

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ, МОЛОТЫЕ ПЕСЧАНИК,
КВАРЦИТ И ЖИЛЬНЫЙ КВАРЦ ДЛЯ СТЕКОЛЬ-
НОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****ГОСТ
22552.6—77****Метод определения тяжелых минералов****Quartz sand, ground sandstone, quartzite, veiny
quartz for glass industry. Method for determination
of heavy minerals**

ОКСТУ 5726

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на кварцевый песок, молотые песчаник, кварцит и жильный кварц, предназначенные для стекольной промышленности, и устанавливает метод определения массовой доли тяжелых минералов.

Сущность метода заключается в разделении песка на легкую и тяжелую фракции в среде, имеющей плотность промежуточного значения между плотностью тяжелой и легкой фракциями песка.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения массовой доли тяжелых минералов — по ГОСТ 22552.0.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:
воронку делительную с притертым крапом вместимостью 200—400 мл;

шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева 105—110 °С;

весы лабораторные по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г и пределом взвешивания 200 г;

трибромметан по ГОСТ 5851, плотностью 2,9 кг/дм³;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 5962 или по ГОСТ 18300;

гири Г-2—210 по ГОСТ 7328.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску песка массой 30—50 г помещают в делительную воронку и приливают трибромметан. Плавающий слой песка периодически помешивают стеклянной палочкой.

Минералы с плотностью более 2,9 кг/дм³ осаждаются на дно воронки, с меньшей — всплывают на поверхность жидкости. Достаточно полное осаждение тяжелых минералов происходит при высоте плавающего слоя песка не более 1 мм.

3.2. По окончании разделения материала открывают кран делительной воронки и вместе с тяжелыми минералами на дне воронки сливают часть жидкости на фильтр.

3.3. Оставшуюся в воронке жидкость вместе с минералами легкой фракции сливают на другой фильтр.

Отфильтрованный трибромметан пригоден для повторного использования.

3.4. Выделенные фракции песка промывают на фильтрах этиловым спиртом, высушивают при 105—110 °С и взвешивают.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю каждой фракции (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 - m_2}{m} \cdot 100,$$

где m_1 — масса осадка с фильтром, г;

m_2 — масса фильтра, г;

m — масса навески песка, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,01 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**РАЗРАБОТЧИКИ**

Д.Л. Орлов, канд. техн. наук, **Л.А. Зайонц**, канд. техн. наук,
И.Н. Андрианова, **Б.В. Тарасов**, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 мая 1977 г. № 1329**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5851—75	2.1
ГОСТ 5962—67	2.1
ГОСТ 7328—82	2.1
ГОСТ 18300—87	2.1
ГОСТ 22552.0—77	1.1
ГОСТ 24104—88	2.1

5. Постановлением Госстандарта от 20.08.92 № 1001 снято ограничение срока действия**6. Переиздание (июнь 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1988 г., августе 1992 г. (ИУС 6—88, 11—92)**