



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ.
ТЕХНОЛОГИЯ**

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 18110—72

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ.
ТЕХНОЛОГИЯ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 18110—72

Издание официальное

МОСКВА—1972

РАЗРАБОТАН

Центральным научно-исследовательским институтом фанеры (ЦНИИФ)

Зам. директора по научной работе **Порохин А. А.**
Руководители темы: **Завьялова Э. В., Шварцман Г. М.**
Исполнители: **Чикова Г. И., Зимницкая Л. И.**

Всесоюзным научно-исследовательским институтом технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ)

Зам. директора по научной работе **Попов-Черкасов И. Н.**
Зав. сектором **Мамаева С. А.**

ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра **Вараксия Ф. Д.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ

Отделом лесоматериалов, бумаги и целлюлозы Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник отдела **Грейниман С. Б.**
Ст. инженер **Карасева Н. В.**

Научным отделом стандартизации продукции лесной и деревообрабатывающей промышленности Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)

И. о. зав. отделом **Гопечко В. С.**
Зав. сектором **Маев Е. Д.**
Ст. научный сотрудник **Максенкова Т. Н.**

Отделом стандартизации терминологии сырьевых отраслей Всесоюзного научно-исследовательского института технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ)

Зав. сектором **Мамаева С. А.**

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 9 июня 1972 г. (протокол № 78)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР **Малышков П. С.**
Члены комиссии: **Белова Е. М., Драгунов Г. Е., Абрамов М. Н., Лейбчик Л. Г., Машкович И. К., Пенязь И. В.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 августа 1972 г. № 1662

**ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ.
ТЕХНОЛОГИЯ****Термины и определения**

Wood particle boards. Technology. Terms
and definitions

**ГОСТ
18110—72**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29/VIII 1972 г. № 1662 срок введения установлен

с 1/I 1974 г.

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий, относящихся к технологии производства древесностружечных плит.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

В случаях, когда существенные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено, и соответственно в графе «Определение» поставлен прочерк.

Для ряда стандартизованных терминов в стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

В приложении приведены справочные термины общетехнических понятий, используемых в стандарте.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а недопустимые синонимы — курсивом.

| Термин | Определение |
|--------|-------------|
|--------|-------------|

СЫРЬЕ И ПОЛУФАБРИКАТЫ

| | |
|--|---|
| <p>1. Древесное сырье D Holzrohstoff E Wood raw material F Matière premiere de bois</p> | <p>Отходы лесопильных и деревообрабатывающих производств, дровяная древесина, лесосечные отходы</p> |
| <p>2. Древесные частицы D Holzteile E Wood particles F Particules de bois</p> | <p>Частицы, полученные в результате измельчения древесного сырья</p> |
| <p>3. Древесная стружка D Holzspane E Wood chips F copeaux de bois Eclats de bois</p> | <p>Древесные частицы различной формы и величины, специально изготовленные для дальнейшей промышленной переработки или получаемые в виде отходов при обработке древесины на деревообрабатывающих станках</p> |
| <p>4. Специально изготовленная стружка D Spezialspane E Special chips</p> | <p>Древесная стружка определенной формы и размеров, изготовленная на специальных стружечных станках</p> |
| <p>5. Стружка-отходы D Abfallspan E Waste chips</p> | <p>Древесная стружка, получаемая в виде отходов при обработке древесины на деревообрабатывающих станках</p> |
| <p>6. Плоская стружка D Flachspan E Flat chips</p> | <p style="text-align: center;">—</p> |
| <p>7. Закрученная стружка E Curled chips</p> | <p style="text-align: center;">—</p> |
| <p>8. Игольчатая стружка</p> | <p>Стружка, у которой ширина и толщина мало отличаются по размерам, а длина превышает эти размеры</p> |
| <p>9. Технологическая щепа для древесностружечных плит D Technologische Holz-schnitzel E Shavings</p> | <p>Древесное сырье длиной от 5 до 60 мм и толщиной до 30 мм, предназначенное для изготовления древесностружечных плит</p> |
| <p>10. Опилки D Sagespane E Sawdust</p> | <p>Древесные частицы, получаемые в виде отходов при распиловке древесины</p> |
| <p>11. Дробленка D Holz-schnitzel E Hogged chips</p> | <p>Древесные частицы, получаемые при дроблении или раскалывании древесины</p> |
| <p>12. Древесная пыль D Holzstaub E Wood dust F Pousriere de bois</p> | <p>Древесные частицы размером менее 1 мм</p> |
| <p>13. Сырые древесные частицы D Feuchte Holzpartikeln E Wet wood particles</p> | <p>Древесные частицы, влажность которых выше требований технической документации</p> |
| <p>14. Сухие древесные частицы D Trockene Holzpartikeln E Dry wood particles</p> | <p>Древесные частицы, влажность которых соответствует требованиям технической документации</p> |

| Термин | Определение |
|--|---|
| 15 Кондиционные древесные частицы | Древесные частицы, имеющие размеры и влажность, соответствующие требованиям производства древесностружечных плит |
| 16 Длина древесной частицы D Holzpartikellänge E Wood particle length F Longueur d'un particule de bois | Размер древесной частицы в направлении волокон древесины |
| 17 Ширина древесной частицы D Holzpartikelbreite E Wood particle width F Largeur d'un particule de bois | Наибольший размер древесной частицы в направлении, перпендикулярном ее продольной кромке |
| 18 Толщина древесной частицы D Holzpartikelstarke E Wood particle thickness F Epaisseur d'un particule de bois | Наименьший размер древесной частицы в направлении, перпендикулярном ее продольной кромке |
| 19 Осмоленные древесные частицы D Belemte Holzpartikel E Glued wood particles | Древесные частицы, на поверхность которых нанесено связующее |
| 20 Рабочий раствор смолы D Harzlosung E Working mixture F Solution resinieuse | Раствор смолы, концентрация и вязкость которого соответствуют требованиям технологии приготовления связующего |
| 21 Отвердитель D Harter E Hardener F Durcisseur | Вещество, добавляемое в рабочий раствор смолы для ускорения ее отверждения |
| 22 Связующее Ндп Клей D Bindemittel E Adhesive F Colle | Добавляемые к древесным частицам вещества или смесь различных веществ, обладающие способностью взаимосвязывать частицы древесностружечной плиты |
| 23 Стружечный ковер D Spanvlies E Mat | Непрерывная лента определенной ширины и толщины, сформированная из осмоленных древесных частиц |
| 24 Стружечный пакет D Spankuchen E Sandwich | Часть стружечного ковра определенной длины, сформированная из осмоленных древесных частиц |
| 25 Стружечный брикет | Подпрессованный стружечный пакет |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

| | |
|---|---|
| 26 Сортировка древесного сырья D Sortierung von Holzrohstoff E Wood raw material sorting | Распределение древесного сырья по качеству, породам, назначению, размерам и влажности |
|---|---|

| Термин | Определение |
|---|---|
| 27 Гидротермическая обработка древесного сырья D Wasserdampfbehandlung von Holzrohstoff E Wood raw material heating | Изменение температуры и влажности древесины путем воздействия на древесное сырье тепла, влажного газа или жидкости |
| 28 Окорка древесного сырья D Entrindung von Rundholz E Wood raw material barking F Ecorçage de bois | Очистка древесного сырья от коры |
| 29 Разделка древесного сырья | Деление древесного сырья на требуемые размеры |
| 30 Измельчение древесины Ндп Изготовление древесных частиц D Holzzerkleinerung E Desintegrating wood | — |
| 31 Измельчение древесных частиц D Zerkleinerung von Holzpartikeln E Wood particles fiberizing | Уменьшение размеров древесных частиц |
| 32 Сушка древесных частиц D Trocknung von Holzpartikeln E Wood particles drying | Удаление из древесины частиц влаги путем ее испарения |
| 33 Сортировка древесных частиц Ндп Сепарация древесных частиц D Sortierung von Holzpartikeln E Wood particles separating | — |
| 34 Ориентация древесных частиц E Wood particles orientation | Расположение древесных частиц в древесностружечной плите в заданном направлении |
| 35 Дозирование древесных частиц D Holzpartikeldosierung | Разделение древесных частиц на одинаковые порции или непрерывная выдача одинакового количества древесных частиц в единицу времени |
| 36 Дозирование связующего и других добавок D Bindemitteldosierung | Разделение связующего и других добавок на одинаковые порции или непрерывная выдача их в одинаковом количестве в единицу времени |
| 37 Приготовление связующего D Bindemittelvorbereitung | — |
| 38 Содержание связующего в осмоленных древесных частицах | Отношение количества связующего по абсолютно сухому веществу к массе абсолютно сухих древесных частиц, выраженное в процентах |

| Термин | Определение |
|---|--|
| <p>39. Распыление связующего или его компонентов Ндп <i>Распыливание связующего или его компонентов</i> D. Versprühung von Bindemittel E. Adhesive spraying</p> | — |
| <p>40. Смешивание древесных частиц со связующим</p> | — |
| <p>41. Гидрофобирование древесностружечных плит D. Hydrofobierung von Holzspanplatten</p> | <p>Введение в древесные частицы гидрофобных добавок для повышения водостойкости древесностружечных плит</p> |
| <p>42. Антисептирование древесностружечных плит</p> | <p>Введение в древесные частицы антисептиков для повышения биостойкости древесностружечных плит</p> |
| <p>43. Антипирирование древесностружечных плит</p> | <p>Введение в древесные частицы антипиренов для повышения огнестойкости древесностружечных плит</p> |
| <p>44. Армирование древесностружечных плит E. Wood particle boards reinforcing</p> | <p>Усиление конструкции древесностружечной плиты включением дополнительных элементов</p> |
| <p>45. Формирование стружечного пакета (ковра)</p> | <p>Дозирование и равномерное распределение осмоленных древесных частиц по площади стружечного пакета (ковра)</p> |
| <p>46. Фракционирование древесных частиц D. Fraktionierung von Holzpartikeln E. Wood particles fractionating</p> | <p>Распределение древесных частиц с постепенным изменением их размеров по толщине стружечного ковра</p> |
| <p>47. Подпрессовка стружечного пакета (ковра) D. Vorpressen von Spankuchen E. Sandwich prepressing</p> | <p>Уменьшение толщины стружечного пакета (ковра) для повышения его транспортабельности</p> |
| <p>48. Степень сжатия стружечного пакета (ковра) E. Compression degree</p> | <p>Отношение начальной толщины стружечного пакета (ковра) к его толщине после подпрессовки</p> |
| <p>49. Загрузка стружечных пакетов (брикетов) в пресс D. Beschickung E. Loading the press</p> | — |
| <p>50. Прессование древесностружечных плит D. Pressen von Holzspanplatten E. Wood particle board pressing</p> | <p>Образование древесностружечной плиты из предварительно сформированного стружечного пакета (брикета или ковра) под воздействием давления и температуры</p> |

| Термин | Определение |
|---|--|
| <p>51. Непрерывный способ прессования древесностружечных плит D. Verfahren zum kontinuierlichen Pressen von Holzspanplatten E. Continuous pressing</p> | <p>Способ прессования древесностружечных плит, при котором стружечный ковер (осмоленные стружки) непрерывно поступает в пресс и выходит из него в виде ленты</p> |
| <p>52. Периодический способ прессования древесностружечных плит</p> | <p>Способ прессования древесностружечных плит с периодически повторяющимися циклами</p> |
| <p>53. Бесподдонное прессование древесностружечных плит D. Blechlose Pressen der Holzspanplatten E. Caulles pressing</p> | <p>Прессование древесностружечных плит, осуществляемое при отсутствии в прессе поддонов</p> |
| <p>54. Плоское прессование древесностружечных плит D. Flachpressen von Holzspanplatten E. Flat pressing</p> | <p>Прессование древесностружечных плит, при котором давление направлено перпендикулярно пласти плиты</p> |
| <p>55. Экструзионное прессование древесностружечных плит E. Extrusion</p> | <p>Прессование древесностружечных плит, при котором давление направлено параллельно пласти плиты</p> |
| <p>56. Комбинированное прессование древесностружечных плит</p> | <p>Прессование древесностружечных плит, при котором формирование и подпрессовку стружечного ковра или его внутреннего слоя производят по способу экструзионного прессования, а горячее прессование — по способу плоского прессования</p> |
| <p>57. Прессование древесностружечных плит со сбросом давления</p> | <p>Прессование древесностружечных плит с периодическим кратковременным снижением давления</p> |
| <p>58. Прессование древесностружечных плит со ступенчатым снижением давления</p> | <p>Прессование древесностружечных плит, при котором давление от максимального значения до нуля снижается ступенчато</p> |
| <p>59. Прессование древесностружечных плит с плавным снижением давления</p> | <p>Прессование древесностружечных плит, при котором давление от максимального значения до нуля снижается без резких переходов</p> |
| <p>60. Прессование древесностружечных плит с паровым ударом</p> | <p>Прессование древесностружечных плит, при котором для ускорения нагрева внутреннего слоя стружечного пакета (брикета или ковра) увлажняют его наружные слои водой</p> |
| <p>61. Прессование древесностружечных плит с газовым ударом</p> | <p>Прессование древесностружечных плит, при котором для ускорения нагрева внутреннего слоя стружечного пакета (брикета или ковра) на его наружные слои наносят растворы, образующие при нагреве газообразные продукты</p> |

| Термин | Определение |
|---|---|
| <p>62 Продолжительность прессования древесностружечных плит Ндп <i>Время прессования</i> <i>Продолжительность выдержки плит в прессе</i> D Presszeit E Pressing time</p> | <p>Время от достижения заданного давления при прессовании древесностружечных плит до начала размыкания плит пресса</p> |
| <p>63 Ритм прессования древесностружечных плит</p> | <p>Расчетное время прессования одной древесностружечной плиты, получаемое делением продолжительности цикла прессования на количество одновременно прессуемых плит</p> |
| <p>64 Выгрузка древесностружечных плит из пресса E Press unloading</p> | <p>—</p> |
| <p>65 Охлаждение поддонов</p> | <p>—</p> |
| <p>66 Обрезка древесностружечных плит D Besäumen von Holzspanplatten E Wood particle board trimming</p> | <p>Придание древесностружечным плитам заданных размеров</p> |
| <p>67 Выдержка древесностружечных плит</p> | <p>Технологическая операция, в течение которой уменьшаются внутренние напряжения в древесностружечных плитах выравнивается влажность и происходит дальнейшее отверждение связующего</p> |
| <p>68 Кондиционирование древесностружечных плит D Konditionierung von Holzspanplatten E Wood particle board conditioning</p> | <p>Обработка древесностружечных плит в камерах для выравнивания температуры, влажности и ослабления внутренних напряжений</p> |
| <p>69 Калибрование древесностружечных плит D Kalibrierung von Holzspanplatten E Wood particle board calibrating</p> | <p>Выравнивание толщины древесностружечной плиты</p> |
| <p>70 Шлифование древесностружечных плит D Schleifen von Holzspanplatten E Wood particle board sanding</p> | <p>Снятие тонкого слоя с пластей древесностружечных плит абразивными материалами для уменьшения шероховатости плит</p> |
| <p>71 Отделка древесностружечных плит</p> | <p>Нанесение на одну или обе пласти древесностружечной плиты лакокрасочных материалов и пресс порошков</p> |

| Термин | Определение |
|--|---|
| 72 Облицовка древесностружечных плит Ндп. <i>Фанерование плит</i> | Покрытие одной или обеих пластей древесностружечной плиты листовым материалом |
| 73 Сортировка древесностружечных плит D <i>Spanplattensortierung</i> E <i>Wood particle board grading</i> | Распределение древесностружечных плит по маркам, группам, сортам и размерам |

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РУССКИХ ТЕРМИНОВ

| | |
|---|----|
| Ангипирирование древесностружечных плит | 43 |
| Антисептирование древесностружечных плит | 42 |
| Армирование древесностружечных плит | 44 |
| Брикет стружечный | 25 |
| <i>Время прессования</i> | 62 |
| Выгрузка древесностружечных плит из пресса | 61 |
| Выдержка древесностружечных плит | 67 |
| Гидрофобирование древесностружечных плит | 41 |
| Длина древесной частицы | 16 |
| Дозирование древесных частиц | 35 |
| Дозирование связующего и других добавок | 36 |
| Дробленка | 11 |
| Загрузка стружечных пакетов (брикетов) в пресс | 49 |
| <i>Изготовление древесных частиц</i> | 30 |
| Измельчение древесины | 30 |
| Измельчение древесных частиц | 31 |
| Калибрование древесностружечных плит | 69 |
| <i>Клей</i> | 22 |
| Ковер стружечный | 23 |
| Кондиционирование древесностружечных плит | 68 |
| Облицовка древесностружечных плит | 72 |
| Обработка древесного сырья гидротермическая | 27 |
| Обрезка древесностружечных плит | 66 |
| Окорка древесного сырья | 26 |
| Опилки | 10 |
| Ориентация древесных частиц | 31 |
| Отвердитель | 21 |
| Отделка древесностружечных плит | 71 |
| Охлаждение поддонов | 65 |
| Пакет стружечный | 24 |
| Прессование древесностружечных плит | 50 |
| Прессование древесностружечных плит бесподдонное | 53 |
| Прессование древесностружечных плит комбинированное | 56 |
| Прессование древесностружечных плит с газовым ударом | 61 |
| Прессование древесностружечных плит с паровым ударом | 50 |
| Прессование древесностружечных плит с плавным снижением давления | 59 |
| Прессование древесностружечных плит со сбросом давления | 57 |
| Прессование древесностружечных плит со ступенчатым снижением давления | 58 |
| Прессование древесностружечных плит плоское | 54 |
| Прессование древесностружечных плит экструзионное | 55 |
| Приготовление связующего | 37 |
| <i>Продолжительность выдержки плит в прессе</i> | 62 |
| Продолжительность прессования древесностружечных плит | 62 |
| Подпрессовка стружечного пакета (ковра) | 47 |
| Пыль древесная | 12 |
| Разделка древесного сырья | 29 |
| <i>Распыливание связующего или его компонентов</i> | 39 |
| Распыление связующего или его компонентов | 39 |
| Раствор смолы рабочий | 20 |
| Ритм прессования древесностружечных плит | 63 |
| Связующее | 22 |
| <i>Сепарация древесных частиц</i> | 33 |
| Смешивание древесных частиц со связующим | 40 |
| Содержание связующего в осмоленных древесных частицах | 38 |
| Сортировка древесного сырья | 26 |

| | |
|--|----|
| Сортировка древесностружечных плит | 73 |
| Сортировка древесных частиц | 33 |
| Способ прессования древесностружечных плит непрерывный | 51 |
| Способ прессования древесностружечных плит периодический | 52 |
| Степень сжатия стружечного пакета (ковра) | 48 |
| Стружка древесная | 3 |
| Стружка закрученная | 7 |
| Стружка игольчатая | 8 |
| Стружка-отходы | 5 |
| Стружка плоская | 6 |
| Стружка специально изготовленная | 4 |
| Сушка древесных частиц | 32 |
| Сырье древесное | 1 |
| Толщина древесной частицы | 18 |
| <i>Фанерование плит</i> | 72 |
| Формирование стружечного пакета (ковра) | 45 |
| Фракционирование древесных частиц | 46 |
| Частицы древесные | 2 |
| Частицы древесные кондиционные | 15 |
| Частицы древесные осмоленные | 19 |
| Частицы древесные сухие | 14 |
| Частицы древесные сырые | 13 |
| Ширина древесной частицы | 17 |
| Шлифование древесностружечных плит | 70 |
| Щепа технологическая для древесностружечных плит | 9 |

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ НЕМЕЦКИХ ТЕРМИНОВ

| | |
|--|----|
| Abfallspan | 5 |
| Beleimte Holzpartikeln | 19 |
| Besaumen von Holzspanplatten | 66 |
| Beschickung | 49 |
| Bindemittel | 22 |
| Bindemitteldosierung | 36 |
| Bindemittelvorbereitung | 37 |
| Blechlose Pressen der Holzspanplatten | 53 |
| Entrindung von Rundholz | 28 |
| Feuchte Holzpartikel | 13 |
| Flachpressen von Holzspanplatten | 54 |
| Flachspan | 6 |
| Fraktionierung von Holzpartikeln | 46 |
| Harter | 21 |
| Harzlosung | 20 |
| Holzpartikelbreite | 17 |
| Holzpartikeldosierung | 35 |
| Holzpartikellänge | 16 |
| Holzpartikelstarke | 18 |
| Holzrohstoff | 1 |
| Holzchnitzel | 11 |
| Holzspane | 3 |
| Holzstaub | 12 |
| Holzfeile | 2 |
| Holzerkleinerung | 30 |
| Hydrofobierung von Holzspanplatten | 41 |
| Kalibrierung von Holzspanplatten | 69 |
| Konditionierung von Holzspanplatten | 68 |
| Pressen von Holzspanplatten | 50 |
| Presszeit | 62 |
| Sagemehl | 10 |
| Sagespane | 10 |
| Schleifen von Holzspanplatten | 70 |
| Sortierung von Holzpartikeln | 33 |
| Sortierung von Holzrohstoff | 26 |
| Spankuchen | 24 |
| Spanplattensortierung | 73 |
| Spanvlies | 23 |
| Spezialspane | 4 |
| Technologische Holzchnitzel | 9 |
| Trockene Holzpartikeln | 14 |
| Trocknung von Holzpartikeln | 32 |
| Verfahren zum kontinuierlichen Pressen von Holzspanplatten | 51 |
| Verspruhung von Bindemittel | 39 |
| Vorpressen von Spankuchen | 47 |
| Wasserdampfbehandlung von Holzrohstoff | 27 |
| Zerkleinerung von Holzpartikeln | 31 |

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ АНГЛИЙСКИХ ТЕРМИНОВ

| | |
|-------------------|----|
| Adhesive | 22 |
| Adhesive spraying | 39 |
| Caulles pressing | 53 |

| | |
|----------------------------------|----|
| Compression degree | 48 |
| Continuous pressing | 51 |
| Curled chips | 7 |
| Desintegrating wood | 30 |
| Dry wood particles | 14 |
| Extrusion | 55 |
| Flat chips | 6 |
| Flat pressing | 54 |
| Glued wood particles | 19 |
| Hardener | 21 |
| Hogged chips | 11 |
| Loading the press | 49 |
| Mat | 23 |
| Press unloading | 64 |
| Pressing time | 62 |
| Sandwich | 24 |
| Sandwich prepressing | 47 |
| Sawdust | 10 |
| Shavings | 9 |
| Spesial chips | 4 |
| Waste chips | 5 |
| Wet wood particles | 13 |
| Wood chips | 3 |
| Wood dust | 12 |
| Wood particle length | 16 |
| Wood particle thickness | 18 |
| Wood particle width | 17 |
| Wood particle board calibrating | 69 |
| Wood particle board conditioning | 68 |
| Wood particle board grading | 73 |
| Wood particle board pressing | 50 |
| Wood particle boards reinforcing | 44 |
| Wood particle board sanding | 70 |
| Wood particke board trimming | 66 |
| Wood particles | 2 |
| Wood particles drying | 32 |
| Wood particles fiberizing | 31 |
| Wood particles fractionating | 46 |
| Wood particles orientation | 34 |
| Wood particles separating | 33 |
| Wood raw material | 1 |
| Wood raw material barking | 28 |
| Wood raw material heating | 27 |
| Wood raw material sorting | 26 |
| Working mixture | 20 |

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ФРАНЦУЗСКИХ ТЕРМИНОВ

| | |
|----------------------------------|----|
| Colle | 22 |
| Copeaux de bois | 3 |
| Durcisseur | 21 |
| Eclats de bois | 3 |
| Ecorceage de bois | 28 |
| Epaisseur d'un particule de bois | 18 |
| Largeur d'un particule de bois | 17 |
| Longueur d'un particule de bois | 16 |
| Matiere premiere de bois | 1 |

| | |
|---------------------------------------|----|
| Particules de bois | 2 |
| Poussiere de bois | 12 |
| Pressage de dalle en copeaux de bois | 50 |
| Pressage de plagne en copeaux de bois | 50 |
| Sciure de bois | 10 |
| Solution resinuse | 20 |

**ТЕРМИНЫ ОБЩИХ ПОНЯТИЙ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ
ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ**

| Термин | Определение |
|---------------------------------------|---|
| 1 Смыкание плит пресса | Подъем или опускание траверсы пресса до начала возрастания давления |
| 2 Режим прессования | Совокупность технологических параметров, при которых осуществляется прессование |
| 3 Цикл прессования | Время от начала первой до начала второй загрузки пресса |
| 4 Диаграмма прессования | Графическое изображение зависимости давления от времени прессования |
| 5 Температура прессования | Температура плит пресса при прессовании |
| 6 Давление прессования | Усилие, с которым сжимается стружечный пакет (ковер), приходящееся на единицу площади |
| 7 Скорость прессования | Скорость выхода ленты плит из пресса при непрерывном прессовании |
| 8 Интенсификация процесса прессования | Сокращение продолжительности прессования |
| 9 Размыкание плит пресса | — |

Редактор *Н Е Шестакова*

Сдано в наб 4/IX 1972 г Подп в печ 22/IX 1972 г 100 п л Тир 16000

Издательство стандартов Москва, Д-22, Новопресненский пер, 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер, 6 Зак 1297

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

| В е л и ч и н а | Е д и н и ц а | | |
|--|------------------------------|-------------------|-------------------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | русское | международное |
| ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| ДЛИНА | метр | М | m |
| МАССА | килограмм | кг | kg |
| ВРЕМЯ | секунда | с | s |
| СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА | ампер | А | A |
| ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА | кельвин | К | K |
| СИЛА СВЕТА | кандела | кд | cd |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| Плоский угол | радиан | рад | rad |
| Телесный угол | стерадиан | ср | sr |
| ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| Площадь | квадратный метр | м ² | m ² |
| Объем, вместимость | кубический метр | м ³ | m ³ |
| Плотность | килограмм на кубический метр | кг/м ³ | kg/m ³ |
| Скорость | метр в секунду | м/с | m/s |
| Угловая скорость | радиан в секунду | рад/с | rad/s |
| Сила, сила тяжести (вес) | ньютон | Н | N |
| Давление, механическое напряжение | паскаль | Па | Pa |
| Работа, энергия, количество теплоты | джоуль | Дж | J |
| Мощность | ватт | Вт | W |
| Количество электричества электрический заряд | кулон | Кл | C |
| Электрическое напряжение электрический потенциал разность электрических потенциалов электродвижущая сила | вольт | В | V |
| Электрическое сопротивление | ом | Ом | Ω |
| Электрическая проводимость | сименс | См | S |
| Электрическая емкость | фарада | Ф | F |
| Магнитный поток | вебер | Вб | Wb |
| Индуктивность взаимная индуктивность | генри | Г | H |
| Удельная теплоемкость | джоуль на килограмм-кельвин | Дж/(кг·К) | J/(kg·K) |
| Теплопроводность | ватт на метр кельвин | Вт/(·К) | W/(m·K) |
| Световой поток | люмен | лм | lm |
| Яркость | кандела на квадратный метр | кд/м ² | cd/m ² |
| Освещенность | люкс | лк | lx |

МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

| Множитель, на который умножается единица | Приставка | Обозначение | | Множитель, на который умножается единица | Приставка | Обозначение | |
|--|-----------|-------------|---------------|--|-----------|-------------|---------------|
| | | русское | международное | | | русское | международное |
| 10 ¹² | тера | Т | T | 10 ⁻² | (санти) | с | c |
| 10 ⁹ | гига | Г | G | 10 ⁻³ | милли | м | m |
| 10 ⁶ | мега | М | M | 10 ⁻⁶ | микро | мк | μ |
| 10 ³ | кило | к | k | 10 ⁻⁹ | нано | н | n |
| 10 ² | (гекто) | г | h | 10 ⁻¹² | пико | п | p |
| 10 ¹ | (дека) | да | da | 10 ⁻¹⁵ | фемто | ф | f |
| 10 ⁻¹ | (деци) | д | d | 10 ⁻¹⁸ | атто | а | a |

Примечание В скобках указаны приставки которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, уже получивших широкое распространение (например гектар декалитр дециметр, сантиметр)