

УДК

Группа Г 43

О Т Р А С Л Е В О И   С Т А Н Д А Р Т

ШТУЦЕРА ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ  
С ПЛОСКИМИ ФЛАНЦАМИ С ВПАДИНОЙ  
НА Ру 1,6 и 2,5 МПа  
Конструкция и размеры

ОСТ 26-02-2042-79

Введен впервые

ОКН 96 8300

Письмом Минмаша

от \_\_\_\_\_ 198 г. № \_\_\_\_\_

срок действия

с 01.01 1981 г.

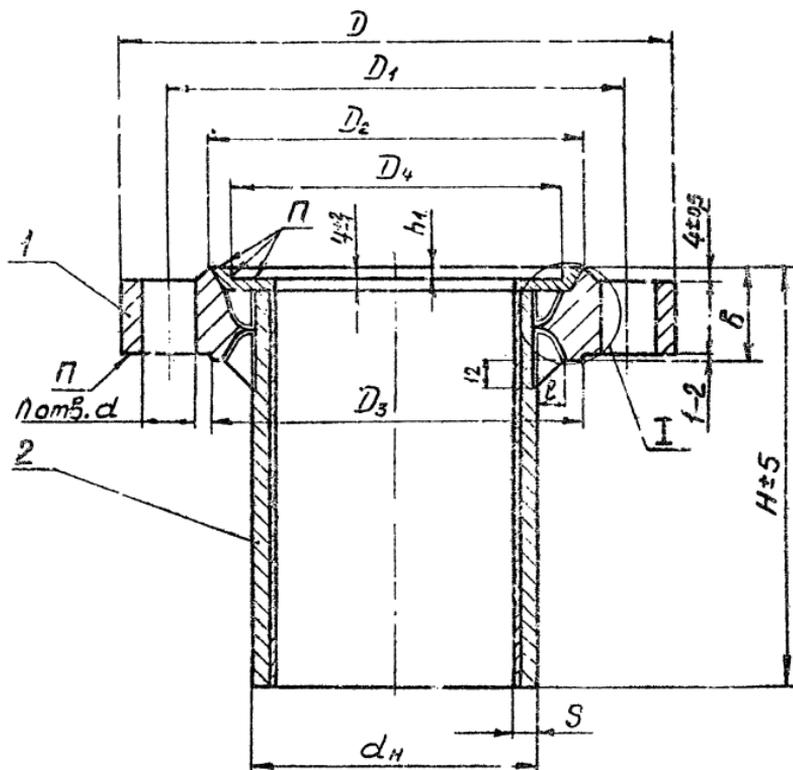
до 01.01.1991 г.

Необходимость стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двух -  
слойных сталей с плоскими приварными фланцами с наплавленной уплот-  
нительной поверхностью с впадиной на условный проход Ду от 150 до  
600 мм, условное давление Ру 1,6 и 2,5 МПа (16 и 25 кгс/см<sup>2</sup>) и тем-  
пературу от минус 60 до 475°С.

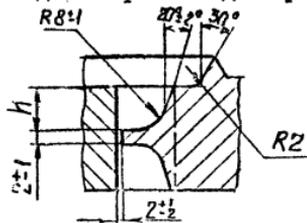
2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать ука-  
занным на чертежах и в табл. 1-2.

3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров  
по ОСТ 26-02-2053-79.



I

Разделка кромок под сварку



I-фланец; 2-патрубок.

Таблица I

Рy I, S МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

D <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>н</sub>	S	d	r	b	ℓ	H	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг		
															наиблизкого металла		общая
															углеродистого	аустенитного	
150	280	240	212	200	204	159		22	8	36		187	13		1,2	0,8	18,5
																	21,0
200	335	295	268	255	260	219		22		38		187	14	3	1,9	1,1	25,0
																	28,6
250	405	355	320	305	313	273	12		12	40	18 <sup>±0,5</sup>	187	15		2,3	1,3	35,3
																	40,0
300	460	410	370	360	364	325	12	26				208		4	2,7	1,7	44,0
																	49,6
350	520	470	430	420	422	377	12	26	16	42		208	16		3,2	2,3	54,0
																	60,4

.13-

ОСТ 26-02-2042-79

Стр. 3

Продолжение табл. I

Размеры в мм

D <sub>y</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>н</sub>	s	d	n	b	ℓ	H	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг		
															наплавленного металла		общая
															углеродистого	аустенитного	
400	580	525	482	470	474	426	12	30	16	40	18 <sup>±4</sup>	238	19	4	4,0	2,6	72,2
												298					79,6
450	640	585	532	530	524	480	16	33	20	50	22 <sup>±4</sup>	258	20	4	5,2	3,4	98,5
												318					109,7
500	710	650	585	590	576	530	16	33	20	56	22 <sup>±4</sup>	258	23	5	6,6	4,4	124,0
												318					136,0
600	840	770	685	700	678	650	16	39	20	53	22 <sup>±4</sup>	260	23	5	8,5	6,2	156,0
												330					172,0

Примечание. К табл. 1-2. Д<sub>ч</sub> 450 мм применять только для диска.

ОСТ 26-02-2012-79

Стр. 4

Таблица 2

Ры 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

D <sub>0</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>н</sub>	s	d	n	b	l	H	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг		
															направленного металла		общая
															углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
150	300	250	212	200	204	159		26	8	38		187	14		1,5	1,0	21,4
																	24,0
200	360	310	278	260	260	219		12		40		187	15	3	2,0	3,0	29,2
																	32,8
250	425	370	335	315	313	273		30		42	13 <sup>14</sup>	187	16		2,5	1,7	38,6
																	43,3
300	485	430	390	375	364	325	12			45		208	17		2,8	2,2	50,4
												268					56,0
350	550	490	450	430	422	377		33	16	50		238	20	4	3,8	2,7	70,0
												298					76,3
400	610	550	505	490	474	426				53	22 <sup>14</sup>	258	21		4,5	3,2	88,3
												318					95,6

ОСТ 26-02-2042-79

Спр. 5

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D <sub>1</sub>	D	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	d <sub>н</sub>	s	d	n	b	l	H	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг		
															наплавленное		общая
															стали	углеродистого	
450	660	600	555	540	524	480	16	33	20	60	22 <sup>+</sup>	278	25	6,0	3,7	118,6	
												338				129,5	
500	730	660	615	590	576	530	16	39	20	63	22 <sup>+</sup>	278	26	6,8	4,6	146,0	
												338				158,3	

Пример условного обозначения штуцера Ду 150 мм на Ру 2,5 МПа, H = 187 мм, патрубков из стали ВСтЗсп + Г2Х16Н10Т, фланец из стали 20К:

Штуцер 150-2,5-187-16-2

ОСТ 26-02-2042-79

ОСТ 26-02-2042-79

Стр. 6