

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА**

**СБОРНИКИ  
СМЕТНЫХ НОРМ  
И РАСЦЕНОК  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
РАБОТЫ**

**СБОРНИК 13  
ЗАЩИТА  
СТРОИТЕЛЬНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ  
И ОБОРУДОВАНИЯ  
ОТ КОРРОЗИИ**

**СНиП  
4.02-91  
4.05-91**

*Утвержден постановлением  
Государственного строительного  
комитета СССР от 29 декабря 1990 г. № 115*

**ГОССТРОЙ РОССИИ**

**МОСКВА 2000**



УДК 622.22.002.003.12(033.74)

**СНИП 4.02-91; 4.05-91. Сборники сметных норм и расценок на строительные работы. Сборник 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии / Госстрой России. — М.: ГУП ЦПП, 2000. — 88 с.**

Разработан институтами Проектхимзащита, ВНИПИ промстальконструкция Минмонтажспецстроя СССР, Госхимпроект Госстроя СССР, Союзэнергозащита Минэнерго СССР под методическим руководством ЦНИИЭУС Госстроя СССР и рассмотрен управлением ценообразования и смет в строительстве Госстроя СССР.

Редакторы: инженеры В.В. Семькин, В.А. Голубев, Э.Я. Лабзина (Госстрой СССР), М.В. Алухтин, Т.А. Карцева, В.И. Корецкий, И.В. Тюльпина (ЦНИИЭУС Госстроя СССР), Ф.П. Милехина (Проектхимзащита Минмонтажспецстроя СССР), Г.И. Сафронова (Союзэнергозащита Минэнерго СССР), О.П. Калинина (ВНИПИ промстальконструкция Минмонтажспецстроя СССР) Т.В. Кондаурова (Госхимпроект Госстроя СССР)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР (ГОССТРОЙ СССР)	СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА	СНИП 4.02-91; 4.05-91
	СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ  СБОРНИК 13. ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ	ВЗАМЕН СБОРНИКОВ ЭЛЕМЕНТНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ И ЕДИНЫХ РАЙОННЫХ ЕДИНИЧНЫХ РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ (ЕРЕР-84) СБОРНИК 13. ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

##### 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. СБОРНИК СОДЕРЖИТ СМЕТНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА РАБОТЫ ПО ЗАЩИТЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД.

СТОИМОСТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДАНЫ В ТАБЛИЦАХ ДЛЯ ПЕРВОГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА, ПРИНЯТОГО ЗА БАЗИСНЫЙ.

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭТИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ В ДРУГИХ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫХ РАЙОНАХ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПО П.3.16 РАЗДЕЛА 3 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ НАСТОЯЩЕГО СБОРНИКА ДЛЯ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И ПО "ОБЩИМ ПОЛОЖЕНИЯМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СНИП-91" ДЛЯ ЗАТРАТ ПО МАТЕРИАЛАМ.

1.2. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ УЧИТЫВАЮТ РАБОТЫ ПО: ТРАНСПОРТИРОВКЕ МАТЕРИАЛОВ ОТ ПРИОБЪЕКТНО-ГО СКЛАДА К МЕСТУ РАБОТ;

УСТАНОВКЕ И ПЕРЕСТАНОВКЕ ИНВЕНТАРНЫХ СТОЛИКОВ, ПРИСТАВНЫХ ЛЕСТНИЦ И ДРУГИХ СРЕДСТВ ПОДМАШИВАНИЯ ВЫСОТОЙ ДО 2 м ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАЩИТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ НА ВЫСОТЕ ДО 4 м.

1.3. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ НЕ УЧТЕНА ЗАТРАТА НА:

УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКУ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ БОЛЕЕ 4 м, СТОИМОСТЬ УСТРОЙСТВА И РАЗБОРКИ ЛЕСОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА N 8 "КОНСТРУКЦИИ ИЗ КИРПИЧА И БЛОКОВ";

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКУ ОПАЛУБКИ И КРУЖАЛ ПРИ КЛАДКЕ И ФУТЕРОВКЕ ПОТОЛОЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА ОПАЛУБКИ И КРУЖАЛ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА N 45 "ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЕЧИ И ТРУБЫ";

СНЯТИЕ КРЫШЕК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ АППАРАТОВ, ПОДЛЕЖАЩИХ ЗАЩИТЕ ОТ ХИМИЧЕСКИХ АГРЕССИВНЫХ СРЕД, И ПОСЛЕДУЮЩУЮ УСТАНОВКУ ИХ;

УСТРОЙСТВО ПОДВОДКИ ПАРА И ВОДЫ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ПРИ ОТКРЫТОМ СПОСОБЕ ВУЛКАНИЗАЦИИ ГУММИРОВОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ;

УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКУ СИСТЕМЫ ВРЕМЕННОЙ ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ, ЭТИ ЗАТРАТЫ СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТОМ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ОТДЕЛЬНОЙ СМЕТОЙ И ОТНОСИТЬ НА СТОИМОСТЬ ОСНОВНОГО ОБЪЕКТА.

1.4. ЗАТРАТЫ НА ДЕЖУРСТВО ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЗАМКНУТЫХ ОБЪЕМАХ С ПОЖАРОВЗРЫВООПАСНЫМИ И ВРЕДНЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С П.3.6. НАСТОЯЩЕЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ.

1.5. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ СБОРНИКА НА ФУТЕРОВОЧНЫЕ, ОКЛЕЕЧНЫЕ И ГУММИРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ СОСТАВЛЕНЫ ДЛЯ ПЛОСКИХ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ЭТИХ РАБОТ НА ДРУГИХ ПОВЕРХНОСТЯХ (КОНИЧЕСКИХ, СФЕРИЧЕСКИХ И Т.Д.) К НОРМАМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТАБЛИЦ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПРИВЕДЕННЫЕ В РАЗД. 3 НАСТОЯЩЕЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ.

1.6. ПРИ ФУТЕРОВКЕ НА СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ С УПЛОТНЯЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ СЛЕДУЕТ ДОПОЛНИТЕЛЬНО УЧИТЫВАТЬ СПИРТ ФУРИЛОВЫЙ В РАЗМЕРЕ 3 % НОРМЫ РАСХОДА ЖИДКОГО СТЕКЛА.

1.7. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ СБОРНИКА НА ОКРАСОЧНЫЕ РАБОТЫ СОСТАВЛЕНЫ С УЧЕТОМ ГРУПП СЛОЖНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.

1.8. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ОКРАСКУ ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВЛЕНЫ НА ОДНОСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ, ПРИ ОКРАСКЕ В НЕСКОЛЬКО СЛОЕВ НОРМЫ СЛЕДУЕТ УВЕЛИЧИТЬ КРАТНО КОЛИЧЕСТВУ НАНЕСЕННЫХ СЛОЕВ.

1.9. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ СБОРНИКА НА ОКРАСКУ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВЛЕНЫ ИСХОДЯ ИЗ УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОГРУНТОВАННЫМИ ИЛИ ОКРАШЕННЫМИ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ. ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗАВОДСКОЙ ОГРУНТОВКИ ИЛИ ОКРАСКИ ЗАТРАТЫ НА ЭТИ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО В СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТОМ.

1.10. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ СБОРНИКА НА РАБОТЫ ПО НАНЕСЕНИЮ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ СОСТАВЛЕНЫ ДЛЯ ПОВОРОТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ЗАЩИЩАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ЭТИХ РАБОТ В НЕПОВОРОТНОМ ПОЛОЖЕНИИ К НОРМАМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТАБЛИЦ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТЫ ПРИВЕДЕННЫЕ В РАЗД. 3 НАСТОЯЩЕЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ.

1.11. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ СБОРНИКА НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ СОСТАВЛЕНЫ НА ТОЛЩИНУ НАНОСИМОГО СЛОЯ 100 мкм. ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ, ОТЛИЧАЮЩЕЙСЯ ОТ ПРИНЯТОЙ, ИХ СЛЕДУЕТ ИНТЕРПОЛИРОВАТЬ ПРОПОРЦИОНАЛЬНО ИЗМЕНЕНИЮ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ.

1.12. ЗАТРАТЫ НА ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕННОГО ЗАЩИТНОГО СЛОЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ В ПРОЦЕССЕ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ УЧТЕНА НОРМАМИ И РАСЦЕНКАМИ СБОРНИКА 9 "МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ".

1.13. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ ТАРИФНЫЕ СТАВКИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ ВРЕДНЫЕ И ОСОБО ВРЕДНЫЕ УСЛОВИЯ ТРУДА.

1.14. ШИРИНА И ГЛУБИНА РАЗДЕЛКИ ШВОВ, ТОЛЩИНА ПРОСЛОЙКИ ПРИ ФУТЕРОВОЧНЫХ РАБОТАХ ПРИНЯТА В

ВНЕСЕН УПРАВЛЕНИЕМ ЦЕНООБРАЗОВАНИЯ И СМЕТ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ГОССТРОЯ СССР	УТВЕРЖДЕН ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОСУДАРСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬНОГО КОМИТЕТА СССР ОТ 29 ДЕКАБРЯ 1990 Г. N 115	СРОК ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ 1 ЯНВАРЯ 1991 Г.
---	--	--

СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.

1.15. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ТАБЛ. 57, 58 ПРЕДУСМАТРИВАЮТ УСТРОЙСТВО ПОДМОСТЕЙ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НА ВЫСОТЕ ДО 25 М. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 25 М К НОРМАМ НЕОБХОДИМО ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПРИВЕДЕННЫЕ В РАЗД. 3 НАСТОЯЩЕЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ.

1.16. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СПОСОБ РАБОТЫ ПО ОГРУНТОВКЕ И ОКРАСКЕ КОНСТРУКЦИЙ.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ВРУЧНУЮ ОГОВАРИВАЕТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНО В СОСТАВЕ РАБОТЫ.

1.17. ЗАТРАТЫ НА ПОКРЫТИЯ НАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ В УСЛОВИЯХ СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 15 "ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ".

1.18. ЭМАЛИ ЭП-255, КОМПОЗИЦИИ ОС-12-01, ОС-51-03 ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (ТАБ. 29, ГР. 1.4.5) ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ В КОЛИЧЕСТВЕ СООТВЕТСТВЕННО 0,42 КГ, 0,18 КГ, 0,072 КГ НА М<sup>2</sup>, КОТОРЫЙ УЧТЕН РАСЦЕНКАМИ.

1.19. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ОКРАСКУ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ НАНЕСЕНИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫХ СОСТАВОВ ДО МОНТАЖА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ МЕХАНИЗМОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ПО ИХ ПЕРЕВОРАЧИВАНИЮ.

## 2. ПРАВИЛА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЪЕМОВ РАБОТ

2.1. ПЛОЩАДЬ ОБЛИЦОВКИ (ФУТЕРОВКИ) ПОВЕРХНОСТЕЙ ШТУЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ СЛЕДУЕТ ИСЧИСЛЯТЬ ПО СУММАРНОЙ ПЛОЩАДИ ЗАЩИЩАЕМЫХ ПЛОСКОСТЕЙ. ПРИ МНОГОСЛОЙНОЙ ОБЛИЦОВКЕ /ФУТЕРОВКЕ/ СЛЕДУЕТ СУММИРОВАТЬ ПЛОЩАДИ ПО КАЖДОМУ ИЗ СЛОЕВ.

2.2. ПЛОЩАДЬ ОГРУНТОВКИ, ОКРАСКИ И ШПАТЛЕВКИ СЛЕДУЕТ ИСЧИСЛЯТЬ ЗА ВЫЧЕТОМ ПРОЕМОВ ПО НАРУЖНОМУ ОБВОДУ КОРОБОК С ДОБАВЛЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ МЕЛКИХ ОТВЕРСТИЙ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,03 м<sup>2</sup>.

2.3. ПЛОЩАДЬ РАЗВЕРНУТОЙ ПОВЕРХНОСТИ ОКРАШИВАЕМЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНИМАЕТСЯ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЫ.

ПЛОЩАДИ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ ПО СОРТАМЕНТУ СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ПОВЕРХНОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА СТАДИИ РАЗРАБОТКИ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ, ПОДЛЕЖАЩИХ ЗАЩИТЕ ОТ КОРРОЗИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ, НОМЕР И ТОЛЩИНА СЕЧЕНИЯ, ММ	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ, М <sup>2</sup> , НА ОДНОЙ ТОЛЩИНА ПРОФИЛЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ, НОМЕР И ТОЛЩИНА СЕЧЕНИЯ, ММ	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ, М <sup>2</sup> , НА ОДНОЙ ТОЛЩИНА ПРОФИЛЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ, НОМЕР И ТОЛЩИНА СЕЧЕНИЯ, ММ	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ, М <sup>2</sup> , НА ОДНОЙ ТОЛЩИНА ПРОФИЛЯ
1	2	1	2	1	2

1. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ И ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ОТКРЫТЫЕ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	1	2	1	2
ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ С ОБЕИХ СТОРОН (ГОСТЫ 19903-74*; 19904-90; 8278-83*; 19771-74* 19772-74*; 8282-83*)					
ТОЛЩИНА ЛИСТА					
2	127,6	7,0	36,6	22,0	11,8
2,2	115,9	8,0	32,1	25,0	10,4
2,5	102,3	9,0	28,5	28,0	9,4
2,8	91,2	10,0	25,7	30,0	8,7
3,0	85,0	11,0	23,4	32,0	8,2
3,2	79,9	12,0	21,5	36,0	7,3
3,5	73,0	14,0	18,4	40,0	6,6
4,0	63,9	16,0	16,2	45,0	5,9
5,0	51,1	18,0	14,4	50,0	5,4
6,0	42,7	20,0	13,0	55,0	4,9

2. ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ КВАДРАТНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ И ТРУБЫ.

ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА ПО ВНЕШНЕЙ СТОРОНЕ ПРОКАТА (ТУ 36-2287-80, ГОСТ 10704-76\*)

ТОЛЩИНА СТЕНКИ					
2	65,2	8,0	16,6	18,0	7,5
2,5	52,1	9,0	14,5	20,0	6,7
3,0	43,5	10,0	13,1	22,0	6,1
3,5	37,3	11,0	11,8	25,0	5,5
4,0	32,9	12,0	10,8	28,0	5,0
5,0	26,5	14,0	9,3	30,0	4,7
6,0	22,0	16,0	8,1	32,0	4,4
7,0	19,0	17,0	7,6	40,0	3,5

3. СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ (ГОСТ 8509-86) ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ СО ВСЕХ СТОРОН

ТОЛЩИНА ПОЛКИ					
3	86,5	9	29,5	20	13,3
4	65,0	10	26,3	22	12,0
5	52,0	12	22,0	25	10,6
6	44,0	14	19,0	28	9,6
7	37,0	16	16,6	-	-
8	33,0	18	14,9	30	9,0

4. ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (ГОСТ 8240-89). ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ СО ВСЕХ СТОРОН

N ПРОФИЛЯ					
5	47,1	16	40,5	22А	34,9
6,5	46,4	16А	38,7	24	35,0
8	45,4	18	39,3	24А	33,3
10	44,7	18А	37,7	27	33,2
12	43,1	20	38,3	30	31,4
14	41,6	20А	36,4	33	29,6
14А	39,7	22	36,6	36	27,7
-	-	-	-	40	26,1

5. БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ (ГОСТ 8239-89). ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ СО ВСЕХ СТОРОН

N ПРОФИЛЯ					
10	44,4	20	38,1	36	26,7
12	43,1	22	36,7	40	24,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	1	2	1	2
14	41,8	24	34,4	45	23,2
16	40,5	27	33,0	50	21,4
18	39,1	30	31,2	55	19,7
-	-	-	-	60	18,1

6. БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВ (ГОСТ 19425-74\*/24М/; ТУ 14-2-427-80/30М-45М/). ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ СО ВСЕХ СТОРОН

Н ПРОФИЛЯ

24М	24,0	36М	21,4	-	-
30М	22,3	45М	19,3	-	-

7. БАЛКИ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ГОСТ 26020-83). ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ СО ВСЕХ СТОРОН

Н ПРОФИЛЯ

205*	49,1	405*	34,9	705*	21,0
2051	39,4	4051	30,8	7051	19,1
2052	36,7	4052	27,8	7052	17,4
2053	33,6	4053	25,5	7053	15,9
-	-	-	-	7054	14,6
235*	45,9	455	32,3	805	19,3
2351	38,0	4551	27,5	8051	17,2
2352	35,3	4552	24,9	8052	15,5
2353	32,0	4553	22,8	8053	14,2
-	-	-	-	8054	13,1
265*	43,2	505*	29,3	905*	17,8
2651	35,9	5051	24,8	9051	15,7
2652	33,3	5052	22,8	9052	14,5
2653	30,4	5053	20,9	9053	13,2
-	-	-	-	9054	12,0
305*	40,7	555*	26,7	1005*	16,7
3051	35,4	5551	22,6	10051	14,4
3052*	33,0	5552	20,8	10052	13,0
3053	30,1	5553	19,1	10053	11,7
-	-	-	-	10054	10,6
355*	37,8	605*	24,4	-	-
3551	34,4	6051	20,5	-	-
3552	31,1	6052	18,6	-	-
3553	28,4	6053	17,2	-	-

\* ПРИМЕНЕНИЕ ПРОФИЛЕЙ ПРОКАТА, ОБОЗНАЧЕННЫХ ЗВЕЗДОЧКОЙ, ВОЗМОЖНО ТОЛЬКО ПО СО-

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	1	2	1	2
---	---	---	---	---	---

БАЛКИ ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ

Н ПРОФИЛЯ

20Ш*	38,9	40Ш*	23,2	70Ш1	15,8
20Ш1	33,8	40Ш1	20,4	70Ш2	14,4
20Ш2	31,2	40Ш2	18,9	70Ш3	13,1
23Ш*	37,9	40Ш3	17,9	70Ш4	12,0
23Ш1	30,9	40Ш4	16,2	70Ш5	11,0
23Ш2	27,8	50Ш	22,5	70Ш6	10,3
26Ш*	33,2	50Ш1	19,4	70Ш7	9,5
26Ш1	28,6	50Ш2	17,4	70Ш8	8,8
26Ш2	25,9	50Ш3	15,7	80Ш	17,4
30Ш*	30,1	50Ш4	14,2	80Ш1	14,4
30Ш1	26,0	50Ш5	12,9	80Ш2	13,2
30Ш2	23,4	60Ш	21,4	80Ш3	12,1
30Ш3	21,1	60Ш1	17,4	90Ш	15,7
30Ш4	19,4	60Ш2	16,0	90Ш1	13,1
35Ш*	26,8	60Ш3	14,6	90Ш2	12,1
35Ш1	22,7	60Ш4	13,1	90Ш3	11,1
35Ш2	20,8	60Ш5	11,8	100Ш	14,2
35Ш3	19,1	60Ш6	10,7	100Ш1	12,3
35Ш4	17,3	70Ш	19,7	100Ш2	11,3

КОЛОННЫ И ДВУТАВРЫ

Н ПРОФИЛЯ

20К	32,3	30К1	21,4	35К8	10,0
20К1	29,3	30К2	19,9	40К	19,9
20К2	26,1	30К3	18,3	40К1	17,5
20К3	23,7	30К4	16,7	40К2	16,0
20К4	21,7	30К5	15,2	40К3	14,5
23К	31,6	30К6	14,1	40К4	13,1
23К1	27,5	30К7	12,8	40К5	11,8
23К2	25,7	30К8	11,7	40К6	10,8
23К3	23,2	35К1	19,3	40К7	9,8
23К4	21,2	35К2	17,3	40К8	9,0
26К1	26,1	35К3	15,6	40К9	8,2
26К2	23,3	35К4	14,2	40К10	7,8
26К3	20,9	35К5	13,0	40К11	6,2
26К4	19,2	35К6	11,9	40К12	5,2
26К5	17,6	35К7	10,9	40К13	4,4
-	-	-	-	40К14	3,7

ГЛАСОВАНИЮ С МИНИСТЕРСТВОМ И ВЕДОМСТВОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ.

3. КОЭФФИЦИЕНТЫ К СМЕТНЫМ НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ	НОМЕРА НОРМАТИВНЫХ ТАБЛИЦ (И ГРАФ)	КОЭФФИЦИЕНТЫ К			
		НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА	ОСНОВНОЙ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЕ	ЗАТРАТАМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН	НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
1	2	3	4	5	6
3.1. ФУТЕРОВКА:					
3.1.1. СФЕРИЧЕСКИХ И КОНИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	1-12	1,5	1,7	1,5	КИРПИЧ И ПЛИТКА - 1,03

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5	6
3.1.2. КАНАЛОВ, ЛОТКОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПЛИНТУСОВ, ПРИЯМКОВ, БОРТИКОВ	1-12	1,4	1,4	1,4	КИРПИЧ И ПЛИТКА - 1,03
3.1.3. ПОЛОВ	1-12	0,85	0,9	1,0	-
3.2. ОКЛЕЙКА РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ:					
3.2.1. СФЕРИЧЕСКИХ И КОНИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	37,39,40,43	1,2	1,2	-	РУЛОННЫЕ - 1,1
3.2.2. КАНАЛОВ, ЛОТКОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПЛИНТУСОВ, ПРИЯМКОВ, БОРТИКОВ	37,39,40,43	1,25	1,25	-	РУЛОННЫЕ - 1,1
3.2.3. ПОЛОВ	37,39,40,43	0,8	0,8	-	-
3.3. ОКЛЕЙКА ЛИСТОВЫМИ МАТЕРИАЛАМИ:					
3.3.1. СФЕРИЧЕСКИХ И КОНИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	38,41,42	1,6	1,6	-	ЛИСТОВЫЕ - 1,1
3.3.2. КАНАЛОВ, ЛОТКОВ, ФУНДАМЕНТОВ, ПЛИНТУСОВ, ПРИЯМКОВ, БОРТИКОВ	38,41,42	0,8	0,8	-	ЛИСТОВЫЕ - 1,1
3.3.3. ПОЛОВ	38,41,42	0,5	0,5	-	-
3.4. ГУММИРОВАНИЕ СФЕРИЧЕСКИХ И КОНИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	32	1,9	2,2	-	РЕЗИНЫ - 1,1
3.5. МЕТАЛЛИЗАЦИЯ В НЕПОВОРОТНОМ ПОЛОЖЕНИИ	59,60	1,9	1,9	1,9	-
3.6. ДЕЖУРСТВО ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ С ПОЖАРОВЗРЫВНЫМИ И ВРЕДНЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ В ЗАМКНУТЫХ ОБЪЕМАХ ДЛЯ:					
ФУТЕРОВКИ	1-12	-	1,2	-	-
ОКРАСКИ	13-31	-	1,3	-	-
ОКЛЕЙКИ	37-43	-	1,1	-	-
ГУММИРОВАНИЯ	32-34	-	1,2	-	-
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	44,45	-	1,3	-	-
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ	59-60	-	1,2	-	-
РАЗНЫХ РАБОТ	50,49	-	1,2	-	-
3.7. РАБОТЫ ПО ЗАЩИТЕ ПОТОЛОЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ КОРРОЗИИ	1-10; 13-32; 36-42;44 (ГР. 1-5, 7-9),45- 48,50 (ГР. 2,3) 52	1,1	1,1	1,1	1,1
3.8. ПРИ УСТРОЙСТВЕ ПОДМОСТЕЙ НА ВЫСОТЕ СВЫШЕ 25 М ДО 50 М	57,58	1,2	1,2	1,2	-
3.9. ТО ЖЕ, НА ВЫСОТЕ СВЫШЕ 50 М	57,58	1,3	1,3	1,3	-

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5	6
<b>3.10. ПРИ НАЛИЧИИ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ШВОВ, РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ И ВЫСТУПОВ НА ЗАЩИЩАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ АППАРАТОВ И КОНСТРУКЦИЙ СОСТАВЛЯЮЩИХ</b>					
<b>А) ОТ 10 % ДО 30 % ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:</b>					
3.10.1. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,1	1,1	-	-
3.10.2. ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА	44 (ГР. 1-4)	1,05	1,05	-	-
3.10.3. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,05	1,05	-	-
3.10.4. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,05	1,05	-	-
3.10.5. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,05	1,05	-	-
3.10.6. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,05	1,05	-	-
<b>Б) СВЫШЕ 30 % ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:</b>					
3.10.7. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,2	1,2	-	-
3.10.8. ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА	44 (ГР. 1-4)	1,1	1,1	-	-
3.10.9. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,1	1,1	-	-
3.10.10. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,1	1,1	-	-
3.10.11. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,1	1,1	-	-
3.10.12. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,1	1,1	-	-
<b>3.11. ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ЗАЩИЩАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОЛОВ ОБОРУДОВАНИЕМ, ФУНДАМЕНТАМИ, КОЛОННАМИ, КАНАЛАМИ, ТРАПАМИ, ПРОЕМАМИ СОСТАВЛЯЮЩИХ</b>					
<b>А) ОТ 10 % ДО 30 % ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:</b>					
3.11.1. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,2	1,2	-	-
3.11.2. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,1	1,1	-	-
3.11.3. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,1	1,1	-	-
3.11.4. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,1	1,1	-	-
3.11.5. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,1	1,1	-	-
<b>Б) СВЫШЕ 30 % ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:</b>					
3.11.6. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,35	1,35	-	-
3.11.7. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,2	1,2	-	-
3.11.8. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,2	1,2	-	-
3.11.9. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,2	1,2	-	-
3.11.10. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,2	1,2	-	-

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5	6
3.10. ПРИ НАЛИЧИИ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ШВОВ, РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ И ВЫСТУПОВ НА ЗАЩИЩАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ АППАРАТОВ И КОНСТРУКЦИЙ СОСТАВЛЯЮЩИХ					
А) ОТ 10 % ДО 30 % ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:					
3.10.1. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,1	1,1	-	-
3.10.2. ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА	44(ГР.1-4)	1,05	1,05	-	-
3.10.3. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,05	1,05	-	-
3.10.4. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,05	1,05	-	-
3.10.5. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,05	1,05	-	-
3.10.6. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,05	1,05	-	-
Б) СВЫШЕ 30 % ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:					
3.10.7. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,2	1,2	-	-
3.10.8. ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА	44(ГР.1-4)	1,1	1,1	-	-
3.10.9. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,1	1,1	-	-
3.10.10. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,1	1,1	-	-
3.10.11. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,1	1,1	-	-
3.10.12. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,1	1,1	-	-
3.11. ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ЗАЩИЩАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОЛОВ ОБОРУДОВАНИЕМ, ФУНДАМЕНТАМИ, КОЛОННАМИ, КАНАЛАМИ, ТРАПАМИ, ПРОЕМАМИ СОСТАВЛЯЮЩИХ					
А) ОТ 10 % ДО 30 % ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:					
3.11.1. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,2	1,2	-	-
3.11.2. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,1	1,1	-	-
3.11.3. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,1	1,1	-	-
3.11.4. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,1	1,1	-	-
3.11.5. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,1	1,1	-	-
Б) СВЫШЕ 30 %-ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:					
3.11.6. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,35	1,35	-	-
3.11.7. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,2	1,2	-	-
3.11.8. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,2	1,2	-	-
3.11.9. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,2	1,2	-	-
3.11.10. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,2	1,2	-	-



## 01. ФУТЕРОВКА ШТУЧНЫМИ КИСЛОУПОРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

ТАБЛИЦА 13-1. ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТНОЙ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01. РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1,2). 02. СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1-8), КИРПИЧА (ГР. 9-11).  
03. СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04. ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 05. СМЕШИВАНИЕ  
ОТВЕРДИТЕЛЯ С НАПОЛНИТЕЛЕМ. 06. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ, ШПАТЛЕВКИ, ЗАМАЗКИ. 07. ОГРУНТОВКА  
ОСНОВАНИЯ. 08. ШПАТЛЕВКА. 09. ФУТЕРОВКА. 10. ЗАТИРКА ШВОВ. 11. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПЛИТКОЙ					
			КИСЛОУПОРНОЙ (КЕРА- МИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ		КАМНЕЛИТОЙ (ДИАБАЗО- ВОЙ) ТОЛЩИНОЙ		ИЗ ПРОКАТ- НОГО ШЛА- КОСИТАЛЛА	ПРЕССОВАН- НОЙ ИЗ ШЛА- КОСИТАЛЛА
			20 мм	35 мм	18 мм	30 мм	10 мм	15 мм
			13-1-1	13-1-2	13-1-3	13-1-4	13-1-5	13-1-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.09	2.18	1.92	2.25	1.85	1.95
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.05	0.04	0.05	0.03	0.04
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.13	0.16	0.12	0.16	0.1	0.12
ПЛИТЫ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ ШЛАКОСИТАЛЛА, (101-0731) ОКРАШЕННЫЕ В МАССЕ, ТОЛЩИНОЙ 15 мм		м <sup>2</sup>						1.04
ПЛИТЫ ИЗ ПРОКАТНОГО ШЛАКОСИТАЛЛА (101-0734) ТОЛЩИНОЙ 10 мм		м <sup>2</sup>					1.03	
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I 113-0110		Т	0.00122	0.00128	0.00099	0.00123	0.00116	0.00117
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ- НОЙ 20 мм (113-0130)		м <sup>2</sup>	1.02					
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ- НОЙ 35 мм (113-0132)		м <sup>2</sup>		1.02				
ПЛИТКИ КАМНЕЛИТЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 250X180X30 мм (113-0146)		Т				0.092		
ПЛИТКИ КАМНЕЛИТЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 180X115X18 мм (113-0148)		м <sup>2</sup>			1.02			
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ 113-0170		Т	0.00812	0.00853	0.00666	0.00821	0.00776	0.00779
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ 611-3010		Т	0.0181	0.0191	0.0146	0.0183	0.0172	0.0173
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.8	1.87	1.69	1.9	1.65	1.7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.13	0.16	0.12	0.16	0.1	0.12
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИ- НИСТОВ		РУБ.	0.04	0.05	0.04	0.05	0.03	0.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.93	2.03	1.81	2.06	1.75	1.82
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	2.95	3.11	2.39	2.98	2.8	2.82
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.68	0.73	0.56	0.7	0.66	0.66

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ КИСЛОТ ОУПОРНЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ ТО- ЛЩИНОЙ		КИРПИЧОМ КИСЛОТООПОРНЫМ ПРЯМЫМ		
			50 мм	70 мм	ПЛАШНЯ	НА РЕБРО	В КИРПИЧ
			13-1-7	13-1-8	13-1-9	13-1-10	13-1-11
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.84	1.98	2.15	3.31	5.09
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.06	0.08	0.06	0.1	0.18
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.17	0.24	0.18	0.31	0.55
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОТООПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ ТОЛЩИНОЙ 70 мм, СОРТ I	(113-0047)	Т		0.155			
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОТООПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ ТОЛЩИНОЙ 50 мм, СОРТ I	(113-0049)	Т	0.112				
КИРПИЧ КИСЛОТООПОРНЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т			0.142	0.24	0.476
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	113-0110	Т	0.00134	0.00159	0.00155	0.00222	0.00376
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.00901	0.0106	0.0103	0.0148	0.0251
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОТООПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.0195	0.0234	0.0234	0.0341	0.0587
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.53	1.64	1.90	2.92	4.46
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.17	0.24	0.18	0.31	0.55
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.05	0.07	0.05	0.09	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.7	1.88	2.08	3.23	4.63
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	3.21	3.82	3.78	5.48	9.4
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.75	0.89	0.88	1.27	2.17

**ТАБЛИЦА 13-2. ФУТЕРОВКА НА КИСЛОУПОРНОМ СИЛИКАТНОМ РАСТВОРЕ**

**СОСТАВ РАБОТ:** 01. РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР.1,2). 02. СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР.1,2), КИРПИЧА (ГР.3,4).  
03. СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04. ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 05. СМЕШИВАНИЕ  
ОТВЕРДИТЕЛЯ С НАПОЛНИТЕЛЕМ. 06. ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА. 07. ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ. 08. ШПАТЛЕВКА.  
09. ФУТЕРОВКА. 10. ЗАТИРКА ШВОВ. 11. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

**ИЗМЕРИТЕЛЬ:** 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕ- РЕНИЯ	ПЛИТКОЙ КИСЛОУПОРНОЙ (КЕРАМИЧЕ- СКОЙ) ТОЛЩИНОЙ		КИРПИЧОМ КИСЛОУПОРНЫМ ПРЯМЫМ	
			20 мм	35 мм	ПЛАШНЯ	НА РЕБРО
			13-2-1	13-2-2	13-2-3	13-2-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.07	2.16	1.97	3.17
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.05	0.07	0.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.13	0.16	0.22	0.3
КИРПИЧ КИСЛОУПОРНЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т			0.138	0.24
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.0013	0.0014	0.0017	0.0025
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ- НОЙ 20 мм	(113-0130)	м <sup>2</sup>	1.01			
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ- НОЙ 35 мм	(113-0132)	м <sup>2</sup>		1.01		
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.0079	0.0084	0.0103	0.0151
ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ МАРКИ ЛПК-5	(408-9300)	КГ	5.98	6.62	9.04	15.3
ПОРОШОК №2 ДЛЯ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.0129	0.0136	0.0162	0.0229
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.79	1.85	1.72	2.94
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.13	0.16	0.22	0.3
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.04	0.05	0.07	0.09
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.92	2.01	1.94	3.24
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	2.43	2.59	3.1	4.48
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.6	0.64	0.78	1.13

ТАБЛИЦА 13-3. ФУТЕРОВКА НА ЗАМАЗКЕ "АРЗАМИТ"

СОСТАВ РАБОТ: 01. РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1,2), РАСПИЛОВКА БЛОКОВ (ГР. 9-14), 02. СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1-5), КИРПИЧА (ГР. 6-8), БЛОКОВ (ГР. 9-14), 03. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ, 04. ОГРУНТОВКА ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, 05. ФУТЕРОВКА, 06. ЗАТИРКА ШВОВ, 07. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ПЛИТКОЙ			ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ И КИСЛОУПОРНЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ ТОЛЩИНОЙ		КИРПИЧОМ КИСЛОУПОРНЫМ ПРЯМЫМ	
			КИСЛОУПОРНОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ		ФУТЕРОВ- ЧНОЙ МАР- КИ АТМ-1 ТОЛЩИНОЙ	КЕРАМИЧЕСКИМИ ТОЛЩИНОЙ		ПЛАШНЯ	НА РЕБРО
			20 мм	35 мм		50 мм	70 мм		
			13-3-1	13-3-2	13-3-3	13-3-4	13-3-5	13-3-6	13-3-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.86	2.98	2.61	3.33	3.58	3.40	5.58
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.05	0.06	0.03	0.06	0.08	0.06	0.11
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.14	0.17	0.09	0.18	0.24	0.18	0.33
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.00647	0.00701	0.00483	0.00675	0.00925	0.00947	0.0156
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.00524	0.00566	0.00392	0.00535	0.00727	0.00767	0.0127
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОУПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ ТОЛЩИНОЙ 70 мм, СОРТ I	(113-0047)	Т					0.155		
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОУПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ ТОЛЩИНОЙ 50 мм, СОРТ I	(113-0049)	Т				0.112			
КИРПИЧ КИСЛОУПОРНЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КР, КЛАСС Б	(113-0083)	Т						0.142	0.24
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИНОЙ 20 мм	(113-0130)	м <sup>2</sup>	1.02						
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИНОЙ 35 мм	(113-0132)	м <sup>2</sup>		1.02					
ПЛИТКА ФУТЕРОВОЧНАЯ АТМ-1	(611-3055)	Т			0.01835				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.6	2.66	2.44	3.01	3.32	3.12	5.11
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.14	0.17	0.09	0.18	0.24	0.18	0.33
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.04	0.05	0.03	0.05	0.07	0.05	0.1
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.74	2.83	2.53	3.19	3.56	3.30	5.44
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	8.37	9.06	6.26	8.64	11.77	12.25	20.25
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.77	0.83	0.57	0.8	1.1	1.14	1.87

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	КИРПИЧОМ	ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ ИЗ ГРАФИ-			ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ ИЗ УГОЛЬ-		
			КИСЛОТУ-	ТА ТОЛЩИНОЙ		НОГО МАТЕРИАЛА ТОЛЩИНОЙ			
			ПРЯМЫМ В КИРПИЧ	50 ММ	100 ММ	200 ММ	50 ММ	100 ММ	200 ММ
			13-3-8	13-3-9	13-3-10	13-3-11	13-3-12	13-3-13	13-3-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	8.89	19.09	10.27	9.75	19.09	10.27	9.75
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.23	0.06	0.1	0.15	0.06	0.1	0.15
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.69	0.18	0.29	0.47	0.18	0.29	0.47
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.0297	0.00821	0.0116	0.0184	0.00821	0.0116	0.0184
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.0241	0.00675	0.0096	0.0152	0.00675	0.0096	0.0152
КИРПИЧ КИСЛОТУОПОРНЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т	0.475						
ИЗДЕЛИЯ ФАСОННЫЕ ИЗ УГОЛЬНОГО МАТЕРИАЛА, МАРКИ ЭУ	(611-3056)	КГ					79.5	159	318
ИЗДЕЛИЯ ФАСОННЫЕ ИЗ ГРАФИТА, МАРОК ГМЗ, ГМЗ-0, ГМЗ-А	(611-3057)	КГ		79.5	159	318			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	8.09	16.14	8.94	8.75	16.14	8.94	8.75
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.69	0.18	0.29	0.47	0.18	0.29	0.47
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.21	0.05	0.09	0.14	0.05	0.09	0.14
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	8.78	16.32	9.23	9.22	16.32	9.23	9.22
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	38.49	10.71	15.2	24.08	10.71	15.2	24.08
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	3.56	0.99	1.4	2.23	0.99	1.4	2.23

## ТАБЛИЦА 13-4. ФУТЕРОВКА НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1,2). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1-4). КИРПИЧА (ГР. 5-7).  
03.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА. 04.ФУТЕРОВКА. 05.ЗАТИРКА ШВОВ. 06.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПЛИТКОЙ КИСЛОУСТОУП- РНОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ		ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМ И КИСЛОУСТОУПНЫМ КЕРАМИЧЕСКИМИ ТОЛ- ЩИНОЙ		КИРПИЧОМ КИСЛОУСТОУПНЫМ ПРЯ- МЫМ		
			20 мм	35 мм	50 мм	70 мм	ПЛОЩАДЬ	НА РЕБРО	В КИРПИЧ
			13-4-1	13-4-2	13-4-3	13-4-4			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.56	1.64	1.36	1.46	1.37	2.51	3.72
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.09	0.15
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.1	0.13	0.14	0.17	0.18	0.26	0.47
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ, МАРКИ 400	101-1305	Т	0.00702	0.00741	0.00823	0.00934	0.0125	0.01669	0.02784
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОУСТОУПНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ ТОЛЩИНОЙ 70 мм, СОРТ I	(113-0047)	Т				0.155			
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОУСТОУПНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ ТОЛЩИНОЙ 50 мм, СОРТ I	(113-0049)	Т			0.111				
КИРПИЧ КИСЛОУСТОУПНЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т					0.142	0.239	0.475
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОУПНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ- НОЙ 20 мм	(113-0130)	м <sup>2</sup>	1.02						
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОУПНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ- НОЙ 35 мм	(113-0132)	м <sup>2</sup>		1.02					
ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	(408-9041)	КГ	14.06	14.84	16.47	18.69	25.01	33.37	54.07
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.36	1.4	1.15	1.23	1.26	2.22	3.35
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.1	0.13	0.14	0.17	0.18	0.26	0.47
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.08	0.14
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.46	1.53	1.29	1.4	1.44	2.51	3.82
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.33	0.34	0.38	0.43	0.58	0.77	1.29
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.11	0.11	0.13	0.14	0.19	0.25	0.42

ТАБЛИЦА 13-5. ФУТЕРОВКА НА ЭПОКСИДНОЙ ЗАМАЗКЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 2,3). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1-9), КИРПИЧА (ГР. 10,11).  
03.СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 05.ОГРУНТОВКА ШТУЧНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ. 06.ФУТЕРОВКА. 07.ЗАТИРКА ШВОВ. 08.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПЛИТКОЙ	ПЛИТКОЙ				
			КЕРАМИЧЕС- КОЙ ГЛАЗУ- РОВАННОЙ	КИСЛОТООПОРНОЙ (КЕРА-		ИЗ ПРОКАТ- НОГО ШЛА- КОСИТАЛЛА	ПРЕССОВАН- НОЙ ИЗ ШЛАКОСИ- ТАЛЛА	КАМНЕЛИТОЙ (ДИАБАЗО- ВОЙ) ПРЯ- МОУГОЛЬНОЙ
				НИЧЕСКОЙ)				
				ТОЛЩИНОЙ, ММ				
6	20	35	10	15	18			
			13-5-1	13-5-2	13-5-3	13-5-4	13-5-5	13-5-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.67	3.05	3.25	2.74	2.5	2.8
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.05	0.1	0.11	0.09	0.09	0.07
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.16	0.29	0.34	0.26	0.26	0.21
ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ (101-0256)		м <sup>2</sup>	1.02					
ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ СТЕН БЕЛЫЕ								
ПЛИТЫ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ ШЛАКОСИТАЛЛА (101-0731)		м <sup>2</sup>					1.04	
ОКРАШЕННЫЕ В МАССЕ, ТОЛЩИНОЙ 15 ММ								
ПЛИТЫ ИЗ ПРОКАТНОГО ШЛАКОСИТАЛЛА (101-0734)		м <sup>2</sup>				1.03		
ТОЛЩИНОЙ 10 ММ								
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т	0.00011	0.00019	0.0002	0.00017	0.00018	0.00013
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	113-0003	Т	0.00013	0.0002	0.00028	0.00015	0.00015	0.00021
ПЛИТКИ КИСЛОТООПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ	(113-0130)	м <sup>2</sup>		1.02				
КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ-								
НОЙ 20 ММ								
ПЛИТКИ КИСЛОТООПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ	(113-0132)	м <sup>2</sup>			1.02			
КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ-								
НОЙ 35 ММ								
ПЛИТКИ КАМНЕЛИТЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ	(113-0148)	м <sup>2</sup>						1.02
180X115X18 ММ								
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т	0.00225	0.00398	0.00435	0.00364	0.00368	0.00285
ПОРОШОК №2 ДЛЯ КИСЛОТООПОРНОЙ	611-3010	Т	0.00505	0.009	0.00978	0.00834	0.0084	0.00629
ЗАМАЗКИ								
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т	0.00021	0.00038	0.00041	0.00035	0.00035	0.00026
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.47	2.85	3.02	2.50	2.3	2.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.16	0.29	0.34	0.26	0.26	0.21
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.05	0.09	0.1	0.08	0.08	0.06
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.63	3.14	3.36	2.76	2.56	2.81
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ		РУБ.	8.95	15.85	17.32	14.49	14.66	11.34
ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ,								
ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)								
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.67	1.17	1.29	1.07	1.09	0.84

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПЛИТКОЙ КАМНЕЛИТОЙ (ДИАБАЗОВОЙ) ПРЯМОУГОЛЬНОЙ			ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ КИСЛОТО- УПОРНЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ			КИРПИЧОМ КИСЛОТУПОРНЫМ ПРЯМЫМ	
			ТОЛЩИНОЙ, мм						ПЛОЩАДЬ	НА РЕБРО
			30	50	70					
			13-5-7	13-5-8	13-5-9	13-5-10	13-5-11			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.29	3.52	3.82	3.2	5.13			
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.1	0.13	0.16	0.15	0.24			
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.3	0.39	0.48	0.46	0.73			
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т	0.00019	0.00025	0.00028	0.00027	0.00044			
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	113-0003	Т	0.00024	0.00026	0.00035	0.00034	0.0007			
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОТУПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛИ ТОЛЩИНОЙ 70 мм, СОРТ I	(113-0047)	Т			0.155					
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОТУПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛИ ТОЛЩИНОЙ 50 мм, СОРТ I	113-0049	Т		0.111						
КИРПИЧ КИСЛОТУПОРНЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т				0.142	0.235			
ПЛИТКИ КАМНЕЛИТЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 250X180X30 мм	(113-0146)	Т	0.092							
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т	0.00409	0.00546	0.00593	0.00584	0.0096			
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОТУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.00918	0.0129	0.0133	0.0131	0.0212			
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т	0.00038	0.00052	0.00055	0.00055	0.0009			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3	2.58	3.45	3.01	5.06			
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.3	0.39	0.48	0.46	0.73			
В ТОМ ЧИСЛЕ										
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.09	0.12	0.14	0.14	0.22			
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.3	2.97	3.93	3.47	5.79			
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	16.26	36.31	23.6	23.24	38.21			
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	1.21	3.32	1.74	1.72	2.84			



ТАБЛИЦА 13-6. ФУТЕРОВКА НА ЗАМАЗКЕ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВОЙ КОМПОЗИЦИИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1,2). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК. 03.СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04.ОГРУНТОВКА ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ. 05.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 06.ФУТЕРОВКА. 07.ЗАТИРКА ШВОВ. 08.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПЛИТКОЙ			
			КИСЛОУПОРНОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ		ИЗ ПРОКАТНОГО ШЛАКОСИТАЛЛА ТО- ЛЩИНОЙ	ПРЕСОВАННОЙ ИЗ ШЛАКОСИТАЛЛА ТО- ЛЩИНОЙ
			20 мм	35 мм	10 мм	15 мм
			13-6-1	13-6-2	13-6-3	13-6-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.1	3.24	2.11	1.95
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.1	0.11	0.09	0.09
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.29	0.34	0.26	0.28
ПЛИТЫ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ ШЛАКОСИТАЛЛА (101-0731)		м <sup>2</sup>				1.04
ОКРАШЕННЫЕ В МАССЕ, ТОЛЩИНОЙ 15 мм						
ПЛИТЫ ИЗ ПРОКАТНОГО ШЛАКОСИТАЛЛА (101-0734)		м <sup>2</sup>			1.03	
ТОЛЩИНОЙ 10 мм						
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т	0.00014	0.00015	0.00013	0.00013
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	113-0003	Т	0.00002	0.00003	0.00002	0.00002
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	113-0100	Т	0.00232	0.00253	0.00211	0.00214
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ- НОЙ 20 мм	(113-0130)	м <sup>2</sup>	1.02			
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ- НОЙ 35 мм	(113-0132)	м <sup>2</sup>		1.02		
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	113-0152	Т	0.00028	0.00032	0.00026	0.00026
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А						
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т	0.00289	0.00316	0.00265	0.00267
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.0082	0.0089	0.00758	0.00765
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.86	2.97	1.96	1.79
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.29	0.34	0.26	0.28
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.09	0.1	0.08	0.08
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.15	3.31	2.22	2.07
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	12.43	13.6	11.41	11.49
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.99	1.09	0.91	0.91

ТАБЛИЦА 13-7. ФУТЕРОВКА НА МАСТИКЕ "БИТУМНОЛЬ"

СОСТАВ РАБОТ: 01. РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1). 02. СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1), КИРПИЧА (ГР. 2, 3).  
03. ПРОСЕИВАНИЕ И СУШКА НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04. ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАСТИКИ. 05. ОГРУНТОВКА ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ.  
06. ФУТЕРОВКА. 07. ЗАТИРКА ШВОВ. 08. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПЛИТКОЙ КИСЛОУПОРНОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИ- НОЙ 35 мм		
			КИРПИЧОМ КИСЛОУПОРНЫМ ПРЯМЫМ		НА РЕБРО
			ПЛОЩАДЬ	13-7-1	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.24	2.05	3.34
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.05
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.08	0.09	0.14
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ К-6-45	101-0010	Т	0.0004	0.0004	0.0007
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.00004	0.00006	0.0001
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-90/10	101-0073	Т	0.008	0.008	0.013
КИРПИЧ КИСЛОУПОРНЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т		0.143	0.24
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ- НОЙ 35 мм	(113-0132)	м <sup>2</sup>	1.02		
Порошок №2 для кислотоупорной Заназки	611-3010	Т	0.0062	0.0066	0.0107
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.14	1.84	2.93
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.08	0.09	0.14
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.03	0.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.22	1.93	3.07
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1.48	1.52	2.48
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.28	0.29	0.46

ТАБЛИЦА 13-8. ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТНОЙ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКЕ ВПУСТОШОВКУ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1). КИРПИЧА (ГР. 2-4). 03.СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 05.СМЕШИВАНИЕ ОТВЕРДИТЕЛЯ И НАПОЛНИТЕЛЯ. 06.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 07.ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ. 08.ШПАТЛЕВКА. 09.ФУТЕРОВКА. 10.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КИРПИЧОМ КИСЛОУПОРНЫМ ПРЯМЫМ			
			ПЛИТКОЙ КИСЛОУПОРНОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ 35 ММ	ПЛОЩАДЬ		В КИРПИЧ
				НА РЕБРО		
			13-8-1	13-8-2	13-8-3	13-8-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.13	1.94	2.96	4.66
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.05	0.07	0.1	0.21
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.16	0.21	0.31	0.63
КИРПИЧ КИСЛОУПОРНЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т		0.137	0.226	0.448
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.00127	0.00158	0.0025	0.00489
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ- НОЙ 35 ММ	(113-0132)	м <sup>2</sup>	1			
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.00847	0.0105	0.0167	0.0326
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.0189	0.0239	0.0387	0.0768
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.83	1.69	2.64	4.18
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.16	0.21	0.31	0.63
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.05	0.06	0.09	0.19
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.99	1.9	2.95	4.81
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	3.07	3.86	6.22	12.25
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.72	0.9	1.43	2.82

ТАБЛИЦА 13-9. ФУТЕРОВКА НА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ВПУСТОШОВКУ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1). 02.СОТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1), КИРПИЧА (ГР. 2-4).

03.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА. 04.ФУТЕРОВКА. 05.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	КИРПИЧОМ КИСЛОУПОРНЫМ ПРЯМЫМ			
			ПЛИТКОЙ КИСЛО- УПОРНОЙ (КЕРАМИ- ЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ 35 мм	ПЛАШНЯ	НА РЕБРО	В КИРПИЧ
			13-9-1	13-9-2	13-9-3	13-9-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.56	1.22	2.05	3.16
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.05	0.09	0.18
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.12	0.16	0.28	0.55
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ, МАРКИ 400	101-1305	Т	0.00735	0.00944	0.0153	0.0309
КИРПИЧ КИСЛОУПОРНЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т		0.136	0.226	0.442
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИ- НОЙ 35 мм	(113-0132)	м <sup>2</sup>	1			
ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	(408-9041)	КГ	14.7	18.9	30.5	61.7
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.35	1.14	1.87	2.89
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.12	0.16	0.28	0.55
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.04	0.05	0.08	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.47	1.3	2.15	3.44
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.34	0.44	0.71	1.43
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.11	0.14	0.23	0.47

**ТАБЛИЦА 13-10. ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ С ОДНОВРЕМЕННЫМ ЗАПОЛНЕНИЕМ ШВОВ ЗАМАЗКОЙ "АРЗАМИТ-5"**

**СОСТАВ РАБОТ:** 01. РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1, 2). 02. СОРТИРОВКА ШТУЧНЫХ. 03. СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04. СМЕШИВАНИЕ ОТВЕРДИТЕЛЯ И НАПОЛНИТЕЛЯ. 05. ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 06. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ, ШПАТЛЕВКИ, ЗАМАЗКИ. 07. ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ. 08. ШПАТЛЕВКА. 09. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ АРЗАМИТ-5. 10. ОГРУНТОВКА ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ. 11. ФУТЕРОВКА. 12. ЗАТИРКА ШВОВ. 13. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

**ИЗМЕРИТЕЛЬ:** 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ПЛИТКОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) КИСЛОУСТОЙЧИВОЙ ТОЛЩИНОЙ		ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ КИСЛОУСТОЙЧИВЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ ТОЛЩИНОЙ		КИРПИЧОМ КИСЛОУСТОЙЧИВЫМ ПРЯМЫМ ПЛАШНЯ
			20 мм	35 мм	50 мм	70 мм	
			13-10-1	13-10-2	13-10-3	13-10-4	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.76	2.89	2.51	2.62	2.67
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.05	0.07	0.08	0.07
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.13	0.16	0.21	0.25	0.22
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.00079	0.00139	0.00252	0.00413	0.00399
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.00065	0.00115	0.00205	0.00337	0.00326
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ ТОЛЩИНОЙ 70 мм, СОРТ I	(113-0047)	Т				0.155	
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ ТОЛЩИНОЙ 50 мм, СОРТ I	(113-0049)	Т			0.111		
КИРПИЧ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т					0.142
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.00112	0.00112	0.0011	0.0011	0.0011
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИНОЙ 20 мм	(113-0130)	м <sup>2</sup>	1.02				
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТОЛЩИНОЙ 35 мм	(113-0132)	м <sup>2</sup>		1.02			
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.00752	0.00752	0.00736	0.00736	0.00736
ПОРОШОК №2 ДЛЯ КИСЛОУСТОЙЧИВОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.01674	0.01674	0.01636	0.02482	0.01636
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.44	2.53	2.18	2.28	2.39
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.13	0.16	0.21	0.25	0.22
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.04	0.05	0.06	0.08	0.07
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.57	2.69	2.39	2.53	2.61

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПЛИТКОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) КИС- ЛОУПОРНОЙ ТОЛЩИНОЙ		ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ КИСЛО- УОПОРНЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ ТОЛЩИНОЙ		КИРПИЧОМ КИС- ЛОУПОРНЫМ ПРЯМЫМ ПЛАШМЯ
			20 мм	35 мм	50 мм	70 мм	
			13-10-1	13-10-2	13-10-3	13-10-4	
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	3.75	4.54	5.94	8.88	7.86
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.74	0.81	0.92	1.24	1.1

## 02. КЛАДКА ИЗ КИСЛОУПОРНОГО КИРПИЧА И КРУПНОРАЗМЕРНОЙ КЕРАМИКИ

ТАБЛИЦА 13-11. КЛАДКА НА КИСЛОУПОРНОЙ СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01. СОРТИРОВКА КЛАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА (ГР.1). 02. СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 03. СМЕШИВАНИЕ ОТВЕРДИТЕЛЯ С НАПОЛНИТЕЛЕМ. 04. ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 05. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 06. ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ. 07. ШПАТЛЕВКА ОСНОВАНИЯ (ГР.1). 08. КЛАДКА. 09. ЗАТИРКА ШВОВ (ГР.1). 10. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>3</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	КИРПИЧОМ КИСЛОУПОРНЫМ ПРЯМЫМ (СВОДОВ, ПЕРЕГОРОДОК)	ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ КИСЛОУПОРНЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ
			13-11-1	13-11-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	28.8	12.33
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.78	0.46
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.37	1.41
КИРПИЧ КИСЛОУПОРНЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т	2.018	
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.0155	0.0028
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.103	0.0188
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.247	0.0451
ИЗДЕЛИЯ ФАСОННЫЕ КИСЛОУПОРНЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	(611-3065)	Т		2.2
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	25.11	9.73
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	2.37	1.41
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.71	0.42
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	27.48	11.14
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	39.16	7.14
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	6.98	1.63

## ТАБЛИЦА 13-12. КЛАДКА КИРПИЧОМ КИСЛОУСТОЙКОМ НА ЗАМАЗКЕ "АРЗАМИТ-5"

СОСТАВ РАБОТ: 01. СОРТИРОВКА КИРПИЧА. 02. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 03. ОГРУНТОВКА КИРПИЧА. 04. КЛАДКА. 05. ЗАТИРКА ШВОВ.

06. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>3</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕ- РЕНИЯ	13-12-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	51.81
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	3.07
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.135
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.11
КИРПИЧ КИСЛОУСТОЙКОМ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т	2.028
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	48.02
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	3.07
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.92
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	51.09
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	175.32
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	16.22



**03. ОГРУНТОВКА И ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ**

**ТАБЛИЦА 13-13. ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ**

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВОЧНЫХ СОСТАВОВ. 02.ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	БИТУМНОЙ ГРУНТОВОЙ		ЛАКОМ					
			ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮ- ЩИЙ СЛОЙ	БТ-577			ХС-76		ХВ-784
					ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮ- ЩИЙ СЛОЙ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮ- ЩИЙ СЛОЙ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	
13-13-1	13-13-2	13-13-3	13-13-4	13-13-5	13-13-6	13-13-7				
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.13	4.13	2.89	2.89	4.12	4.12	2.92	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01	0.01	0.01				0.03	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.04	0.03	0.03	0.01	0.01	0.01	0.09	
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	(101-0074)	Т	0.0055	0.00865						
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т	0.0165	0.00865	0.00195	0.0013				
ЛАК БТ-577	(113-0079)	Т			0.013	0.0087				
ЛАК ХВ-784	(113-0089)	Т							0.0348	
ЛАК ХС-76 ХИМСТОЙКИЙ	(113-0090)	Т					0.008	0.0056		
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т					0.001	0.0007	0.0174	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.27	0.22	0.27	0.27	0.22	0.22	0.27	
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.04	0.03	0.04	0.04	0.03	0.03	0.04	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.58	3.58	2.6	2.6	3.58	3.58	2.62	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.04	0.03	0.03	0.01	0.01	0.01	0.09	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.01	0.01	0.01				0.03	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.27	0.22	0.27	0.27	0.22	0.22	0.27	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.89	3.83	2.9	2.88	3.81	3.81	2.98	

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЛАКОМ			ГРУНТ-ШПАТЛЕВКОЙ ЭП-0010		КОМПАУНДОМ ЭД-20	
			ХВ-784	ХВ-784 С НАПОЛНИТЕ- ЛЕМ	ПОСЛЕДУЮ- ЩИЙ СЛОЙ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮ- ЩИЙ СЛОЙ	ГРУНТОВО- ЧНЫЙ СЛОЙ	ПОКРЫВНОЙ СЛОЙ
			13-13-8	13-13-9	13-13-10	13-13-11	13-13-12	13-13-13	13-13-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.91	2.92	2.91	2.9	2.89	5.04	5.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.03	0.02	0.01	0.01	0.02	0.03
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.07	0.09	0.07	0.04	0.03	0.05	0.08
ЛАК ХВ-784	(113-0089)	Т	0.0244	0.0348	0.0244				
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОУПОРНАЯ МАРКА А	(113-0101)	Т		0.0087	0.0061				
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т				0.00128	0.00096		
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А	(113-0152)	Т						0.00217	0.00217
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т	0.0122	0.0087	0.0061	0.00339	0.00226	0.00499	0.00825
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т						0.0208	0.0208
ШПАТЛЕВКА ЭП-00-10 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	(113-0194)	Т				0.0169	0.0113		
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	(611-3010)	Т							0.0122
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	(611-3070)	Т						0.00326	0.00326
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.22	0.22
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.61	2.62	2.61	2.6	2.6	4.16	4.49
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.07	0.09	0.07	0.04	0.03	0.05	0.08
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.03	0.02	0.01	0.01	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.22	0.22
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.95	2.98	2.95	2.91	2.9	4.43	4.79

**ТАБЛИЦА 13-14. ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛАКОМ ЭТИНОЛЕВЫМ**  
**СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА. 02. ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.**  
**ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>**

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	13-14-1	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.14	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.05	
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т	0.0043	
ЛАК ЭТИНОЛЕВЫЙ	(611-3035)	Т	0.0284	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.22	
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.58	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.05	
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.22	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.85	

**ТАБЛИЦА 13-15. ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВЫМ СОСТАВОМ БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ**  
**СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА. 02. ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.**  
**ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>**

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭСД-2		ЭСЛАФУР	
			13-15-1		13-15-2	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.16		4.16	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03		0.03	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.1		0.1	
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАНОР"	(113-0100)	Т	0.02854		0.02854	
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	(113-0152)	Т	0.00292		0.00292	
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А						
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т	0.02854		0.02854	
ФУРФУРОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	(113-0193)	Т	0.00292		0.00292	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.22		0.22	
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03		0.03	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.6		3.6	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.1		0.1	
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.03		0.03	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.22		0.22	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.92		3.92	

ТАБЛИЦА 13-16. ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЗА ОДИН РАЗ					
			ГРУНТОВКОЙ					
			ХС-010	ХС-068	ЦИНКОВОЙ ПРОТЕКТОР- НОЙ, КИСТЬЮ	ФЛ-03К	ХС-059	ГФ-021
			13-16-1	13-16-2	13-16-3	13-16-4	13-16-5	13-16-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.18	2.18	7.34	2.95	2.96	2.95
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02	0.03	0.01	0.02	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.05	0.05	0.09	0.03	0.05	0.03
ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ (113-0021)		Т						0.009
ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ (113-0026)		Т				0.009		
ГРУНТОВКА ХС-059 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ (113-0030)		Т					0.016	
ГРУНТОВКА ХС-068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ (113-0031)		Т		0.0159				
ГРУНТОВКА ХС-010 ХИМСТОЙКАЯ (113-0034)		Т	0.0142					
КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ								
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А (113-0077)		Т				0.0014		0.0015
ЛАК ХВ-784 (113-0089)		Т			0.008			
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 (113-0156)		Т	0.0057	0.008			0.007	
ПОРОШОК ЦИНКОВЫЙ ПЦ1 (611-30С7)		Т			0.032			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.21	0.21		0.17	0.17	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.03		0.03	0.03	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.95	1.96	6.08	2.58	2.58	2.58
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.05	0.05	0.09	0.03	0.05	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.02	0.03	0.01	0.02	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.21	0.21		0.17	0.17	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.21	2.22	6.17	2.78	2.8	2.78

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЗА ОДИН РАЗ				ГРУНТ-ШПА- ТЛЕВКОЙ ЭП-0010	КОМПАУНДОМ ЭД-20
			ГРУНТОВКОЙ			ЛАКОМ БТ-577		
			ВЛ-02	АК-070	ЭП-057		13-16-7	13-16-8
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.18	2.18	2.19	2.17	2.58	4.22
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02	0.03		0.01	0.03
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.05	0.05	0.08	0.01	0.03	0.08
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т				0.0013		
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	(113-0003)	Т			0.001			
ГРУНТОВКА ФОСФАТИРУЮЩАЯ ВЛ-02	(113-0028)	Т	0.02					
ЗЕЛЕНОВАТО-ЖЕЛТОГО ЦВЕТА ГРУНТОВКА АК-070	(113-0033)	Т		0.028				
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т			0.003			
ЛАК БТ-577	(113-0079)	Т				0.009		
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т					0.001	
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А	(113-0152)	Т						0.00217
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т					0.0023	0.00825
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-5	(113-0157)	Т		0.0042				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ N 648	(113-0160)	Т	0.004					
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т						0.0208
ШПАТЛЕВКА ЭП-00-10	(113-0194)	Т					0.0113	
КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	(611-3010)	Т						0.0122
ГРУНТОВКА ЭП-057	(611-3036)	Т			0.042			
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ	(611-3038)	Т						0.00326
ОТВЕРДИТЕЛЬ N3	(611-3066)	Т			0.003			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.21	0.21	0.21	0.21	0.25	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.96	1.96	1.97	1.95	2.32	3.49
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.05	0.05	0.08	0.01	0.03	0.08
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.02	0.02		0.01	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.21	0.21	0.21	0.21	0.25	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.22	2.22	2.26	2.17	2.6	3.74

ТАБЛИЦА 13-17. ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ  
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКАМИ				
			ПФ-020	ПФ-0142	ВЛ-023	ГФ-017	ГФ-0163
			13-17-1	13-17-2	13-17-3	13-17-4	13-17-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.95	2.95	2.17	2.94	2.95
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч			0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.01	0.01	0.03	0.03	0.01
ГРУНТОВКА ГФ-017"ОК" ТЕМНО-КОРИЧНЕВАЯ	(113-0022)	Т				0.0102	
ГРУНТОВКА ГФ-0163 КОРИЧНЕВАЯ	(113-0025)	Т					0.00866
ГРУНТОВКА ФОСФАТИРУЮЩАЯ ВЛ-023	(113-0029)	Т			0.0163		
ЗАЩИТНО-ЗЕЛЕНОВОГО ЦВЕТА КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т	0.0013	0.00161		0.00153	0.0013
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ N 648	(113-0160)	Т			0.00163		
ГРУНТОВКА ПФ-020 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	(611-3039)	Т	0.0065				
ГРУНТОВКА ПФ-0142 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	(611-3040)	Т		0.0071			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.17	0.37	0.21	0.17	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.06	0.03	0.03	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.58	2.58	1.96	2.6	2.58
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.01	0.01	0.03	0.03	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.			0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.17	0.37	0.21	0.17	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.76	2.96	2.2	2.8	2.76

ТАБЛИЦА 13-18. ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКАМИ	
			ХВ-050	ГФ-0119
			13-18-1	13-18-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.17	2.17
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.04	0.01
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т		0.001
ГРУНТОВКА ГФ-0119	(113-0024)	Т		0.01
КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т		0.001
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т	0.006	
ГРУНТОВКА ХВ-050 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	(611-3041)	Т	0.015	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.21	0.21
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.96	1.95
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.04	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.01	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.21	0.21
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.21	2.17

ТАБЛИЦА 13-19. ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02. ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М<sup>2</sup> ПОВЕРХНОСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВЫМ СОСТАВОМ БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ	
			ЭСД-2	ЭСЛАФУР
			13-19-1	13-19-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.98	2.98
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.09	0.09
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	(113-0100)	Т	0.02484	0.02484
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	(113-0152)	Т	0.00252	0.00252
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А				
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т	0.02484	0.02484
ФУРФУРОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	(113-0193)	Т		0.00252
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.17	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.58	2.59
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.09	0.09
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.03	0.03
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.17	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.84	2.85



**ТАБЛИЦА 13-20. ОКРАСКА ОГРУН.ОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ**  
**СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.**  
**ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М<sup>2</sup>**

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЛАКАМИ				КРАСКАМИ		
			XB-784	XC-76	BT-577	PF-170	XC-724	BT-177 SE РЕБРИСТАЯ	З-КЧ-26
			13-20-1	13-20-2	13-20-3	13-20-4	13-20-5	13-20-6	13-20-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.8	2.99	3.31	2.99	1.79	2.04	1.39
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02				0.01		0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.07	0.01	0.01	0.01	0.03	0.01	0.03
КРАСКИ ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ СТИРОЛБУТАДИЕНОВЫЕ ВД-КЧ-26 БЕЛАЯ НОЧЬ, СВЕТЛО-ЖЕЛТАЯ	(101-0361)	Т							0.012
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т			0.003				
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т						0.0013	
ЛАК БТ-577	(113-0079)	Т			0.008				
ЛАК XB-784	(113-0089)	Т	0.024						
ЛАК XC-76 ХИМСТОЙКИЙ	(113-0090)	Т		0.0058					
ЛАК XC-724	(113-0091)	Т					0.015		
ЛАК КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МАРКИ ПФ-170	(113-0095)	Т				0.008			
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т	0.012	0.00056			0.004		
СОЛЬВЕНТ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА Б	(113-0175)	Т				0.002			
КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	(610-1095)	Т						0.009	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.17	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.09
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.01
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.62	2.58	2.8	2.58	1.61	1.8	1.06
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.07	0.01	0.01	0.01	0.03	0.01	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02				0.01		0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.17	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.09
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.86	2.73	2.95	2.73	1.81	1.98	1.18

**ТАБЛИЦА 13-21. ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ**  
**СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.**  
**ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>**

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭМАЛЯМИ					
			КЧ-728	ПФ-133	ПФ-837	ХС-710	ХС-759	ХВ-1100
			13-21-1	13-21-2	13-21-3	13-21-4	13-21-5	13-21-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.79	2.99	2.99	1.8	1.8	1.8
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01			0.02	0.01	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.03	0.01	0.01	0.07	0.04	0.05
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т	0.007					
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т		0.0014				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т				0.012	0.006	0.008
ЭМАЛЬ ХС-710 СЕРАЯ	(113-0237)	Т				0.025		
ЭМАЛЬ ХС-759 БЕЛАЯ	(113-0240)	Т					0.019	
ЭМАЛЬ ПФ-133 ТЕМНО-СЕРАЯ	(113-0245)	Т		0.009				
ЭМАЛЬ ПФ-837 СЕРЕБРИСТАЯ	(113-0247)	Т			0.009			
ЭМАЛЬ КЧ-728, БЕЛАЯ	(611-3042)	Т	0.011					
ЭМАЛЬ ХВ-1100, СЕРАЯ	(611-3043)	Т						0.019
РАСТВОРИТЕЛЬ РС-2	(611-3044)	Т			0.0013			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.17	0.14	0.14	0.17	0.17	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.61	2.58	2.58	1.62	1.62	1.81
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.03	0.01	0.01	0.07	0.04	0.05
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.01			0.02	0.01	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.17	0.14	0.14	0.17	0.17	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.81	2.73	2.73	1.86	1.83	2.03

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭМАЛЯМИ				
			ХВ-785	ХВ-124	ХВ-125	ЭП-773	ЭП-51
			13-21-7	13-21-8	13-21-9	13-21-10	13-21-11
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.79	1.8	1.8	1.81	1.87
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.05	0.05	0.05	0.03	0.07
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т				0.0004	0.0008
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т	0.009	0.008	0.011		
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ N 646	(113-0158)	Т				0.002	
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ N 648	(113-0180)	Т					0.01
ЭМАЛЬ ЭП-51 СЕРАЯ	(113-0207)	Т					0.025
ЭМАЛЬ ЭП-773 ЗЕЛЕНАЯ	(113-0210)	Т				0.01	
ЭМАЛЬ ХВ-785 СЛОНОВАЯ КОСТЬ	(113-0225)	Т	0.022				
ЭМАЛЬ ХВ-124 ЗАЩИТНАЯ, ЗЕЛЕНАЯ	(113-0227)	Т		0.019			
ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	(113-0228)	Т			0.023		
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.63	1.62	1.62	1.62	1.66
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.05	0.05	0.05	0.03	0.07
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.85	1.84	1.84	1.82	1.9

**ТАБЛИЦА 13-22. ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-1126**  
**СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.**  
**ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>**

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	13-22-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.03
СОЛЬВЕНТ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА Б	(113-0175)	Т	0.003
ЭМАЛЬ ПФ-1126 СВЕТЛО-ДЫМЧАТАЯ, СЛОНОВАЯ КОСТЬ	611-3045	Т	0.011
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.14
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.59
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.14
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.76
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	21.31
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	3.2

ТАБЛИЦА 13-23. ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01. РАЗОГРЕВ БИТУМА (ГР.1). 02. СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ (ГР. 2,3). 03. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ.

04. ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЛАКОМ БИТУМНО-ЭТИНОЛЕ- ВЫМ		
			ЭТИНОЛЕВОЙ КРАСКОЙ НА		
			ТИТАНОВЫХ БЕЛИЛАХ	ДИАБАЗОВОЙ МУКЕ	
			13-23-1	13-23-2	13-23-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.69	3.56	3.54
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.05	0.04	0.04
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-70/30	(101-0074)	Т	0.002		
БЕЛИЛА ТИТАНОВЫЕ МА-25	(113-0013)	Т		0.002	
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т	0.004	0.004	0.004
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ 7-370	(610-1059)	Т		0.007	0.007
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОТООУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	(611-3010)	Т			0.002
ЛАК ЭТИНОЛЕВЫЙ	(611-3035)	Т	0.016	0.011	0.011
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.22	0.14	0.14
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.02	0.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	4.01	3.06	3.04
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.05	0.04	0.04
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.22	0.14	0.14
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.28	3.24	3.22

## ТАБЛИЦА 13-24. ЗАЩИТА БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРЕЩИНОСТОЙКИМИ ПОКРЫТИЯМИ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ОКРАСОЧНЫХ СОСТАВОВ. 02. НАНЕСЕНИЕ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ. 03. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА РАБОТЫ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЛАКОМ ХП-734	ЭМАЛЬЮ ХП-799
			13-24-1	13-24-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.14	1.8
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.07	0.05
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т	0.005	0.004
ЛАК ХП-734 МАРКА А, СОРТ 1	(113-0086)	Т	0.032	
ЭМАЛЬ ХП-799	(113-0249)	Т		0.029
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.35	0.27
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.05	0.04
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.59	1.74
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.07	0.05
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.35	0.27
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.01	2.06

ТАБЛИЦА 13-25. ОКРАСКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ  
 СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.  
 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВЫМ СОСТАВОМ БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ   ЛАКОМ ЭП-730		
			ЭСД-2		ЭСЛАФУР
			13-25-1	13-25-2	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.16	4.22	1.79
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.08	0.08	0.03
ТОЛУОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ И СЛАНЦЕВЫЙ, (101-1290)		Т			0.001
МАРОК А					
ЛАК ЭП-730	(113-0083)	Т			0.0101
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	(113-0100)	Т	0.0181	0.0181	
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т			0.0003
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	(113-0152)	Т	0.00224	0.00224	
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А					
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т	0.0223	0.0223	
ФУРФУРОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	(113-0193)	Т		0.00224	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.14	0.14	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.42	3.47	1.61
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.03	0.08	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.02	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.14	0.14	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.64	3.69	1.81

ТАБЛИЦА 13-26. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ  
 СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02. ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.  
 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭМАЛЯМИ					
			ЭП-140	ЭП-773	ЭП-51	ЭП-1155	КЧ-728	ПФ-115
			13-26-1	13-26-2	13-26-3	13-26-4	13-26-5	13-26-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.38	1.37	2.3	1.35	2.13	2.13
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.03	0.03	0.07	0.03	0.03	0.01
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т					0.006	0.0014
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т		0.0004				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-5	(113-0157)	Т	0.002					
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ N 646	(113-0158)	Т		0.002				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ N 648	(113-0160)	Т			0.01			
ЭМАЛЬ ЭП-51 СЕРАЯ	(113-0207)	Т			0.025			
ЭМАЛЬ ЭП-773 ЗЕЛЕНАЯ	(113-0210)	Т		0.01				
ЭМАЛЬ ЭП-140 ЗАЩИТНАЯ	(113-0211)	Т	0.013					
ЭМАЛЬ ЭП-1155 БЕЛАЯ	(113-0212)	Т				0.017		
ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	(113-0246)	Т						0.009
ЭМАЛЬ КЧ-728, БЕЛАЯ	(611-3042)	Т					0.011	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.14	0.14	0.14	0.14	0.1	0.1
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.23	1.22	1.9	1.21	1.85	1.85
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.03	0.03	0.07	0.03	0.03	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.14	0.14	0.14	0.14	0.1	0.1
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.4	1.39	2.11	1.38	1.98	1.96



НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭМАЛЯМИ					
			ПФ-837	ХС-710	ХС-759	ХВ-1100	ХВ-785	ХВ-124
			13-26-7	13-26-8	13-26-9	13-26-10	13-26-11	13-26-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.13	1.38	1.4	1.37	1.37	1.37
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч		0.02	0.01	0.02	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.01	0.07	0.04	0.05	0.05	0.05
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т		0.012	0.006	0.008	0.009	0.008
ЭМАЛЬ ХВ-785 СЛОНОВАЯ КОСТЬ	(113-0225)	Т					0.022	
ЭМАЛЬ ХВ-124 ЗАЩИТНАЯ, ЗЕЛЕНАЯ	(113-0227)	Т						0.019
ЭМАЛЬ ХС-710 СЕРАЯ	(113-0237)	Т		0.025				
ЭМАЛЬ ХС-759 БЕЛАЯ	(113-0240)	Т			0.019			
ЭМАЛЬ ПФ-837 СЕРЕБРИСТАЯ	(113-0247)	Т	0.009					
ЭМАЛЬ ХВ-1100, СЕРАЯ	(611-3043)	Т				0.019		
РАСТВОРИТЕЛЬ РС-2	(611-3044)	Т	0.0013					
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.1	0.14	0.12	0.12	0.12	0.12
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.85	1.23	1.24	1.22	1.23	1.22
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.01	0.07	0.04	0.05	0.05	0.05
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.		0.02	0.01	0.02	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.1	0.14	0.12	0.12	0.12	0.12
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.96	1.44	1.4	1.39	1.4	1.39

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭМАЛЯМИ				ЛАКАМИ	
			ХВ-125	ВЛ-515	ХП-799	КО-88	ХВ-784	ХС-76
			13-26-13	13-26-14	13-26-15	13-26-16	13-26-17	13-26-18
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.37	1.37	1.37	1.36	1.38	2.13
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.05	0.05	0.05	0.03	0.07	0.01
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т			0.004			
ЛАК ХВ-784	(113-0089)	Т					0.023	
ЛАК ХС-76 ХИМСТОЙКИЙ	(113-0090)	Т						0.0053
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т	0.011				0.012	0.00053
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-5	(113-0157)	Т				0.003		
ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	(113-0228)	Т	0.023					
ЭМАЛЬ ХП-799	(113-0249)	Т			0.029			
ЭМАЛЬ КО-88 КРЕМНИЙ-ОРГАНИЧЕСКАЯ	(113-0250)	Т				0.015		
ТЕРМОСТОЙКАЯ СЕРЕБРИСТАЯ								
ЭМАЛЬ ВЛ-515	(611-3047)	Т		0.023				
РАСТВОРИТЕЛЬ Р-60	(611-3048)	Т		0.007				
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.1
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.23	1.22	1.23	1.22	1.23	1.84
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.05	0.05	0.05	0.03	0.07	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.1
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.4	1.39	1.4	1.37	1.42	1.95

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЛАКАМИ		КРАСКОЙ БТ-177 СЕРЕБРИСТОЙ	ГРУНТ-ШПАТЛЕВКОЙ ЭП-0010
			XC-724	XP-734		
			13-26-19	13-26-20	13-26-21	13-26-22
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.36	1.38	1.6	2.58
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01	0.02		0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.03	0.07	0.01	0.03
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т		0.005	0.0013	
ЛАК XP-734 МАРКА А, СОРТ I	(113-0086)	Т		0.032		
ЛАК XC-724	(113-0091)	Т	0.015			
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т				0.001
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ P-4	(113-0156)	Т	0.004			0.0023
ШПАТЛЕВКА ЭП-00-10	(113-0194)	Т				0.011
КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	(610-1095)	Т			0.009	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.12	0.12	0.12	0.25
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.04
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.22	1.23	1.39	2.32
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.03	0.07	0.01	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.01	0.02		0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.12	0.12	0.12	0.25
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.37	1.42	1.52	2.6

ТАБЛИЦА 13-27. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ  
 СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02. ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.  
 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭМАЛЯМИ	
			УРФ-1128	ПФ-1126
			13-27-1	13-27-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.13	2.13
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.03	0.03
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т	0.0023	
СОЛЬВЕНТ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА Б	(113-0175)	Т		0.003
ЭМАЛЬ ПФ-1126 СВЕТЛО-ДЫМЧАТАЯ, СЛОНОВАЯ КОСТЬ	(611-3045)	Т		0.011
ЭМАЛЬ УРФ-1128 СВЕТЛО-ДЫМЧАТАЯ, КРЕМОВАЯ, ЧЕРНАЯ	(611-3049)	Т	0.0093	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.1	0.1
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.84	1.84
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.03	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.1	0.1
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.97	1.97

**ТАБЛИЦА 13-28. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ**  
**СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.**  
**ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>**

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭМАЛЯМИ			
			ХВ-16	ХВ-110	ХВ-113	ЭП-755
			13-28-1	13-28-2	13-28-3	13-28-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.36	1.35	1.35	1.35
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.05	0.04	0.04	0.01
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т				0.001
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	(113-0152)	Т				0.00034
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А						
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т	0.005	0.006	0.006	
ЭМАЛЬ ЭП-755 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	(113-0209)	Т				0.009
ЭМАЛЬ ХВ-16 ТЕМНО-ЗЕЛЕНАЯ	(113-0219)	Т	0.026			
ЭМАЛЬ ХВ-113 КРАСНО-ОРАНЖЕВАЯ	(113-0221)	Т			0.016	
ЭМАЛЬ ХВ-110 БЕЛАЯ, СЕРАЯ	(113-0229)	Т		0.015		
СПИРТ БУТИЛОВЫЙ СИНТЕТИЧЕСКИЙ	(610-1060)	Т				0.001
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.12	0.12	0.12	0.12
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.22	1.22	1.24	1.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.05	0.04	0.04	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.12	0.12	0.12	0.12
<b>ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ</b>		<b>РУБ.</b>	<b>1.39</b>	<b>1.38</b>	<b>1.4</b>	<b>1.33</b>

ТАБЛИЦА 13-29. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА (ГР.6). 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ГР.1-3). 03.НАНЕСЕНИЕ ОРГАНОСИЛИКАТНОЙ КОМПОЗИЦИИ (ГР.4,5), ОГНЕЗАЩИТНОГО ТРЕХСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ (ГР.6).

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭМАЛЯМИ			КОМПОЗИЦИЕЙ		ПАСТОЙ ОГ- НЕЗАЩИТНОЙ ВПМ-2
			ЭП-255	ХВ-1120	КО-811	ОС-12-01	ОС-51-03	
			13-29-1	13-29-2	13-29-3	13-29-4	13-29-5	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.35	1.36	1.35	1.41	1.41	58.9
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч		0.02	0.01	0.03	0.03	18.14
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.01	0.07	0.04	0.08	0.08	55.02
ТОЛУОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ И СЛАНЦЕВЫЙ (101-1290)		Т				0.002	0.002	
МАРОК А								
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т			0.004			
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т		0.013				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-5	(113-0157)	Т	0.002					
ЭМАЛЬ ЭП-255	(113-0214)	Т	0.0085					
ЭМАЛЬ ХВ-1120 ЗЕЛЕНАЯ	(113-0222)	Т		0.026				
ЭМАЛЬ КО-811 ЗЕЛЕНАЯ	(113-0251)	Т			0.019			
ПАСТА ОГНЕЗАЩИТНАЯ ВСПУЧИВАЮЩАЯСЯ	(610-1061)	Т						0.6
ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВПМ-2								
ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ	(611-3050)	Т				0.018		
ОС-12-01								
ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ	(611-3051)	Т					0.018	
ОС-51-03								
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.2	1.22	1.21	1.26	1.26	51.8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.01	0.07	0.04	0.08	0.08	55.02
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.		0.02	0.01	0.02	0.02	16.51
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.33	1.41	1.37	1.46	1.46	106.82

ТАБЛИЦА 13-30. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ  
 СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.  
 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВЫМ СОСТАВОМ БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ		ЭМАЛЬЮ ЭП-5116	ЛАКОМ ЭП-730
			ЭСД-2	ЭСЛАФУР		
			13-30-1	13-30-2	13-30-3	13-30-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.29	3.35	2.13	1.35
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.08	0.08	0.03	0.03
ТОЛУОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ И СЛАНЦЕВЫЙ (101-1290) МАРОК А		Т				0.001
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т			0.0027	
ЛАК ЭП-730	(113-0083)	Т				0.0101
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	(113-0100)	Т	0.0181	0.0181		
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т				0.0003
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	(113-0152)	Т	0.00224	0.00224		
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А						
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т	0.0223	0.0223		
ФУРФУРОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	(113-0193)	Т		0.00224		
ЭМАЛЬ ЭП-5116 ЧЕРНАЯ	(113-0213)	Т			0.009	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.1	0.1	0.1	0.12
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.67	2.72	1.84	1.16
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.08	0.08	0.03	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.02	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.1	0.1	0.1	0.12
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.85	2.9	1.97	1.31

ТАБЛИЦА 13-31. ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ШПАТЛЕВОЧНЫХ СОСТАВОВ. 02. НАНЕСЕНИЕ ШПАТЛЕВКИ ВРУЧНУЮ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	МАСТИКОЙ БИТУМИНОЛЬ		СИЛИКАТНОЙ ШПАТЛЕВКОЙ		
			ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 3 ММ	С ДОБАВЛЕНИЕМ НА КАЖДЫЙ СЛЕДУЮЩИЙ 1 ММ УВЕЛИЧЕ- НИЯ СЛОЯ	ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 3 ММ	С ДОБАВЛЕНИЕМ НА КАЖДЫЙ СЛЕДУЮЩИЙ 1 ММ УВЕЛИЧЕ- НИЯ СЛОЯ	ТОЛЩИНОЙ 30 ММ ПО АРМАТУ- РНОЙ СЕТКЕ
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	57.9	12.9	29.9	5.77	164
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	3.23	1.01	0.51	0.16	7.95
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	9.8	3.05	1.55	0.5	24.1
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ К-6-30	(101-0009)	Т	0.011	0.0035			
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	(101-0069)	Т	0.059				
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-90/10	(101-0073)	Т	0.219	0.073			
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-70/30	(101-0074)	Т	0.02				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ	(101-9086)	Т					0.448
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОУПОРНАЯ МАРКА А	(113-0101)	Т	0.215	0.071	0.375	0.125	3.81
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ. СОРТ I	(113-0110)	Т			0.028	0.009	0.289
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	(113-0170)	Т			0.219	0.06	1.94
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.			0.01		
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	51.7	11.8	25	5.06	126
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	9.8	3.05	1.55	0.5	24.1
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	2.94	0.91	0.47	0.15	7.23
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.			0.01		
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	61.5	14.85	26.56	5.56	150.1



НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	СОСТАВОМ НА ОСНОВЕ СМОЛ			ЭПОКСИДНОЙ ШПАТ- ЛЕВКОЙ ЭП-0010 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 2 мм
			ЭД-20 (ЭД-16)	ФАЭД	ЭСД-2М	
			13-31-6	13-31-7	13-31-8	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	29.7	30.6	29.7	47.2
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.38	1.61	1.37	0.17
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	4.19	4.87	4.17	0.52
АЗРОСИЛ, МАРКА А-175	(113-0001)	Т			0.0019	
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	(113-0003)	Т	0.0126		0.00259	
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАНОР"	(113-0100)	Т			0.0438	
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТУОПОРНАЯ, МАРКА А	(113-0101)	Т	0.101	0.152	0.116	0.171
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А	(113-0152)	Т	0.0095	0.0105	0.0037	0.0104
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	(113-0156)	Т				0.005
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т	0.095		0.0546	
ШПАТЛЕВКА ЭП-00-10	(113-0194)	Т				0.12
КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	(611-3012)	Т		0.0078		
СМОЛА ФАЭД-8Ф	(611-3013)	Т		0.0525		
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	(611-3038)	Т	0.0057			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.				
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	23.6	25.8	25.1	36.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	4.19	4.87	4.17	0.52
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.26	1.46	1.25	0.16
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.				
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	27.79	30.67	29.27	37.12

04.ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И НАНЕСЕНИЕ ЖИДКИХ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ)  
 ТАБЛИЦА 13-32. ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ  
 СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЕВ. 02.ПРОКЛАДКА ЛЕНТОЧЕК, ШЛОНОК 03.ДУБЛИРОВАНИЕ. 04.ОБКЛАДКА РЕЗИНОЙ.  
 05.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.  
 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	В 3 СЛОЯ	ПОЛУЭБНИ-	В 3 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ
			ПОЛУЭБНИ- ТОМ 1751 НА КЛЕЕ 2572	ТОМ ИРП- 1394 В 2 СЛОЯ ПО ПОДСЛОЮ ПОЛУЭБНИ- ТОМ ИРП- 1395 НА КЛЕЕ 2572	ПОЛУЭБНИ- ТОМ 51- 1574 НА КЛЕЕ 2572	ЭБНИТОМ 51-1626 НА КЛЕЕ 2572	ЭБНИТОМ 51-1627 НА КЛЕЕ 2572	ЭБНИТОМ 51-1626 ПО ПОДСЛОЮ ПОЛУЭБНИ- ТОМ ИРП- 1395 НА КЛЕЕ 2572
			13-32-1	13-32-2	13-32-3	13-32-4	13-32-5	13-32-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.64	2.59	2.5	2.71	2.71	2.66
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч		0.01		0.01	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.01	0.03	0.01	0.03	0.03	0.03
ПОЛУЭБНИТ 51-1574	(113-9053)	КГ			7.2			
БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ	610-1045	Т	0.00228	0.00264	0.00216	0.00276	0.00276	0.00264
ЭБНИТЫ 51-1627	(611-3022)	Т					0.00937	
ЭБНИТЫ 51-1626	(611-3023)	Т				0.00931		0.00621
ПОЛУЭБНИТЫ 1751-7	(611-3028)	КГ	7.59					
ПОЛУЭБНИТЫ ИРП-1394-1	(611-3031)	Т		0.00626				
ПОЛУЭБНИТЫ ИРП-1395-1	(611-3032)	Т		0.00248				0.00248
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N2572-1	611-3033	КГ	0.19	0.22	0.18	0.23	0.23	0.22
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.49	2.2	2.14	2.34	2.34	2.28
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.01	0.03	0.01	0.03	0.03	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.		0.01		0.01	0.01	0.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.5	2.23	2.15	2.37	2.37	2.31
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.41	0.48	0.39	0.5	0.5	0.48
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.06	0.07	0.06	0.07	0.07	0.07

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	В 3 СЛОЯ ПО-	РЕЗИНОЙ ИРП-	РЕЗИНОЙ ИРП-	РЕЗИНОЙ 60-	РЕЗИНОЙ 60-
			ЛУЭБОНИТОМ 60-3 44 (60-343, 1751-7) НА КЛЕЕ 2572	1390 (2-607) В 2 СЛОЯ ПО ПОДСЛОЮ ЭБО- НИТА 51-1627	1390 (2-607) В 2 СЛОЯ ПО ПОДСЛОЮ ПОЛУ- ЭБОНИТА 1751	340 В 2 СЛОЯ ПО ПОДСЛОЮ ПОЛУЭБОНИТА 60-343	341 В 2 СЛОЯ ПО ПОДСЛОЮ ПОЛУЭБОНИТА 60-343
			13-32-7	13-32-8	13-32-9	13-32-10	13-32-11
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.66	2.56	2.49	2.51	2.51
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч					
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ	610-1045	Т	0.0024	0.00228	0.00204	0.00216	0.00216
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) 60-340	(611-3018)	Т				0.00435	
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) ИРП-1390-6, 60-341	(611-3019)	Т					0.00446
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) ИРП-1390-4	(611-3021)	КГ		4.58	4.58		
ЭБОНИТЫ 51-1627	(611-3022)	Т		0.00312			
ПОЛУЭБОНИТЫ 60-343	(611-3025)	КГ				2.7	2.7
ПОЛУЭБОНИТЫ 60-344	(611-3026)	КГ	8.1				
ПОЛУЭБОНИТЫ 1751-7	(611-3028)	КГ			2.53		
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N2572-1	611-3033	КГ	0.2	0.08	0.06	0.07	0.07
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N4508	611-3034	КГ		0.11	0.11	0.11	0.11
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.3	2.2	2.34	2.15	2.15
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.					
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.31	2.21	2.35	2.16	2.16
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.44	0.42	0.37	0.4	0.4
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06

ТАБЛИЦА 13-33. ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ  
 СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЕВ. 02. ДУБЛИРОВАНИЕ РЕЗИНЫ. 03. ОБКЛАДКА РЕЗИНОЙ. 04. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.  
 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ
			РЕЗИНОЙ 60-340 ЧЕРЕЗ ПОД- СЛОЙ ПОЛУ- ЭБОНИТА 60-343	РЕЗИНОЙ 60 -341 ЧЕРЕЗ ПОДСЛОЙ ПОЛУЭБONI- ТА 60-343 (60-344)	РЕЗИНОЙ 60-341 ЧЕ- РЕЗ ПОД- СЛОЙ ЭБО- НИТА 51-1627	ЭБОНИТОМ 51-1627	ЭБОНИТОМ 51-1627	ЭБОНИТОМ 51-1626
			13-33-1	13-33-2	13-33-3	13-33-4	13-33-5	13-33-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.34	3.34	3.34	2.87	3.34	3.34
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.32	0.32	0.32	0.27	0.32	0.32
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.96	0.96	0.96	0.83	0.96	0.96
БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ	610-1045	Т	0.00206	0.00206	0.00206	0.0014	0.00204	0.00204
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) 60-340	(611-3018)	Т	0.0052					
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) ИРП-1390-6, 60-341	(611-3019)	Т		0.00507	0.00507			
ЭБОНИТЫ 51-1627	(611-3022)	Т			0.00313	0.00626	0.00939	
ЭБОНИТЫ 51-1626	(611-3023)	Т						0.00933
ПОЛУЭБОНИТЫ 60-343	(611-3025)	КГ	3.07	3.07				
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N2572-1	611-3033	КГ	0.09	0.09	0.09	0.11	0.15	0.15
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N4508	611-3034	КГ	0.04	0.04	0.04			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.75	2.75	2.75	2.4	2.75	2.75
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.96	0.96	0.96	0.83	0.96	0.96
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.29	0.29	0.29	0.25	0.29	0.29
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.75	3.75	3.75	3.27	3.75	3.75
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.34	0.34	0.34	0.25	0.35	0.35
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.05	0.05	0.05	0.04	0.06	0.06

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ
			РЕЗИНОЙ 60 -341 ЧЕРЕЗ ПОДСЛОЙ ПОЛУЭБОНИ- ТА 6631	РЕЗИНОЙ 2566 ЧЕРЕЗ ПОДСЛОЙ ПОЛУЭБОНИ- ТА 6631	РЕЗИНОЙ 2566 ЧЕРЕЗ ПОДСЛОЙ ЭБОНИТА 51-1627	ПОЛУЭБОНИ- ТОМ 51-1629	ПОЛУЭБОНИ- ТОМ 6631	ПОЛУЭБОНИ- ТОМ 6631
			13-33-7	13-33-8	13-33-9	13-33-10	13-33-11	13-33-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.34	3.34	3.34	3.34	2.87	3.34
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.32	0.32	0.32	0.32	0.27	0.32
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.96	0.96	0.96	0.96	0.83	0.96
БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ	610-1045	Т	0.00206	0.00206	0.00206	0.00203	0.0014	0.00203
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТСВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) ИРП-1390-8 60-341	(611-3019)	Т	0.09507					
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) 2566-10 ЭБОНИТЫ 51-1627	(611-3020)	Т		0.00452	0.00452			
ПОЛУЭБОНИТЫ 6631-1	(611-3022)	Т			0.00313			
ПОЛУЭБОНИТЫ 51-1629	(611-3027)	Т	0.00253	0.00258			0.00515	0.00773
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ №2572-1	(611-3029)	КГ				8.24		
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ №4508	611-3033	КГ	0.09	0.09	0.09	9.15	0.11	0.15
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	611-3034	КГ	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.75	2.75	2.75	2.75	2.4	2.75
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.96	0.96	0.96	0.96	0.83	0.96
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.29	0.29	0.29	0.29	0.25	0.29
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.75	3.75	3.75	3.75	3.27	3.75
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.34	0.34	0.34	0.35	0.25	0.35
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.05	0.05	0.05	0.06	0.04	0.06



ТАБЛИЦА 13-34. ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М<sup>2</sup>

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЕВ. 02. ДУБЛИРОВАНИЕ РЕЗИНЫ. 03. ОБКЛАДКА РЕЗИНОЙ. 04. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ
			РЕЗИНОЙ 60-341 ЧЕ- РЕЗ ПОДС- ЛОЙ ЭБONI- ТА 51-1627	ЭБONИТОМ 51-1627	ЭБONИТОМ 51-1627	РЕЗИНОЙ 60 -341 ЧЕРЕЗ ПОДСЛОЙ ТА 6631	ПОЛУЭБONI- ТОМ 6631	ПОЛУЭБONI- ТОМ 6631
			13-34-1	13-34-2	13-34-3	13-34-4	13-34-5	13-34-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ. -Ч	28.42	27.87	28.42	28.42	27.87	28.42
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ. -Ч	0.32	0.24	0.32	0.32	0.24	0.32
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.98	0.72	0.98	0.98	0.72	0.98
БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ	610-1045	Т	0.00358	0.00229	0.00349	0.00358	0.00229	0.00349
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) ИРП-1390-6 60-341	(611-3019)	Т	0.00978			0.00978		
ЭБONИТЫ 51-1627	(611-3022)	Т	0.00604	0.01208	0.01812			
ПОЛУЭБONИТЫ 6631-1	(611-3027)	Т				0.00497	0.00995	0.01492
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N2572-1	611-3033	КГ	0.13	0.17	0.25	0.13	0.17	0.25
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N4508	611-3034	КГ	0.09			0.09		
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	25.92	25.5	25.92	25.92	25.5	25.92
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.98	0.72	0.98	0.98	0.72	0.98
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.29	0.22	0.29	0.29	0.22	0.29
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	26.94	26.26	26.94	26.94	26.26	26.94
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.6	0.4	0.6	0.6	0.4	0.6
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.09	0.06	0.09	0.09	0.06	0.09

ТАБЛИЦА 13-35. ВУЛКАНИЗАЦИЯ РЕЗИНОВОЙ ОБКЛАДКИ АППАРАТОВ  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	В КОТЛЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬЮ ПРО-		ОТКРЫТЫМ СПОСОБОМ ПРО-
			ЦЕССА, Ч		ДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬЮ 48 Ч
			5,5	8,5	
			13-35-1	13-35-2	13-35-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.43	0.56	3.45
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.4	0.46	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.21	1.4	
ПАР	(411-9141)	КГ	160	300	550
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.44	0.58	3.56
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.21	1.4	
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.36	0.42	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.65	1.98	3.56



ТАБЛИЦА 13-36. ГУММИРОВАНИЕ ИЗ РАСТВОРОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГУММИРОВОЧНОГО СОСТАВА (ГР. 1, 2). 02. ОГРУНТОВКА (ГР. 1, 2). 03. НАНЕСЕНИЕ  
ГУММИРОВОЧНОГО СОСТАВА (ГР. 1, 2, 3). 04. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	С НАНЕСЕНИЕМ ГЕРМЕТИКА		С НАНЕСЕНИЕМ ГУММИРО-
			У-30 м ТОЛЩИНОЙ 1,5 мм	51-Г-10 ТОЛЩИНОЙ 1,5 мм	ВОЧНОГО СОСТАВА ПОЛАН-
					2м ТОЛЩИНОЙ 3 мм
			13-36-1	13-36-2	13-36-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	1.44	1.5	0.57
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	0.02	0.04	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.05	0.12	0.01
ГЕРМЕТИКИ МАРК 51-Г-10	(101-0198)	КГ		2.74	
КЛЕЙ 88-СА	101-0329	КГ	0.2		
ГЕРМЕТИК У-30М	(101-9041)	КГ	2.52		
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	113-0156	Т		0.00275	
ЭФИР ЭТИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	113-0264	Т	0.0003		
КОМПОЗИЦИЯ "А" АДГЕЗИОННАЯ	(113-9055)	КГ			0.4
КОМПОЗИЦИИ ЛАТЕКСНЫЕ ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННОГО ЭЛАСТИЧНОГО ПОКРЫТИЯ "ПОЛАН" ЗАЩИТНАЯ	(611-3058)	КГ			6.5
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.28	1.35	0.49
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.05	0.12	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.04	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.33	1.47	0.5
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.97	1.51	
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.07	0.24	

05. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ  
ТАБЛИЦА 13-37. ОКЛЕЙКА РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НА НЕФТЕБИТУМЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ (ГР. 1, 3). 02. ПРИГОТОВЛЕНИЕ БИТУМНОЙ НАСТИКИ (ГР. 1, 3). 03. ОКЛЕЙКА.  
04. ШПАТЛЕВКА (ГР. 1, 3). 05. СУШКА КВАРЦЕВОГО ПЕСКА (ГР. 1, 3). 06. ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ (ГР. 1, 3).  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	РУБЕРОИДОМ И ГИДРОИЗОЛОМ		СТЕКЛОРУБЕРОИДОМ	
			В 1 СЛОЙ	ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЙ ПОСЛЕ- ДУЮЩИЙ СЛОЙ	В 1 СЛОЙ	ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЙ ПОСЛЕ- ДУЮЩИЙ СЛОЙ
			13-37-1	13-37-2	13-37-3	13-37-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.94	0.40	0.89	0.39
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01		0.01	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.03	0.01	0.03	0.01
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ К-6-45	101-0010	Т	0.0002		0.0002	
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.00003	0.00003	0.00003	0.00003
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-90/10	101-0073	Т	0.004		0.004	
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-70/30	101-0074	Т	0.003	0.003	0.002	0.002
СТЕКЛОРУБЕРОИД ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ С МИНЕРАЛЬНОЙ ПОСЫПКОЙ С-РК	(101-0864)	м <sup>2</sup>			1.16	1.16
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОУПОРНАЯ МАРКА А	113-0101	Т	0.00323		0.00323	
ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ МАРКИ ЛПК-5	(408-9300)	Т	0.004		0.004	
РУБЕРОИД МОРОЗОСТОЙКИЙ РПМ-300	(610-1047)	м <sup>2</sup>	1.14	1.14		
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.83	0.33	0.78	0.33
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.03	0.01	0.03	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.01		0.01	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	0.86	0.34	0.81	0.34
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.89	0.31	0.79	0.21
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.21	0.07	0.18	0.04

ТАБЛИЦА 13-38. ОКЛЕЙКА ПОЛИИЗБУТИЛЕНОВЫМИ ПЛАСТИНАМИ ТОЛЩИНОЙ 2,5 ММ

СОСТАВ РАБОТ: 01. РАСПАКОВКА И ПОДГОТОВКА РУЛОННОГО МАТЕРИАЛА. 02. ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ (ГР. 1-8), БИТУМНОЙ ГРУНТОВКИ (ГР. 9, 10). 03. ОКЛЕЙКА ПОЛИИЗБУТИЛЕНОМ. 04. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПОЛИИЗБУТИЛЕНОВОЙ ПАСТЫ (ГР. 1, 2, 7, 8). 05. УСИЛЕНИЕ ШВОВ ПОЛОСАМИ ИЗ ПСГ. 06. СВАРКА ПОЛИИЗБУТИЛЕНОВЫХ ЛИСТОВ (ГР. 3-6) 07. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ			БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ		
			НА КЛЕЕ 88-СА					
			С ПАСТЫ		СО СВАРКОЙ			
			В 1 СЛОЙ	В 2 СЛОЯ	В 1 СЛОЙ	В 2 СЛОЯ	В 1 СЛОЙ	В 2 СЛОЯ
			13-38-1	13-38-2	13-38-3	13-38-4	13-38-5	13-38-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.42	2.84	2.79	4.0	2.8	4.02
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч						
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.0003	0.00044	0.00014	0.00028	0.00014	0.00028
КЛЕЙ 88-СА	101-0329	КГ	0.63	1.27	0.63	1.27	0.8	1.6
ЭФИР ЭТИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	113-0264	Т	0.00014	0.00028	0.00014	0.00028	0.00014	0.00028
ПЛАСТИНЫ ПОЛИИЗБУТИЛЕНОВЫЕ ПСГ	(611-3060)	Т	0.00453	0.00773	0.0044	0.0076	0.0044	0.0076
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.16	2.33	2.42	3.43	2.42	3.45
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.						
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.17	2.34	2.43	3.44	2.43	3.46
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1.57	3.15	1.55	3.12	1.89	3.78
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.09	0.19	0.09	0.18	0.11	0.22

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ			
			НА КЛЕЕ 88-СА		НА БИТУМЕ	
			С ПАСТОЙ		В 1 СЛОЙ	В 2 СЛОЯ
			В 1 СЛОЙ	В 2 СЛОЯ		
			13-38-7	13-38-8	13-38-9	13-38-10
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.43	2.84	1.48	2.92
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч				0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.01	0.01	0.01	0.03
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.0003	0.00044	0.00003	0.00003
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-70/30	101-0074	Т			0.003	0.006
КЛЕЙ 88-СА	101-0329	КГ	0.8	1.6		
ЭФИР ЭТИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	113-0264	Т	0.00014	0.00028		
ПЛАСТИНЫ ПОЛИИЗОБУТИЛЕНОВЫЕ ПСГ (611-3060)	(611-3060)	Т	0.00453	0.00773	0.0048	0.00904
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.17	2.34	1.21	2.43
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.01	0.01	0.01	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.				0.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.18	2.35	1.22	2.46
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1.91	3.81	0.31	0.62
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.11	0.23	0.07	0.13

ТАБЛИЦА 13-39. ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОГРУНТОВКА (ГР. 3, 5). 03.ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ. 04.НАНЕСЕНИЕ  
ПОКРЫВНЫХ СЛОЕВ (ГР. 1-2). 05.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВАИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	НА ЭПОКСИДНОЙ ШПАТ- ЛЕВКЕ		НА НЕФТЕБИТУМЕ		НА РЕЗИНОБИТУМНОЙ МА- СТИКЕ	
			В 1 СЛОЙ		ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮ- ЩИЙ СЛОЙ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮ- ЩИЙ СЛОЙ
			ПО МЕТАЛ- ЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОС- ТИ	ПО БЕТОН- НОЙ ПОВЕР- ХНОСТИ				
			13-39-1	13-39-2	13-39-3	13-39-4	13-39-5	13-39-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.79	0.81	0.69	0.47	0.62	0.43
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02				
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.05	0.05	0.01	0.01	0.01	0.01
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-70/30	101-0074	Т			0.005	0.003		
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	113-0122	Т	0.00015	0.00016				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	113-0156	Т	0.00054	0.00057				
ШПАТЛЕВКА ЭП-00-10	113-0194	Т	0.0018	0.0019				
КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	610-1044	Т					0.00242	0.0013
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ МАРКИ Т-11	(611-3017)	м <sup>2</sup>	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.67	0.71	0.58	0.38	0.52	0.37
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.05	0.05	0.01	0.01	0.01	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.02				
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	0.72	0.76	0.59	0.39	0.53	0.38
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	4.65	4.9	0.51	0.3	0.85	0.46
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.34	0.36	0.11	0.07	0.13	0.07

ТАБЛИЦА 13-40. ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ. 03.НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫВНЫХ СЛОЕВ. 04.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	НА ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЕ ЭД-20		НА ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВОМ КОМПАУНДЕ ЭСД-2М	
			ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ
			13-40-1	13-40-2	13-40-3	13-40-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.0	0.76	0.98	0.79
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02		0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.05	0.01	0.04	0.04
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т			0.00033	
ГРАФИТ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИТЕЙНЫЙ МАРКИ ГЛ-2	(101-9042)	КГ	0.6			
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	113-0100	Т			0.0009	0.00068
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А	113-0152	Т	0.00018	0.0001	0.00011	0.00009
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	113-0156	Т	0.00053	0.00023		
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т	0.00179	0.00069	0.00105	0.00084
ТАЛЬК МОЛОТЫЙ, СОРТ 1	610-1064	Т			0.00009	
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ МАРКИ Т-11	(611-3017)	М <sup>2</sup>	1.09	1.09	1.09	1.09
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т	0.00021	0.00009		
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.85	0.65	0.83	0.67
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.05	0.01	0.04	0.04
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02		0.01	0.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	0.9	0.66	0.87	0.71
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	7.31	2.92	4.25	3.32
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.54	0.22	0.33	0.25

**ТАБЛИЦА 13-41. ОКЛЕЙКА ЛИСТОВЫМ АСБЕСТОМ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ НА СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ**  
**СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯЩЕГО СОСТАВА. 02.ОКЛЕЙКА ЛИСТОВЫМ АСБЕСТОМ.**  
**ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>**

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	13-41-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.24
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.03
АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 4 И 6 ММ	101-0021	Т	0.00796
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОУПОРНАЯ, МАРКА А	113-0101	Т	0.0004
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.00003
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.00042
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	0.23
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	3.13
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.32

ТАБЛИЦА 13-42. ОКЛЕЙКА ПОЛВИНИЛХЛОРИДНЫМ ПЛАСТИКАТОМ

СОСТАВ РАБОТ: 01. РАЗМЕТКА И РАСКРОЙ ПЛАСТИКАТА. 02. ОКЛЕЙКА ПОВЕРХНОСТИ. 03. СВАРКА ПЛАСТИКАТОВЫХ ЛИСТОВ.

04. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	НА КЛЕЕ 88-Н		НА КЛЕЕ ПЭД-Б ТОЛЩИНОЙ
			ТОЛЩИНОЙ		3 мм
			3 мм	4 мм	
			13-42-1	13-42-2	13-42-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	220	220	216
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.33	0.42	0.31
ПРОЧЕЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.01	1.27	0.94
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.003	0.003	
ПЛАСТИКАТ ЛИСТОВОЙ (113-0128)	(113-0128)	Т	0.48	0.64	0.48
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	113-0152	Т			0.0035
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А					
ЭФИР ЭТИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	113-0264	Т	0.011	0.011	
КЛЕЙ ПЭД-Б (113-9044)	(113-9044)	КГ			70
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N88-Н (611-3004)	(611-3004)	КГ	80	80	
ПРУТОК СВАРОЧНЫЙ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА (611-3052)	(611-3052)	Т	0.016	0.016	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	190	190	186
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.01	1.27	0.94
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.3	0.38	0.28
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	191.01	191.27	186.94
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	21.33	21.33	8.12
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	1.77	1.77	0.63



**ТАБЛИЦА 13-43. ОКЛЕЙКА БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКОЙ НА БУТИЛКАУЧУКОВОМ КЛЕЕ**

*СОСТАВ РАБОТ:* 01.ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ. 02.ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ. 03.ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ. 04.ОКЛЕЙКА. 05.СВАРКА ШВОВ.  
06.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

*ИЗМЕРИТЕЛЬ:* 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ
			13-43-1	13-43-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	142	124
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.23	0.06
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.71	0.17
БУТИЛКАУЧУК МАРКА Б	113-0015	Т	0.006	0.002
ЛАК БТ-783	113-0080	Т	0.05	0.05
МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	610-1044	Т	0.116	
ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 02-05 мм	(611-3007)	Т	0.022	0.022
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	6.45	4.01
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.97	0.6
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	120	105
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.71	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.21	0.05
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	6.45	4.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	127.16	109.18
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	82.77	26.91
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	11.6	4.48

## 06. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТАБЛИЦА 13-44.

СОСТАВ РАБОТ: 01. ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ (ГР. 1-7). 02. ПРОТРАВЛИВАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ГР. 8).  
03. ОБЕСПЫЛИВАНИЕ (ГР. 9).ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ОЧИСТКА				
			МЕТАЛЛИЧЕСК. ПЕСКОМ ВНУТРЕН. ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ				КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ
			БОЛЕЕ 500 ММ	МЕНЕЕ 500 ММ, И МЕЛКИХ ИЗ- ДЕЛИЙ	БОЛЕЕ 500 ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ИЛИ СТАРОЙ КРАСКИ ПЛОЩАДЬЮ		
ДО 50% ОЧИЩА- ЕМОЙ ПОВЕРХ- НОСТИ	БОЛЕЕ 50% ОЧИЩАЕМОЙ ПО- ВЕРХНОСТИ	13-44-1			13-44-2	13-44-3	13-44-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.39	0.53	0.47	0.58	0.26
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.46	0.5	0.55	0.69	0.3
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.39	1.51	1.68	2.1	0.9
ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ МАРКИ ЛПК-5	(408-9300)	Т					32
ПЕСОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	(611-3001)	Т	0.00485	0.00485	0.00725	0.00725	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.36	0.48	0.44	0.53	0.23
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.39	1.51	1.68	2.1	0.9
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.42	0.45	0.5	0.63	0.27
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.75	1.99	2.12	2.63	1.13

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ОЧИСТКА		ПРОТРАВЛИВАНИЕ	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ
			КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБ Д ДО 500 ММ И МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ	ЩЕТКАМИ	МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.33	0.34	1.03	0.07
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.39			0.09
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.18			0.26
КИСЛОТА СЕРНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ УЛУЧШЕННАЯ	(113-0071)	Т			0.0002	
ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ МАРКИ ЛПК-5	(408-9300)	Т	38			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.3	0.27	0.8	0.05
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1.18			0.26
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.35			0.08
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.48	0.27	0.8	0.31

ТАБЛИЦА 13-45. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ  
СОСТАВ РАБОТ: 01. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ.  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ДИАМЕТРОМ					
			ДО 500 мм			СВЫШЕ 500 мм		
			БЕНЗИНОМ	УАЙТ-СПИ- РИТОМ	ЭТИЛОВЫМ СПИРТОМ	БЕНЗИНОМ	УАЙТ-СПИ- РИТОМ	ЭТИЛОВЫМ СПИРТОМ
			13-45-1	13-45-2	13-45-3	13-45-4	13-45-5	13-45-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.08	9.08	9.08	4.45	4.45	4.45
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	(101-0069)	Т	0.032			0.033		
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т		0.032			0.033	
СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ 1	(113-0180)	Т			0.032			0.033
ВЕТОШЬ	610-1057	КГ	5	5	5	5	5	5
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	6.51	6.51	6.51	3.19	3.19	3.19
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	6.57	6.57	6.57	3.25	3.25	3.25
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2

## 07. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

ТАБЛИЦА 13-46. УПЛОТНЕНИЕ ШТУЦЕРОВ ШНУРОВЫМ АСБЕСТОМ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 02. УПЛОТНЕНИЕ ШТУЦЕРОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ШТ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	НА ЗАМАЗКЕ		
			АРЗАМИТ-5	СИЛИКАТНОЙ	ЭПОКСИДНОЙ
			13-46-1	13-46-2	13-46-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.81	1.78	1.91
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.01	0.05
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.13	0.03	0.16
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т			0.00009
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.00309		
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.00249		
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТОУПОРНАЯ, МАРКА А	113-0101	Т		0.0058	0.00459
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т		0.00036	
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А	113-0152	Т			0.00017
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т			0.00176
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ	113-0170	Т		0.0024	
КАУСТИЧЕСКОЕ ШНУРЫ АСБЕСТОВЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН	(610-4008)	Т	0.00067	0.00067	0.00067
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т			0.00017
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.52	1.64	1.63
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.13	0.03	0.16
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.04	0.01	0.05
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.65	1.67	1.79
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	3.99	0.62	7.2
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.37	0.23	0.56

ТАБЛИЦА 13-47. ЗАЩИТА ШТУЦЕРОВ ВКЛАДЫШАМИ  
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 02.УСТАНОВКА ВКЛАДЫШЕЙ.  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ШТ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	НА ЗАМАЗКЕ				
			СИЛИКАТНОЙ				АРЗАМИТ-5
			КЕРАМИЧЕСКИМИ	ВИНИПЛАСТОВЫ- МИ	ДУНИТОВЫМИ	ФАРФОРОВЫМИ	КЕРАМИЧЕСКИМИ
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.32	2.32	2.32	2.32	2.36
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.02	0.03	0.02	0.03
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.08	0.05	0.08	0.07	0.09
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т					0.00401
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т					0.00321
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.00047	0.00047	0.00047	0.00047	
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.00311	0.00311	0.00311	0.00311	
ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ	(530-9002)	КГ		2.75			
ТРУБЫ КИСЛОУПОРНЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ С РАСТРУБАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100 мм 1 СОРТ	(610-3013)	КГ	4.88				4.88
ПОРОШОК №2 ДЛЯ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.00749	0.00749	0.00749	0.00749	
ТРУБЫ КИСЛОУПОРНЫЕ ДУНИТОВЫЕ	(611-3063)	Т			0.00488		
ТРУБЫ КИСЛОУПОРНЫЕ ФАРФОРОВЫЕ	(611-3064)	Т				0.00458	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.75	2.74	2.75	2.74	2.79
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.08	0.05	0.08	0.07	0.09
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.83	2.79	2.83	2.81	2.88
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1.19	1.19	1.19	1.19	5.16
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.27	0.27	0.27	0.27	0.48

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	НА ЗАМАЗКЕ			
			АРЗАМИТ-5			
			ГРАФИТОВЫМИ	ДУНИТОВЫМИ	ФАРФОРОВЫМИ	ИЗ ПРОПИТАННОГО ГРАФИТОПЛАСТА
13-47-6	13-47-7	13-47-8	13-47-9			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.35	2.36	2.36	2.35
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.03	0.03
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.08	0.09	0.09	0.08
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.00401	0.00401	0.00401	0.00401
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.00321	0.00321	0.00321	0.00321
ТРУБЫ ИЗ ГРАФИТОПЛАСТА	(530-9003)	КГ				3.69
ТРУБЫ ГРАФИТОВЫЕ	(530-9004)	КГ	3.19			
ТРУБЫ КИСЛОУПОРНЫЕ ДУНИТОВЫЕ	(611-3063)	Т		4.88		
ТРУБЫ КИСЛОУПОРНЫЕ ФАРФОРОВЫЕ	(611-3064)	Т			4.58	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.79	2.79	2.79	2.79
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.08	0.09	0.09	0.08
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.03	0.03	0.02
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.87	2.88	2.88	2.87
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	5.16	5.16	5.16	5.16
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.48	0.48	0.48	0.48

ТАБЛИЦА 13-48. РАЗДЕЛКА ШВОВ ФУТЕРОВКИ НА СИЛИКАТНЫХ КИСЛОУПОРНЫХ ВЯЖУЩИХ  
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 02.ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ.  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЗАМАЗКОЙ АРЗАМИТ				ЭПОКСИДНОЙ ЗАМАЗКОЙ
			ПРИ УКЛАДКЕ				
			ПЛИТКИ КЕРА- МИЧЕСКОЙ	КИРПИЧА			ПЛИТКИ КЕРА- НИЧЕСКОЙ
				ПЛАШНЯ	НА РЕБРО	В КИРПИЧ	
13-48-1	13-48-2	13-48-3	13-48-4	13-48-5			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.1	1.1	1.38	1.91	1.18
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч		0.01	0.02	0.02	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.01	0.03	0.05	0.05	0.03
АЗРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т					0.00003
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	113-0003	Т					0.00007
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.00086	0.00179	0.00257	0.00317	
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.00069	0.00144	0.00205	0.00254	
КИСЛОТА СОЛЯНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ	113-0072	Т	0.00001	0.00001	0.00001		
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А	113-0152	Т					0.00005
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т					0.0005
СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ 1	113-0180	Т	0.00004	0.00007	0.00012		
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т					0.0012
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т					0.00005
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.98	0.97	1.23	1.69	1.05
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.01	0.03	0.05	0.05	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.		0.01	0.02	0.02	0.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	0.99	1	1.28	1.74	1.08
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1.14	2.37	3.39	4.08	2.15
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.1	0.23	0.31	0.38	0.16



НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ЭПОКСИДНОЙ ЗАМАЗКОЙ		ПОЛИМЕРЗАМАЗКОЙ ЭСД-2		
			ПРИ УКЛАДКЕ				
			КИРПИЧА		ПЛИТКИ	КИРПИЧА	
			ПЛАШНЯ	НА РЕБРО		ПЛАШНЯ	НА РЕБРО
	13-48-6	13-48-7	13-48-8	13-48-9	13-48-10		
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.33	2.09	1.59	1.33	2.09
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.01	0.03	0.04
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.08	0.1	0.04	0.08	0.12
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т	0.00005	0.00008	0.00002	0.00004	0.00006
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	113-0003	Т	0.00015	0.00022			
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	113-0100	Т			0.0003	0.00063	0.00092
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	113-0152	Т	0.0001	0.00015	0.00004	0.00008	0.00012
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А							
СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т	0.00104	0.00148	0.00037	0.00079	0.00115
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОТУОПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.00248	0.00356	0.00113	0.00237	0.00345
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т	0.0001	0.00015			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.19	1.87	1.41	1.19	1.87
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.08	0.1	0.04	0.08	0.12
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.02	0.03	0.01	0.02	0.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.27	1.97	1.45	1.27	1.99
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	4.44	6.36	1.62	3.43	4.99
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.34	0.48	0.14	0.27	0.39

ТАБЛИЦА 13-49. ПРОПИТКА ЩЕБНЯ, УЛОЖЕННОГО В ДНИЩА АППАРАТОВ, МАСТИКОЙ БИТУМИНОЛЬ Н-2"  
СОСТАВ РАБОТ: 01. ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАСТИКИ. 02. ЗАЛИВКА МАСТИКИ.  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>3</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	13-49-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	11
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.85
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.57
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ К-6-45	101-0010	Т	0.0197
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.00197
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-90/10	101-0073	Т	0.108
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТООПУРНАЯ МАРКА А	113-0101	Т	0.108
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	8.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.57
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.77
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	11.17
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	18.09
		РУБ.	4.59

ТАБЛИЦА 13-50

СОСТАВ РАБОТ: 01. СУШКА ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ (ГР. 1). 02. ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА РЕЗИНОВОГО ПОКРЫТИЯ (ГР. 2).  
03. ОКИСЛОВКА ШВОВ СИЛИКАТНОЙ ФУТЕРОВКИ (ГР. 3).  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ИСКУССТВЕННАЯ СУШКА	ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА РЕ-	ОКИСЛОВКА ШВОВ СИЛИ-
			ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ В ТЕЧЕНИЕ ОДНОГО ЧАСА	ЗИНОВОГО ПОКРЫТИЯ ДЕ-ТЕКТОРОМ	КАТНОЙ ФУТЕРОВКИ
			13-50-1	13-50-2	13-50-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч			9.37
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.7	2.27	
			0.67		
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.04		
КИСЛОТА СЕРНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ УЛУЧШЕННАЯ	(113-0071)	Т			0.053
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1	2.7	7.31
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.04		
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.61		
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.04	2.7	7.31

ТАБЛИЦА 13-51. ИСПЫТАНИЕ НА НЕПРОНИЦАЕМОСТЬ ПОЛИЭБУТИЛЕНОВОГО ПОКРЫТИЯ НАЛВМОН ВОДЫ

СОСТАВ РАБОТ: 01.НАЛИВ И СПУСК ВОДЫ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>3</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	13-51-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.68
ВОДА	(411-1002)	м <sup>3</sup>	1
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.69
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	0.69

ТАБЛИЦА 13-52

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА. 02.НАНЕСЕНИЕ РАСТВОРА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ГИДРОФОБИЗАЦИЯ		ПЛОАТИРОВАНИЕ
			БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ		
			ВОДНЫМ РАСТВОРОМ ГКЖ-10	РАСТВОРОМ ГКЖ-94 В УАЙТ-СПИРИТЕ	КИСЛОТОЙ КРЕМНЕ-ФТОРИ- СТОВОДОРОДНОЙ 27 % КОНЦЕНТРАЦИИ
			13-52-1	13-52-2	13-52-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.87	3.15	12.3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч		0.04	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.01	0.13	0.05
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т		0.0648	
ЖИДКОСТЬ ГИДРОФОБИЗИРУЮЩАЯ 136-41 (Б.ЖИДКОСТЬ ГКЖ-94)	(113-0042)	Т		0.0076	
ЖИДКОСТЬ ГКЖ-10	(113-0043)	Т	0.0068		
КИСЛОТА КРЕМНЕФТОРИСТОВОДОРОДНАЯ	(611-3053)	Т			0.021
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.51	0.51	1.13
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.08	0.08	0.17
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.49	2.71	11
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.01	0.13	0.05
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.		0.04	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.51	0.51	1.13
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.01	3.35	12.18
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ.		12.05	
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.		3.04	

ТАБЛИЦА 13-53. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИХ СМЕСЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.СУШКА ЩЕБНЯ, ПЕСКА, МУКИ АНДЕЗИТОВОЙ. 02.ПРОСЕИВАНИЕ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 03.СМЕШИВАНИЕ НАПОЛНИТЕЛЕЙ С КРЕМНЕФТОРИСТЫМ НАТРИЕМ. 04.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 05.ПРИГОТОВЛЕНИЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ И РАСТВОРОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>3</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	БЕТОНА КИСЛОУПОРНОГО С АНДЕЗИТОВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ КЛАССА В-30	СИЛИКАТПОЛИМЕРБЕТОНА КЛАССА В-30	СИЛИКАТПОЛИМЕРРАСТВОРА
			13-53-1	13-53-2	13-53-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	19.23	16.32	14.91
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.95	2.56	1.53
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	8.96	7.78	4.65
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОУПОРНАЯ, МАРКА А	113-0101	Т	0.559	0.426	0.69
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.048	0.053	0.07
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.32	0.32	0.496
ЩЕБЕНЬ АНДЕЗИТОВЫЙ ФРАКЦИОННЫЙ РЯДОВОЙ ОТ 0 ДО 70 ММ МАРКИ -	113-0197	м <sup>3</sup>	0.09		
ЩЕБЕНЬ АНДЕЗИТОВЫЙ ФРАКЦИОННЫЙ РЯДОВОЙ ОТ 0 ДО 70 ММ МАРКИ 1 ОТ 10 ДО 15 ММ	113-0198	м <sup>3</sup>	0.18		
ЩЕБЕНЬ АНДЕЗИТОВЫЙ ФРАКЦИОННЫЙ РЯДОВОЙ ОТ 0 ДО 70 ММ МАРКИ 2 ОТ 15 ДО 30 ММ	113-0199	м <sup>3</sup>	0.39	0.48	
ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ МАРКИ ЛПК-5	(408-9300)	Т	0.559	0.639	0.641
СПИРТ ФУРИЛОВЫЙ, СОРТ 1	611-3061	Т		0.011	0.015
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	17.52	14.9	12.77
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	8.96	7.78	4.65
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	2.69	2.33	1.4
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	26.48	22.68	17.42
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	87.92	116.74	154.15
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	34.94	36.3	44.5

ТАБЛИЦА 13-54. УКЛАДКА ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИХ СМЕСЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УКЛАДКА БЕТОННОЙ СМЕСИ ИЛИ РАСТВОРА В ПОДГОТОВЛЕННУЮ ОПАЛУБКУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>3</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	РАСТВОРА	
			БЕТОНА 13-54-1	13-54-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.35	8.15
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.24	0.24
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.73	0.73
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В30	(401-9016)	м <sup>3</sup>	1.015	
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М-400	(402-9065)	м <sup>3</sup>		1.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	7.43	6.45
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.73	0.73
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.22	0.22
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	8.16	7.18

## ТАБЛИЦА 13-55. ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01. ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ. 02. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 03. НАНЕСЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ НА ПОВЕРХНОСТЬ.  
04. УХОД ЗА ПОКРЫТИЕМ.ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫМ СОСТАВОМ ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 20 ММ НА	
			ГКЖ-10	ЛАТЕКСЕ СКС-65-ГП
			13-55-1	13-55-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	77.3	77.3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	22.2	22.2
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	67.33	67.33
ЖИДКОСТЬ ГКЖ-10	(113-0043)	Т	0.006	
ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	(408-9040)	М <sup>3</sup>	1.54	1.54
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ НАПРЯГАЮЩИЙ, МАРКИ 400	(610-1048)	Т	1.11	1.11
ЛАТЕКС СКС-65 ГП	(610-1049)	Т	0.0067	0.0227
МАСТИКА БИТУМНО-БУТИЛКАУЧУКОВАЯ (ХОЛОДНАЯ) ДЛЯ УСТРОЙСТВА БЕЗРУЛОННОЙ КРОВЛИ И ГИДРОИЗОЛЯЦИИ "ВЕНТА"	(610-1050)	КГ	100	100
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.9	2.9
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.44	0.44
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	63.3	63.3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	67.33	67.33
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	20.2	20.2
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.9	2.9
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	133.53	133.53

**ТАБЛИЦА 13-56. УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ ВНУТРИ АППАРАТОВ**

*СОСТАВ РАБОТ:* 01.УСТАНОВКА И СБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСОВ. 02.УСТРОЙСТВО НАСТИЛОВ, ОГРАЖДЕНИЙ, ХОДОВЫХ ЛЕСТНИЦ. 03.ПОДЪЕМ ЭЛЕМЕНТОВ НА НЕОБХОДИМУЮ ВЫСОТУ. 04.РАЗБОРКА ЛЕСОВ СО СПУСКОМ, СОРТИРОВКОЙ И УКЛАДКОЙ ЭЛЕМЕНТОВ В ШТАБЕЛЬ.

*ИЗМЕРИТЕЛЬ:* 100 м<sup>2</sup> ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ ЛЕСОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ВЫСОТОЙ ДО 20 М	
			13-56-1	НА КАЖДЫЕ 2 М ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ВЫСОТЫ ЛЕСОВ ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ
			13-56-1	13-56-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	61.41	6.14
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.28	0.29
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	6.93	0.88
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛЕСОВ	(201-9362)	1 КОМПЛ.	0.014	0.002
ЩИТЫ НАСТИЛА	(620-2004)	м <sup>2</sup>	40.5	5.1
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	43.26	4.33
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	6.93	0.88
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	2.08	0.26
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	50.19	5.21

**ТАБЛИЦА 13-57. УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА СРЕДСТВ ПОДМАШИВАНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ**

*СОСТАВ РАБОТ:* 01.НАВЕСКА И СНЯТИЕ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.

*ИЗМЕРИТЕЛЬ:* 1 Т ОКРАШИВАЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	
			13-57-1	КОЛОНН, СВЯЗЕЙ, БАЛОК, ФАХВЕРКА И ДРУГИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕ- НИЙ
			13-57-1	13-57-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.19	2.3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03
ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	030405	МАШ.-Ч	3.86	2.16
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.09	0.1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.22	1.79
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.63	0.27
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.91	1.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.64	1.53
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.03	0.03
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.22	1.79
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.77	4.92

## ТАБЛИЦА 13-58. УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА СРЕДСТВ ПОДМАШИВАНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЭСТАКАД И ГАЛЕРЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01. НАВЕСКА И СНЯТИЕ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup> ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ СООРУЖЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	13-58-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.5
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.29
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 25 Т	021244	МАШ.-Ч	0.29
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.001
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.31
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.2
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.37
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.3
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.37
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.31
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.98



## 08.МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

ТАБЛИЦА 13-59. ПОКРЫТИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПРОВОЛОКОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 1,5 ММ

СОСТАВ РАБОТ: 01.НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ МЕТОДОМ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛИЗАЦИИ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО- МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ				
			ПОВЕРХНОСТЕЙ НАРУЖНЫХ		МЕТАЛЛОКОНСТ- РУКЦИЙ РЕШЕТ- ЧАТЫХ	ПОВЕРХНОСТЕЙ ЕМКОСТЕЙ ВНУ- ТРЕННИХ	ШВОВ СВАРНЫХ МОНТАЖНЫХ НАРУЖНЫХ
			ПЛОСКИХ	КРИВОЛИНЕЙНЫХ			
					13-59-1	13-59-2	13-59-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.65	0.96	2.25	1	0.99
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.25	0.38	0.88	0.39	0.39
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.77	1.15	2.67	1.19	1.18
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.00037	0.00037	0.00091	0.00036	0.00065
ПРОВОЛОКА ДЛЯ СЕТОК ВЫСОКОЛИГИРОВАННАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 12Х18 Н 9 ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	113-0153	Т	0.0011	0.0011	0.00274	0.0011	0.002
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.54	0.86	2.03	0.9	0.89
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	0.77	1.15	2.67	1.19	1.18
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.23	0.35	0.8	0.36	0.35
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.31	2.01	4.7	2.09	2.07
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	2.85	2.85	7.1	2.85	5.18
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.24	0.24	0.59	0.24	0.43

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО- МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ				
			ШВОВ СВАРНЫХ МОНТАЖНЫХ ВНУТРЕННИХ	ДЕТАЛЕЙ МЕЛ- КИХ	ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ		
					ДО 100 ММ	ДО 500 ММ	СВЫШЕ 500 ММ
			13-59-6	13-59-7	13-59-8	13-59-9	13-59-10
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.17	1.04	1.03	0.91	0.78
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.45	0.41	0.41	0.36	0.31
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.38	1.23	1.23	1.09	0.93
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.00065	0.00076	0.00076	0.00065	0.00058
ПРОВОЛОКА ДЛЯ СЕТОК ВЫСОКОЛИГИРОВАННАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 12Х18 Н 9 ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	113-0153	Т	0.002	0.00228	0.00229	0.002	0.00168
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.05	0.93	0.93	0.82	0.7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1.38	1.23	1.23	1.09	0.93
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.41	0.37	0.37	0.33	0.28
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.43	2.16	2.16	1.91	1.63
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	5.18	5.91	5.93	5.18	4.35
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.43	0.5	0.5	0.43	0.37

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО- МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ			ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В МАСТЕРСКОЙ	
			СТЫКОВ СВАРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ			ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЛОСКИХ	ДЕТАЛЕЙ МЕЛ- КИХ
			ДО 100 мм	ДО 500 мм	СВЫШЕ 500 мм		
			13-59-11	13-59-12	13-59-13	13-59-14	13-59-15
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.42	1.29	1.09	0.38	0.75
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.56	0.51	0.43	0.15	0.29
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.7	1.55	1.31	0.46	0.88
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.00081	0.00072	0.00065	0.00037	0.00076
ПРОВОЛОКА ДЛЯ СЕТОК	113-0153	Т	0.00242	0.00215	0.002	0.0011	0.00228
ВЫСОКОЛИГИРОВАННАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 12Х18 Н 9 ДИАМЕТРОМ 1,2 мм							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.12	1.16	0.99	0.34	0.67
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.7	1.55	1.31	0.46	0.88
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.51	0.47	0.39	0.14	0.26
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.82	2.71	2.3	0.8	1.55
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	6.27	5.57	5.18	2.85	5.91
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.53	0.46	0.43	0.24	0.5

ТАБЛИЦА 13-60. АЛЮМИНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ ПРОВОЛОКОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 1,5 ММ  
СОСТАВ РАБОТ: 01. НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ МЕТОДОМ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛИЗАЦИИ.  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ				
			ПОВЕРХНОСТЕЙ НАРУЖНЫХ		МЕТАЛЛОКОНСТ- РУКЦИЙ РЕШЕТ- ЧАТЫХ	ПОВЕРХНОСТЕЙ ЕМКОСТЕЙ Внут- ТРЕННИХ	ШВОВ СВАРНЫХ МОНТАЖНЫХ НАРУЖНЫХ
			ПЛОСКИХ	КРИВОЛИНЕЙНЫХ			
			13-60-1	13-60-2	13-60-3	13-60-4	13-60-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.78	1.16	2.76	1.25	1.19
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.31	0.46	1.09	0.49	0.46
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.93	1.39	3.31	1.48	1.41
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.0002	0.0002	0.0005	0.0002	0.00036
ПРОВОЛОКА АЛЮМИНИЕВАЯ (АМЦ), ДИАМЕТРОМ 1,4-1,8 ММ	113-0154	Т	0.00061	0.00061	0.00151	0.00061	0.0011
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.65	1.04	2.49	1.13	1.07
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.93	1.39	3.31	1.48	1.41
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.28	0.42	0.99	0.44	0.42
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.58	2.43	5.8	2.61	2.48
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1.66	1.66	4.09	1.66	2.99
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.14	0.14	0.33	0.14	0.25

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ				
			ШВОВ СВАРНЫХ МОНТАЖНЫХ ВНУТРЕННИХ	ДЕТАЛЕЙ МЕЛ- КИХ	ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ		
					ДО 100 ММ	ДО 500 ММ	СВЫШЕ 500 ММ
			13-60-6	13-60-7	13-60-8	13-60-9	13-60-10
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.35	1.29	1.29	1.09	0.97
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.53	0.51	0.51	0.43	0.39
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.62	1.55	1.55	1.31	1.17
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.00036	0.00042	0.00042	0.00036	0.00031
ПРОВОЛОКА АЛЮМИНИЕВАЯ (АМЦ), ДИАМЕТРОМ 1,4-1.8 ММ	113-0154	Т	0.0011	0.00126	0.00127	0.0011	0.00093
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.21	1.16	1.16	0.99	0.87
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	1.62	1.55	1.55	1.31	1.17
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.49	0.47	0.47	0.39	0.35
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.83	2.71	2.71	2.3	2.04
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	2.99	3.42	3.45	2.99	2.52
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.25	0.28	0.28	0.25	0.2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕ- НИЯ	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО- МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ			ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В МАСТЕРСКОЙ	
			СТЫКОВ СВАРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ			ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЛОСКИХ	ДЕТАЛЕЙ МЕЛ- КИХ
			ДО 100 мм	ДО 500 мм	СВЫШЕ 500 мм		
			13-60-11	13-60-12	13-60-13	13-60-14	13-60-15
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.8	1.55	1.29	0.37	0.93
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.71	0.61	0.51	0.15	0.37
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.16	1.85	1.55	0.46	1.11
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.00045	0.0004	0.00036	0.0002	0.00042
ПРОВОЛОКА АЛЮМИНИЕВАЯ (АМЦ), ДИАМЕТРОМ 1,4-1,8 мм	113-0154	Т	0.00135	0.0012	0.0011	0.00061	0.00126
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.63	1.39	1.16	0.31	0.84
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	2.16	1.85	1.55	0.46	1.11
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.65	0.56	0.47	0.14	0.33
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.79	3.24	2.71	0.77	1.95
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ.	3.66	3.25	2.99	1.66	3.42
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.3	0.27	0.25	0.14	0.28

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ .....	3	НОСТЕЙ ЛАКОМ ЭТИНОЛЕВЫМ .....	27
<b>01. ФУТЕРОВКА ШТУЧНЫМИ КИСЛОТО-         УПОРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ</b> .....	9	ТАБЛИЦА 13-15. ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ ЭПОКСИДНО-СЛАН- ЦЕВЫМ СОСТАВОМ БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ .....	27
ТАБЛИЦА 13-1. ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТ- НОЙ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКЕ .....	9	ТАБЛИЦА 13-16. ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕС- КИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....	28
ТАБЛИЦА 13-2. ФУТЕРОВКА НА КИСЛОТО- УПОРНОМ СИЛИКАТНОМ РАСТВОРЕ .....	11	ТАБЛИЦА 13-17. ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕС- КИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....	30
ТАБЛИЦА 13-3. ФУТЕРОВКА НА ЗАМАЗКЕ "АРЗАМИТ" .....	12	ТАБЛИЦА 13-18. ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕС- КИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....	31
ТАБЛИЦА 13-4. ФУТЕРОВКА НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ .....	14	ТАБЛИЦА 13-19. ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕС- КИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....	32
ТАБЛИЦА 13-5. ФУТЕРОВКА НА ЭПОКСИДНОЙ ЗАМАЗКЕ .....	15	ТАБЛИЦА 13-20. ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕН- НЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....	33
ТАБЛИЦА 13-6. ФУТЕРОВКА НА ЗАМАЗКЕ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕ- ВОЙ КОМПОЗИЦИИ .....	17	ТАБЛИЦА 13-21. ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕН- НЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....	34
ТАБЛИЦА 13-7. ФУТЕРОВКА НА МАСТИКЕ "БИТУМИНОЛЬ" .....	18	ТАБЛИЦА 13-22. ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕН- НЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-1126 .....	36
ТАБЛИЦА 13-8. ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТНОЙ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКЕ ВПУСТОШОВКУ .....	19	ТАБЛИЦА 13-23. ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕН- НЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....	37
ТАБЛИЦА 13-9. ФУТЕРОВКА НА ПОРТЛАНД- ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ВПУСТОШОВКУ .....	20	ТАБЛИЦА 13-24. ЗАЩИТА БЕТОННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ ТРЕЩИНОСТОЙКИМИ ПОКРЫТИЯМИ .....	38
ТАБЛИЦА 13-10. ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТ- НОЙ ЗАМАЗКЕ С ОДНОВРЕ- МЕННЫМ ЗАПОЛНЕНИЕМ ШВОВ ЗАМАЗКОЙ "АРЗАМИТ-5" .....	21	ТАБЛИЦА 13-25. ОКРАСКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....	39
<b>02. КЛАДКА ИЗ КИСЛОУПОРНОГО         КИРПИЧА И КРУПНОРАЗМЕРНОЙ         КЕРАМИКИ</b> .....	23	ТАБЛИЦА 13-26. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....	40
ТАБЛИЦА 13-11. КЛАДКА НА КИСЛОУПОР- НОЙ СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ .....	23	ТАБЛИЦА 13-27. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ .....	44
ТАБЛИЦА 13-12. КЛАДКА КИРПИЧОМ КИСЛОТО- УПОРНЫМ НА ЗАМАЗКЕ "АРЗАМИТ-5" .....	24	ТАБЛИЦА 13-28. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ .....	45
<b>03. ОГРУНТОВКА И ОКРАСКА ПОВЕРХ-         НОСТЕЙ</b> .....	25	ТАБЛИЦА 13-29. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ .....	46
ТАБЛИЦА 13-13. ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ .....	25	ТАБЛИЦА 13-30. ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ .....	47
ТАБЛИЦА 13-14. ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХ-			

ТАБЛИЦА 13-31. ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.....	48	ТАБЛИЦА 13-47. ЗАЩИТА ШТУЦЕРОВ ВКЛА- ДЫШАМИ .....	70
<b>04.ГУМИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИС- ТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И НАНЕСЕНИЕ ЖИДКИХ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ) .....</b>	<b>50</b>	ТАБЛИЦА 13-48. РАЗДЕЛКА ШВОВ ФУТЕРОВКИ НА СИЛИКАТНЫХ КИСЛОТО- УПОРНЫХ ВЯЖУЩИХ .....	72
ТАБЛИЦА 13-32. ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИА- МЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ .....	50	ТАБЛИЦА 13-49. ПРОПИТКА ЩЕБНЯ, УЛОЖЕН- НОГО В ДНИЩАХ АППАРАТ- ОВ, МАСТИКОЙ БИТУМИНОЛЬ Н-2 .....	74
ТАБЛИЦА 13-33. ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ .....	52	ТАБЛИЦА 13-50. ....	74
ТАБЛИЦА 13-34. ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 .....	55	ТАБЛИЦА 13-51. ИСПЫТАНИЕ НА НЕПРОНИЦА- ЕМОСТЬ ПОЛИИЗОБУТИЛЕНО- ВОГО ПОКРЫТИЯ НАЛИВОМ ВОДЫ .....	75
ТАБЛИЦА 13-35. ВУЛКАНИЗАЦИЯ РЕЗИНОВОЙ ОБКЛАДКИ АППАРАТОВ .....	56	ТАБЛИЦА 13-52. ....	75
ТАБЛИЦА 13-36. ГУМИРОВАНИЕ ИЗ РАСТВО- РОВ .....	57	ТАБЛИЦА 13-53. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИХ СМЕСЕЙ .....	76
<b>05.ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ .....</b>	<b>58</b>	ТАБЛИЦА 13-54. УКЛАДКА ХИМИЧЕСКИ СТОЙ- КИХ СМЕСЕЙ .....	77
ТАБЛИЦА 13-37. ОКЛЕЙКА РУЛОННЫМИ МАТЕ- РИАЛАМИ НА НЕФТЕБИТУМЕ.....	58	ТАБЛИЦА 13-55. ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....	78
ТАБЛИЦА 13-38. ОКЛЕЙКА ПОЛИИЗОБУТИЛЕ- НОВЫМИ ПЛАСТИНАМИ ТОЛ- ЩИНОЙ 2,5 ММ .....	59	ТАБЛИЦА 13-56. УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ ВНУТРИ АППАРАТОВ .....	79
ТАБЛИЦА 13-39. ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ .....	61	ТАБЛИЦА 13-57. УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА СРЕДСТВ ПОДМАШИВАНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛО- КОНСТРУКЦИЙ .....	79
ТАБЛИЦА 13-40. ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ .....	62	ТАБЛИЦА 13-58. УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА СРЕДСТВ ПОДМАШИВАНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛО- КОНСТРУКЦИЙ ЭСТАКАД И ГАЛЕРЕЙ .....	80
ТАБЛИЦА 13-41. ОКЛЕЙКА ЛИСТОВЫМ АС- БЕСТОМ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ НА СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ .....	63	<b>08.МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ .....</b>	<b>81</b>
ТАБЛИЦА 13-42. ОКЛЕЙКА ПОЛИВИНИЛХЛО- РИДНЫМ ПЛАСТИКАТОМ .....	64	ТАБЛИЦА 13-59. ПОКРЫТИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮ- ЩЕЙ СТАЛИ ПРОВОЛОКОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 1,5 ММ .....	81
ТАБЛИЦА 13-43. ОКЛЕЙКА БЕТОННЫХ ПОВЕР- ХНОСТЕЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКОЙ НА БУТИЛКАУЧУ- КОВОМ КЛЕЕ .....	65	ТАБЛИЦА 13-60. АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОКРЫТИЯ ПРОВОЛОКОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 1,5 ММ .....	84
<b>06.ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ .....</b>	<b>66</b>		
ТАБЛИЦА 13-44. ....	66		
ТАБЛИЦА 13-45. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ.....	68		
<b>07.РАЗНЫЕ РАБОТЫ.....</b>	<b>69</b>		
ТАБЛИЦА 13-46. УПЛОТНЕНИЕ ШТУЦЕРОВ ШНУРОВЫМ АСБЕСТОМ .....	69		



Справочно-нормативное издание  
Госстрой России.  
СНиП 4.02–91; 4.05–91  
Сборники сметных норм и расценок  
на строительные работы

Сборник 13  
**ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ**

Тираж 300 экз.                      Заказ № 1965

---

Государственное унитарное предприятие —  
Центр проектной продукции в строительстве (ГУП ЦПП)  
127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2.

Тел/факс: (095) 482-42-65 — приемная.  
Тел.: (095) 482-42-94 — отдел заказов;  
(095) 482-41-12 — проектный отдел;  
(095) 482-42-97 — проектный кабинет.