

ГОСТ 21234—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ТАЛЬК МОЛОТЫЙ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 12—2002

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТАЛЬК МОЛОТЫЙ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия

**ГОСТ
21234—75**

Ground talc for ceramic industry. Specifications

МКС 81.060.10
ОКП 57 2732

Дата введения **01.01.77**

Настоящий стандарт распространяется на молотый тальк, предназначенный для керамической промышленности.

1. МАРКИ

1.1. Молотый тальк выпускают следующих марок: ТМК-28, ТМК-27 и ТМК-24.

Примечание. В обозначении марок буквы означают: Т — тальк, М — молотый, К — керамический, а цифра — минимальная массовая доля окиси магния в тальке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Молотый тальк по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марок			Метод испытаний
	ТМК-28	ТМК-27	ТМК-24	
1. Массовая доля окиси магния (MgO), %, не менее	28	27	24	По ГОСТ 19728.8
2. Массовая доля железа в пересчете на Fe ₂ O ₃ , %, не более	5	6	8	По ГОСТ 19728.4
3. Массовая доля окиси кальция (CaO), %, не более	0,5	0,8	—	По ГОСТ 19728.7
4. Потеря массы при прокаливании, %, не более	8	9	10	По ГОСТ 19728.17
5. Массовая доля влаги, %, не более	1	1	1	По ГОСТ 19728.19
6. Остаток на сетке № 014, %, не более	2	2	2	По ГОСТ 19728.20

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.2. В молотом тальке всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Тальк не является токсичным продуктом. В воздухе рабочей зоны тальк присутствует в виде аэрозоли фиброгенного воздействия. По степени воздействия на организм человека тальк относится к 3-му классу опасности. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны при работе с тальком — по ГОСТ 12.1.005. Предельно допустимая концентрация (ПДК) талька в воздухе рабочей зоны составляет 4 мг/м³. Периодичность контроля — не реже одного раза в квартал.

2а.2. Общие требования безопасности при работе с тальком — по ГОСТ 12.1.007.

2а.3. Тальк не горюч, взрывобезопасен. Общие требования пожарной безопасности при работе с тальком — по ГОСТ 12.1.004.

2а.4. Тальк экологически безопасен: стабилен в абиотических условиях, не трансформируется в окружающей среде (не окисляется, не полимеризуется), биологически не распадается.

2а.5. Для защиты атмосферного воздуха от пыли при производстве талька должны быть предусмотрены мероприятия в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.01 и других нормативных документов.

2а.6. При транспортировании тальк относится к безопасным грузам по ГОСТ 19433.

Разд. 2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Молотый тальк принимают партиями. Партией считают количество молотого талька одной марки, оформленное одним документом о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование и марка продукции;

номер и дата выдачи документа;

масса партии нетто;

номер партии;

результаты испытаний;

обозначение настоящего стандарта.

3.2. Для проверки соответствия качества партии молотого талька требованиям настоящего стандарта отбирают методом случайного отбора каждый 100-й мешок, но не менее 10 мешков от партии.

От талька, упакованного в контейнеры, отбирают каждый контейнер.

Масса объединенной пробы должна быть не менее 3 кг.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовку проб для испытаний проводят от талька, упакованного в мешки и контейнеры, по ГОСТ 19730.

4.2. Методы испытаний — по п. 2.1.

Разд. 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

5.2. На каждом контейнере или мешке должны быть обозначены:

наименование предприятия-изготовителя, товарный знак;

наименование и марка продукции;

номер партии;

масса нетто;
дата изготовления;
обозначение настоящего стандарта.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.3. Молотый тальк упаковывают в четырехслойные мешки марки НМ по ГОСТ 2226 массой нетто не более 35 кг или по согласованию с потребителем в специализированные контейнеры для сыпучих грузов по нормативным документам.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

5.4. Молотый тальк транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Молотый тальк в специализированных контейнерах транспортируют по железной дороге по-вагонными отправлениями на открытом подвижном составе в прямом железнодорожном сообщении с соблюдением правил перевозки, действующих на транспорте данного вида.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5.5. Молотый тальк должен храниться в закрытых помещениях отдельно по маркам.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР
2. УТВЕРЖДЕН Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров от 14.11.75 № 2903

Изменение № 4 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 01.11.2001)

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 879—52

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.004—91	2а.3
ГОСТ 12.1.005—88	2а.1
ГОСТ 12.1.007—76	2а.2
ГОСТ 17.2.3.01—86	2а.5
ГОСТ 19433—88	2а.6
ГОСТ 2226—88	5.3
ГОСТ 14192—96	5.1
ГОСТ 19728.4—2001	2.1
ГОСТ 19728.7—2001	2.1
ГОСТ 19728.8—2001	2.1
ГОСТ 19728.17—2001	2.1
ГОСТ 19728.19—2001	2.1
ГОСТ 19728.20—2001	2.1
ГОСТ 19730—74	4.1

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.91 № 1134

6. ИЗДАНИЕ (агуст 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в марте 1981 г., августе 1986 г., июне 1991 г., августе 2002 г. (ИУС 5—81, 11—86, 10—91, 11—2002)

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.07.2003. Подписано в печать 16.09.2003. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 170 экз. С 11926. Зак. 790.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102