6 до 2,5 МПа (от 6 до 25 кгс/см²) и температуру от минус 60 до 475°С.

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I-4.

3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров по ОСТ 26-02-2053-79.



Разделка кромок под сварку



1- фланец; 2- патрубок.

Таблица I

Py 0,6 МПа (6 кгс/см²)

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _n	s	a	n	b	l	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеро- дисто- го	аусте- нито- го	
150	260	225	202	190	159			8	26		154	10	0,8	0,7	12,3
															214
200	315	280	258	245	219	12	12			16 ⁴	154		1,2	0,8	17,5
															214
250	370	335	312	305	273	12			28		154	11	1,8	1,0	21,8
															214
300	435	395	365	355	325		12				184		2,0	1,2	30,0
															214
350	485	445	415	405	377		22		30		184	12	2,5	1,4	34,5
															244

ГОСТ 25-02-2041-79

Стр. 3

Продолжение табл. I

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _к	s	d	r	b	l	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеро-аусте- дисто- го	нитро- го	
400	535	495	465	455	426	12	22	16	32	16 ¹⁴	204	13	3,0	1,5	43,2
															264
450	590	550	520	510	480	12	22	16	32	16 ¹⁴	204	13	3,3	1,9	48,9
											264				57,2
500	640	600	570	560	530	12	22	16	32	16 ¹⁴	204	14	3,9	2,1	55,6
											264				64,7
600	755	705	670	665	630	12	26	20	34	18 ¹⁴	224	14	4,7	2,6	73,5
											284				84,0

Примечание. К табл. I-4. Ду 450 мм применить только для лба.

ОСТ 26-02-2041-79

Стр. 4

Таблица 2

Р_у 1,0 МПа (10 кгс/см²)

Размеры в мм

D _в	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _н	s	d	n	b	l	H	h	Масса, кг						
													наплавленного металла		общая				
													углеро- дисто- го	аусте- нитно- го					
150	280	240	212	200	159	12	22	8	30	16 ⁺	184	12	1,0	0,8	16,5				
											244				19,0				
200	335	295	268	255	219						12	32	16 ⁺	184	13	1,3	1,0	21,9	
														244				25,8	
250	390	350	320	305	273						12	12	32	16 ⁺	184	13	2,0	1,2	27,7
															244				32,4
300	440	400	370	360	325			12	16		34	18 ⁺	204	14	2,4	1,4	34,6		
													264				40,2		
350	500	460	430	420	377			12	16		34	18 ⁺	204	14	2,6	1,8	41,4		
													264				47,9		
400	565	515	482	465	426			12	26		34	18 ⁺	204	14	3,2	2,1	50,2		
													264				57,6		

ОСТ 26-02-2041-79

Стр. 5

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _n	S	d	n	b	ℓ	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
450	615	565	532	515	480		26		34		234	I4	3,5	2,3	59,1
															294
500	670	620	585	570	530	I2		20	36	18 ⁴	234	I5	4,0	2,6	58,2
															294
600	780	725	685	670	630		30		40		264	I7	4,8	3,1	94,6
															334

ОСГ 26-02-204Г-79

Стр. 6

-6-

Таблица 3

Рy I,6 МПа. (IG кгс/см²)

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _н	S	d	n	b	l	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
150	280	240	212	200	159	22	8	34			184	14	1,2	0,8	17,7
															20,3
200	335	295	268	255	219	12	12	36			184	15	1,9	1,0	23,5
															27,2
250	405	355	320	305	273	12	12	36			184	15	2,3	1,3	31,2
															35,8
300	460	410	370	360	325	26	16	38		18 ⁴	204	16	2,7	1,6	39,6
															45,5
350	520	470	430	420	377	30	16	42			264	18	3,2	1,9	48,1
															54,4
400	580	525	482	470	426	30	16	42			204	18	3,9	2,3	59,3
															63,7

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _н	s	d	r	b	ℓ	H	h	Масса, кг		
													направленного металла		общая
													углеродистого	аустенитного	
450	640	585	532	530	480		30		46	18 ⁺⁴		20	5,2	2,8	89,6
															100,7
500	710	650	585	590	530	16	33	20				24	6,5	3,4	114,5
															127,6
600	840	770	685	700	630		39		54	22 ⁺⁴		24	8,5	5,0	155,0
															172,0

Таблица 4

Р_у 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _н	S	d	r	b	l	H	n	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеро- нисто- го	аусте- нитно- го	
150	300	250	212	200	159	12	26	8	36	18°	184	15	1,5	3,9	20,4
											244				23,0
200	360	310	278	260	219	12	30	12	38	18°	184	16	2,0	7,2	27,6
											244				31,3
250	425	370	335	315	273	12	30	12	40	18°	184	17	2,5	1,5	36,5
											244				41,1
300	485	430	390	375	325	12	30	12	40	18°	204	17	2,8	1,8	45,8
											264				51,4
350	550	490	450	430	377	12	33	16	46	18°	234	20	3,8	2,5	63,6
											294				70,0
400	610	550	505	490	426	12	33	16	49	18°	254	21	4,5	2,8	80,2
											314				87,5

ОСТ 26-02-2041-79

Стр. 9

-9-

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _n	s	d	r	b	l	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеродистого	аустенитного	
450	660	600	555	540	480	I 6	33	20	54	22 ^{±4}	274	24	6,0	3,0	108,7
															334
500	730	660	615	590	530	39			57		274	25	6,5	3,8	129,9
															334

Пример условного обозначения штуцера Ду 150 мм на Ру 0,6 МПа, H=154 мм, патрубок из стали ВСтЗсп + 08Х13, фланец из стали ВСтЗсп:

Штуцер 150-0,6-154-1а-1

ОСТ 26-02-2041-79

ОСТ 26-02-2041-79

Стр. 10

10