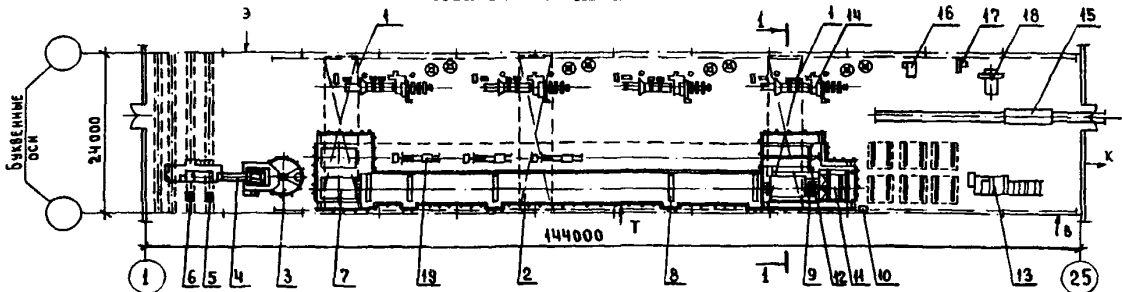
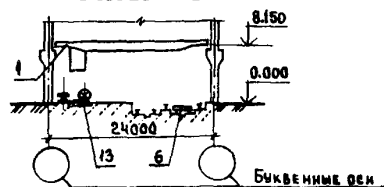


К-2	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ	409-10-062.89
	Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ	
СССР	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду 800...1200 мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 ТЫС. м ³ В ГОД	УДК 69Г.328
ЦИТП		
АПРЕЛЬ 1990	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ	№ 5 страницах Страница 1

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



РАЗРЕЗ I-I



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
I	Кран мостовой электрический г/п 10т К-10т-25-22,5	2	II	Кантователь СМХ-433А	I
2	Кран мостовой опорный однобалочный с электрической талью г/п 2т К-2т-25-22,5	I	I2	Привод возврата СМХ-410А	I
3	Станок грубоформовочный СМХ-329-01	I	I3	Установка для гидроспытаний без- напорных железобетонных труб СМХ-555-01	I
4	Подъемник скиповый СМХ-676-01	I	I4	Установка для изготовления каркасов труб СМХ-II7В-РП	4
5	Бункер самоходный СМХ-2В-1	I	I5	Самоходная тележка г/п 20т СМХ-151А	I
6	Питатель СМХ-675	I	I6	Вальцы 3278/1	I
7	Поддон-тележка СМХ-408А	I2	I7	Станок для изготовления фиксаторов 3478/2	I
8	Разделитель вторичный механизирован- ный СМХ-432А	5	I8	Установка нагружения СМХ-418А	I
9	Устройство перемещения СМХ-412А	I	I9	Стенд для сборки двойных каркасов 3478/1	3
10	Система управления СМХ-413А	I			

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду 800...1200 мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО
ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 тыс.м³ В ГОД

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-10-062.89

Страница 2

01AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Технологическая линия предназначена для изготовления железобетонных безнапорных труб Ду 800...1200 мм типа ТС по ГОСТ 6482-88, используемых при прокладке подземных безнапорных трубопроводов для транспортирования самотеком бытовых жидкостей, не агрессивных сточных вод, а также грунтовых вод и производственных жидкостей, не агрессивных к железобетону и уплотняющим резиновым кольцам стыковых соединений труб и запроектирована с размещением в пролете 144x24 м, с отметкой головки рельса кранового пути 8,15 м.

Технологическая линия может быть расположена:

- а) в отдельно стоящем здании не ниже II-ой степени огнестойкости;
- б) в одноэтажной пристройке к производственному корпусу;
- в) в одноэтажном помещении производственного корпуса.

и предназначена для использования при проектировании как расширения, реконструкции и технического перевооружения действующих предприятий строительной индустрии, так и для нового строительства.

03BT ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Производство железобетонных безнапорных труб организовано по полуконвейерной схеме. Формование изделий осуществляется методом радиального прессования на станке СМЖ-329-01 с немедленной распалубкой изделий.

Арматурные каркасы для труб изготавливаются на установке СМЖ-117В-РП.

Тепловую обработку изделия проходят в туннельной камере непрерывного действия.

Изготовление изделия - железобетонные безнапорные раструбные трубы с диаметром условного прохода 800, 1000, 1200 мм полезной длиной 3500 мм.

Производительность технологической линии:

- при выпуске всех диаметров труб по 1/3 в штучном исчислении - 31562 м³/год
в том числе:

Ду 800 мм - 6758 м³/год

Ду 1000 мм - 10836 м³/год

Ду 1200 мм - 13968 м³/год

- при выпуске в течение года труб только одного диаметра

Ду 800 мм - 26083 м³/год

Ду 1000 мм - 31122 м³/год

Ду 1200 мм - 35568 м³/год

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду 800...1200 мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО
ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 тыс.м3 в ГОД

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-10-062.89

Страница 3

VIMA

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей				Код	Типовая проектная документация			Примечание	
					Всего	Удельные показатели			
						на 1 м ³ общей площади на 1 м ³ строительного объема	на расчетную площадь		на 1 млн. руб. СМР
G3DB	Производственная программа	Мощность предприятия	Единица мощности		EA05				
			в натуральном выражении П. М	EA07	I				
				EA08					
		Мощность рас- четных единиц	Мощность		ED06				
			в натуральном выражении П. М	ED09	81130				
				ED10	2046,6				
		Затраты производства (себестоимость), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)		СП02	1642,9 (80,2)		20,25		
		Прибыль (годовая), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)		СП07	403,7 (19,7)		4,98		
		Уровень рентабельности (прибыль к себестоимости), %		СП03	24,6				
		Срок окупаемости капиталовложений (сметной стоимости), год		СП04	2,6				
	Приведенные затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)		СП06	1801,1		22,20			
	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %		ШТ11	32,3					
	Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом, %		ЮА62	10,7					
	Трудоёмкость изготовления продукции (годовая), чел.-ч.		ТР07	58560		0,72			
G3DD	Производи- тельность труда	годовой выпуск продукции на одного работавшего, тыс. руб.		ШТ06	55,3				
		то же, в натуральном выражении		ШТ07	2193				
	Численность рабо- тающих чел.	общая		ШТ02	37				
		в том числе	рабочих	ШТ03	32				
			в наиболее многочисленную смену	ШТ04	17				
	количество рабочих дней в году		ШТ08	260					
	количество смен в сутки		ШТ01	2					
	продолжительность смены, ч.		ШТ09	8					
	коэффициент сменности по рабочим		ШТ05	1,9					
	коэффициент загрузки оборудования		ШТ10	0,7+0,83					
G3OC	G3OB	Техническая характеристика	площадь, м ²		ХП01	3456,0	0,04		
			застройки						
			общая						
G3NB			в том числе	подземной части	ХП03				
				встроенных (бытовых) помещений		ХП09			
				общий		ХБ01			
			в том числе	подземной части	ХБ02				
				встроенных (бытовых) помещений		ХБ03			

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду 800...1200 мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО
ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 тыс. м³ В ГОД

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ

409-10-062.89

Страница 4

Наименование показателей		Код	Типовая проектная документация			Примечание	
			Всего	Удельные показатели			
				на 1 м ³ общей площади на 1 м ³ строительного объема	на расчетную сплощадь		на 1 млн. руб. СМР
VIIA							
VIIВ	Стоимость Сметная стоимость, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	общая	СС01	631,79	7,79		
VIIЛ		в том числе	строительно-монтажных работ	СС02	158,30		
VIIО			оборудования	СС03	473,49		
VIIЕ	Трудо- емкость	нормативная трудоемкость, чел.-ч	ТРО8	39056	0,488		
VIIЖ		трудозатраты построечные, чел.-ч	ТРО6	30507	0,376		
VIIКВ	Материалоемкость	Цемент, т (удельные по- казатели, кг)	всего	РЦ01	334,8	4,127	
			приведенный к М400	РЦ02	325	4,006	
		Сталь, т (уде- льные пока- затели, кг)	всего	РС01	60,10	0,740	
			приведенная к классу А-1 и Ст3	РС02	68,67	0,846	
		Бетон и железобетон, м ³ в том числе	всего	РБ01	2694	0,033	
			монолитный	РБ02	2534	0,031	
			сборный тяжелый	РБ04	160	0,002	
			сборный легкий	РБ05	-		
		Лесоматериалы, м ³	всего	РЛО1	63,3	0,0008	
			приведенные к круглому лесу	РЛО2	92,0	0,0011	
VIIЛ	Расход воды холодной	расчетный	м ³ /сут	ЭВ13	45,03		
			л/с	ЭВ11	1,17		
		годовой, м ³	ЭВ14	11122	0,137		
	Расход пара	расчетный, кг/ч	ПС09	1120			
годовой, т		ПС07	4883	0,060			
VIIА	Расход сжатого воздуха	расчетный, м ³ /ч	ЭС02	174			
		годовой, м ³	ЭС03	337062	4,155		
VIIЛ	Канализационные стоки, расчетный, м ³ /сут.		ЭК01	62,68			
VIIЛ	Расход электроэнергии, годовой, МВт·ч (удельные показатели, кВт·ч)		ПС08	984	12,129		
VIIК	Потребная электрическая мощность, кВт		ЭМ01	252,3			
VIIВ	Продолжительность строительства, мес.		ПС01	6			

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду 800...1200 мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО
ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 тыс.м³ В ГОД

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-10-062.89

Страница 5

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984 г.

Показатели приведены для условий строительства при температуре наружного воздуха
минус 30°С.

За расчетную единицу принята полезная длина трубы, равная 1 м. Расчетных единиц - 81130

В У Е А С О С Т А В П Р О Е К Т Н О Й Д О К У М Е Н Т А Ц И И

Альбом	1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом	2	ТХ	Технология производства
		ТЧ	Теплотехническая часть
		ЭМ	Силовое электрооборудование
		АТХ	Автоматизация тепловых процессов
Альбом	3	КЖ	Конструкции железобетонные
		КМ	Конструкции металлические
		ВК	Внутренние водопровод и канализация
Альбом	4		Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации
Альбом	5	СО	Спецификации оборудования
Альбом	6	С	Сметы
Альбом	7	ТХН	Нестандартизированное оборудование
Альбом	8	ВМ	Ведомости потребности в материалах

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 1134 форматки

В7ВА	АВТОР ПРОЕКТА	ВГПИ „ГИПРОСТРОММАШ“ 103287, Москва, 2-я Хутурская ул. 38а
В7НА	УТВЕРЖДЕНИЕ	Утвержден и введен в действие приказом ВГПИ „ГИПРОСТРОММАШ“ от 18.08.89 г. № 108 Срок действия типовых проектных решений - 1993 г.
В7КА	ПОСТАВЩИК	Киевский филиал ЦИТП 252057, Киев-57, ул. Эжена Потье, 12

Инв. №
Катал. л. № 064015